

С С С Р
ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

С О Р Т А М Е Н Т ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

ПРОКАТ И КАЛИБРОВАННАЯ СТАЛЬ

Издание официальное

ИЗДАТЕЛЬСТВО КОМИТЕТА СТАНДАРТОВ,
МЕР И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР
М о с к в а 1969

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник «Сортамент черных металлов. Прокат и калиброванная сталь» содержит стандарты, утвержденные до 1 января 1968 г.

В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта, в который внесено изменение, стоит знак.*

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стандартов».

ГОСТ ОТМЕНЕН001.01.42
Удс 1970

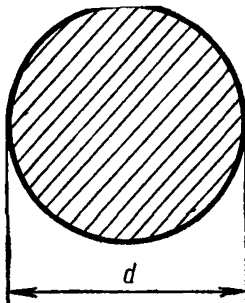
Издание официальное

СССР — Всесоюзный комитет стандартов при Совнаркоме Союза ССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ	ГОСТ
	СТАЛЬ КРУГЛАЯ ПОВЫШЕННОЙ ОТДЕЛКИ ПОВЕРХНОСТИ И ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ РАЗМЕРОВ (СЕРЕБРЯНКА)	2589—44*
	Сортамент	Группа В32

Настоящий стандарт распространяется на круглую сталь повышенной отделки поверхности и повышенной точности размеров (серебрянка), по техническим условиям отвечающую ГОСТ 2588—44.

СОРТАМЕНТ

1. Диаметр стали и допускаемые отклонения по нему должны соответствовать чертежу и таблице.



мм

Класс точности			d	Класс точности			d	Класс точности		
III		IV		III		IV		III		IV
Доп. откл.				Доп. откл.				Доп. откл.		
0,2	-0,015	-0,05	0,5	-0,02	-0,06	0,85	-0,02	-0,06		
0,25			0,55			0,9				
0,3			0,6			0,95				
0,35			0,65			1,0				
0,4			0,7			1,05				
0,45			0,75			1,1				
			0,8			1,15				

Внесен Отделом металлургии и металлических изделий Всесоюзного комитета стандартов

Утвержден Всесоюзным комитетом стандартов
30/VI 1944 г.

Срок введения
1/XI 1944 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

Продолжение

мм

Класс точности			Класс точности			Класс точности		
d	III	IV	d	III	IV	d	III	IV
	Доп. откл.			Доп. откл.			Доп. откл.	
1,2	-0,02	-0,06	3,35	-0,025	-0,08	5,6	-0,025	-0,08
1,25			3,4			5,65		
1,3			3,45			5,7		
1,35			3,5			5,75		
1,4			3,55			5,8		
1,45			3,6			5,85		
1,5			3,65			5,9		
1,55			3,7			5,95		
1,6			3,75			6,0		
1,65			3,8					
1,7			3,85					
1,75			3,9					
1,8			3,95					
1,85			4,0					
1,9			4,05					
1,95			4,1					
2,0			4,15					
2,05			4,2					
2,1			4,25					
2,15			4,3					
2,2			4,35					
2,25			4,4					
2,3			4,45					
2,35			4,5					
2,4			4,55					
2,45			4,6					
2,5			4,65					
2,55			4,7					
2,6			4,75					
2,65			4,8					
2,7	4,85							
2,75	4,9							
2,8	4,95							
2,85	5,0							
2,9	5,05							
2,95	5,1							
3,0	5,15							
	5,2							
	5,25							
3,05	-0,025	-0,08	5,3			8,9		
3,1			5,35			9,0		
3,15			5,4			9,1		
3,2			5,45			9,2		
3,25			5,5			9,3		
3,3			5,55			9,4		

мм								
Класс точности			Класс точности			Класс точности		
d	III	IV	d	III	IV	d	III	IV
	Доп. откл.			Доп. откл.			Доп. откл.	
9,5	-0,03	-0,10	12,0	-0,035	-0,12	16,5	-0,035	-0,12
9,6			12,25			17		
9,7			12,5			17,5		
9,8			12,75			18		
9,9			13,0			18,5	-0,045	-0,14
10,0			13,25					
10,25	-0,035	-0,12	13,5					
			13,75					
			14,0					
			14,25					
			14,5					
			14,75					
			15					
			15,5					
			16					
						19		
10,5						19,5		
10,75						20		
11,0						21		
11,25						22		
11,5						23		
11,75						24		
						25		

Примечания:

1. Классы точности — по ОСТ 1023 и ОСТ 1024.

2. Овальность, т. е. разность между наибольшим и наименьшим диаметром в одном сечении, не должно превышать половины допуска по диаметру для соответствующего класса точности.

3. Для авиапромышленности серебрянка диаметром от 0,5 до 1 мм вкл. может поставляться с допускаемым отклонением минус 0,015 мм.

2. По длине прутки изготавливаются:

- а) при диаметре до 1 мм вкл.—длиной от 0,5 до 1 м;
 при диаметре от 1,05 до 3 мм вкл.—длиной от 1 до 2 м;
 при диаметре от 3,05 до 9 мм вкл.—длиной от 1,5 до 2,5 м;
 при диаметре свыше 9 мм вкл.—длиной от 2 до 4 м.

Примечание. Допускается поставка укороченных прутков: диаметром от 1,05 до 3 мм — не короче 0,7 м, диаметром св. 3 мм — не короче 1 м. Количество укороченных прутков не должно превышать 15% партии по весу.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 12 1946 г.);

б) мерной длины, оговоренной в заказе, в пределах нормальной, с допускаемым отклонением +50 мм;

в) длины кратной мерной, оговоренной в заказе, в пределах нормальной, с допускаемым отклонением +30 мм.

3. С согласия потребителя серебрянка до 2 мм может поставляться в мотках.

(Измененная редакция—«Информ. указатель стандартов» № 12 1946 г.).

4. Прутки должны быть прямыми, без заметной на глаз винтообразности.

Примечание. Допускаемая местная кривизна не должна превышать 0,5 мм на 1 пог. м.

Обозначение серебрянки диаметром 6 мм, группы Б, III класса точности, марки У12А:

Серебрянка $\frac{6 \text{ Б III ГОСТ } 2589-44}{У12А \text{ ГОСТ } 1435-54}$.

СОРТАМЕНТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

Редактор *М. Федоткина*
Технический редактор *Э. Г. Кременчугская*
Корректоры *А. П. Якуничина, Е. И. Морозова*

Сдано в набор 4/IX 1967 г. Подписано в печать 10/IV 1969 г. Формат 60×90¹/₈
33,75 печ. л. 31,8 уч. уч. -изд. л. Бумага типографская № 3. Тираж 20000
Изд. № 1328/2. Цена 1 р. 69 к

Издательство стандартов. Москва. К-1, ул. Щусева, 4.

.Калужская типография стандартов. ул. Московская, 256. Зак. 1891