

СССР
ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

СОРТАМЕНТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

ПРОКАТ И КАЛИБРОВАННАЯ СТАЛЬ

Издание официальное

ИЗДАТЕЛЬСТВО КОМИТЕТА СТАНДАРТОВ,
МЕР И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР
Москва 1969

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

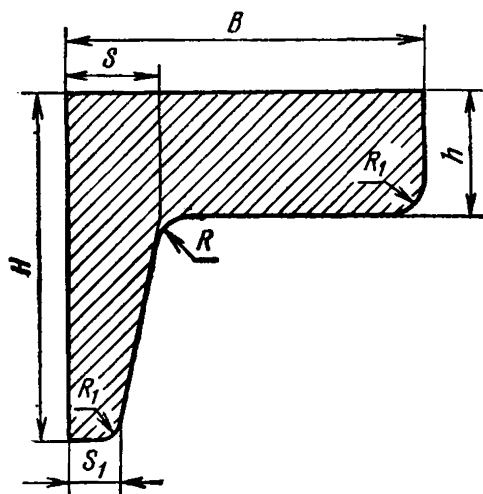
Сборник «Сортамент черных металлов. Прокат и калиброванная сталь» содержит стандарты, утвержденные до 1 января 1968 г.

В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта, в который внесено изменение, стоит знак.*

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стандартов».

| | | |
|---|---|------------------------|
| СССР — Всесоюзный комитет стандартов при Совете Министров Союза ССР | ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ | ГОСТ 5443—50 |
| | Сталь прокатная УГОЛЬНИКИ ФЛАНЦЕВЫЕ Сортамент | Взамен ОСТ 10011—39 |
| | | |

1. Размеры профилей должны соответствовать чертежу и таблице.



Размеры, мм

| Обозначение угольника | B | H | h | S | S ₁ | R | R ₁ | Площадь поперечного сечения, см ² | Вес 1 пог. м, кг |
|-----------------------|-----|-----|----|----|----------------|----|----------------|--|------------------|
| № 1 | 70 | 65 | 28 | 18 | 10 | 6 | 5 | 24,8 | 19,5 |
| № 2 | 80 | 80 | 30 | 22 | 12 | 10 | 5 | 32,5 | 25,5 |
| № 3 | 100 | 95 | 34 | 26 | 14 | 12 | 7 | 46,2 | 36,3 |
| № 4 | 125 | 120 | 46 | 31 | 16 | 14 | 7 | 74,9 | 58,8 |

| | | |
|---|--|---------------------------|
| Внесен Министерством машиностроения и приборостроения | Утвержден Всесоюзным комитетом стандартов 14/VII 1950 г. | Срок введения 1/1 1951 г. |
|---|--|---------------------------|

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

2. Допускаемые отклонения по размерам профилей устанавливаются следующие:

| | | |
|--|-----------|----|
| для размеров B и H —доп. откл. | $\pm 2\%$ | |
| „ „ h „ „ | $+1,0$ | мм |
| „ „ S и S_1 „ „ | $-1,7$ | „ |
| | $+0,8$ | „ |
| | $-1,0$ | „ |

3. Профили поставляются следующих длин:

угольник № 1 длиной от 4 до 12 м;
 угольник № 2 и 3 длиной от 4 до 15 м;
 угольник № 4 длиной от 4 до 10 м.

Примечание. По соглашению сторон профили могут поставляться длиной менее 4 м.

4. По соглашению сторон профили могут поставляться в мерных и кратных длинах, что оговаривается в заказе.

5. Допускаемые отклонения по мерной длине при нефрезерованных концах:

| | | |
|-------------------------------------|--------|----|
| при длине профилей до 4 м | $+50$ | мм |
| „ „ „ свыше 4 м | $+100$ | „ |

6. Измерение размеров профилей производится на расстоянии 300 мм от концов.

7. При вычислении теоретического веса 1 пог. м профиля удельный вес принимается равным 7,85.

8. Материал и технические условия: сталь марки Ст 3 по ГОСТ 380—60.

Примечание. Для эмалированных аппаратов профили изготавливаются из стали марки 10 по ГОСТ 1050—60, причем содержание углерода не должно превышать 0,12%.

Замена

ГОСТ 380—60 введен взамен ГОСТ 380—50.
 ГОСТ 1050—60 введен взамен ГОСТ В-1050—41.

СОРТАМЕНТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

Редактор *М. Федоткина*
Технический редактор *Э. Г. Кременчугская*
Корректоры *А. П. Якуничина, Е. И. Морозова*

Сдано в набор 4/IX 1967 г. Подписано в печать 10/IV 1969 г. Формат 60×90^{1/8}
33,75 печ. л. 31,8 уч. уч. -изд. л. Бумага типографская № 3. Тираж 20000
Изд. № 1328/2. Цена 1 р. 69 к

Издательство стандартов. Москва. К-1, ул. Щусева, 4.

.Калужская типография стандартов. ул. Московская, 256. Зак. 1891