

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
С О Ю З А С С Р

КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ  
СТАЛЬНЫЕ НА  $P_y$  ДО 16 МПа  
(160 кгс/см<sup>2</sup>)

ГОСТ 18580-73—ГОСТ 18584-73,  
ГОСТ 13252—73

Издание официальное

МОСКВА — 1973

**РАЗРАБОТАНЫ** Научно-производственным объединением арматуростроения «Знамя труда» Центрального конструкторского бюро арматуростроения (НПОА «Знамя труда» ЦКБА)

Директор Косых С. И.

Руководители работы: Перов П. Ф., Шейнин Ш. Ш.

Исполнители: Зимин Д. Р., Крисятецкая М. З.

**ВНЕСЕНЫ** Министерством химического и нефтяного машиностроения

Член Коллегии Васильев А. М.

**ПОДГОТОВЛЕННЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ**

Управлением машиностроения Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР

Зам. начальника Управления Лесников М. В.

Ст. инженер Боровиков Б. А.

Отделом химического и нефтяного машиностроения Всесоюзного научно-исследовательского института по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Зав. отделом Максимовский Б. В.

Ст. научный сотрудник Глазкова Г. И.

**УТВЕРЖДЕНЫ** Государственным комитетом стандартов Совета Министров СССР 22 декабря 1972 г. (протокол № 189)

Зам. председателя отраслевой научно-технической комиссии Бергман В. П.

Члены комиссии: Доляков В. Г., Златкович Л. А., Баранов Н. Н., Климов Г. Н., Федин Б. В.

**ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР 30 марта 1973 г. № 794

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР****КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ ОДНОДИСКОВЫЕ****СТАЛЬНЫЕ НА  $P_y 10$  МПа (100 кгс/см<sup>2</sup>)**Steel swing check valves with single disk for  $P_{nom}$  10 МПа (100 кгс/см<sup>2</sup>)**ГОСТ  
18583—73**Взамен  
ГОСТ 13250—67;  
ГОСТ 13258—67;  
ГОСТ 13259—67

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 марта 1973 г. № 794 срок действия установлен

с 01.01 1974 г.

до 01.01 1979 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на обратные поворотные однодисковые фланцевые стальные клапаны общепромышленного назначения на  $P_y$  10 МПа (100 кгс/см<sup>2</sup>) и  $D_y$  50, 80, 100 и 150 мм.

**1. ИСПОЛНЕНИЯ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ**

1.1. Исполнения, основные параметры клапанов и материал основных деталей должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

Исполнение	Проход условный $D_y$	Материал		Основная рабочая среда	Температура среды, не более	
		основных деталей	уплотнительных поверхностей затвора		К	°С
1	50; 80; 100; 150	Сталь 20Л—III и сталь 25Л—III по ГОСТ 977—65	ЦН-6 по ГОСТ 10051—62, сталь 2Х13 и сталь 3Х13 по ГОСТ 5632—61	Вода, пар	723	450
2		Сталь 10Х18Н9ТЛ по ГОСТ 2176—67	Сталь 10Х18Н9Т по ГОСТ 5632—61, сталь 10Х18Н9ТЛ по ГОСТ 2176—67	Нефтепродукты	873	600

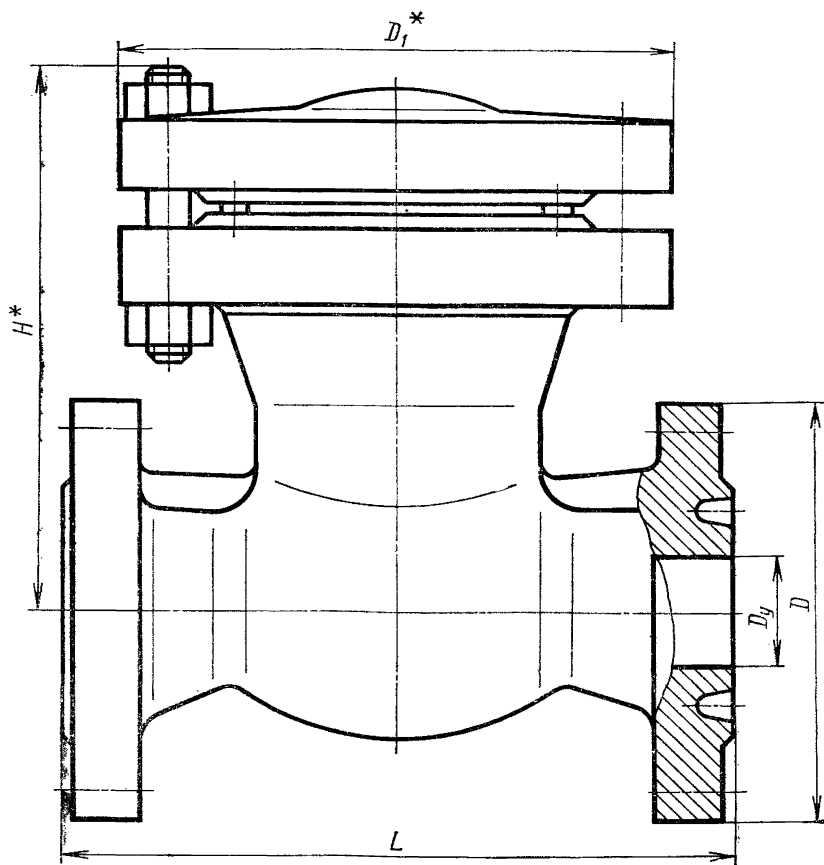
Издание официальное

Перепечатка воспрещена



1.2. Допускается изготовление основных деталей и уплотнительных поверхностей затвора из других материалов, по свойствам не уступающих указанным в табл. 1.

1.3. Основные размеры клапанов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 2.



\* Размеры для справок.

Примечание. Чертеж не определяет конструкцию клапана.

Таблица 2

Размеры в мм

Проход условный $D_y$	$D$	$D_1$ , не более	$L$	$H$ , не более	Масса, кг, не более
50	195	265	300	262	70
80	230	285	380	250	80
100	265	330	430	295	124
150	350	415	550	370	249

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Технические требования — по ГОСТ 13252—73 со следующими дополнениями.

2.1.1. Конструкция, размеры и технические требования магистральных фланцев для клапанов исполнения 1 — по ГОСТ 12825—67, для исполнения 2 — по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

При наличии указаний в заказе допускается изготовление магистральных фланцев с впадиной или выступом.

2.1.2. Клапаны относятся к классу восстанавливаемых изделий. Показатели надежности и долговечности клапанов при применении их для сред, не имеющих твердых частиц, и при условии коррозионной стойкости материалов к рабочим средам должны соответствовать следующим:

срок службы до списания — не менее 3 лет;  
 средний ресурс до списания — не менее 1500 циклов;  
 наработка на отказ — не менее 400 циклов.

## 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки — по ГОСТ 13252—73.

## 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Методы испытаний — по ГОСТ 13252—73.

## 5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 13252—73.

## **6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

6.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие выпускаемых клапанов требованиям настоящего стандарта при условии соблюдения потребителем правил монтажа, хранения и транспортирования, установленных настоящим стандартом и эксплуатационной документацией по ГОСТ 2.601—68.

6.2. Гарантийный срок — 12 месяцев со дня ввода клапанов в эксплуатацию.

---