

С С С Р
ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

СОРТАМЕНТ
ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

ПРОКАТ И КАЛИБРОВАННАЯ СТАЛЬ

Издание официальное

ИЗДАТЕЛЬСТВО КОМИТЕТА СТАНДАРТОВ,
МЕР И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР
Москва 1969

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

*Сборник «Сортамент черных металлов. Прокат и калиброЭ-
банная сталь» содержит стандарты, утвержденные до 1 янва-
ря 1968 г.*

*В стандарты внесены все изменения, принятые до указан-
ного срока. Около номера стандарта, в который внесено из-
менение, стоит знак*.*

*Текущая информация о вновь утвержденных и пересмот-
ренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях
публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном
указателе стандартов».*

СССР — Всесоюзный комитет стандартов при Совете Министров Союза ССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ	ГОСТ 3685—47
	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ВОЛНИСТАЯ	Взамен ОСТ 5237 Группа В23

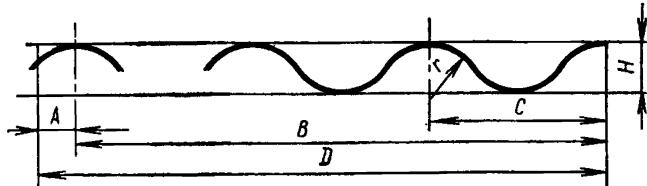
Настоящий стандарт распространяется на тонколистовую волнистую сталь, поддающуюся электросварке, поставляемую в черном или оцинкованном виде.

I. СОПТАМЕНТ

1. Волнистая сталь изготавливается из листов обыкновенного качества следующих размеров: 710×1420, 750×1500, 800×1500 и 1000×2000 по ГОСТ 3680—57.

П р и м е ч а н и е. По соглашению сторон допускается изготовление волнистой стали из листа размером 1250 × 2500 мм.

2. Волнистая сталь по расположению и размерам волн изготавливается согласно чертежу и таблице настоящего стандарта.



мм

Ширина листа после волнования D (ориентировочная)	Размеры волны		
	Длина C	Высота H	Радиус r
835	130	35	
690	130	35	
570	130	35	
835	100	30	
640	100	30	
			{ 1,10 H
			{ 0,90 H

Внесен Министерством
черной
металлургии СССР

Утвержден Всесоюзным
комитетом стандартов
30/V 1947 г.

Срок введения
1/I 1948 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

П р и м е ч а н и я:

1. Ширина перекрытия A должна быть не менее $1/4$ длины волны с допускаемым отклонением $+15 \text{ мм}$.
2. По соглашению сторон допускается изготовление волнистой стали с длиной волны 100 мм и высотой волны 50 мм .
3. По толщине листы изготавляются размером от $1,0$ до $1,8 \text{ мм}$ включительно по ГОСТ 3680—57.
4. Допускаемые отклонения по высоте и длине отдельных волн $\pm 3 \text{ мм}$.
5. Непараллельность волн кромке листа допускается в пределах 15 мм .

II. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

6. Поверхность листов волнистой стали, поставляемой в черном виде, — согласно ГОСТ 501—58.
7. Поверхность оцинкованных листов — согласно ГОСТ 7118—54 (п. 5).
8. Прочность оцинковки проверяется согласно п. 7 ГОСТ 7118—54.

III. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ, УПАКОВКИ И МАРКИРОВКИ

9. Приемка, упаковка и маркировка листов волнистой стали производятся по ГОСТ 501—58 для листов, поставляемых в черном виде, и по ГОСТ 7118—54 — для листов, поставляемых в оцинкованном виде.

Замена

ГОСТ 501—58 введен взамен ГОСТ 501—41.

ГОСТ 3680—57 введен взамен ГОСТ 3680—47.

ГОСТ 7118—54 введен взамен ОСТ НКТП 3212.

СОРТАМЕНТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

Редактор *М. Федоткина*
Технический редактор *Э. Г. Кременчугская*
Корректоры *А. П. Якуничкина, Е. И. Морозова*

Сдано в набор 4/IX 1967 г. Подписано в печать 10/IV 1969 г. Формат 60×90^{1/16}
33,75 печ. л. 31,8 уч. уч. -изд. л. Бумага типографская № 3. Тираж 20000
Изд. № 1328/2. Цена 1 р. 69 к

Издательство стандартов. Москва. К-1, ул. Щусева, 4.

.Калужская типография стандартов. ул. Московская, 256. Зак. 1891