

С С С Р
 Комитет стандартов,
 мер и измерительных
 приборов
 при
 Совете Министров
 СССР

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
 СТАНДАРТ**

**ПРОБКИ РЕЗЬБОВЫЕ
 КОНИЧЕСКИЕ АВТО-
 ТРАКТОРНЫЕ С ШЕСТИ-
 ГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ**

Размеры
 Taper screw plugs with
 hex cap for tractors and
 vehicles. Sizes

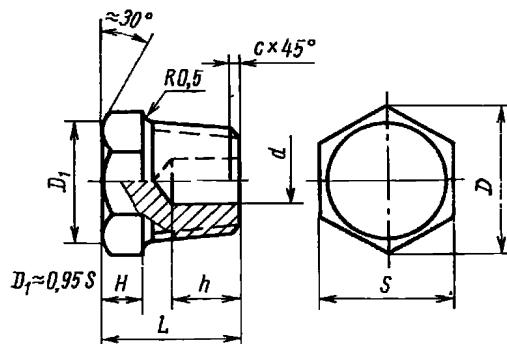
**ГОСТ
 12720—67**

Взамен
ГОСТ 3112—54,
 в части типа III

Группа Д25

1. Размеры пробок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону



Размеры в мм

Размеры пробок	Размеры резьбы				
	КГ 1/8"	КГ 1/4"	КГ 3/8"	КГ 1/2"	КГ 5/8"
Размер под ключ <i>S</i>	Номин.	12	14	19	22
	Пред. откл.	—0,43		—0,52	
Длина пробки <i>L</i>	Номин.	15	20	21	25
	Пред. откл.	—0,70		—0,84	

Внесен Министерством
 тракторного
 и сельскохозяйственного
 машиностроения

Утвержден Комитетом стандартов,
 мер и измерительных приборов
 при Совете Министров СССР
 4/III 1967 г.

Срок введения
 1/VII 1967 г.

ГОСТ 12720—67

Пробки резьбовые конические автотракторные
с шестигранный головкой. Размеры*Продолжение*

Размеры в мм

Размеры пробок	Размеры резьбы				
	КГ $\frac{1}{8}$ "	КГ $\frac{1}{4}$ "	КГ $\frac{3}{8}$ "	КГ $\frac{1}{2}$ "	КГ $\frac{3}{4}$ "
Высота головки H	Номин.	4,5	5,0	5,0	5,5
	Пред. откл.			$\pm 0,30$	6
Диаметр отверстия d , не более	—	—	8	11	15
Глубина отверстия h , не более	—	—	10	12	14
Диаметр описанной окружности D	Номин.	13,8	16,2	21,9	25,4
	Пред. откл.	-0,6	-0,7	-0,8	-0,9
Размер фаски c	1			1,5	

П р и м е ч а н и я:

1. Допускается изготавливать пробки без отверстия.
2. Допускается изготавливать пробки штампованными с углублением на верхнем торце головки пробки. Размеры углубления устанавливаются предприятием-изготовителем.

П р и м е р у с л о в н о г о обозначения пробки с резьбой КГ 3/8" ГОСТ 12717—67

Пробка КГ 3/8" ГОСТ 12720—67

2. Резьба, технические требования, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 12717—67.

ПРИЛОЖЕНИЕ к ГОСТ 12720—67

Справочная таблица веса пробок

Размер резьбы	КГ $\frac{1}{8}''$	КГ $\frac{1}{4}''$	КГ $\frac{3}{8}''$	КГ $\frac{1}{2}''$	КГ $\frac{5}{8}''$
Вес 1000 шт. сталь- ных пробок основного исполнения в кг	9,80	15,13	31,42	51,60	82,23

При меч ани е. Для определения веса пробок из других материалов величины веса, указанные в таблице, следует умножить на коэффициенты:

- 0,933 — для ковкого чугуна;
- 1,08 — для латуни;
- 0,356 — для алюминиевого сплава.