

С С С Р  
ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

СОРТАМЕНТ  
ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

ПРОКАТ И КАЛИБРОВАННАЯ СТАЛЬ

*Издание официальное*

ИЗДАТЕЛЬСТВО КОМИТЕТА СТАНДАРТОВ,  
МЕР И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР  
Москва 1969

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

*Сборник «Сортамент черных металлов. Прокат и калиброЭ-  
банная сталь» содержит стандарты, утвержденные до 1 янва-  
ря 1968 г.*

*В стандарты внесены все изменения, принятые до указан-  
ного срока. Около номера стандарта, в который внесено из-  
менение, стоит знак\*.*

*Текущая информация о вновь утвержденных и пересмот-  
ренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях  
публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном  
указателе стандартов».*

СССР

Всесоюзный  
комитет стандартов  
при  
Совете Министров  
Союза ССРГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТСталь прокатная  
УГОЛЬНИКИ ФЛАНЦЕВЫЕ  
Сортамент

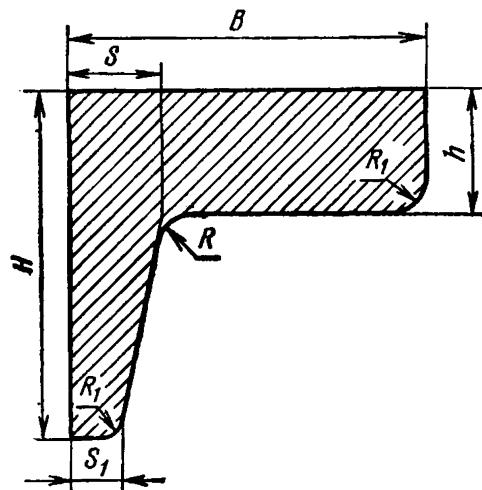
ГОСТ

5443-50

Взамен  
ОСТ 10011-39

Группа В22

1. Размеры профилей должны соответствовать чертежу и таблице.



Размеры, мм

Обозначение угольника	<i>B</i>	<i>H</i>	<i>h</i>	<i>S</i>	<i>S<sub>1</sub></i>	<i>R</i>	<i>R<sub>1</sub></i>	Площадь попереч- ного сечения, см <sup>2</sup>	Вес 1 пог. м, кг
№ 1	70	65	28	18	10	6	5	24,8	19,5
№ 2	80	80	30	22	12	10	5	32,5	25,5
№ 3	100	95	34	26	14	12	7	46,2	36,3
№ 4	125	120	46	31	16	14	7	74,9	58,8

Внесен Министерством  
машиностроения  
и приборостроенияУтвержден Всесоюзным  
комитетом стандартов  
14/VII 1950 г.Срок введения  
1/I 1951 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону.

Перепечатка воспрещена

2. Допускаемые отклонения по размерам профилей устанавливаются следующие:

3. Профили поставляются следующих длин:

угольник № 1 длиной от 4 до 12 м;

угольник № 2 и 3 длиной от 4 до 15 м;

угольник № 4 длиной от 4 до 10 м.

Примечание. По соглашению сторон профили могутставляться длиной менее 4 м.

4. По соглашению сторон профили могут поставляться в мерных и кратных длинах, что оговаривается в заказе.

5. Допускаемые отклонения по мерной длине при нефрезерованных концах:

при длине профилей до 4 м . . . . . +50 мм  
и . . . . . свыше 4 м . . . . . +100 "

6. Измерение размеров профилей производится на расстоянии 300 *мм* от концов.

7. При вычислении теоретического веса 1 пог. м профиля удельный вес принимается равным 7,85.

8. Материал и технические условия: сталь марки Ст 3 по ГОСТ 380-60.

Приложение. Для эмалированных аппаратов профили изготавливаются из стали марки 10 по ГОСТ 1050—60, причем содержание углерода не должно превышать 0,12%.

---

## Замена

ГОСТ 380—60 введен взамен ГОСТ 380—50.

ГОСТ 305—60 введен взамен ГОСТ 305—50.

## СОРТАМЕНТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

Редактор *М. Федоткина*  
Технический редактор *Э. Г. Кременчугская*  
Корректоры *А. П. Якуничкина, Е. И. Морозова*

Сдано в набор 4/IX 1967 г. Подписано в печать 10/IV 1969 г. Формат 60×90<sup>1/16</sup>  
33,75 печ. л. 31,8 уч. уч. -изд. л. Бумага типографская № 3. Тираж 20000  
Изд. № 1328/2. Цена 1 р. 69 к

---

Издательство стандартов. Москва. К-1, ул. Щусева, 4.

---

Калужская типография стандартов. ул. Московская, 256. Зак. 1891