

ПИЛОМАТЕРИАЛЫ

СБОРНИК СТАНДАРТОВ

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

СТАНДАРТГИЗ

1951

Всесоюзный Комитет Стандартов при Совете Министров СССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ОБЩЕСОЮЗНЫЙ СТАНДАРТ	ГОСТ 4431—48
	ЗАГОТОВКИ ДЛЯ ГНУТО- ПРЕССОВАННОГО ОБОДА ДЕРЕВЯННЫХ КОЛЕС ОДНОКОННЫХ И ПАРОКОННЫХ ПОВОЗОК	Взамен ГОСТ 2800—45 в части прямолинейных заготовок для гнута-пре- ссованного обода колес одноконных и пароконных повозок
		Группа К22

Настоящий стандарт распространяется на пиленые бруски-заготовки хвойных и лиственных пород, предназначенные для гнутья с одновременным прессованием полуободьев колес одноконных и пароконных повозок.

Примечание. Под заготовками понимаются бруски, прирезанные по длине и размерам поперечного сечения применительно к габаритным размерам и качеству деталей, с соответствующими припусками на прессование, оторцовку и обработку после гнутья.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

1. Заготовки для гнута-прессованных полуободьев колес изготавливаются из древесины следующих пород: сосны, ели, лиственницы, кедра, пихты, березы и осины.

Примечание. По соглашению сторон допускается изготовление заготовок и из других пород.

2. Размеры заготовок по длине, в зависимости от диаметра колес, для которых они предназначаются, и по сечению, в зависимости от породы древесины, увязанной с размером прессования при гнутье, устанавливаются следующие:

Породы древесины	Размеры поперечного сечения заготовок в мм		Длина заготовок в мм для полуободьев колес диаметром		
	Толщина	Ширина	720 мм	900 мм	1080 мм
1. Сосна, ель, кедр, пихта, осина	60, 65, 70	85	1350	1650	1900
2. Лиственница, береза	60, 65, 70	75	1350	1650	1900

Примечания:

1. Заготовки указанных размеров, подлежащие транспортированию на обозные предприятия, должны иметь припуски по длине на оторцовку не менее 50 мм. При изготовлении заготовок в местах производства обода припуски на оторцовку не обязательны.

Внесен Министерством лесной и бумажной промышленности СССР	Утвержден Всесоюзным Комитетом Стандартов 29/X 1948 г.	Срок введения 1/1 1949 г.
--	--	------------------------------

2. Ширина заготовок из других пород, не упомянутых в настоящем стандарте, устанавливается при заказе.

3. Приведенные размеры установлены для заготовок с влажностью 30% абс.

3. Отклонения от установленных размеров допускаются:

по длине в оторцованных заготовках (в чистоте)	± 3 мм
по ширине в оторцованных заготовках (в чистоте)	± 3 »
по толщине в оторцованных заготовках (в чистоте)	$+1$ мм и -2 мм

4. Влажность древесины заготовок ко времени сдачи-приемки должна быть не менее 25% абс. По соглашению сторон допускается поставка заготовок с влажностью древесины менее 25%, при этом размеры заготовок по толщине и ширине могут быть менее на 1 мм.

5. Поставка заготовок производится комплектно — по 8 заготовок на каждый стан колес. Комплект заготовок на стан колес одноконных повозок состоит из четырех штук длиной 1350 мм и четырех штук длиной 1650 мм, а для пароконных повозок — из четырех штук длиной 1650 мм и четырех штук длиной 1900 мм.

6. В зависимости от длины, заготовки по качеству древесины должны удовлетворять следующим требованиям:

Наименования пороков древесины	Нормы допускаемых пороков в заготовках длиной		
	1350 мм	1650 мм	1900 мм
1. Сучки сростшиеся твердые, в том числе роговые и окрашенные	Не учитываются сучки размером до 15 мм		
	Сучки свыше 15 мм учитываются и допускаются (в том числе и выходящие на ребро) размером до:		
	20 мм	25 мм	30 мм
	в количестве на всю длину заготовки не более:		
	2 шт.	4 шт.	5 шт.
Примечание. Сучки сшивные размером по малой оси менее 6 мм, независимо от размера по большой оси, допускаются без ограничения количества.			

Заготовки для гнуто-прессованного обода
деревянных колес одноконных и пароконных повозок

ГОСТ 4431—48

Продолжение

Наименования пороков древесины	Нормы допускаемых пороков в заготовках длиной											
	1350 мм	1650 мм	1900 мм									
2. Сучки частично сросшиеся и выпадающие твердые	<p>Не учитываются сучки размером до 10 мм. Сучки свыше 10 мм допускаются в общем числе учитываемых сучков твердых сросшихся размером не более:</p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center; width: 33%;">15 мм</td> <td style="text-align: center; width: 33%;">20 мм</td> <td style="text-align: center; width: 33%;">20 мм</td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">в количестве не более:</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">1 шт.</td> <td style="text-align: center;">2 шт.</td> <td style="text-align: center;">3 шт.</td> </tr> </table> <p>Сучки рыхлые и табачные не допускаются</p>			15 мм	20 мм	20 мм	в количестве не более:			1 шт.	2 шт.	3 шт.
15 мм	20 мм	20 мм										
в количестве не более:												
1 шт.	2 шт.	3 шт.										
3. Гнили во всех стадиях	Не допускаются											
4. Синева	Допускается в виде отдельных пятен и полос глубиной до 5 мм											
5. Трещины	<p>Допускаются только волосяные</p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%;">Допускаются</td> <td style="width: 33%;">Допускаются поверхностные глубиной до 2 мм и протяжением не более 30 мм</td> <td style="width: 33%;"></td> </tr> </table> <p>Торцевые трещины допускаются в пределах припусков на оторцовку</p>			Допускаются	Допускаются поверхностные глубиной до 2 мм и протяжением не более 30 мм							
Допускаются	Допускаются поверхностные глубиной до 2 мм и протяжением не более 30 мм											
6. Косослой	Допускается при отклонении волокон от прямого направления не более:											
	5%	7%	10%									
7. Смоляной рак (серянка)	Допускается только на узких сторонах заготовки длиной до:											
	50 мм	100 мм	150 мм									
8. Смоляные кармашки (серницы)	Допускаются несквозные в количестве не более:											
	1 шт.	3 шт.	5 шт.									
9. Сердцевинная трубка	Допускается вскрытая, но без отлупных и радиальных трещин											
10. Крень, двойная сердцевина, пасынок, прорость и червоточина	Не допускаются											

Примечание. Пороки древесины, не упомянутые в настоящем стандарте, допускаются.

7. Направление годовых слоев на торцах заготовок должно быть параллельно узким сторонам или под углом к ним, не превышающим 60° .

Заготовки выпиливаются из досок по сбегу.

8. Заготовки должны иметь прямоугольное сечение с допустимым отклонением от параллельности противоположных сторон в пределах норм допускаемых отклонений по ширине и толщине заготовки.

9. Тупой обзол допускается по одной кромке шириной не более 25 мм, при условии отсутствия учитываемых сучков на противоположной узкой стороне заготовки.

10. Продольная покоробленность, крыловатость и кривизна допускаются при отклонении от плоскости не более 2,5 мм на всю длину заготовки.

11. Заготовки должны иметь чистый распил, без мшистой и волнистой поверхности; глубина рисок не должна превышать 1 мм.

12. Торцы заготовок должны быть опилены под прямым углом и окрашены краской или специальными замазками, предохраняющими их от растрескивания.

II. МАРКИРОВКА

13. Заготовки должны быть маркированы. Маркировка наносится на одном из торцев отбойным клеймом или штампом.

Маркировка должна содержать наименование или условный знак завода-поставщика и буквы «ГП».

III. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ, ОБМЕРА И УЧЕТА

14. Заготовки предъявляются к сдаче рассортированными и уложенными в штабели или стопы по породам и размерам.

15. Проверка соответствия заготовок требованиям настоящего стандарта производится отделом технического контроля (ОТК) завода-изготовителя.

16. Приемка заготовок производится путем поштучного их осмотра и обмера или путем осмотра и обмера отобранной пробы в количестве до 5% общего количества сдаваемой партии, но не менее 100 шт.

17. Если в отобранной пробе окажется не более 5% заготовок, не соответствующих требованиям настоящего стандарта, та партия принимается.

18. Если в отобранной пробе окажется более 5% заготовок, не удовлетворяющих требованиям настоящего стандарта, то отбирают вторичную пробу.

Если и во второй пробе окажется более 5% брака, то предъявленная партия бракуется и подлежит пересортировке.

Примечание. Процент брака, обнаруженный в пробе, распространяется на всю партию, причем стоимость бракованных заготовок в общую стоимость партии не включается.

19. Учет заготовок производится в комплектах.

IV. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

20. Хранение заготовок на складах производится согласно требованиям ГОСТ 3808—47 «Правила естественной сушки и хранения пиломатериалов хвойных пород на складах (биржах) для естественной сушки».

21. Заготовки должны транспортироваться в крытых железнодорожных вагонах.

В случае транспортирования на открытых железнодорожных платформах, автомашинах и баржах, заготовки должны быть защищены от прямых солнечных лучей и дождя.

СО Д Е Р Ж А Н И Е

1. Пиломатериалы (доски, бруски, брусья)

Стр.

ГОСТ 3008—45 Пиломатериалы хвойных пород. Доски и бруски	5
ГОСТ 3397—46 Пиломатериалы хвойных пород для сельскохозяйственного машиностроения. Доски, бруски и брусья	23
ОСТ НКЛес 8119/117 Пиломатериалы резонансовые	33
ОСТ НКЛес 279 Пиломатериалы еловые черноморской сортировки (экспортные)	38
ГОСТ 2695—44 Пиломатериалы твердых лиственных пород	51
ГОСТ 5444—50 Пиломатериалы лиственных пород для строительства	60
ГОСТ 5148—49 Пиломатериалы специальные сосновые и еловые	70
ОСТ НКЛес 6359/40 Пиломатериалы ольховые и осиновые	102
ОСТ 3664 Планки деревянные для снеговых щитов	112
ГОСТ 5780—51 Обапол хвойных пород для крепления горных выработок	117
ГОСТ 3021—45 Брусья хвойных пород	121
ГОСТ 78—40 Шпалы деревянные для железных дорог широкой колеи	131
ОСТ НКЛес 221 Шпалы для железных дорог узкой колеи	140
ГОСТ 1350—46 Брусья мостовые	146
ОСТ ВКС 7527 Брусья переводные для стрелочных переводов железных дорог узкой колеи (сосновые, еловые, лиственничные, кедровые и пихтовые)	150
ОСТ 2761 Брусья переводные для стрелочных переводов железнодорожных линий широкой колеи (сосновые, кедровые, лиственничные и еловые)	156
ГОСТ 5342—50 Брусья для нефтяных вышек	162
ГОСТ 48—43 Бруски для изготовления лыж	170
ОСТ НКВТ 7463/354 Наметельники хвойных пород беломорской сортировки	175

2. Заготовки

ГОСТ 3490—46 Заготовки черновых хвойных пород досчатые и брусковые	179
ГОСТ 4188—48 Заготовки хвойных пород для деталей сельскохозяйственных машин	195
ГОСТ 4763—49 Заготовки твердых лиственных пород для деталей сельскохозяйственных машин	207

461

ГОСТ 2800—45 Заготовки для деревянных деталей колес конных повозок	217
ГОСТ 4431—48 Заготовки для гнупрессованного обода деревянных колес одноконных и пароконных повозок	229
ОСТ НКЛес 7203/84 Болванки деревянные для погонялок и вальков к ткацким станкам	234

3. Клепка

ОСТ НКЛес 186 Клепка для деревянных водонапорных труб с рабочим давлением от 0,75 до 6 ат	241
ГОСТ 173—47 Клепка для бочек под минеральные масла и консистент- ные смазки	247
ГОСТ 1878—47 Клепка для бочек под рыбу	253
ГОСТ 4284—48 Клепка для бочек под зернистую лососевую икру	259
ОСТ НКЛес 6856/62 Клепка (боковник) и днища буковые для бочек под сливочное масло (комплект)	263
ГОСТ 4971—49 Клепка дубовая для бочек под пиво	269
ГОСТ 247—50 Клепка дубовая для винных бочек	273
ОСТ 3814 Клепка для бочек под цемент	277
ОСТ НКЛес 302 Клепка пиленая для бочек под хлорную известь	282

4. Бревна пиловочные

ГОСТ 1047—43 Бревна пиловочные хвойных пород. Сортамент и техни- ческие условия	289
ГОСТ 4534—48 Кряжи пиловочные мягких лиственных пород. Сортамент и технические условия	296
ГОСТ 3970—47 Бревна длинные хвойных пород для деревянных судов (барж)	301
ГОСТ 1017—50 Бревна для карандашного производства. Технические условия	306
ОСТ НКЛес 299 Бревна резонансовые	310

5. Вспомогательные стандарты

ГОСТ 2140—43 Пороки древесины	317
ОСТ ВКС 7367 Припуски на усушку пиломатериалов сосновых и еловых. Нормы	378
ОСТ НКЛес 8791/172 Нормы припусков на усушку дубовых пиломатериалов	380
ГОСТ 4369—48 Пиломатериалы буковые. Нормы припусков на усушку	383
ГОСТ 3808—47 Правила естественной сушки и хранения пиломатериалов хвойных пород на складах (биржах) для естественной сушки	388
ГОСТ 3821—47 Метод определения влажности древесины	399
ОСТ НКЛес 250 Методы физико-механических испытаний древесины	403

Л53105 Стандартгиз. Подп. к печ. 13/VI 1951 г. 29 л. л. Тир. 8000

Тип. «Московский печатник». Зак. 523