Издание официальное

СССР

Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Канаты стальные

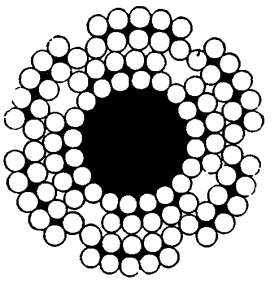
КАНАТ (ТРОС) ПЛОСКОПРЯДНЫЙ 10×10=100 проволок с 11 органическими сердечниками.

(Прядь 0+10)

ГОСТ 3086—55

Взамен ГОСТ 3086—46

Группа В75



1. Канаты подразделяются:

	Условное обозначение
а) по механическим свойствам на канаты, изготовленные из проволоки:	
высшей марки	В
первой марки	I
второй марки	II
б) по виду поверхности проволоки на канаты:	
из светлой проволоки	—
из оцинкованной проволоки:	
для легких условий работы	ЛС
для средних условий работы	СС
для жестких условий работы	ЖС
в) по роду свивки на канаты:	
обыкновенные	—
некрутящиеся	НК
г) по направлению свивки верхнего слоя проволок на канаты:	
правой свивки	—
левой свивки	Л
д) по виду свивки на канаты:	
крестовой свивки	—
односторонней свивки	О

2. Основные размеры и параметры канатов должны соответствовать данным, указанным в таблице настоящего стандарта.

Внесен Министерством черной металлургии СССР

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов 10/X 1955 г.

Срок введения 1/VII 1956 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Перепечатка воспрещена

Канаты стальные. Канат (трос) плоскопрядный 10×10=100 проволок с 11 органическими сердечниками. (Прядь 0+10) | **ГОСТ 3086—55**

Диаметр каната, мм	Диаметр проволоки, мм	Площадь сечения всех проволок, мм²	Вес 100 пог. м каната, кг ≈	Расчетный предел прочности проволоки при растяжении, кг/мм²: 140	150	160	170	180
				Суммарное разрывное усилие всех проволок в канате, кг, не менее				
10,5	0,7	39	37,5	5460	5850	6240	6630	7020
11,5	0,8	50	50,0	7000	7500	8000	8500	9000
13,5	0,9	64	68,0	8960	9600	10240	10880	11520
14,5	1,0	79	80,0	11060	11850	12640	13430	14220
15,5	1,1	95	97,0	13300	14250	15200	16150	17100
17,5	1,2	113	120,0	15820	16950	18080	19210	20340
19,0	1,3	133	130,0	18620	19950	21280	22610	23940
20,5	1,4	154	150,0	21560	23100	24640	26180	27720
22,5	1,5	177	170,0	24780	26550	28320	30090	31860
23,5	1,6	201	200,0	28140	30150	32160	34170	36180
25,5	1,7	227	230,0	31780	34050	36320	38590	40860
27,0	1,8	255	260,0	35700	38250	40800	43350	45900
28,0	1,9	284	290,0	39760	42600	45440	48280	51120
30,0	2,0	314	320,0	43960	47100	50240	53380	56520

Примечания:

1. Канаты, разрывное усилие которых указано справа от жирной линии, изготовляются из светлой проволоки.
2. Диаметры канатов округлены до целых или 0,5 *мм*.
3. Разрывные усилия канатов, равные 100 *кг* и более, округлены до нуля в меньшую сторону в пределах до 0,5%.

Пример условного обозначения каната (троса) плоскопрядного диаметром 19 *мм*, обыкновенного, из проволоки с расчетным пределом прочности 160 *кг/мм²*, марки I, светлого, левой односторонней свивки:

Канат 19—160—I—Л—О ГОСТ 3086—55

То же, каната диаметром 27 *мм*, некрутящегося, из проволоки с расчетным пределом прочности 180 *кг/мм²*, марки В, оцинкованного по группе ЛС, правой крестовой свивки:

Канат 27—НК—180—В—ЛС ГОСТ 3086—55

3. Технические условия, правила приемки и методы испытаний, упаковка и маркировка—по ГОСТ 3241—55.