



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**КОНВЕЙЕРЫ ГРУЗОВЕДУЩИЕ  
НАПОЛЬНЫЕ ТЕЛЕЖЕЧНЫЕ**

**ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 15517—77**

**Издание официальное**

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ**

**Москва**

КОНВЕЙЕРЫ ГРУЗОВЕДУЩИЕ НАПОЛЬНЫЕ  
ТЕЛЕЖЕЧНЫЕ

Типы, основные параметры и размеры

Loadleading floortrucks conveyors.  
Types, basic technical data and dimensionsГОСТ  
15517—77Взамен  
ГОСТ 15517—70

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 31 октября 1977 г. № 2539 срок действия установлен

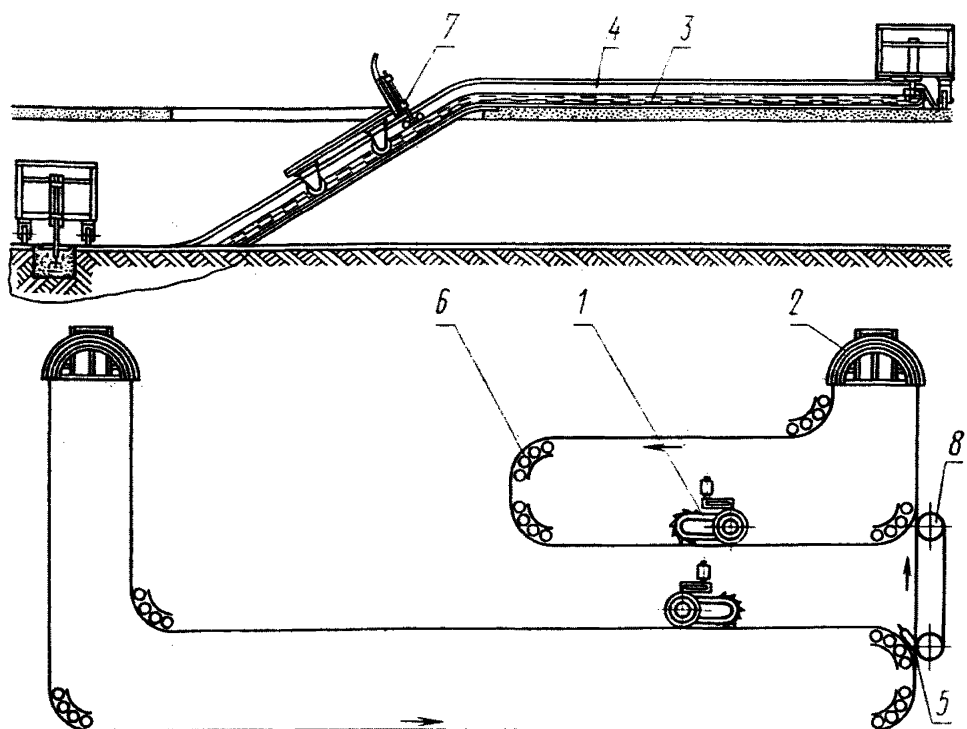
с 01.01.1980 г.  
до 01.01.1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на цепные грузоведущие напольные тележечные конвейеры (далее—конвейеры), предназначенные для перемещения тарных и штучных грузов по замкнутым трассам с грузоподъемностью тележек от 50 до 3200 кг (черт. 1).

2. Конвейеры должны изготавливаться следующих типов:

- 1 — с расположением тяговой цепи ниже уровня пола (черт. 2);
- 2 — с расположением тяговой цепи на уровне пола под тележкой (черт. 3);
- 3 — с расположением тяговой цепи на уровне пола сбоку тележки (черт. 4);
- 4 — с расположением тяговой цепи выше уровня пола (черт. 5).

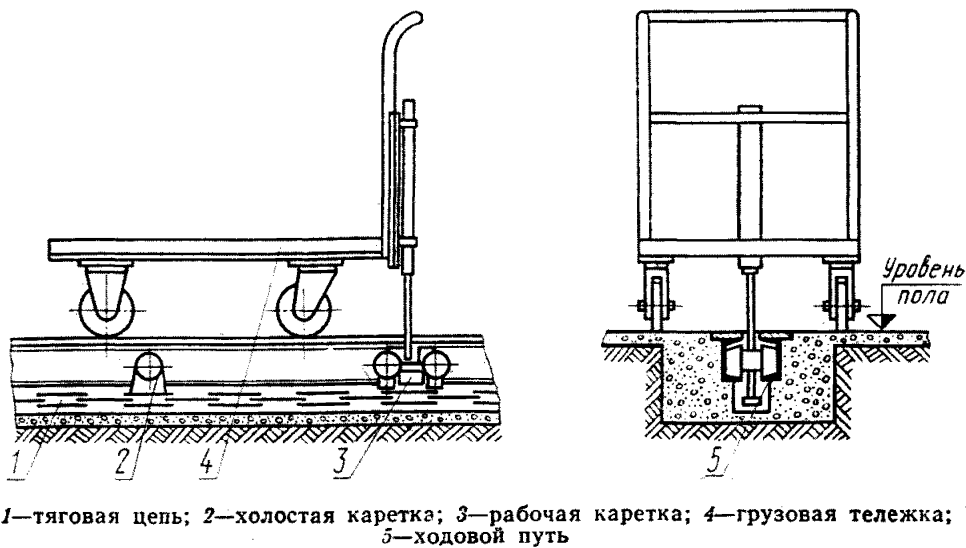


1—привод; 2—натяжное устройство; 3—тяговая цепь; 4—ходовой путь; 5—стрелочный перевод; 6—поворотное устройство; 7—грузовая тележка; 8—передающее устройство

Черт. 1

Примечание. Чертеж не определяет конфигурацию ходового пути и конструкцию оборудования.

Тип 1

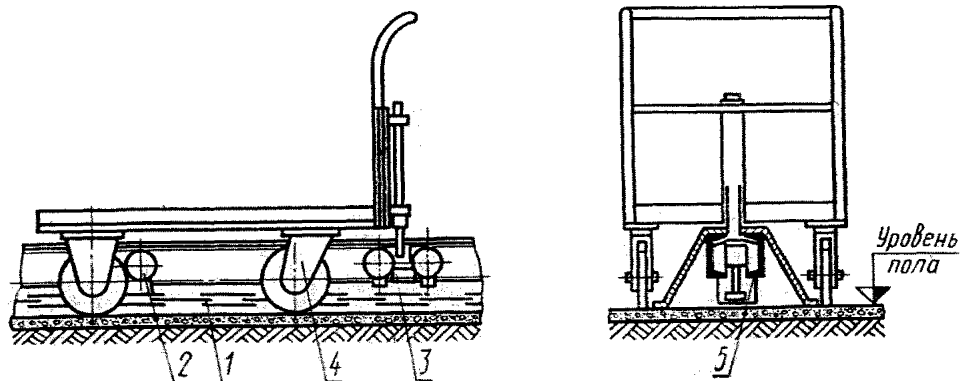


1—тяговая цепь; 2—холостая каретка; 3—рабочая каретка; 4—грузовая тележка; 5—ходовой путь

Черт. 2

Примечание к черт. 2—5. Чертежи не определяют профиль ходового пути, конструкцию тележек и кареток.

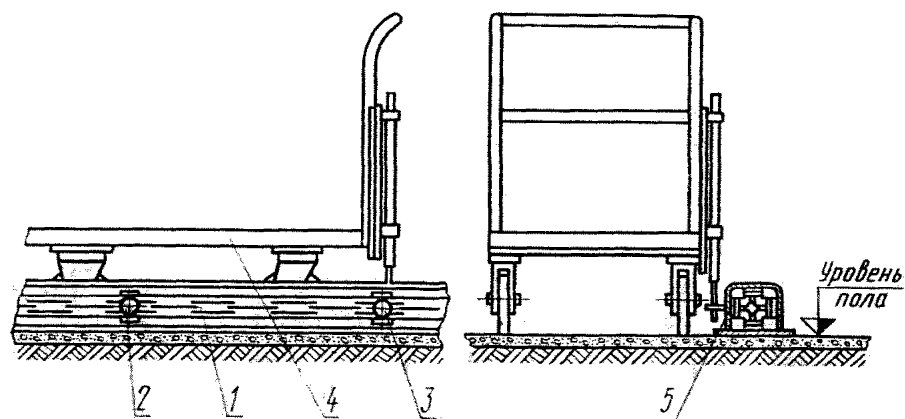
Тип 2



1—тяговая цепь; 2—холостая каретка; 3—рабочая каретка; 4—грузовая тележка;  
5—ходовой путь

Черт. 3

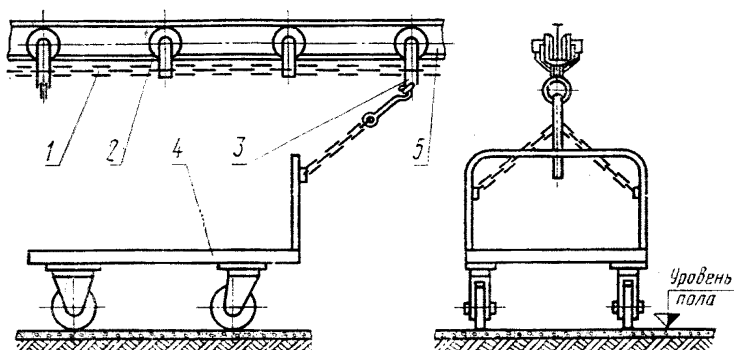
Тип 3



1—тяговая цепь; 2—холостая каретка; 3—рабочая каретка; 4—грузовая тележка,  
5—ходовой путь

Черт. 4

Тип 4



1—тяговая цепь; 2—холостая каретка; 3—рабочая каретка; 4—грузовая тележка;  
5—ходовой путь

Черт. 5

3. Основные параметры конвейеров должны соответствовать указанным в таблице.

Шаг цепи по ГОСТ 589—74, мм	Тяговое усилие, Н, не более	Удельная мас- са, кг/Н·год, не более	Удельный рас- ход энергии, кВт·ч/т·м, не более	Грузоподъемность тележки, кг
80	10000	0,32	$4,6 \cdot 10^{-5}$	50; 125; 250; 500; 1000; 2000; 3200
100	12500			
160	32000	0,2		

Пример условного обозначения конвейера типа 1 с шагом цепи 100 мм и грузоподъемностью тележки 500 кг:

*Конвейер напольный 1—100—500 ГОСТ 15517—77*

4. Радиусы поворотных устройств следует выбирать из ряда: 400; 500; 630; 1000; 1250; 1400; 1600; 1800; 2000; 2240; 2500 мм.

5. Радиусы поворотов ходового пути в вертикальной плоскости следует выбирать из ряда: 1000; 1250; 1600; 2000; 2500; 3150; 4000; 5000; 6300; 8000; 10 000 мм.

6. Скорости движения тележек следует выбирать из ряда: 0,300; 0,375; 0,475; 0,600; 0,750; 0,950; 1,180; 1,500; 1,900; 2,360; 3,000; 3,750; 4,750; 6,000; 7,500; 9,500; 11,800; 15,000; 19,000; 23,600 м/мин.

Предельное отклонение скоростей —  $\pm 10\%$ .

7. Угол наклона вертикальных перегибов трассы не должен превышать  $10^\circ$ .

#### Примечания:

1. Удельную массу определяют как отношение массы конвейера в килограммах к произведению тягового усилия в ньютонах на срок службы в годах.

2. За удельный расход энергии принимают количество энергии, расходуемой на перемещение 1 т груза на 1 м длины транспортирования.

Редактор *Л. А. Шебаронина*  
Технический редактор *Ф. И. Шрайбштейн*  
Корректор *Э. В. Митяй*

Сдано в наб. 24.04.79 Подп. в печ. 01.06.79 0,5 п. л. 0,27 уч.-изд. л. Тир. 6000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., д. 3.  
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 2124