

С С С Р

Комитет стандартов,
мер и измерительных
приборов
при
Совете Министров
СССР

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТПРОБКИ РЕЗЬБОВЫЕ
КОНИЧЕСКИЕ
АВТОТРАКТОРНЫЕ
С КВАДРАТНОЙ ГОЛОВКОЙ

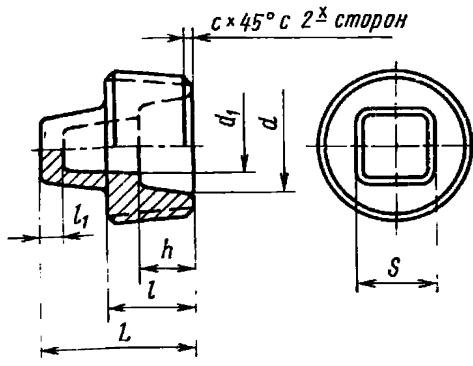
Размеры
Taper screw plugs with
square cap for tractors
and vehicles. Sizes

ГОСТ
12719—67

Взамен
ГОСТ 3112—54,
в части типа II

Группа Д25

1. Размеры пробок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Размеры пробок		Размер резьбы						
Размер под ключ S	Номин.	КГ 1/8"	КГ 1/4"	КГ 5/16"	КГ 1/2"	КГ 5/8"	КГ 1"	КГ 1 1/4"
	Пред. откл.	—0,36			—0,43			—0,52
Длина пробки L	Номин.	14	18	20	24	26	31	34
	Пред. откл.	—0,70		—0,84			—1,00	

Внесен Министерством
тракторного
и сельскохозяйственного
машиностроения

Утвержден Комитетом стандартов,
мер и измерительных приборов
при Совете Министров СССР
4/III 1967 г.

Срок введения
1/VII 1967 г.

Пробки резьбовые конические автотракторные
с квадратной головкой. Размеры

ГОСТ 12719—67

Продолжение

Размеры в мм

Размеры пробок		Размер резьбы						
		КГ 1/8"	КГ 1/4"	КГ 3/8"	КГ 1/2"	КГ 9/16"	КГ 1"	КГ 1 1/4"
Длина резьбы <i>l</i>	Номин.	8	11	12	15	16	19	20
	Пред. откл.	-0,58			-0,70		-0,84	
Глубина выемки <i>h</i>		-	-	8	10	12	14	14
Диаметр выемки <i>d</i> , не более		-	-	10	12	15	20	26
Диаметр выемки <i>d</i> ₁ , не более		-	-	-	6	8	9	11
Толщина стенки <i>l</i> ₁		-	-	-	4	4,5	5	5,5
Размер фаски <i>c</i>		1			1,5			2

Примечание. Форма выемки не нормируется. Допускается изготавливать пробки без выемки.

Пример условного обозначения пробки с резьбой КГ 3/8" ГОСТ 12717—67

Пробка КГ 3/8" ГОСТ 12719—67

2. Резьба, технические требования, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 12717—67.

ПРИЛОЖЕНИЕ к ГОСТ 12719—67

Справочная таблица веса пробок

Размеры резьбы	КГ $1\frac{1}{8}$ "	КГ $1\frac{1}{4}$ "	КГ $3\frac{3}{8}$ "	КГ $1\frac{1}{2}$ "	КГ $3\frac{1}{4}$ "	КГ 1"	КГ $1\frac{1}{4}$ "
Вес 1000 шт. стальных пробок основного исполнения в кг	6,06	14,69	20,99	30,54	60,82	100,20	172,36

П р и м е ч а н и е. Для определения веса пробок из других материалов величины веса, указанные в таблице, следует умножить на коэффициенты:

- 0,933 — для ковкого чугуна;
- 1,08 — для латуни;
- 0,356 — для алюминиевого сплава.