Издание официальное

СССР — Государственный комитет стандартов, мер и измерительных приборов СССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ	ГОСТ 3441—63
	БУМАГА ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ПРОПИТОЧНАЯ Insulating paper for impregnation	Взамен ГОСТ 3441—55
		Группа К63

Настоящий стандарт распространяется на бумагу, предназначенную для изготовления электро- и радиотехнического гетинакса.

I. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1. Бумага электроизоляционная пропиточная должна выпускаться следующих марок:

ЭИП-50 — с весом 1 $м^2$ 50 *г*;
ЭИП-63А — с весом 1 $м^2$ 63 *г*, пониженной впитываемости;
ЭИП—63Б — с весом 1 $м^2$ 63 *г*, повышенной впитываемости;
ЭИП-75 — с весом 1 $м^2$ 75 *г*.

2. Бумага должна выпускаться в рулонах шириной 1500 и 1000 *мм*. По соглашению сторон допускается поставка бумаги в рулонах другой ширины.

Отклонения по ширине рулона допускаются в пределах ± 5 *мм*.

II. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3. По техническим показателям бумага должна соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименования показателей	Нормы для марок				Методы испытаний
	ЭИП-50	ЭИП-63А	ЭИП-63Б	ЭИП-75	
1. Состав по волокну в %: целлюлозы сульфатной полубеленой а) степенью провара по перманганатному числу 60—65	100*	—	100*	—	ГОСТ 6845—54

Внесен Украинским научно-исследовательским институтом целлюлозной и бумажной промышленности	Утвержден Государственным комитетом стандартов, мер и измерительных приборов СССР 23/XII 1963 г.	Срок введения 1/I 1965 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

Продолжение

Наименования показателей	Нормы для марок				Методы испытаний
	ЭИП-50	ЭИП-63А	ЭИП-63Б	ЭИП-75	
б) степенью провара по перманганатному числу 70—75	—	100*	—	—	ГОСТ 6845—54
целлюлозы сульфатной небеленой или полубеленой	—	—	—	100*	ГОСТ 7500—65
2. Вес 1*м*² в *г*	50±2,5	63±2,5	63±2,5	75±3	ГОСТ 13199—67 и п. 12 настоящего стандарта
3. Сопротивление разрыву при растяжении в *кгс*, не менее:					ГОСТ 7497—55
в продольном направлении	5,0	6,0	6,0	7,0	
в поперечном направлении	2,5	3,5	3,0	4,0	
4. Капиллярная впитываемость воды в течение 5 *мин* в среднем по двум направлениям в *мм*	35±5	28±4	40±4	34±6	ГОСТ 12602—67
5. pH водной вытяжки	7,0—8,5	7,0—8,5	7,0—8,5	7,0—8,5	ГОСТ 12523—67
6. Электрическая прочность в *кв/мм*, не менее	5,0	5,0	5,0	5,0	ГОСТ 6433—65 и п. 11 настоящего стандарта
7. Зольность в %, не более	0,8	0,8	0,8	0,8	ГОСТ 7629—66
8. Влажность в %	6±1	6±1	6±1	6±1	ГОСТ 8428—57

* Допускается применение до 20% сульфатной лиственной целлюлозы.

4. Просвет бумаги должен быть ровным и должен соответствовать эталону, утвержденному поставщиком и потребителем бумаги.

5. Бумага не должна содержать металлических частиц, угля, песка и других посторонних включений, видимых без применения увеличительных приборов.

6. Бумага должна вырабатываться некаландрированной.

7. На поверхности бумаги не должно быть складок, морщин, надрывов, пятен, дыр, проколов и других дефектов, видимых без применения увеличительных приборов. Малозаметные складки, мор-

щины и пятна, которые не могут быть обнаружены в процессе перемотки, не допускаются, если вес листов с такими дефектами превышает 2% веса отобранной пробы.

8. Марка бумаги и ширина рулона должны указываться в заказе.

9. Поставщик должен гарантировать соответствие выпускаемой бумаги требованиям настоящего стандарта.

III. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

10. Для контрольной проверки потребителем качества бумаги, а также соответствия упаковки и маркировки требованиям настоящего стандарта должны применяться правила отбора проб и подготовки образцов по ГОСТ 8047—64 и методы испытаний, указанные в п. 3 настоящего стандарта с добавлениями, изложенными в пп. 11 и 12 настоящего стандарта и ГОСТ 7501—56.

11. Для определения электрической прочности применяют образцы в виде квадратов размером 100×100 *мм*, высушенные в течение 3 *ч* при температуре 105—110°С и выдержанные не менее 6 *ч* в воздушной среде при температуре 22^{+3}_{-2}°С и относительной влажности воздуха 65±2%. Испытания производят с помощью латунных электродов диаметром 50 *мм* при плавном подъеме напряжения. Испытывают пять образцов, отобранных от каждого рулона.

12. Бумага должна считаться соответствующей требованиям настоящего стандарта по весу 1 $м^2$, если каждый из образцов, взятых для испытания, будет соответствовать нормам, указанным в п. 3.

IV. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

13. Намотка, упаковка и маркировка бумаги должны производиться по ГОСТ 1641—64 со следующими дополнениями:

а) перед упаковкой рулоны бумаги должны завертываться в два слоя двухслойной битумированной или другой водонепроницаемой бумаги и в два слоя упаковочной бумаги одинакового формата с рулоном. На торцы рулона вырезаются круги из водонепроницаемой бумаги;

б) диаметр рулона должен быть в пределах 350—500 *мм*;

в) число склеек и выдирок в рулоне не должно превышать трех;

г) концы полотна бумаги в местах обрывов должны быть склеены резиновой лентой, причем не должно происходить склеивания смежных слоев;

д) места склеек и выдирок должны быть отмечены видимыми с торца рулона бумажными сигналами.

14. Бумага должна храниться в закрытых складах защищенной от воздействия атмосферных осадков и почвенной влаги.

15. Бумага должна транспортироваться в закрытых чистых транспортных средствах.

16. Сбрасывать рулоны бумаги в складах и при транспортировании воспрещается.

Замена

ГОСТ 1641—64 введен взамен ГОСТ 1641—54.
ГОСТ 6433—65 введен взамен ГОСТ 6433—52.
ГОСТ 7500—65 введен взамен ГОСТ 7500—55.
ГОСТ 7629—66 введен взамен ГОСТ 7629—55.
ГОСТ 8047—64 введен взамен ГОСТ 8047—56.
ГОСТ 13199—67 введен взамен ГОСТ 7514—55 в части разд. IV, V и VI.
ГОСТ 12523—67 введен взамен ГОСТ 8540—57.
ГОСТ 12602—67 введен взамен ГОСТ 7583—55 в части разд. III.