

С С С Р  
ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

СОРТАМЕНТ  
ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

ПРОКАТ И КАЛИБРОВАННАЯ СТАЛЬ

*Издание официальное*

ИЗДАТЕЛЬСТВО КОМИТЕТА СТАНДАРТОВ,  
МЕР И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР  
Москва 1969

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

*Сборник «Сортамент черных металлов. Прокат и калиброЭ-  
банная сталь» содержит стандарты, утвержденные до 1 янва-  
ря 1968 г.*

*В стандарты внесены все изменения, принятые до указан-  
ного срока. Около номера стандарта, в который внесено из-  
менение, стоит знак\*.*

*Текущая информация о вновь утвержденных и пересмот-  
ренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях  
публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном  
указателе стандартов».*

ГОСТ ОТМЕНЕН

с 01.01.42

ЧГС 1940

издание официальное

СССР

—  
Всесоюзный  
Комитет стандартов  
при Совнаркоме  
Союза ССР

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

СТАЛЬ КРУГЛАЯ  
ПОВЫШЕННОЙ ОТДЕЛКИ  
ПОВЕРХНОСТИ  
И ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ  
РАЗМЕРОВ (СЕРЕБРЯНКА)  
Сортамент

ГОСТ

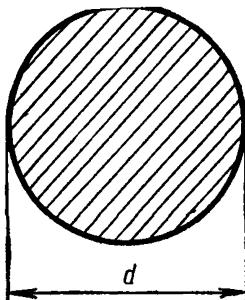
2589—44\*

Группа В32

Настоящий стандарт распространяется на круглую сталь повышенной отделки поверхности и повышенной точности размеров (серебрянка), по техническим условиям отвечающую ГОСТ 2588—44.

#### СОРТАМЕНТ

1. Диаметр стали и допускаемые отклонения по нему должны соответствовать чертежу и таблице.



мм

d	Класс точности		d	Класс точности		d	Класс точности	
	III	IV		III	IV		III	IV
	Доп. откл.	Доп. откл.		Доп. откл.	Доп. откл.		Доп. откл.	Доп. откл.
0,2			0,5			0,85		
0,25			0,55			0,9		
0,3	-0,015	-0,05	0,6			0,95		
0,35			0,65	-0,02	-0,06	1,0		
0,4			0,7			1,05		
0,45			0,75			1,1		
			0,8			1,15		

Внесен Отделом метал-  
лургии и металлических  
изделий Всесоюзного  
комитета стандартов

Утвержден Всесоюзным  
комитетом стандартов  
30/VI 1944 г.

Срок введения  
1/XI 1944 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

## Продолжение

мм

d	Класс точности		d	Класс точности		d	Класс точности	
	III	IV		III	IV		III	IV
	Доп. откл.	Доп. откл.		Доп. откл.	Доп. откл.		Доп. откл.	Доп. откл.
1,2			3,35			5,6		
1,25			3,4			5,65		
1,3			3,45			5,7		
1,35			3,5			5,75		
1,4			3,55			5,8	-0,025	-0,08
1,45			3,6			5,85		
1,5			3,65			5,9		
1,55			3,7			5,95		
1,6			3,75			6,0		
1,65			3,8					
1,7			3,85					
1,75			3,9			6,1		
1,8			3,95			6,2		
1,85			4,0			6,3		
1,9			4,05			6,4		
1,95	-0,02	-0,06	4,1			6,5		
2,0			4,15			6,6		
2,05			4,2			6,7		
2,1			4,25			6,8		
2,15			4,3			6,9		
2,2			4,35			7,0		
2,25			4,4	-0,025	-0,08	7,1		
2,3			4,45			7,2		
2,35			4,5			7,3		
2,4			4,55			7,4		
2,45			4,6			7,5		
2,5			4,65			7,6	-0,03	-0,10
2,55			4,7			7,7		
2,6			4,75			7,8		
2,65			4,8			7,9		
2,7			4,85			8,0		
2,75			4,9			8,1		
2,8			4,95			8,2		
2,85			5,0			8,3		
2,9			5,05			8,4		
2,95			5,1			8,5		
3,0			5,15			8,6		
			5,2			8,7		
			5,25			8,8		
3,05			5,3			8,9		
3,1			5,35			9,0		
3,15	-0,025	-0,08	5,4			9,1		
3,2			5,45			9,2		
3,25			5,5			9,3		
3,3			5,55			9,4		

Продолжение

мм

d	Класс точности		d	Класс точности		d	Класс точности	
	III	IV		III	IV		III	IV
	Доп. откл.	Доп. откл.		Доп. откл.	Доп. откл.		Доп. откл.	Доп. откл.
9,5			12,0			16,5		
9,6			12,25			17		
9,7			12,5			17,5		
9,8	—0,03	—0,10	12,75			18		
9,9			13,0					
10,0			13,25					
			13,5					
			13,75	—0,035	—0,12	18,5		
10,25			14,0			19		
10,5			14,25			19,5		
10,75			14,5			20		
11,0	—0,035	—0,12	14,75			21		
11,25			15			22		
11,5			15,5			23		
11,75			16			24		
						25		

## Примечания:

1. Классы точности — по ОСТ 1023 и ОСТ 1024.  
 2. Овальность, т. е. разность между наибольшим и наименьшим диаметром в одном сечении, не должно превышать половины допуска по диаметру для соответствующего класса точности.

3. Для авиапромышленности серебрянка диаметром от 0,5 до 1 *мм* вкл. может поставляться с допускаемым отклонением минус 0,015 *мм*.

## 2. По длине прутки изготавливаются:

- а) при диаметре до 1 *мм* вкл.—длиной от 0,5 до 1 *м*;  
 при диаметре от 1,05 до 3 *мм* вкл.—длиной от 1 до 2 *м*;  
 при диаметре от 3,05 до 9 *мм* вкл.—длиной от 1,5 до 2,5 *м*;  
 при диаметре выше 9 *мм* вкл.—длиной от 2 до 4 *м*.

Примечание. Допускается поставка укороченных прутков: диаметром от 1,05 до 3 *мм* — не короче 0,7 *м*, диаметром св. 3 *мм* — не короче 1 *м*. Количество укороченных прутков не должно превышать 15% партии по весу.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 12 1946 г.);

- б) мерной длины, оговоренной в заказе, в пределах нормальной, с допускаемым отклонением +50 *мм*;  
 в) длины кратной мерной, оговоренной в заказе, в пределах нормальной, с допускаемым отклонением +30 *мм*.

3. С согласия потребителя серебрянка до 2 *мм* может поставляться в мотках.

(Измененная редакция—«Информ. указатель стандартов» № 12 1946 г.).

4. Прутки должны быть прямыми, без заметной на глаз винтообразности.

П р и м е ч а н и е. Допускаемая местная кривизна не должна превышать 0,5 *мм* на 1 *пог. м*.

О б о з н а ч е н и е серебрянки диаметром 6 *мм*, группы Б, III класса точности, марки У12А:

Серебрянка  $\frac{6\text{ }Б\text{ }III\text{ }ГОСТ\text{ }2589—44}{У12А\text{ }ГОСТ\text{ }1435—54}$ .

---

## СОРТАМЕНТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

Редактор *М. Федоткина*  
Технический редактор *Э. Г. Кременчугская*  
Корректоры *А. П. Якуничкина, Е. И. Морозова*

Сдано в набор 4/IX 1967 г. Подписано в печать 10/IV 1969 г. Формат 60×90<sup>1/16</sup>  
33,75 печ. л. 31,8 уч. уч. -изд. л. Бумага типографская № 3. Тираж 20000  
Изд. № 1328/2. Цена 1 р. 69 к

Издательство стандартов. Москва. К-1, ул. Щусева, 4.

Калужская типография стандартов. ул. Московская, 256. Зак. 1891