

С С С Р
ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

СОРТАМЕНТ
ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

ПРОКАТ И КАЛИБРОВАННАЯ СТАЛЬ

Издание официальное

ИЗДАТЕЛЬСТВО КОМИТЕТА СТАНДАРТОВ,
МЕР И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР
Москва 1969

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

*Сборник «Сортамент черных металлов. Прокат и калиброЭ-
банная сталь» содержит стандарты, утвержденные до 1 янва-
ря 1968 г.*

*В стандарты внесены все изменения, принятые до указан-
ного срока. Около номера стандарта, в который внесено из-
менение, стоит знак*.*

*Текущая информация о вновь утвержденных и пересмот-
ренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях
публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном
указателе стандартов».*

ГОСТ ОТМЕНЕН

с 01.01.76

ЧГЕ 2-76

Издание официальное

СССР

Государственный
комитет стандартов,
мер и измерительных
приборов СССР

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

СТАЛЬ КАЛИБРОВАННАЯ
ПОЛОСОВАЯ

Сортамент
Calibrated strip steel.
Assortment

ГОСТ

11443-65

Группа В33

1. Настоящий стандарт распространяется на калиброванную сталь прямоугольного сечения, предназначенную для изготовления стержней резцов и других изделий.

2. Размеры полос и допускаемые отклонения должны соответствовать указанным в табл. 1 и на чертеже.

Таблица 1

Размеры полос, мм			
Ширина <i>b</i>	Толщина <i>s</i>		
12	6;	8;	10
14	6;	8;	10; 12
16	6;	8;	10; 12
18	6;	8;	10; 12; (14); 16
20	8;	10;	12; (14); 16
22	10;	12;	(14); 16; 20
25	10;	12;	(14); 16; 20
28	10;	12;	(14); 16; 20; 25
(30)	10;	12;	(14); 16; 20; 25
32	12;	(14); 16;	20; 25
36	12;	(14); 16;	20; 25; (30); 32
40	16;	20;	25; (30); 32
45	16;	20;	25; (30); 32
50	16;	20;	25; (30); 32; 36; 40
56	20;	25;	(30); 32; 36; 40; 45
63	20;	25;	(30); 32; 36; 40; 45; 50

Внесен Государственным
комитетом по черной и
цветной металлургии при
Госплане СССР
(НИИМЕТИЗ)

Утвержден Государственным
комитетом стандартов, мер
и измерительных приборов СССР
18/VIII 1965 г.

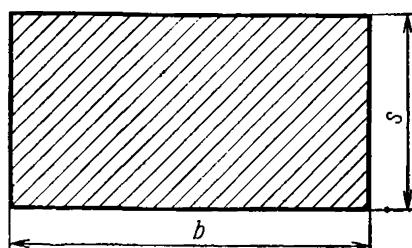
Срок введения
1/VII 1966 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

Таблица 2

мм

Ширина b	Допускаемые отклонения по ширине	Толщина s	Допускаемые отклонения по толщине
12 14 16 18	—0,12	6	—0,08
		8	—0,10
		10	
20 22 25	—0,14	12 (14) 16	—0,12
		20	—0,14
		25	
32 36 40 45 50	—0,17	(30) 32 36 40 45 50	—0,17
56 63	—0,20		



Допускается закругление углов ребер полосы радиусом 0,5—1,0 мм для ширины до 20 мм и 1,0—1,5 мм—для ширины более 20 мм.

П р и м е ч а н и е. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

3. Сталь поставляют в прутках. Сталь шириной 12—16 мм допускается поставлять в мотках. Поставка стали в мотках, вес и размеры мотков устанавливаются соглашением сторон.

4. Прутки поставляются:

нemerной длины—от 2,5 до 6 м;

мерной длины, оговариваемой в заказе;

длины, кратной мерной, оговариваемой в заказе.

Допускается поставка прутков длиной от 1,5 до 2,5 м в количестве не более 10% веса партии.

П р и м е ч а н и е. По соглашению сторон допускается поставка прутков длиной более 6 м.

5. Допускаемые отклонения по длине прутков (мерной или кратной мерной):

до 4 м + 30 мм
св. 4 м + 50 мм

6. Местная кривизна прутков на 1 м длины не должна превышать 2 мм.

Общая кривизна прутка не должна превышать произведения допускаемой местной кривизны на 1 м на длину прутка в метрах.

7. Скручивание прутка вокруг продольной оси не допускается.

8. Допускаемая разность диагоналей в одном сечении (ромбовидность) не должна превышать допускаемого отклонения на ширину полосы.

9. Материал—сталь марок 45 и 50 по ГОСТ 1050—60 и 40Х по ГОСТ 4543—61.

10. Технические требования—по ГОСТ 1051—59 (поверхность группы Б).

У с л о в н о е обозначение полосовой калиброванной стали марки 50 размером 25×20 мм:

Полоса калибр. $\frac{25 \times 20 \text{ ГОСТ 11443—65}}{50 \text{ ГОСТ 1051—59}}$.

СОРТАМЕНТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

Редактор *М. Федоткина*
Технический редактор *Э. Г. Кременчугская*
Корректоры *А. П. Якуничкина, Е. И. Морозова*

Сдано в набор 4/IX 1967 г. Подписано в печать 10/IV 1969 г. Формат 60×90^{1/16}
33,75 печ. л. 31,8 уч. уч. -изд. л. Бумага типографская № 3. Тираж 20000
Изд. № 1328/2. Цена 1 р. 69 к

Издательство стандартов. Москва. К-1, ул. Щусева, 4.

.Калужская типография стандартов. ул. Московская, 256. Зак. 1891