



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**КРАНЫ КОНУСНЫЕ ТРЕХХОДОВЫЕ
САЛЬНИКОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ
ЧУГУННЫЕ НА**

$P_y \approx 0,6$ МПа (6 кгс/см²)

Технические условия

ГОСТ 22509-77

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР

Москва

РАЗРАБОТАН Научно-производственным объединением арматуростроения «Знамя труда»

Гл. инженер **М. Г. Сарайлов**

Руководитель темы **М. И. Власов**

Исполнители: **М. З. Кристяцкая, Г. И. Варюхина**

ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения

Член Коллегии **А. М. Васильев**

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении [ВНИИНМАШ]

Директор **В. А. Грешников**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 5 мая 1977 г. № 1149

**КРАНЫ КОНУСНЫЕ ТРЕХХОДОВЫЕ САЛЬНИКОВЫЕ
ФЛАНЦЕВЫЕ ЧУГУННЫЕ НА $P_y \approx 0,6$ МПа (6 кгс/см²)**

**ГОСТ
22509—77**

Технические условия

Cast iron flanged 3 way gland plug valves for
 $P_{\text{ном}} \approx 0,6$ МПа (6 кгс/см²).
Technical requirements

**Взамен
ГОСТ 2998—66, ГОСТ
11934—66, ГОСТ
11935—66**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 5 мая 1977 г. № 1149 срок действия установлен

с 01.01 1979 г.
до 01.01 1984 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

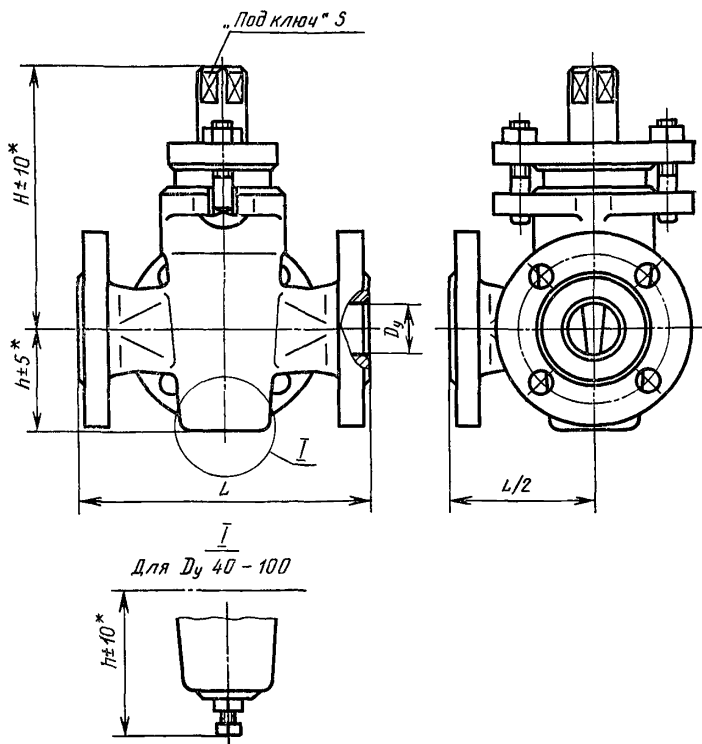
Настоящий стандарт распространяется на конусные трехходовые сальниковые фланцевые чугунные краны общепромышленного назначения на $P_y \approx 0,6$ МПа (6 кгс/см²) и D_y от 25 до 100 мм, применяемые на трубопроводах для воды при температуре до 313 К (40°C) и для нефти и масла — до 373 К (100°C).

1. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1. Основные размеры кранов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Размеры в мм

Условный проход D_y	L	H	h	S	Масса, кг, не более
25	145	135	50	19	4,4
40	180	181	95	27	10,4
50	200	208	110	32	11,3
65	230	238	132	41	16,0
80	260	261	145	46	27,0
100	310	254	174	46	46,7



* Размеры для справок.

Примечание. Чертеж не определяет конструкцию.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Краны должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, ГОСТ 7520—66 (кроме п. 1.32) по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Материал основных деталей — серый чугун марки СЧ 15—32 по ГОСТ 1412—70.

Допускается изготовление основных деталей из чугуна других марок, обеспечивающих установленную надежность эксплуатации.

2.3. Присоединительные фланцы — по ГОСТ 1235—67.

2.4. Герметичность затвора — по 3-му классу ГОСТ 9544—75.

2.5. Строительные длины кранов — по ГОСТ 14187—69.

2.6. Краны относятся к классу ремонтируемых изделий.

Срок службы — не менее 5 лет. Ресурс — не менее 1500 циклов или 40000 ч. Нарботка на отказ — не менее 200 циклов или 6000 ч.

2.7. Краны обеспечивают заданные показатели надежности и гарантийную наработку при смазывании через каждые 100 циклов.

2.8. Температура окружающей среды — не ниже минус 15°C.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Для проверки соответствия кранов требованиям настоящего стандарта устанавливаются следующие виды испытаний по ГОСТ 16504—74: приемо-сдаточные, периодические, типовые.

3.2. Приемо-сдаточные испытания — по ГОСТ 7520—66.

3.3. Периодическим испытаниям должны подвергаться краны не реже одного раза в три года с целью подтверждения количественных показателей надежности. Объем выборки должен составлять не менее шести кранов каждого типоразмера.

Допускается подтверждение показателей надежности по результатам подконтрольной эксплуатации или по результатам сбора информации об эксплуатационной надежности кранов в соответствии с ГОСТ 16468—70.

3.4. Типовые испытания должны проводиться при изменении конструкции или технологии изготовления кранов, если эти изменения могут повлиять на технические характеристики.

3.5. Сбор информации, подконтрольная эксплуатация, периодические и типовые испытания должны проводиться предприятием-изготовителем по программам, составленным предприятием-изготовителем и согласованным с головным предприятием (организацией).

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Методы испытаний — по ГОСТ 7520—66 (кроме п. 2.3).

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВЫВАНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Маркировка и отличительная окраска кранов — по ГОСТ 4666—75.

5.2. Упаковка, транспортирование и хранение кранов — по ГОСТ 7520—66.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие кранов требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий экс-

плуатации, транспортирования и хранения, установленных настоящим стандартом.

6.2. Гарантийный срок эксплуатации — 12 месяцев со дня ввода кранов в эксплуатацию.

Редактор *Е. И. Глазкова*
Технический редактор *В. Ю. Смирнова*
Корректор *Е. А. Богачкова*

Сдано в набор 27.05.77 Подп. в печ. 27.05.77 0,375 п. л. 0,24 уч.-изд. л. Тир. 1600 0 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557. Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1457

Изменение № 1 ГОСТ 22509—77 Краны конусные трехходовые сальниковые
фланцевые чугунные на $P_y \approx 0,6$ МПа (6 кгс/см²). Технические условия
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.11.80
№ 5390 срок введения установлен

с 01.01.81

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 37 2220.

Пункт 1.1. Таблицу после графы «Условный проход D_y » дополнить новой
графой:

Условный проход D_y	Код ОКП	Условный проход D_y	Код ОКП
25	37 2222 3005 03	65	37 2224 3005 04
40	37 2223 3005 09	80	37 2224 3006 03
50	37 2223 3006 08	100	37 2225 3007 08

(Продолжение см. стр. 106)

(Продолжение изменения к ГОСТ 22509—77)

Пункт 2.1. Заменить ссылку: ГОСТ 7520—66 (кроме п. 1.32) на ГОСТ 21345—78.

Пункт 2.2. Заменить марку и ссылку: СЧ 15—32 на СЧ 15; ГОСТ 1412—70 на ГОСТ 1412—79.

Пункт 3.1 изложить в новой редакции:

«3.1. Правила приемки — по ГОСТ 21345—78».

Пункты 3.2—3.4 исключить.

Пункт 4.1. Заменить ссылку: ГОСТ 7520—66 (кроме п. 2.3) на ГОСТ 21345—78.

Пункт 5.2. Заменить ссылку: ГОСТ 7520—66 на ГОСТ 21345—78.

(ИУС № 1 1981 г.)