

СССР — Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ	<b>ГОСТ</b> <b>4995—58</b>
	<b>ЗАГОТОВКИ          ДЛЯ НЕАСТИГМАТИЧЕСКИХ          ОЧКОВЫХ СТЕКОЛ</b>	
	Взамен ГОСТ 4995—54 Группа П46	
<p>Настоящий стандарт распространяется на заготовки для неастигматических очковых стекол, изготовляемые прессованием.</p> <p style="text-align: center;"><b>1. ГРУППЫ, ФОРМА И РАЗМЕРЫ</b></p> <p>1. Устанавливаются следующие группы заготовок для неастигматических очковых стекол:</p> <p style="text-align: center;"><b>Заготовки для положительных стекол, обрабатываемые начиная с края</b></p> <p>Группа I (черт. 1, табл. 1)</p> <p>Заготовки диаметром 43—54 мм для стекол с задней вершинной рефракцией от 0,0 до +1,75 дптр;</p> <p>» диаметром 43 и 47 мм для стекол с задней вершинной рефракцией от +2,0 до +8,0 дптр;</p> <p>» диаметром 43 мм для стекол с задней вершинной рефракцией от +8,5 до +20,0 дптр.</p> <p>Группа II (черт. 1, табл. 2)</p> <p>Заготовки диаметром 50—54 мм для стекол с задней вершинной рефракцией от +2,0 до +8,0 дптр;</p> <p>» диаметром 47 мм для стекол с задней вершинной рефракцией от +8,5 до +20,0 дптр.</p> <p style="text-align: center;"><b>Заготовки для положительных стекол, обрабатываемые начиная с середины</b></p> <p>Группа III (черт. 1, табл. 3)</p> <p>Заготовки диаметром 43—54 мм для стекол с задней вершинной рефракцией от 0,0 до +1,75 дптр;</p> <p>» диаметром 43 и 47 мм для стекол с задней вершинной рефракцией от +2,0 до +8,0 дптр;</p> <p>» диаметром 43 мм для стекол с задней вершинной рефракцией от +8,5 до +20,0 дптр.</p>		
Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов 4/V 1958 г.		Срок введения 1/1 1959 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Цена 35 коп.

Перепечатка воспрещена

## Группа IV (черт. 1, табл. 4)

- Заготовки диаметром 50—54 мм для стекол с задней  
 вершинной рефракцией от +2,0 до +8,0 дптр;  
 » диаметром 47 мм для стекол с задней вер-  
 шинной рефракцией от +8,5 до +20,0 дптр.

Заготовки для отрицательных стекол, обрабатываемые  
начиная с края

## Группа V (черт. 2 и 3, табл. 5)

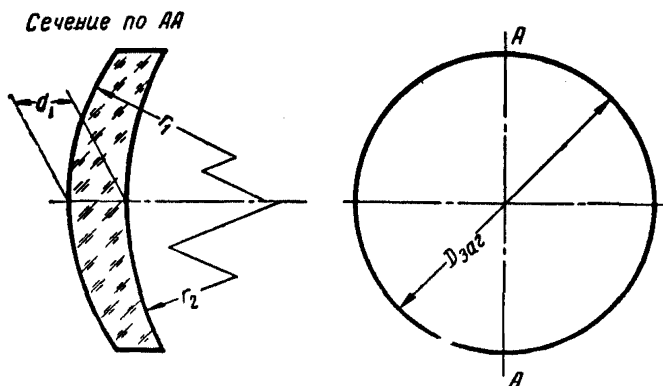
- Заготовки диаметром 43—54 мм для стекол с задней вер-  
 шинной рефракцией от 0,0 до —8,0 дптр;  
 » диаметром 43 и 47 мм для стекол с задней  
 вершинной рефракцией от —8,5 до —20 дптр.

Заготовки для отрицательных стекол, обрабатываемые  
начиная с середины

## Группа VI (черт. 2 и 3, табл. 6)

- Заготовки диаметром 43—54 мм для стекол с задней  
 вершинной рефракцией от 0,0 до —8,0 дптр;  
 » диаметром 43 и 47 мм для стекол с задней  
 вершинной рефракцией от —8,5 до  
 —20,0 дптр.

2. Форма и размеры заготовок для положительных неастигматических очковых стекол в зависимости от задней вершинной рефракции и технологического процесса, применяемого при их обработке, должны соответствовать черт. 1 и табл. 1—4.



Черт. 1

## Заготовки группы I

Таблица 1

Задняя вершинная рефракция положительных неастигматических очковых стекол $+d_{птр}$	Размеры заготовок в мм			
	$D_{заг}$	$r_1$	$r_2$	$d_1$
0 0 0	43, 47, 50, 52 и 54	83	78	3,0
От 0,25 до 0,75 „ 1,0 „ 1,75				3,3 4,8
2,0 От 2,25 до 3,0 „ 3,25 „ 4,0	43 и 47	63 62 56	68	2,8 3,3 3,8
От 4,25 до 5,0 „ 5,25 „ 5,75 „ 6,0 „ 6,5 7,0 „ 7,5 до 8,0		47 44 41 39 38		4,5 5,0 5,5 5,8 6,5
От 8,5 до 9,0 „ 9,5 „ 10,0 „ 10,5 „ 11,5 „ 12,0 „ 13,0 „ 13,5 „ 14,5 „ 15,0 „ 16,0	43	33	56 62 70 87 113 161	6,2 6,7 7,3 8,0 8,6 9,2
„ 17,0 „ 18,0 „ 19,0 „ 20,0				27

## Заготовки группы II

Таблица 2

Задняя вершинная рефракция положительных неастигматических очковых стекол $+d_{птр}$	Размеры заготовок в мм			
	$D_{заг}$	$r_1$	$r_2$	$d_1$
От 2,0 до 2,5 „ 2,75 „ 3,25 „ 3,5 „ 4,0	50, 52 и 54	63 58 54	78	3,5 4,0 4,6

Продолжение

Задняя вершинная рефракция положи- тельных неастиг- матических очковых стекол + дптр	Размеры заготовок в мм			
	$D_{\text{заг}}$	$r_1$	$r_2$	$d_1$
От 4,25 до 4,5 " 4,75 " 5,0 " 5,25 " 5,5 " 5,75 " 6,0 " 6,5 " 7,0 " 7,5 " 8,0	50, 52 и 54	47	68	5,1
		45		5,6
		44		6,0
		42		6,5
		41		7,5
		38		8,4
От 8,5 до 9,0 " 9,5 " 10,0 " 10,5 " 11,5 " 12,0 " 13,0 " 13,5 " 14,5 " 15,0 " 16,0	47		56	7,3
			62	7,8
		33	68	8,6
			83	9,4
			106	10,1
			147	10,9
От 17,0 до 19,0 18,0 " 19,0 20,0		27	80 90 128	12,6 13,8 14,2

## Заготовки группы III

Таблица 3

Задняя вершинная рефракция положи- тельных неастиг- матических очковых стекол + дптр	Размеры заготовок в мм				
	$D_{\text{заг}}$	$r_1$	$r_2$	$d_1$	
0 0 0	43, 47, 50, 52 и 54	76	85	3,0	
				3,5	
				5,0	
От 0,25 до 0,5 " 0,75 " 1,0 " 1,25 " 1,5 1,75				71 67 64 61	3,0
2,0	43 и 47	58			

Продолжение

Задняя вершинная рефракция положительных неастигматических очковых стекол +дптр	Размеры заготовок в мм			
	$D_{заг}$	$r_1$	$r_2$	$d_1$
От 2,25 до 2,5 " 2,75 " 3,0	43 и 47	56 53	85	3,5
От 3,25 до 3,5 " 3,75 " 4,0		51 49		
От 4,25 до 4,5 " 4,75 " 5,0 " 5,25 " 5,5 " 5,75 " 6,0 " 6,5 " 7,0 " 7,5 " 8,0	43 и 47	43 42 40 39 36 35	75	4,5 4,7 5,0 5,4 6,0 6,7
От 8,5 до 9,0 " 9,5 " 10,0 " 10,5 " 11,0 " 11,5 " 12,0 " 12,5 " 13,0 " 13,5 " 14,0 " 14,5 " 15,0 16,0		43		31
От 17,0 до 18,0 " 19,0 " 20,0	43		26	

## Заготовки группы IV

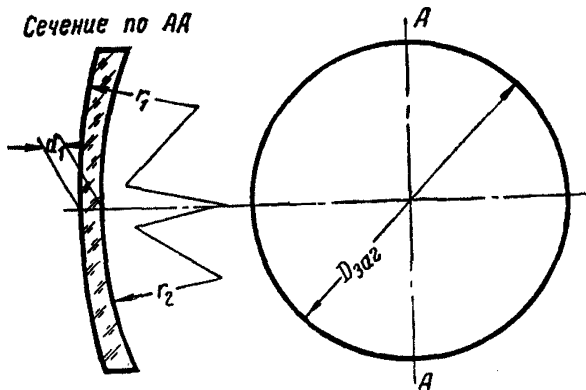
Таблица 4

Задняя вершинная рефракция положительных неастигматических очковых стекол +дптр	Размеры заготовок в мм			
	$D_{заг}$	$r_1$	$r_2$	$d_1$
От 2,0 до 2,5 " 2,25 " 2,75 " 2,75 " 3,0 " 3,25 " 3,5 " 3,75 " 4,0	50, 52 и 54	59 56 54 53 49	85	3,2 3,7 4,0 4,4 4,8

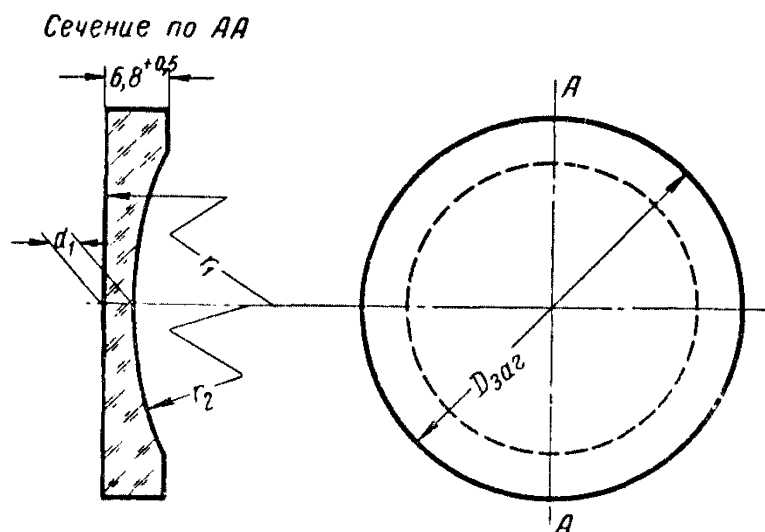
Продолжение

Задняя вершинная рефракция положительных неастигматических очковых стекол $+d_{птр}$	Размеры заготовок в мм			
	$D_{заг}$	$r_1$	$r_2$	$d_1$
От 4,25 до 4,5	50, 52 и 54	44	74	5,3
" 4,75 " 5,0		43		5,8
" 5,25 " 5,5		41		6,2
" 5,75 " 6,0		40		6,7
" 6,5 " 7,0		38		7,7
" 7,5 " 8,0		36		8,6
От 8,5 до 9,0	47	31	65	7,5
" 9,5 " 10,0			73	8,0
" 10,5 " 11,0			80	8,6
" 11,5 " 12,0			93	9,1
" 12,5 " 13,0			111	9,6
" 13,5 " 14,0			136	10,1
" 14,5 " 15,0			173	10,6
16,0	261	11,1		
17,0	26		89	12,8
18,0			103	13,5
19,0			122	14,0
20,0			153	14,4

3. Форма и размеры заготовок для отрицательных неастигматических очковых стекол в зависимости от задней вершинной рефракции и технологического процесса, применяемого при их обработке, должны соответствовать черт. 2 и 3 и табл. 5 или 6.



Черт. 2



Черт. 3

## Заготовки группы V

Таблица 5

Задняя вершинная рефракция отрицательных неастигматических очковых стекол—дптр	Размеры в мм					
	Размеры заготовок				Форма заготовок при $D_{заг}$ , равном	
	$D_{заг}$	$r_1$	$r_2$	$d_1$ заготовок при $D_{заг}$ , равном	43	47
				43 и 47 50, 52 и 54		50, 52 и 54
0	43,47 50,52 и 54	67	63	2,2	2,9	По черт. 2
0					3,0	
0				68	3,8	
От 0,25 до 1,0		77	56	2,4	2,9	
„ 1,25 „ 2,0		89		2,3	2,8	
От 2,25 до 3,0		90	56	2,2	2,7	
„ 3,25 „ 4,0		108		2,1	2,6	
От 4,25 до 5,0		115	53	2,0		
От 5,25 до 6,0		135	51	1,9	2,5	
„ 6,5 „ 7,0		183				
От 7,5 до 8,0	135	42				

Продолжение

Задняя вершинная рефракция отрицательных неастигматических очковых стекол — <i>дптр</i>	Размеры в мм							
	Размеры заготовок				Форма заготовок при $D_{заг}$ , равном			
	$D_{заг}$	$r_1$	$r_2$	$d_1$ заготовок при $D_{заг}$ , равном		43	47	50, 52 и 54
				43 и 47	50, 52 и 54			
От 8,5 до 9,5 „ 10,0 „ 11,0	43 и 47	223	42	1,9	—	По черт. 2		—
От 11,5 до 13,5 „ 14,0 „ 16,0 „ 17,0 „ 18,0 „ 19,0 „ 20,0		$\infty$				36 31 28 25	По черт. 2   По черт. 3	

## Заготовки группы VI

Таблица 6

Задняя вершинная рефракция отрицательных неастигматических очковых стекол — <i>дптр</i>	Размеры в мм								
	Размеры заготовок				Форма заготовок при $D_{заг}$ , равном				
	$D_{заг}$	$r_1$	$r_2$	$d_1$ заготовок при $D_{заг}$ , равном		43	47	50, 52 и 54	
				43 и 47	50, 52 и 54				
0 0 0	43, 47, 50, 52 и 54	63	68	2,4	2,9	По черт. 2			
От 0,25 до 0,5 „ 0,75 „ 1,0				65 69	2,6				2,9
От 1,25 до 1,5 „ 1,75 „ 2,0				73 79	2,5				2,8
От 2,25 до 2,5 „ 2,75 „ 3,0		73 79	2,4	2,7					
От 3,25 до 3,5 „ 3,75 „ 4,0		85 93	60	2,3	2,6				



Заготовки для неастигматических очковых стекол

ГОСТ 4995—58

Продолжение

Задняя вершинная рефракция отрицательных неастигматических очковых стекол — <i>дптр</i>	Размеры в мм						
	Размеры заготовок				Форма заготовок при $D_{заг}$ равном		
	$D_{заг}$	$r_1$	$r_2$	$d$ , заготовок при $D_{заг}$ равном	43	47	50, 52 и 54
				43 и 47	50, 52 и 54		
От 4,25 до 4,5 " 4,75 " 5,0		91 98	56	2,2			
От 5,25 до 5,5 " 5,75 " 6,0 " 6,5 " 7,0 " 7,5 " 8,0	43, 47, 50, 52 и 54	102 113 134 107	54	2,1 2,0	2,5	По черт. 2	
От 8,5 до 9,0 " 9,5 " 10,0 " 10,5 " 11,0		130 174 261	45			По черт. 2	
						По черт. 2	По черт. 3
От 11,5 до 12,0 " 12,5 " 13,0 13,5		173 261 $\infty$	38	1,9			
От 14,0 до 14,5 " 15,0 " 16,0	43 и 47	229	34			По черт. 3	
17,0 18,0 19,0 20,0		$\infty$	31 29 28 26				

## II. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4. Заготовки для неастигматических очковых стекол должны соответствовать техническим требованиям по ГОСТ 8778—58.

## III. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ

5. Методы испытаний заготовок для неастигматических очковых стекол по ГОСТ 8778—58.

#### IV. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6. При прессовании на выпуклой поверхности заготовки должны быть выдавлены выпуклые цифры маркировки, указывающие величину наибольшей задней вершинной рефракции в диоптриях (со знаком + или —), с которой может быть изготовлено неастигматическое очковое стекло из данной заготовки, а также римской цифрой — номер группы заготовок (п. 1), например: +2,5II.

7. Упаковка, транспортирование и хранение заготовок для неастигматических очковых стекол по ГОСТ 8778—58.

8. На каждой пачке должны быть указаны:

- а) название, номер группы и диаметр заготовки;
- б) надпись, указывающая для стекол каких рефракций предназначены находящиеся в пачке заготовки;
- в) количество заготовок в пачке;
- г) дата упаковки.

9. Каждая поставляемая партия заготовок для неастигматических очковых стекол должна сопровождаться документом, удостоверяющим их качество и соответствие требованиям настоящего стандарта. Документ должен содержать:

- а) наименование организации, в систему которой входит предприятие-поставщик;
- б) наименование предприятия-поставщика, его местонахождение (город) или условный адрес;
- в) наименование заготовок;
- г) количество заготовок каждой группы и размера с указанием величины наибольшей задней вершинной рефракции в диоптриях (со знаком + или —), с которой из данных заготовок могут быть изготовлены очковые стекла;
- д) толщина по оси в мм для заготовок афокальных стекол;
- е) результаты проверки заготовок на соответствие их требованиям настоящего стандарта;
- ж) дата отгрузки;
- з) номер настоящего стандарта.