

С С С Р

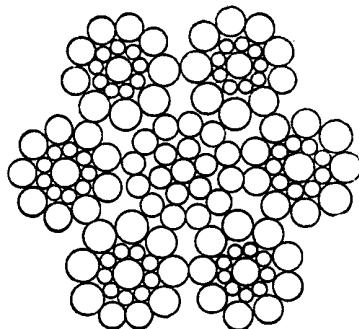
Комитет стандартов,  
мер и измерительных  
приборов  
при  
Совете Министров  
Союза ССР

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Канаты стальные  
**КАНАТ (ТРОС) ТИПА ЛК-О**  
 **$6 \times 19 = 114$**  проволок с металлическим  
сердечником в виде пряди  **$1 \times 19 = 19$**   
проводок.  
(Прядь 1+9+9)

**ГОСТ**  
**7677—55**

Группа В75



Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Перепечатка воспрещена

Настоящий стандарт распространяется на стальные канаты (тросы) с линейным касанием проволок в прядях, типа ЛК-О, с одним металлическим сердечником в виде пряди.

## 1. Канаты подразделяются:

а) по механическим свойствам на канаты, изготовленные из проволоки: Условное обозначение

высшей марки . . . . .	B
первой марки . . . . .	I
второй марки . . . . .	II

## б) по виду поверхности проволоки на канаты:

из светлой проволоки . . . . .	—
из оцинкованной проволоки:	
для легких условий работы . . . . .	ЛС

для легких условий работы . . . . .	ЛС
для средних условий работы . . . . .	СС

для жестких условий работы . . . . .	ЖС
--------------------------------------	----

## в) по роду свивки на канаты:

обыкновенные . . . . .	—
нераскручивающиеся . . . . .	Н

## г) по направлению свивки верхнего слоя проволок на канаты:

правой свивки . . . . .	—
левой свивки . . . . .	Л

## д) по виду свивки на канаты:

крестовой свивки . . . . .	—
односторонней свивки . . . . .	О
комбинированной свивки . . . . .	К

2. Основные размеры и параметры канатов должны соответствовать данным, указанным в таблице настоящего стандарта.

Внесен Министерством черной металлургии СССР

Утвержден Комитетом стандартов,  
мер и измерительных приборов  
10/X 1955 г.

Срок введения 1/VII 1956 г.

## ГОСТ 7677—55

Канаты стальные. Канат (грос) типа ЛК-О 6×19=16 проволок. (Прида 1+9+9)

каната	Диаметр проволоки					Расчетный предел прочности проволоки при растяжении, кг/мм <sup>2</sup>																
	центрального сердечника	центральной в прядях (1 проволока)	1-го слоя (9 проволок)	2-го слоя (9 проволок)	Площадь сечения всех проволок	Разрывное усилие								120	130	140	150	160	170	180	190	
						суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	
	м.м.				мм <sup>2</sup>	кг																
6,0	0,4	0,55	0,28	0,5	17,72	15,53	—	—	2300	1950	2480	2100	2660	2260	2830	2400	3010	2550	3190	2710	3370	2860
7,2	0,5	0,7	0,34	0,6	26,21	22,97	3140	2660	3400	2890	3670	3120	3930	3340	4190	3560	4450	3780	4720	4010	4980	4230
8,4	0,6	0,75	0,37	0,7	34,64	30,36	4160	3530	4500	3820	4850	4120	5200	4420	5540	4700	5890	5000	6230	5290	6580	5590
9,6	0,65	0,9	0,45	0,8	45,87	40,21	5500	4670	5960	5060	6420	5450	6880	5840	7340	6230	7800	6630	8260	7020	8720	7410
11,0	0,7	1,0	0,5	0,9	56,94	49,91	6830	5800	7400	6290	7970	6770	8540	7250	9110	7740	9680	8220	10200	8670	10800	9180
12,0	0,8	1,1	0,53	1,0	70,5	61,79	8460	7190	9160	7780	9870	8390	10550	8960	11250	9560	11950	10150	12650	10750	13350	11300
13,0	1,0	1,3	0,6	1,0	80,54	72,0	9660	8460	10450	8880	11250	9560	12050	10200	12850	10900	13650	11600	14450	12280	15300	13000
13,5	0,9	1,2	0,6	1,1	85,39	74,84	10250	8710	11100	9430	11950	10150	12800	10850	13650	11600	14500	12300	15350	13000	16200	13750
14,5	0,95	1,3	0,65	1,2	100,38	88,0	12000	10200	13050	11050	14050	11940	15050	12750	16050	13600	17050	14450	18050	15300	19050	16200
16,0	1,0	1,4	0,7	1,3	116,6	102,2	13950	11850	15150	12850	16300	13850	17450	14800	18650	15850	19800	16800	20950	17800	22150	18800
17,0	1,1	1,5	0,75	1,4	135,64	118,9	16250	13800	17600	14950	18950	16100	20350	17250	21700	18400	23050	19550	24400	20700	25750	21850
18,0	1,2	1,6	0,8	1,5	155,73	136,5	18650	15850	20200	17150	21800	18500	23350	19800	24900	21150	26450	22450	28000	23850	29550	25100
20,5	1,4	1,8	0,9	1,7	201,42	176,5	24150	20500	26150	22200	28200	23950	30200	25650	32200	27350	34200	29050	36250	30800	38250	32500
22,0	1,45	2,0	1,0	1,8	229,74	201,4	27550	23400	29850	25350	32150	27300	34450	29250	36750	31200	39050	33150	41350	35100	43650	37100
24,0	1,6	2,2	1,1	2,0	281,86	247,1	38800	28700	36600	31100	39450	33500	42250	35900	45100	38300	47900	40700	50700	43050	53500	45500
26,5	1,8	2,4	1,2	2,2	341,6	299,4	40950	34800	44400	37700	47800	40600	51200	43500	54650	46450	58050	49300	61450	52200	64900	55150
29,0	1,9	2,6	1,3	2,4	401,37	351,8	48150	40900	52150	44300	56150	47700	60200	51150	64200	54550	68200	57950	72250	61400	76250	64800
31,5	2,1	2,8	1,4	2,6	472,5	414,4	56700	48150	61400	52150	66150	56200	70850	60200	75600	64250	80350	68250	85050	72250	89750	76250
34,0	2,2	3,0	1,5	2,8	541,76	474,9	65000	55250	70400	59800	75800	64400	81250	69050	86650	73650	92100	78250	97500	82850	102900	87450
36,0	2,4	3,2	1,6	3,0	624,39	547,3	74900	63650	81150	68950	87400	74250	93650	79600	99900	84900	106000	90100	112300	95450	—	—

## Примечания:

1. Канаты, разрывное усилие которых указано справа от жирной линии, изготавливаются из светлой проволоки.
2. Диаметры канатов выше 10 м.м окружены до целых или 0,5 м.м.
3. Разрывные усилия канатов равны 1000 кг и более, округлены в меньшую сторону в пределах до 0,5%.

**Канаты стальные. Канат (трос) типа ЛК-О  $6 \times 19 = 114$  проволок с металлическим сердечником в виде пряди  $1 \times 19 = 19$  проволок. (Прядь 1+9+9)**

**ГОСТ 7677—55**

Пример условного обозначения каната (троса) с линейным касанием проволок в прядях, типа ЛК-О, диаметром 16  $\text{мм}$ , нераскручивающегося, из проволоки с расчетным пределом прочности 160  $\text{кг}/\text{мм}^2$ , марки I, светлого, правой крестовой свивки:

*Канат 16—Н—160—I ГОСТ 7677—55*

То же, каната диаметром 6  $\text{мм}$ , нераскручивающегося, из проволоки с расчетным пределом прочности 180  $\text{кг}/\text{мм}^2$ , марки В, оцинкованного по группе ЖС, левой односторонней свивки:

*Канат 6—Н—180—В—ЖС—Л—О ГОСТ 7677—55*

3. Технические условия, правила приемки и методы испытаний, упаковка и маркировка—по ГОСТ 3241—55.