



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

**ЕДИНАЯ СИСТЕМА
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ
ПРОИЗВОДСТВА**

ГОСТ 14.001—73, ГОСТ 14.002—73, ГОСТ 14.003—74, ГОСТ 14.004—83,
ГОСТ 14.101—73 — ГОСТ 14.103—73, ГОСТ 14.104—74, ГОСТ 14.105—74,
ГОСТ 14.107—76, ГОСТ 14.201—83, ГОСТ 14.202—73 — ГОСТ 14.204—73,
ГОСТ 14.301—83, ГОСТ 14.303—73 — ГОСТ 14.307—73, ГОСТ 14.308—74,
ГОСТ 14.309—74, ГОСТ 14.310—73, ГОСТ 14.312—74, ГОСТ 14.314—74,
ГОСТ 14.315—74, ГОСТ 14.316—75, ГОСТ 14.317—75, ГОСТ 14.318—83,
ГОСТ 14.319—77, ГОСТ 14.320—81, ГОСТ 14.321—82, ГОСТ 14.401—73,
ГОСТ 14.402—83, ГОСТ 14.403—73 — ГОСТ 14.405—73, ГОСТ 14.406—74,
ГОСТ 14.407—75, ГОСТ 14.408—83, ГОСТ 14.409—75, ГОСТ 14.410—74,
ГОСТ 14.411—77, ГОСТ 14.412—79, ГОСТ 14.413—80, ГОСТ 14.414—79,
ГОСТ 14.415—81, ГОСТ 14.416—83

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Е С Т А Н Д А Р Т Ы
С О Ю З А С С Р

ЕДИНАЯ СИСТЕМА
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ
ПРОИЗВОДСТВА

ГОСТ 14.001—73, ГОСТ 14.002—73, ГОСТ 14.003—74, ГОСТ 14.004—83,
ГОСТ 14.101—73 — ГОСТ 14.103—73, ГОСТ 14.104—74, ГОСТ 14.105—74,
ГОСТ 14.107—76, ГОСТ 14.201—83, ГОСТ 14.202—73 — ГОСТ 14.204—73,
ГОСТ 14.301—83, ГОСТ 14.303—73 — ГОСТ 14.307—73, ГОСТ 14.308—74,
ГОСТ 14.309—74, ГОСТ 14.310—73, ГОСТ 14.312—74, ГОСТ 14.314—74,
ГОСТ 14.315—74, ГОСТ 14.316—75, ГОСТ 14.317—75, ГОСТ 14.318—83,
ГОСТ 14.319—77, ГОСТ 14.320—81, ГОСТ 14.321—82, ГОСТ 14.401—73,
ГОСТ 14.402—83, ГОСТ 14.403—73 — ГОСТ 14.405—73, ГОСТ 14.406—74,
ГОСТ 14.407—75, ГОСТ 14.408—83, ГОСТ 14.409—75, ГОСТ 14.410—74,
ГОСТ 14.411—77, ГОСТ 14.412—79, ГОСТ 14.413—80, ГОСТ 14.414—79,
ГОСТ 14.415—81, ГОСТ 14.416—83

Издание официальное

М о с к в а — 1984

ЕДИНАЯ СИСТЕМА
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ
ПРОИЗВОДСТВА

Редактор *И. В. Виноградская*
Технический редактор *Н. В. Келеникова*
Корректор *Н. Д. Чехотина*

Сдано в наб. 20.02.84 Подп. в печ. 20.06.84 Формат 60×90^{1/16} Бумага типографская № 2.
Гарнитура литературная Печать высокая. 22,5 усл. п. л. +4 вкл. 2,0 усл. п. л. 22,625 усл.
кр.-отт. +4 вкл. 2,0 усл. кр.-отт. 23,46 уч.-изд. л. +4 вкл. 1,5 уч.-изд. л. Тираж 80000
(1-й завод 1—40000) Зак. 320 Цена 1 руб. 30 коп.

Орден «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256.

Единая система технологической подготовки
производства

**КЛАССИФИКАЦИЯ ИНФОРМАЦИОННО-ПОИСКОВЫХ
СИСТЕМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО НАЗНАЧЕНИЯ**

Unified system for technological preparation
of production. Classification of information searching
systems of technological purpose

ГОСТ

14.411-77

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров ССРР
от 10 ноября 1977 г. № 2595 срок введения установлен

с 01.07.78

Настоящий стандарт устанавливает правила классификации и
кодового обозначения класса информационно-поисковых систем
технологического назначения (ИПС ТН).

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. ИПС ТН, классифицируемые на стадии составления техни-
ческого задания, должны соответствовать требованиям ГОСТ
14.409—75.

1.2. Определенное в соответствии с настоящим стандартом ко-
дово обозначение должно быть обязательной частью условного
обозначения ИПС ТН.

1.3. В развитие настоящего стандарта, при необходимости, раз-
рабатывают отраслевые стандарты, устанавливающие правила
классификации и кодового обозначения класса ИПС ТН с учетом
специфики отраслей.

2. ПРИЗНАКИ КЛАССИФИКАЦИИ ИПС ТН

2.1. По организационному и техническому признакам класси-
фикация ИПС ТН должна соответствовать требованиям ГОСТ
14.409—75.

2.2. В дополнение к ГОСТ 14.409—75 устанавливают следую-
щие признаки классификации ИПС ТН:



вид выдаваемого результата;

режим работы;

вид поиска;

тип используемого информационно-поискового языка (ИПЯ);

тип структуры базового информационного фонда;

характер процесса обработки информации;

тип используемых носителей информации.

2.3. Допускается, при необходимости, в отраслевых стандартах дополнять состав признаков классификации ИПС ТН.

3. ПРАВИЛА КЛАССИФИКАЦИИ ИПС ТН

3.1. По виду выдаваемого результата устанавливают следующие классификационные группировки ИПС ТН:

документальные — с выдачей ссылки на документ или самого документа, содержащего искомую информацию;

факторографические — с выдачей непосредственно искомой информации;

смешанного типа — с выдачей непосредственно искомой информации, ссылки на документ или самого документа, содержащего искомую информацию.

3.2. По режиму работы устанавливают следующие классификационные группировки ИПС ТН:

ретроспективного поиска — для поиска и выдачи информации по текущим запросам в объеме хранимой информации;

текущего оповещения (избирательного распределения информации) — для поиска и выдачи информации по запросам в пределах объемов вновь поступающей информации в систему (по мере ее поступления);

смешанного типа — для поиска и выдачи информации в режимах ретроспективного поиска и текущего оповещения.

3.3. По виду поиска устанавливают следующие классификационные группировки ИПС ТН:

с поиском по имени — по имени объекта;

с ассоциативным поиском — по известным свойствам объекта;

смешанного типа — с поиском по имени и известным свойствам объекта.

3.4. По типу используемого ИПЯ (в порядке возрастания его функциональных возможностей) устанавливают следующие классификационные группировки ИПС ТН:

с использованием перечислительных классификаций, в которых указаны все или основные классы распределения информации и документов, вводимых в систему;

с использованием дескрипторных ИПЯ, основанных на принципах координатного индексирования с перечислением дескрипторов,

логическое произведение которых характеризует индексируемую информацию или документ;

с использованием синтагматических ИПЯ, отличающихся наличием отношений между лексическими единицами ИПЯ (дескрипторами) в поисковом образе документа.

3.5. По типу структуры базового информационного фонда (без соответствующего изменения специализированных технических средств обработки информации или математического обеспечения системы) устанавливают классификационные группировки ИПС ТН с неизменной и изменяемой структурой базового информационного фонда.

3.6. Ручные и механизированные ИПС ТН, в которых применяются универсальные технические средства обработки информации, относятся к классификационной группировке ИПС ТН с изменяемой структурой базового информационного фонда.

3.7. По характеру процесса обработки информации устанавливают следующие классификационные группировки ИПС ТН:

с управляемым процессом обработки информации — при обработке запросов с участием пользователя;

с неуправляемым процессом обработки информации — при обработке запросов без участия пользователя.

3.8. По типу используемых носителей информации классификационные группировки ИПС ТН должны соответствовать носителям информации, применяемым в каждом контуре ИПС ТН.

3.9. Количество контуров в ИПС ТН определяют как количество системно-связанных массивов, содержащих информацию об одном и том же множестве объектов поиска с различной глубиной или формой описания.

4. ПРАВИЛА КОДОВОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ КЛАССА ИПС ТН

4.1. Каждую ИПС ТН в соответствии с установленной настоящим стандартом классификацией относят к определенному классу и присваивают ему кодовое обозначение.

Структура кодового обозначения класса ИПС ТН приведена на чертеже.

4.2. Кодовое обозначение класса ИПС ТН состоит из цифровой и буквенной частей.

4.3. Цифровая часть кодового обозначения класса ИПС ТН состоит из восьмиразрядного десятичного числа, каждый разряд которого представляет код соответствующей классификационной группировки ИПС ТН (см. чертеж и таблицу).

4.4. Если при классификации ИПС ТН значение какого-либо признака не определено или не имеет смысла, то соответствующему разряду кодового обозначения класса ИПС ТН присваивается значение «0».

Цифровая часть кодового обозначения класса ИПС ТН

Буквенная часть кодового обозначения
класса ИПС ТН

	X	X	X	X	X	X	X	X, X...X	/X...X, X...X/ . . .	X...X, X
Код ИПС ТН по организационному признаку										
Код ИПС ТН по техническому признаку										
Код ИПС ТН по виду выдаваемого результата										
Код ИПС ТН по режиму работы										
Код ИПС ТН по виду поиска										
Код ИПС ТН по типу используемого ИПЯ										
Код ИПС ТН по типу структуры базового информационного фонда										
Код ИПС ТН по характеру процесса обработки информации										
Код ИПС ТН по типу носителей информации, используемых в первом контуре системы										
Код ИПС ТН по типу носителей информации, используемых во втором контуре системы										
Код ИПС ТН по типу носителей информации, используемых в <i>n</i> -м контуре системы										

Кодовые обозначения классификационных группировок ИПС ТН

Признак классификации	Наименование классификационной группировки	Код классификационной группировки
Организационный признак	ИПС ТН информационного обеспечения деятельности одного технолога или группы технологов	1
	ИПС ТН, обслуживающие определенное технологическое подразделение	2
	ИПС ТН предприятий или организаций	3
	ИПС ТН отрасли	4
Технический признак	ИПС ТН автоматизированная	1
	ИПС ТН механизированная	2
	ИПС ТН ручная	3
Вид выдаваемого результата	ИПС ТН документальная	1
	ИПС ТН фотографическая	2
	ИПС ТН смешанного типа	3
Режим работы	ИПС ТН ретроспективного поиска	1
	ИПС ТН текущего оповещения	2
	ИПС ТН смешанного типа	3
Вид поиска	ИПС ТН с поиском по имени	1
	ИПС ТН с ассоциативным поиском	2
	ИПС ТН смешанного типа	3
Тип используемого ИПЯ	ИПС ТН с использованием перечислительных классификаций	1
	ИПС ТН с использованием дескрипторных ИПЯ	2
	ИПС ТН с использованием синтагматических ИПЯ	3
Тип структуры базового информационного фонда	ИПС ТН с неизменной структурой базового информационного фонда	1
	ИПС ТН с изменяемой структурой базового информационного фонда	2
Характер процесса обработки информации	ИПС ТН с управляемым процессом обработки информации	1
	ИПС ТН с неуправляемым процессом обработки информации	2

4.5. Буквенная часть кодового обозначения класса ИПС ТН представляет собой условное обозначение, соответствующее классификационной группировке ИПС ТН по типу используемых носителей информации (см. чертеж).

4.6. Перечень кодов носителей информации, используемых в ИПС ТН, приведен в обязательном приложении.

4.7. Коды носителей информации, используемых в одном контуре системы, записывают в строку и отделяют друг от друга запятыми; группы кодов носителей информации, используемых в разных контурах системы, отделяют друг от друга косой чертой (см. чертеж).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

**ПЕРЕЧЕНЬ КОДОВ НОСИТЕЛЕЙ ИНФОРМАЦИИ,
ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В ИПС ТН**

МБ	— барабаны магнитные;
ДМ	— диамикрокарты;
КДМ	— диамикрокарты с краевой перфорацией;
МД	— диски магнитные;
КК	— карточки каталожные;
ВМК	— карты видеомагнитные;
ДК	— карты джекетные;
КДК	— карты джекетные с краевой перфорацией;
МК	— карты магнитные;
МЛ	— ленты магнитные;
Л	— листы сброшюрованные (книги, альбомы);
ФМТ	— матрицы фотографические;
ГФМТ	— матрицы фотографические с голограммированным изображением;
УФМТ	— матрицы фотографические с ультрафильмированным изображением;
РМ	— микрофильмы рулонные;
МРМ	— микрофильмы с магнитной дорожкой;
ФМ	— микрофильмы форматные;
ГФМ	— микрофильмы форматные с голограммированным изображением;
ПКМ	— перфокарты машинной сортировки;
АПКМ	— перфокарты машинной сортировки апертурные;
КПК	— перфокарты машинной сортировки с краевой перфорацией;
АКПК	— перфокарты машинной сортировки с краевой перфорацией апертурные;
СПК	— перфокарты машинной сортировки суперпозиционные;
СКПК	— перфокарты машинной сортировки суперпозиционные с краевой перфорацией;
ЩПК	— перфокарты щелевые;
АЩПК	— перфокарты щелевые апертурные;
ПЛ	— перфоленты;
УФМ	— ультрамикрофильмы форматные;
УА	— унитерм-альбомы;
УК	— унитерм-карты;
ФС	— устройства фотоскопические.

СОДЕРЖАНИЕ

Группа 0. Общие положения

ГОСТ 14.001—73	ЕСТПП. Общие положения	3
ГОСТ 14.002—73	ЕСТПП. Основные требования к технологической подготовке производства	7
ГОСТ 14.003—74	ЕСТПП. Порядок организации научно-технических разработок в области технологической подготовки производства, приемки и передачи их в производство	16
ГОСТ 14.004—83	ЕСТПП. Термины и определения основных понятий	28

Группа 1. Правила организации и управления процессом технологической подготовки производства

ГОСТ 14.101—73	ЕСТПП. Основные правила организации и управления процессом технологической подготовки производства	36
ГОСТ 14.102—73	ЕСТПП. Стадии разработки документации по организации и совершенствованию технологической подготовки производства	43
ГОСТ 14.103—73	ЕСТПП. Правила разработки технического задания на совершенствование системы технологической подготовки производства на предприятии	46
ГОСТ 14.104—74	ЕСТПП. Правила разработки графической информационной модели системы технологической подготовки производства	51
ГОСТ 14.105—74	ЕСТПП. Правила организации инструментального хозяйства	64
ГОСТ 14.107—76	ЕСТПП. Расчет трудоемкости изготовления изделия с применением средств вычислительной техники	71

Группа 2. Правила обеспечения технологичности конструкций изделий

ГОСТ 14.201—83	ЕСТПП. Общие правила обеспечения технологичности конструкций изделий	80
ГОСТ 14.202—73	ЕСТПП. Правила выбора показателей технологичности конструкции изделий	93
ГОСТ 14.203—73	ЕСТПП. Правила обеспечения технологичности конструкции сборочных единиц	100
ГОСТ 14.204—73	ЕСТПП. Правила обеспечения технологичности конструкций деталей	107

Группа 3. Правила разработки и применения технологических процессов и средств технологического оснащения

ГОСТ 14.301—83	ЕСТПП. Общие правила разработки технологических процессов	113
ГОСТ 14.303—73	ЕСТПП. Правила разработки и применения типовых технологических процессов	119
ГОСТ 14.304—73	ЕСТПП. Правила выбора технологического оборудования	125
ГОСТ 14.305—73	ЕСТПП. Правила выбора технологической оснастки	128
ГОСТ 14.306—73	ЕСТПП. Правила выбора средств технологического оснащения процессов технического контроля	135
ГОСТ 14.307—73	ЕСТПП. Правила выбора средств технологического оснащения процессов испытаний	145
ГОСТ 14.308—74	ЕСТПП. Правила выбора средств механизации и автоматизации процессов перемещения тарно-штучных грузов	161
ГОСТ 14.309—74	ЕСТПП. Правила применения средств механизации и автоматизации технологических процессов	169

ГОСТ 14.310—73	ЕСТПП. Правила организации разработки средств технологического оснащения	176
ГОСТ 14.312—74	ЕСТПП. Основные формы организации технологических процессов	181
ГОСТ 14.314—74	ЕСТПП. Требования к организации автоматизированного решения задач обеспечения производства оборудованием	187
ГОСТ 14.315—74	ЕСТПП. Требования к организации автоматизированного решения задач обеспечения производства оснасткой	195
ГОСТ 14.316—75	ЕСТПП. Правила разработки групповых технологических процессов	201
ГОСТ 14.317—75	ЕСТПП. Правила разработки процессов контроля	208
ГОСТ 14.318—83	ЕСТПП. Виды технического контроля	218
ГОСТ 14.319—77	ЕСТПП. Правила организации группового производства	222
ГОСТ 14.320—81	ЕСТПП. Виды сборки	233
ГОСТ 14.321—82	ЕСТПП. Правила организации процессов перемещения и складирования тарно-штучных грузов	238
Группа 4. Правила применения технических средств механизации и автоматизации инженерно-технических работ		
ГОСТ 14.401—73	ЕСТПП. Правила организации работ по механизации и автоматизации инженерно-технических задач и задач управления технологической подготовкой производства	243
ГОСТ 14.402—83	ЕСТПП. Автоматизированная система технологической подготовки производства. Состав и порядок разработки	249
ГОСТ 14.403—73	ЕСТПП. Правила выбора объекта автоматизации	255
ГОСТ 14.404—73	ЕСТПП. Правила определения уровня автоматизации решения задач технологической подготовки производства	264
ГОСТ 14.405—73	ЕСТПП. Правила определения очередности автоматизации решения задач технологической подготовки производства	270
ГОСТ 14.406—74	ЕСТПП. Постановка задачи для автоматизированного решения	276
ГОСТ 14.407—75	ЕСТПП. Требования к информационно-поисковым языкам	281
ГОСТ 14.408—83	ЕСТПП. Автоматизированная система технологической подготовки производства. Формирование информационных массивов	289
ГОСТ 14.409—75	ЕСТПП. Требования к информационно-поисковым системам технологического назначения	297
ГОСТ 14.410—74	ЕСТПП. Правила выбора технических средств сбора, передачи и обработки информации	305
ГОСТ 14.411—77	ЕСТПП. Классификация информационно-поисковых систем технологического назначения	310
ГОСТ 14.412—79	ЕСТПП. Требования к программному обеспечению информационно-поисковых систем технологического назначения	316
ГОСТ 14.413—80	ЕСТПП. Банк данных технологического назначения. Общие требования	322
ГОСТ 14.414—79	ЕСТПП. Автоматизированные информационно-поисковые системы технологического назначения. Правила разработки	329
ГОСТ 14.415—81	ЕСТПП. Проектирование автоматизированное. Язык для поисковых систем конструкторско-технологического назначения. Общие требования	340
ГОСТ 14.416—83	ЕСТПП. Организация автоматизированного технологического проектирования	346