

СССР Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ	ГОСТ 7682—55
	Канаты стальные КАНАТ (ТРОС) МНОГОПРЯДНЫЙ ТИПА ТК 19×36=684 проволоки с 19 органическими сердечниками. (Прядь 0+6+12+18)	
		Группа В75

Настоящий стандарт распространяется на стальные канаты (тросы) многопрядные с точечным касанием проволок в прядях, типа ТК, с 19 органическими сердечниками.

1. Канаты подразделяются:

а) по механическим свойствам на канаты, изготовленные из проволок:	Условное обозначение
высшей марки	В
первой марки	I
второй марки	II

б) по виду поверхности проволоки на канаты:

из светлой проволоки	—
из оцинкованной проволоки:	
для легких условий работы	ЛС
для средних условий работы	СС
для жестких условий работы	ЖС

в) по роду свивки на канаты:

обыкновенные	—
некрутящиеся	НК

г) по направлению свивки верхнего слоя проволок на канаты:

правой свивки	—
левой свивки	Л

д) по виду свивки на канаты:

крестовой свивки*)	—
односторонней свивки**)	О
комбинированной свивки	К

2. Основные размеры и параметры канатов должны соответствовать данным, указанным в таблице настоящего стандарта.

*) Пряди внутренние и наружные свиваются в разные стороны.

**) Пряди внутренние и наружные свиваются в одну сторону.

Внесен Министерством черной металлургии СССР	Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов 10/X 1955 г.	Срок введения 1/VII 1956 г.
--	--	-----------------------------

Диаметр			Площадь сечения всех проволок	Расчетный вес 100 пог. м смазанного каната	Расчетный предел прочности проволоки при растяжении, кг/мм ²																			
каната	проволоки				150	160	170	180	190	200	210	220	230	240										
	центральной пряди (36 прово- лок)	прядей в первом и втором слоях			Разрывное усилие																			
мм			мм ²	кг	суммарное всех прово- лок в канате	каната в целом	суммарное всех прово- лок в канате	каната в целом	суммарное всех прово- лок в канате	каната в целом	суммарное всех прово- лок в канате	каната в целом	суммарное всех прово- лок в канате	каната в целом	суммарное всех прово- лок в канате	каната в целом	суммарное всех прово- лок в канате	каната в целом	суммарное всех прово- лок в канате	каната в целом	суммарное всех прово- лок в канате	каната в целом		
кг, не менее																								
9,1	0,28	0,26	36,68	32,47	5490	4390	5850	4680	6220	4970	6590	5270	6950	5560	7320	5850	7690	6150	8050	6440	8420	6730	8780	7020
9,8	0,31	0,28	42,63	37,73	6390	5110	6820	5450	7240	5790	7670	6130	8100	6480	8520	6810	8950	7160	9370	7490	9800	7840	10200	8160
11,0	0,34	0,31	52,19	46,20	7820	6250	8350	6680	8870	7090	9390	7510	9310	7920	10400	8320	10950	8760	11450	9160	—	—	—	—
12,0	0,37	0,34	62,78	55,57	9400	7520	10000	8000	10650	8520	11250	9000	11900	9520	12500	10000	13150	10500	13750	11000	—	—	—	—
13,0	0,4	0,37	74,51	66,0	11150	8920	11900	9520	12650	10100	13400	10700	14150	11300	14900	11900	15600	12450	16350	13050	—	—	—	—
14,0	0,45	0,4	87,37	77,3	13100	10450	13950	11150	14850	11850	15700	12550	16600	13250	17450	13950	18300	14600	—	—	—	—	—	—
17,5	0,55	0,5	135,58	120,0	20300	16200	21650	17300	23000	18400	24400	19500	25750	20600	27100	21650	—	—	—	—	—	—	—	—
21,0	0,65	0,6	195,33	172,9	29250	23400	31250	25000	33200	26550	35150	28100	37100	29650	39050	31200	—	—	—	—	—	—	—	—

Примечания:

1. Канаты, разрывное усилие которых указано справа от жирной линии, изготавливаются из светлой проволоки.
2. Диаметры канатов выше 10 мм округлены до целых или 0,5 мм.
3. Разрывные усилия канатов, равные 1000 кг и более, округлены до нуля в меньшую сторону в пределах до 0,9%.

Пример условного обозначения каната (троса) многопрядного с точечным касанием проволок в прядях, типа ТК, диаметром 21 мм, некрутящегося, из проволоки с расчетным пределом прочности 170 кг/мм², марки В, светлого, правой крестовой свивки:

Канат 21—НК—170—В ГОСТ 7682—55

То же, каната диаметром 11 мм, обыкновенного, из проволоки с расчетным пределом прочности 220 кг/мм², марки В, оцинкованного, по группе СС, левой односторонней свивки:

Канат 11—220—В—СС—Л—О ГОСТ 7682—55

3. Технические условия, правила приемки и методы испытаний, упаковка и маркировка—по ГОСТ 3241—55.
