

С С С Р
ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

С О Р Т А М Е Н Т ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

ПРОКАТ И КАЛИБРОВАННАЯ СТАЛЬ

Издание официальное

ИЗДАТЕЛЬСТВО КОМИТЕТА СТАНДАРТОВ,
МЕР И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР
М о с к в а 1969

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник «Сортамент черных металлов. Прокат и калиброванная сталь» содержит стандарты, утвержденные до 1 января 1968 г.

В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта, в который внесено изменение, стоит знак.*

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стандартов».

<p>СССР</p> <p>—</p> <p>Всесоюзный комитет стандартов при Совете Министров Союза ССР</p>	<p>ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ</p>	<p>ГОСТ 3685—47</p>
	<p>СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ВОЛНИСТАЯ</p>	<p>Взамен ОСТ 5237</p>
		<p>Группа В23</p>

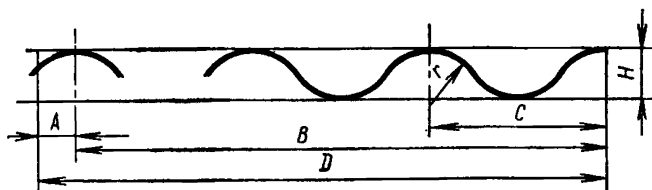
Настоящий стандарт распространяется на тонколистовую волнистую сталь, поддающуюся электросварке, поставляемую в черном или оцинкованном виде.

1. СОРТАМЕНТ

1. Волнистая сталь изготавливается из листов обыкновенного качества следующих размеров: 710×1420 , 750×1500 , 800×1500 и 1000×2000 по ГОСТ 3680—57.

Примечание. По соглашению сторон допускается изготовление волнистой стали из листа размером 1250×2500 мм.

2. Волнистая сталь по расположению и размерам волн изготавливается согласно чертежу и таблице настоящего стандарта.



мм

Ширина листа после волнования D (ориентировочная)	Размеры волны		
	Длина C	Высота H	Радиус r
835	130	35	} 1,10 H
690	130	35	
570	130	35	
835	100	30	} 0,90 H
640	100	30	
Внесен Министерством черной металлургии СССР	Утвержден Всесоюзным комитетом стандартов 30/V 1947 г.		Срок введения 1/I 1948 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

Примечания:

1. Ширина перекрытия *A* должна быть не менее $\frac{1}{4}$ длины волны с допускаемым отклонением $+15$ мм.
2. По соглашению сторон допускается изготовление волнистой стали с длиной волны 100 мм и высотой волны 50 мм.
3. По толщине листы изготавливаются размером от 1,0 до 1,8 мм включительно по ГОСТ 3680—57.
4. Допускаемые отклонения по высоте и длине отдельных волн ± 3 мм.
5. Непараллельность волн кромке листа допускается в пределах 15 мм.

II. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

6. Поверхность листов волнистой стали, поставляемой в черном виде, — согласно ГОСТ 501—58.
7. Поверхность оцинкованных листов — согласно ГОСТ 7118—54 (п. 5).
8. Прочность оцинковки проверяется согласно п. 7 ГОСТ 7118—54.

III. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ, УПАКОВКИ И МАРКИРОВКИ

9. Приемка, упаковка и маркировка листов волнистой стали производятся по ГОСТ 501—58 для листов, поставляемых в черном виде, и по ГОСТ 7118—54 — для листов, поставляемых в оцинкованном виде.

Замена

ГОСТ 501—58 введен взамен ГОСТ 501—41.
ГОСТ 3680—57 введен взамен ГОСТ 3680—47.
ГОСТ 7118—54 введен взамен ОСТ НКТП 3212.

СОРТАМЕНТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

Редактор *М. Федоткина*
Технический редактор *Э. Г. Кременчугская*
Корректоры *А. П. Якуничкина, Е. И. Морозова*

Сдано в набор 4/IX 1967 г. Подписано в печать 10/IV 1969 г. Формат 60×90^{1/8}
33,75 печ. л. 31,8 уч. уч. -изд. л. Бумага типографская № 3. Тираж 20000
Изд. № 1328/2. Цена 1 р. 69 к

Издательство стандартов. Москва. К-1, ул. Щусева, 4.

Калужская типография стандартов. ул. Московская, 256. Зак. 1891