



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ШТУЦЕРА ПОД МАНОМЕТРЫ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ГОСТ 23988-80 — ГОСТ 23997-80

Издание официальное

Цена 10 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

Размеры в мм

Тип	D	D ₁		d	d ₁	d ₂	d ₃	l	l ₁	l ₂	l ₃	L	S	Масса, кг																																												
		ГОСТ 6211-69	ГОСТ 6357-73																																																							
1	M12×1,5	К $\frac{1}{4}$ " труб	—	5,3	8	16	22	10	7	5	10	21	17	0,025																																												
2		—	Труб $\frac{1}{4}$ "												25	8	16	22	10	7	5	10	21	17	0,030																																	
3		К $\frac{3}{8}$ " труб	—																							25	8	16	22	10	7	5	10	21	17	0,026																						
4		—	Труб $\frac{3}{8}$ "																																		25	8	16	22	10	7	5	10	21	17	0,035											
5		К $\frac{1}{2}$ " труб	—																																													30	8	16	22	10	7	5	10	21	17	0,030
6		—	Труб $\frac{1}{2}$ "																																																							
7	К $\frac{1}{4}$ " труб	—	30	8	16	22	10	7	5	10	21	17	0,053																																													
8	—	Труб $\frac{1}{4}$ "												30	8	16	22	10	7	5	10	21	17	0,058																																		
9	К $\frac{3}{8}$ " труб	—																							30	8	16	22	10	7	5	10	21	17	0,054																							
10	—	Труб $\frac{3}{8}$ "																																		30	8	16	22	10	7	5	10	21	17	0,063												
11	К $\frac{1}{2}$ " труб	—																																													30	8	16	22	10	7	5	10	21	17	0,062	
12	—	Труб $\frac{1}{2}$ "																																																								30
	M20×1,5	К $\frac{1}{4}$ " труб	—	6,3	10	24	—	18	7	5	—	34	24																																													
8		—	Труб $\frac{1}{4}$ "											6,3	10	24	—	18	7	5	—	34	24	0,058																																		
9		К $\frac{3}{8}$ " труб	—																						6,3	10	24	—	18	7	5	—	34	24	0,054																							
10		—	Труб $\frac{3}{8}$ "																																	6,3	10	24	—	18	7	5	—	34	24	0,063												
11		К $\frac{1}{2}$ " труб	—																																												6,3	10	24	—	18	7	5	—	34	24	0,062	
12		—	Труб $\frac{1}{2}$ "																																																							6,3

Пример условного обозначения штуцера под манометр с резьбой М20×1,5 — типа 7 и соединительной резьбой К 1/4" труб, из стали марки 45 по ГОСТ 1050—74, оцинкованного:

Штуцер 7—45.Ц ГОСТ 23989—80

3. Технические требования — по ГОСТ 23997—80.

4. Пример соединения манометра с трубопроводом приведен в рекомендуемом приложении ГОСТ 23997—80.

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 23988—80	Штуцера под манометры для присоединения к трубопроводам с линзовым уплотнением. Конструкция и размеры.	1
ГОСТ 23989—80	Штуцера под манометры для присоединения к трубопроводам с трубными резьбами. Конструкция и размеры.	3
ГОСТ 23990—80	Прокладки для уплотнения соединения штуцеров с манометрами. Конструкция и размеры.	6
ГОСТ 23991—80	Штуцера под манометры для ввертных соединений с коническими резьбами. Конструкция и размеры.	8
ГОСТ 23992—80	Штуцера под манометры для присоединения к трубопроводам по наружному конусу 74°. Конструкция и размеры.	10
ГОСТ 23993—80	Штуцера под манометры для присоединения к трубопроводам по внутреннему конусу 60°. Конструкция и размеры.	13
ГОСТ 23994—80	Штуцера под манометры для присоединения к штуцерно-торцевым трубопроводам. Конструкция и размеры.	16
ГОСТ 23995—80	Штуцера под манометры для присоединения к трубопроводам с врезающимся кольцом и шаровым ниппелем. Конструкция и размеры.	19
ГОСТ 23996—80	Штуцера под манометры для присоединения к трубопроводам с торцевым уплотнением. Конструкция и размеры.	23
ГОСТ 23997—80	Штуцера под манометры. Технические требования.	26

Редактор *А. В. Цыганкова*
Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*
Корректор *А. С. Черноусова*

Сдано в наб. 12.03.80 Подп. в печ. 29.04.80 2,25 п. л. 1,75 уч.-изд. л. Тир. 20000 Цена 10 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 864