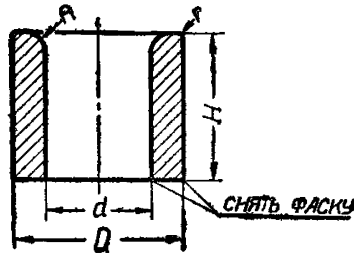


**Втулки для кондукторов  
цилиндрические постоянные**

ОСТ 4922



Пример обозначения втулки с  $d=5$  мм,  $D=9$  мм и  $H=12$  мм:

**ВТУЛКА КОНДУКТОРНАЯ 5×9×12 ОСТ 4922**

мм

$d$	$D$	$H$		$R$	$r$	
		НИЗК.	ВЫСОК.			
св. 0,5	до 0,5	3	6	9	1,5	0,5
" 1,0	" 1	3,5	6	9	1,5	0,5
" 1,5	" 1,5	4	6	9	1,5	0,5
" 2,0	" 2	5	6	9	1,5	0,5
" 2,5	" 2,5	6	7	11	1,5	0,5
" 3	" 3	7	7	11	1,7	0,5
" 4	" 4	8	7	11	1,7	0,5
" 5	" 5	9	8	12	1,7	0,8
" 6	" 6	10	8	12	1,7	0,8
" 7	" 7	12	9	14	2	0,8
" 8	" 8	13	9	14	2	0,8
" 9	" 9	14	10	16	2	1,0
" 10	" 10	15	10	16	2	1,0
" 12	" 12	18	12	20	3	1,0
" 15	" 15	22	15	22	3	1,0
" 20	" 20	28	15	25	3	1,0
" 25	" 25	34	20	32	4	1,0
" 30	" 30	40	20	35	4	1,0
" 35	" 35	46	25	40	5	1,0
" 40	" 40	52	25	45	5	1,0
" 45	" 45	58	30	50	5	1,5
" 52	" 52	66	35	60	6	1,5
" 60	" 60	76	40	70	6	1,5
" 70	" 70	90	45	80	6	1,5

Допуски для диам.  $d$  по ОСТ 1151—система вала, 2-й класс точности, ходовая посадка (X).

Допуски для диам.  $D$  по ОСТ 1045—система отверстия, 2-й класс точности, глухая посадка (Г).

Утвержден Всесоюзным комитетом по стандартизации при Совете труда и обороны 29/IV 1932 г. как рекомендуемый.