



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ  
ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ ПЕРИОДИЧЕСКИЕ  
ПРОДОЛЬНОЙ ПРОКАТКИ

ГОСТ 8319.0-75—ГОСТ 8319.13-75

Издание официальное

Цена 16 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР

Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ  
ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ ПЕРИОДИЧЕСКИЕ  
ПРОДОЛЬНОЙ ПРОКАТКИ

ГОСТ 8319.0-75—ГОСТ 8319.13-75

Издание официальное

МОСКВА — 1976

**РАЗРАБОТАНЫ**

**Украинским научно-исследовательским институтом металлов  
(УкрНИИмет)**

Директор института И. С. Тришевский

Руководители темы: Е. Н. Изотов, В. Н. Тригубчук, И. С. Гринь

Ответственный исполнитель В. Н. Тригубчук

**Днепропетровским металлургическим заводом им. Петровского**

Гл. инженер завода В. И. Деревянко

Руководители темы: Г. М. Кацнельсон, А. В. Маякин

Ответственный исполнитель В. С. Махнин

**ВНЕСЕНЫ Министерством черной металлургии СССР**

Зам. министра А. Ф. Борисов

**ПОДГОТОВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследо-  
вательским институтом стандартизации (ВНИИС)**

Директор А. В. Гличев

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государствен-  
ного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29 декабря  
1975 г. № 4063**

**ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ  
ПЕРИОДИЧЕСКИЕ ПРОДОЛЬНОЙ ПРОКАТКИ.  
ПРОФИЛЬ ДЛЯ ОСИ ТРАКТОРНОГО ПРИЦЕПА**

**Сортамент**

Hot-rolled steel periodical lengthwise-rolled profiles.  
Axe section for a tractor trailer. Dimensions

**ГОСТ  
8319.9—75**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29 декабря 1975 г. № 4063 срок действия установлен

**с 01.01.77**

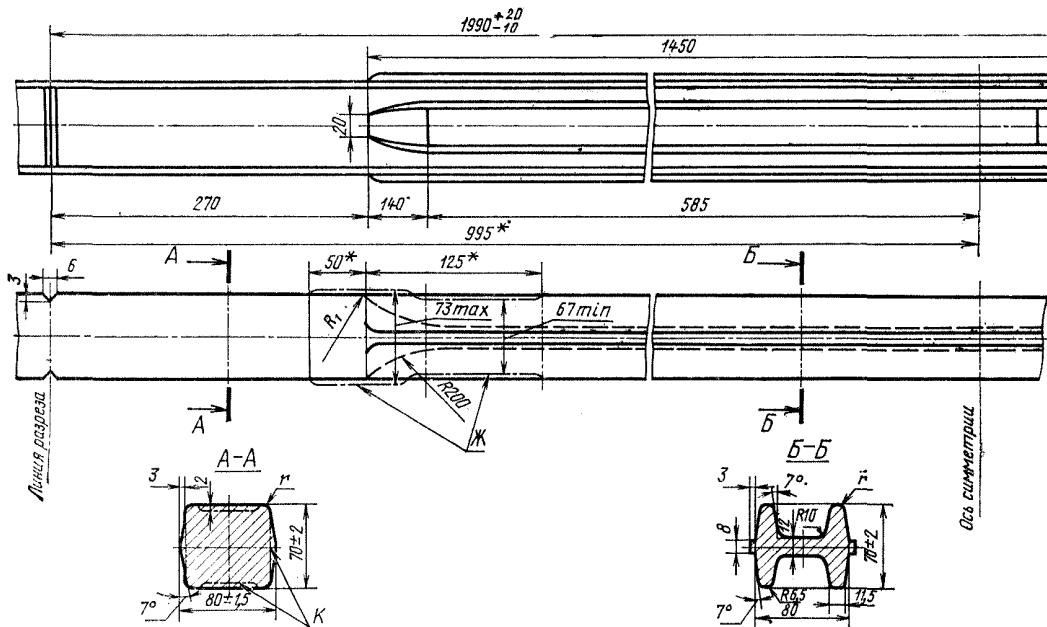
**до 01.01.82**

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на стальной горячекатаный периодический профиль для оси тракторного прицепа с последующей холодной механической обработкой.
2. Профиль изготавливают в соответствии с требованиями ГОСТ 8319.0—75 и настоящего стандарта.
3. Основные размеры, предельные отклонения по ним, марки стали, механические свойства, масса одного периода, смещение контуров (продольное и поперечное) профиля должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

**П р и м е ч а н и я:**

1. Размеры, на которые не установлены предельные отклонения, в готовой продукции не контролируют, они должны обеспечиваться технологией изготовления.
2. Радиусы скруглений и скосы в углах поперечных сечений профиля, обозначенные буквой *r*, не контролируют.
4. Допускается выполнение сечения по контуру *K*.
5. Допускается выполнение профиля по контуру *Ж*.
6. По требованию потребителя изгиб на длине одного периода не должен превышать 20 мм.
7. Видимое скручивание профиля относительно продольной оси не допускается.



\* Размеры для справок.

Марки стали	Предел текучести $\sigma_T$		Временное сопротивление $\sigma_B$		$R_1$ , мм	Смещение контуров, мм		Число периодов, шт.	Масса одного периода, кг
	Н/мм <sup>2</sup>	кгс/мм <sup>2</sup>	Н/мм <sup>2</sup>	кгс/мм <sup>2</sup>		продольное	поперечное		
	не менее					не более			
40	340	34	580	58	50—75	10	2	3	59,0
45	360	36	610	61					

Пример условного обозначения профиля для оси тракторного прицепа из стали марки 45:

Профиль для оси тракторного прицепа ГОСТ 8319.9—75  
45 ГОСТ 8319.0—75

## СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 8319.0—75	Профили стальные горячекатаные периодические продольной прокатки. Общие технические условия	3
ГОСТ 8319.1—75	Профили стальные горячекатаные периодические продольной прокатки. Профиль для передней оси автомобиля ГАЗ-51. Сортамент . . . . .	7
ГОСТ 8319.2—75	Профили стальные горячекатаные периодические продольной прокатки. Профиль для передней оси автомобиля ЗИЛ-130. Сортамент . . . . .	10
ГОСТ 8319.3—75	Профили стальные горячекатаные периодические продольной прокатки. Профиль для передней оси автомобиля ЗИЛ-150. Сортамент . . . . .	13
ГОСТ 8319.4—75	Профили стальные горячекатаные периодические продольной прокатки. Профиль для передней оси автобуса ПАЗ-672. Сортамент . . . . .	16
ГОСТ 8319.5—75	Профили стальные горячекатаные периодические продольной прокатки. Профиль для передней оси автомобилей МАЗ-503 и КрАЗ-210. Сортамент . . . . .	19
ГОСТ 8319.6—75	Профили стальные горячекатаные периодические продольной прокатки. Профиль для коленчатого вала автомобиля М-20. Сортамент . . . . .	22
ГОСТ 8319.7—75	Профили стальные горячекатаные периодические продольной прокатки. Профиль для оси автоприцепа 1-АПЗ-3. Сортамент . . . . .	25
ГОСТ 8319.8—75	Профили стальные горячекатаные периодические продольной прокатки. Профиль для оси автоприцепов 1-АП-1,5, У2-АПЗ, ИАПЗ-739. Сортамент . . . . .	31
ГОСТ 8319.9—75	Профили стальные горячекатаные периодические продольной прокатки. Профиль для оси тракторного прицепа. Сортамент . . . . .	34
ГОСТ 8319.10—75	Профили стальные горячекатаные периодические продольной прокатки. Профиль для переднего рычага крепи угледобывающего комплекса. Сортамент . . . . .	37
ГОСТ 8319.11—75	Профили стальные горячекатаные периодические продольной прокатки. Профиль для оси разбрасывателя удобрений. Сортамент . . . . .	40
ГОСТ 8319.12—75	Профили стальные горячекатаные периодические продольной прокатки. Профиль для оси сельскохозяйственного прицепа. Сортамент . . . . .	43
ГОСТ 8319.13—75	Профили стальные горячекатаные периодические продольной прокатки. Профиль для передней оси автомобиля ГАЗ-53. Сортамент . . . . .	43

Редактор *В. В. Чекменева*

Технический редактор *О. Н. Никитина*

Корректор *Е. И. Евтеева*

---

Сдано в наб. 11.03.76      Подп. в печ. 25.05.76      3,0 п. л.      Тир. 20000      Цена 16 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., б. Зак. 482