

| | | |
|--|--|--------------------------------|
| СССР — Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР | ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ | ГОСТ 13108—67 |
| | СТЕКЛО ЛИСТОВОЕ Метод определения полосности (волнистости) Sheet hass. Method of determination of hass stripe | Группа И19 |

Настоящий стандарт распространяется на листовое плоское стекло и устанавливает метод определения полосности (волнистости).

Полосностью называют дефект поверхности листового стекла, искажающий видимую форму предметов. Полосность образуется в результате местных изменений толщины стекла, расположенных параллельно направлению его вытягивания и имеющих линзообразную форму.

Мерой полосности является оптическое искажение, видимое под определенным углом просматривания и выражаемое в градусах.

Применение метода предусматривается в стандартах и технических условиях, устанавливающих технические требования на определенный вид листового стекла.

1. АППАРАТУРА

1.1. Для определения полосности применяют установку, состоящую из зрительной трубки и белого экрана с нанесенной на нем наклонной черной полосой шириной $5 \pm 0,1$ мм под углом 45° .

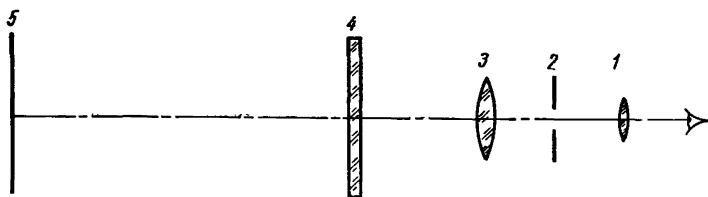
Зрительная трубка состоит из объектива типа высококачественного телеобъектива «Юпитер-11» диаметром 135 мм, диафрагмы с шириной щели $1,7 \pm 0,05$ мм и окуляра.

Схема установки для определения полосности показана на черт. 1.

Внесен Министерством
промышленности
строительных материалов
СССР

Утвержден Комитетом стандартов,
мер и измерительных приборов
при Совете Министров СССР
2/VIII 1967 г.

Срок введения
1/1 1969 г.

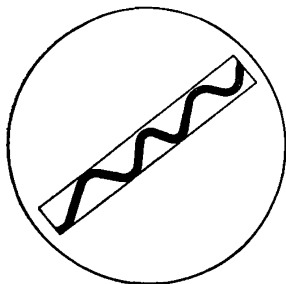


1 — окуляр; 2 — диафрагма; 3 — объектив; 4 — стекло; 5 — экран.

Черт. 1

1.2. Для просмотра полосности по всей ширине листа, стекло устанавливается на передвижном держателе (каретке).

1.3. Величина амплитуды фиксируется контрольной диафрагмой, между краями щели которой находится наклонная линия экрана (черт. 2).



Черт. 2

2. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

2.1. Проверяемое стекло устанавливается между экраном и зрительной трубкой так, чтобы полосность (волнистость) была направлена вертикально.

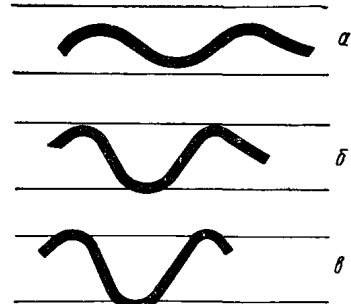
Расстояние экрана от проверяемого стекла устанавливается в соответствии со стандартом на определенный вид листового стекла.

Просмотр линии экрана производится через зрительную трубку. Изображение линии проектируется в плоскости щели диафрагмы, уменьшенное изображение которой рассматривается через окуляр.

2.2. Степень полосности листового стекла определяют по величине амплитуды волны.

Стекло по полосности отвечает требованиям стандарта, если при просматривании стекла под определенным для каждого сорта углом, видимая волнистая линия размещается внутри щели диафрагмы и не касается ее кромки (черт. 3а).

Стекло по полосности не соответствует сорту, установленному стандартом, если гребни волны касаются кромки щели или выходят за их пределы (черт. 3б, в).



Черт. 3

ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР

Член Коллегии Добужинский В. И.

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Отделом химии и нефтепродуктов Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Начальник отдела Поволоцкий Л. И.

Отделом химии и нефтепродуктов ВНИИС

Начальник отдела Медведева Т. В.
Ст. научный сотрудник Чумаков К. М.

УТВЕРЖДЕН Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Председатель научно-технической комиссии зам. председателя Комитета Милованов А. П.
Зам. председателя научно-технической комиссии член Комитета Богатов А. В.
Члены Комиссии—Поволоцкий Л. И., Грейниман С. Б., Степанов А. В., Данилова В. С., Плеханов В. И.