

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
С О Ю З А С С Р

КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ  
СТАЛЬНЫЕ НА  $P_y$  ДО 16 МПа  
(160 кгс/см<sup>2</sup>)

ГОСТ 18580-73—ГОСТ 18584-73,  
ГОСТ 13252—73

Издание официальное

МОСКВА — 1973

**РАЗРАБОТАНЫ** Научно-производственным объединением арматуростроения «Знамя труда» Центрального конструкторского бюро арматуростроения [НПОА «Знамя труда» ЦКБА]

Директор Косых С. И.

Руководители работы: Перов П. Ф., Шейнин Ш. Ш.

Исполнители: Зимин Д. Р., Крисятецкая М. З.

**ВНЕСЕНЫ** Министерством химического и нефтяного машиностроения

Член Коллегии Васильев А. М.

**ПОДГОТОВЛЕННЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ**

Управлением машиностроения Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР

Зам. начальника Управления Лесников М. В.

Ст. инженер Боровиков Б. А.

**Отделом химического и нефтяного машиностроения Всесоюзного научно-исследовательского института по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)**

Зав. отделом Максимовский Б. В.

Ст. научный сотрудник Глазкова Г. И.

**УТВЕРЖДЕНЫ** Государственным комитетом стандартов Совета Министров СССР 22 декабря 1972 г. (протокол № 189)

Зам. председателя отраслевой научно-технической комиссии Бергман В. П.

Члены комиссии: Доляков В. Г., Златкович Л. А., Баранов Н. Н., Климов Г. Н., Федин Б. В.

**ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР 30 марта 1973 г. № 794

**КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ ОДНОДИСКОВЫЕ  
СТАЛЬНЫЕ НА  $P_y 16$  МПа (160 кгс/см<sup>2</sup>)**

Steel swing check valves with single  
disk for  $P_{ном} 16$  МПа (160 kgf/cm<sup>2</sup>)

**ГОСТ  
18584—73**

Взамен  
**ГОСТ 13251—67;  
ГОСТ 13256—67**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 марта 1973 г. № 794 срок действия установлен

с 01.01 1974 г.

до 01.01 1979 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на обратные поворотные однодисковые фланцевые стальные клапаны общепромышленного назначения на  $P_y 16$  МПа (160 кгс/см<sup>2</sup>) и  $D_y 50, 80, 100$  и 150 мм.

**1. ИСПОЛНЕНИЯ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ**

1.1. Исполнения, основные параметры клапанов и материал основных деталей должны соответствовать указанным в табл. 1.

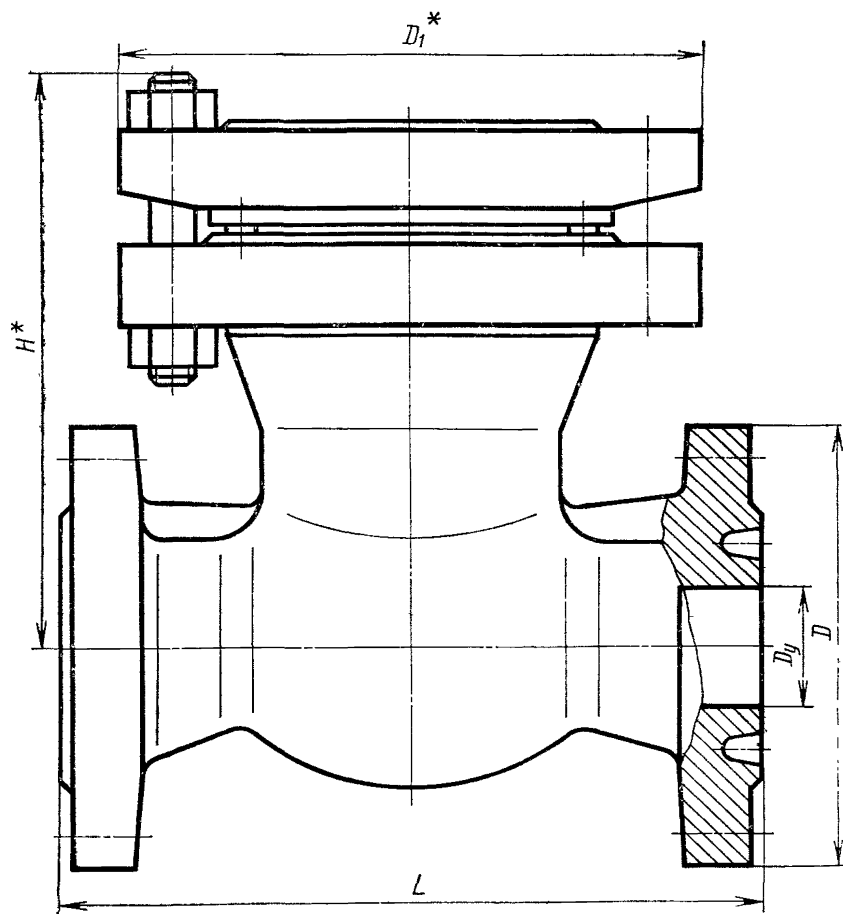
Таблица 1

Исполнение	Прочностной класс $D_y$ , мм	Материал		Основная рабочая среда	Температура среды, не более	
		основных деталей	уплотнительных поверхностей затвора		К	°С
1	50; 80; 100; 150	Сталь 20Л—III и сталь 25Л—III по ГОСТ 977—65	ЦН-6 по ГОСТ 10051—62, сталь 2Х13 и сталь 3Х13 по ГОСТ 5632—61	Нефтепродукты	723	450
2		Сталь 10Х18Н9ТЛ по ГОСТ 2176—67	Сталь 1Х18Н9Т по ГОСТ 5632—61, сталь 10Х18Н9ТЛ по ГОСТ 2176—67		873	600



1.2. Допускается изготовление основных деталей и уплотнительных поверхностей затвора из других материалов, по свойствам не уступающих указанным в табл. 1.

1.3. Основные размеры клапанов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 2.



\* Размеры для справок.

Примечание. Чертеж не определяет конструкцию клапана.

Таблица 2

Размеры в мм

Проход условный $D_y$	$D$	$D_1$ , не более	$L$	$H$ , не более	Масса, кг, не более
50	195	250	300	250	61
80	230	305	380	280	90
100	265	340	430	315	140
150	350	455	550	415	310

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Технические требования — по ГОСТ 13252—73 со следующими дополнениями.

2.1.1. Конструкция, размеры и технические требования магистральных фланцев для клапанов исполнения 1 — по ГОСТ 12825—67, для исполнения 2 — по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

При наличии указаний в заказе допускается изготовление магистральных фланцев с впадиной или выступом.

2.1.2. Клапаны относятся к классу восстанавливаемых изделий.

Показатели надежности и долговечности клапанов при применении их для сред, не имеющих твердых частиц, и при условии коррозионной стойкости материалов к рабочим средам должны соответствовать следующим:

- срок службы до списания — не менее 5 лет;
- средний ресурс до списания — не менее 2000 циклов;
- наработка на отказ — не менее 450 циклов;
- средняя наработка до первого отказа — не менее 550 циклов.

## 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки — по ГОСТ 13252—73.

## 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Методы испытаний — по ГОСТ 13252—73.

## 5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 13252—73.

## 6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие выпускаемых клапанов требованиям настоящего стандарта при условии соблюдения потребителем правил монтажа, хранения и транспортирования, установленных настоящим стандартом и эксплуатационной документацией по ГОСТ 2.601—68.

6.2. Гарантийный срок — 12 месяцев со дня ввода клапанов в эксплуатацию.

---

**Изменение № 2 ГОСТ 18584—73 Клапаны обратные поворотные однодисковые  
стальные на  $P_y$  16 МПа (160 кгс/см<sup>2</sup>)**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.01.82  
№ 214 срок введения установлен**

**с 01.07.82**

Пункт 1.1. Заменить ссылки и марки: ГОСТ 977—65 на ГОСТ 977—75,  
ГОСТ 2176—67 на ГОСТ 2176—77, ЦН-6 по ГОСТ 10051—62 на ЦН-6Л по ГОСТ

*(Продолжение см. стр. 84)*

---

---

*(Продолжение изменения к ГОСТ 18584—73)*

10051—75, ГОСТ 5632—61 на ГОСТ 5632—72, 10X18H9TЛ на 12X18H9TЛ.

Пункт 2.1.1 изложить в новой редакции:

«2.1.1. Присоединительные фланцы — по ГОСТ 12819—80 с уплотнительными поверхностями исполнения 7 по ГОСТ 12815—80.

При наличии указаний в заказе-наряде допускается изготавливать фланцы с уплотнительными поверхностями исполнений 2 и 3 по ГОСТ 12815—80».

(ИУС № 4 1982 г.)

---