

С С С Р
ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

СОРТАМЕНТ
ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

ПРОКАТ И КАЛИБРОВАННАЯ СТАЛЬ

Издание официальное

ИЗДАТЕЛЬСТВО КОМИТЕТА СТАНДАРТОВ,
МЕР И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР
Москва 1969

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

*Сборник «Сортамент черных металлов. Прокат и калиброЭ-
банная сталь» содержит стандарты, утвержденные до 1 янва-
ря 1968 г.*

*В стандарты внесены все изменения, принятые до указан-
ного срока. Около номера стандарта, в который внесено из-
менение, стоит знак*.*

*Текущая информация о вновь утвержденных и пересмот-
ренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях
публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном
указателе стандартов».*

С С С Р

Управление
по стандартизации
при
Совете Министров
Союза ССР

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТСталь прокатная
ШВЕЛЛЕРЫ ОБЛЕГЧЕННЫЕ
СортаментГОСТ
6185-52

Группа В22

1. Размеры, площадь сечения, вес и
справочные величины должны соотвествовать чертежу и табл. 1.

Обозначения:

- h — высота швеллера;
 b — ширина полки;
 d — толщина стенки;
 t — средняя толщина полки;
 R — радиус внутреннего закругления;
 r — радиус закругления полки;
 I — момент инерции;
 W — момент сопротивления;
 i — радиус инерции;
 Z_o — расстояние до центра тяжести;
 S_x — статический момент полусечения.

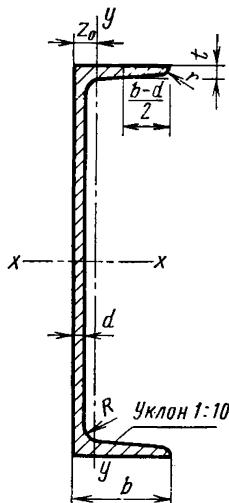


Таблица 1

Номер профиля	h	b	d	t	R \approx	r \approx	Площадь сечения, см ²	Вес 1 пог. м, кг
мм								
16	160	50	2,8	4,8	3,0	1,5	9,01	7,07
18	180	50	3,0	5,2	3,0	1,5	10,3	8,1
20	200	55	3,2	5,4	3,2	1,6	12,0	9,4
22	220	55	3,4	6,2	3,4	1,7	13,9	10,9
24	240	60	3,6	6,7	3,6	1,8	16,2	12,7
27	270	65	3,9	7,0	4,0	2,0	19,1	15,0
30	300	70	4,2	7,5	4,3	2,1	22,5	17,6

Внесен Министерством
строительства
предприятий тяжелой
индустрии

Утвержден Управлением
по стандартизации
26/II 1952 г.

Срок введения
1/I 1954 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

Продолжение

Номер профиля	Справочные величины для осей							Z_{0x} см	
	Х—Х				Y—Y				
	I_x , см ⁴	W_x , см ³	i_x , см	S_x , см ³	I_y , см ⁴	W_y , см ³	i_y , см		
16	368	46,1	6,40	26,5	17,8	4,69	1,41	1,20	
18	519	57,7	7,10	33,5	20,3	5,29	1,40	1,17	
20	743	74,3	7,87	43,2	27,9	6,56	1,53	1,25	
22	1030	93,9	8,62	54,8	33,3	7,86	1,53	1,27	
24	1440	120	9,44	70,0	46,3	10,0	1,69	1,40	
27	2120	157	10,5	91,7	62,2	12,3	1,81	1,45	
30	3060	204	11,7	119	84,0	15,4	1,93	1,54	

Пример условного обозначения швеллера облегченного № 20:

Швеллер 20 ГОСТ 6185—52.

2. Допускаемые отклонения по размерам и весу профилей должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

Номер профиля	По высоте	По ширине полки	По толщине стенки	По толщине полки	По весу, %
	мм				
16—30	±2,5	±1,5	±0,3	±0,3	±2,5

3. Длины профилей и допускаемые отклонения по длине:

а) максимальные и минимальные длины швеллеров от 6 до 19 м; по соглашению сторон допускается поставка профилей в мерных и кратных длинах;

б) допускаемые отклонения для мерной длины, оговоренной в заказе, при нефрезерованных концах +100 мм.

4. Измерение толщины стенки и ширины полок производится на расстоянии 500 мм от конца швеллера.

5. При исчислении теоретического веса 1 пог. м удельный вес стали принят равным 7,85.

6. Материал и технические условия по ГОСТ 380—60 и ГОСТ 535—58.

Замена

ГОСТ 380—60 введен взамен ГОСТ 380—50.

ГОСТ 535—58 введен взамен ГОСТ 535—45.

СОРТАМЕНТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

Редактор *М. Федоткина*
Технический редактор *Э. Г. Кременчугская*
Корректоры *А. П. Якуничкина, Е. И. Морозова*

Сдано в набор 4/IX 1967 г. Подписано в печать 10/IV 1969 г. Формат 60×90^{1/16}
33,75 печ. л. 31,8 уч. уч. -изд. л. Бумага типографская № 3. Тираж 20000
Изд. № 1328/2. Цена 1 р. 69 к

Издательство стандартов. Москва. К-1, ул. Щусева, 4.

.Калужская типография стандартов. ул. Московская, 256. Зак. 1891