

С С С Р  
ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

# С О Р Т А М Е Н Т ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

ПРОКАТ И КАЛИБРОВАННАЯ СТАЛЬ

*Издание официальное*

ИЗДАТЕЛЬСТВО КОМИТЕТА СТАНДАРТОВ,  
МЕР И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР  
М о с к в а 1969

#### ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

*Сборник «Сортамент черных металлов. Прокат и калиброванная сталь» содержит стандарты, утвержденные до 1 января 1968 г.*

*В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта, в который внесено изменение, стоит знак\*.*

*Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стандартов».*

**ГОСТ ОТМЕНЕН**

с 01.01.76

ч ге 2-76

Издание официальное

<b>СССР</b> — Государственный комитет стандартов, мер и измерительных приборов СССР	<b>ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ</b>	<b>ГОСТ</b> <b>11443—65</b>
	<b>СТАЛЬ КАЛИБРОВАННАЯ ПОЛОСОВАЯ</b>	
	Сортамент Calibrated strip steel. Assortment	<b>Группа В33</b>

1. Настоящий стандарт распространяется на калиброванную сталь прямоугольного сечения, предназначенную для изготовления стержней резцов и других изделий.

2. Размеры полос и допускаемые отклонения должны соответствовать указанным в табл. 1 и 2 и на чертеже.

Таблица 1

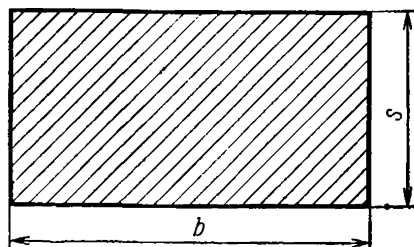
Размеры полос, мм	
Ширина <i>b</i>	Толщина <i>s</i>
12	6; 8; 10
14	6; 8; 10; 12
16	6; 8; 10; 12
18	6; 8; 10; 12; (14); 16
20	8; 10; 12; (14); 16
22	10; 12; (14); 16; 20
25	10; 12; (14); 16; 20
28	10; 12; (14); 16; 20; 25
(30)	10; 12; (14); 16; 20; 25
32	12; (14); 16; 20; 25
36	12; (14); 16; 20; 25; (30); 32
40	16; 20; 25; (30); 32
45	16; 20; 25; (30); 32; 36
50	16; 20; 25; (30); 32; 36; 40
56	20; 25; (30); 32; 36; 40; 45
63	20; 25; (30); 32; 36; 40; 45; 50

Внесен Государственным комитетом по черной и цветной металлургии при Госплане СССР (НИИМЕТИЗ)	Утвержден Государственным комитетом стандартов, мер и измерительных приборов СССР 18/VIII 1965 г.	Срок введения 1/VII 1966 г.
---	--	--------------------------------

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

Таблица 2

мм			
Ширина $b$	Допускаемые отклонения по ширине	Толщина $s$	Допускаемые отклонения по толщине
12 14 16 18	—0,12	6	—0,08
		8 10	—0,10
20 22 25	—0,14	12 (14) 16	—0,12
28 30		20 25	—0,14
32 36 40 45 50	—0,17	(30) 32 36 40 45 50	—0,17
56 63			
	—0,20		



Допускается закругление углов ребер полосы радиусом 0,5—1,0 мм для ширины до 20 мм и 1,0—1,5 мм—для ширины более 20 мм.

Примечание. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

3. Сталь поставляют в прутках. Сталь шириной 12—16 мм допускается поставлять в мотках. Поставка стали в мотках, вес и размеры мотков устанавливаются соглашением сторон.

4. Прутки поставляются:  
немерной длины—от 2,5 до 6 м;

мерной длины, оговариваемой в заказе;  
длины, кратной мерной, оговариваемой в заказе.

Допускается поставка прутков длиной от 1,5 до 2,5 м в количестве не более 10% веса партии.

**Примечание.** По соглашению сторон допускается поставка прутков длиной более 6 м.

5. Допускаемые отклонения по длине прутков (мерной или кратной мерной):

до 4 м . . . . .	+ 30 мм
св. 4 м . . . . .	+ 50 мм

6. Местная кривизна прутков на 1 м длины не должна превышать 2 мм.

Общая кривизна прутка не должна превышать произведения допускаемой местной кривизны на 1 м на длину прутка в метрах.

7. Скручивание прутка вокруг продольной оси не допускается.

8. Допускаемая разность диагоналей в одном сечении (ромбовидность) не должна превышать допускаемого отклонения на ширину полосы.

9. Материал—сталь марок 45 и 50 по ГОСТ 1050—60 и 40Х по ГОСТ 4543—61.

10. Технические требования—по ГОСТ 1051—59 (поверхность группы Б).

Условное обозначение полосовой калиброванной стали марки 50 размером 25×20 мм:

Полоса калибр.  $\frac{25 \times 20 \text{ ГОСТ } 11443-65}{50 \text{ ГОСТ } 1051-59}$ .

## СОРТАМЕНТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

Редактор *М. Федоткина*  
Технический редактор *Э. Г. Кременчугская*  
Корректоры *А. П. Якуничина, Е. И. Морозова*

Сдано в набор 4/IX 1967 г. Подписано в печать 10/IV 1969 г. Формат 60×90<sup>1/8</sup>  
33,75 печ. л. 31,8 уч. уч. -изд. л. Бумага типографская № 3. Тираж 20000  
Изд. № 1328/2. Цена 1 р. 69 к

---

Издательство стандартов. Москва. К-1, ул. Щусева, 4.

.Калужская типография стандартов. ул. Московская, 256. Зак. 1891