



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**КОНВЕЙЕРЫ ВИБРАЦИОННЫЕ
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ**

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

ГОСТ 26264—84

Издание официальное

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

РАЗРАБОТАН Министерством тяжелого и транспортного машиностроения

ИСПОЛНИТЕЛИ

Р. А. Лалаянц, А. С. Оболенский, М. Л. Израйлевич, Э. Е. Лаздан, П. И. Поликарпов

ВНЕСЕН Министерством тяжелого и транспортного машиностроения

Член коллегии **М. П. Фарафонов**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 августа 1984 г. № 2977

КОНВЕЙЕРЫ ВИБРАЦИОННЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ**Основные параметры**

Horizontal jiggling conveyers.

Basic parameters

ГОСТ
26264—84

ОКП 31 6711

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 августа 1984 г. № 2977 срок действия установлен

с 01.01.86

до 01.01.91**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на вновь разрабатываемые вибрационные горизонтальные конвейеры общего назначения (далее — конвейеры), технические требования на которые установлены ГОСТ 11732—78.

2. Основные параметры конвейеров должны выбираться из следующих рядов:

внутренний диаметр трубы: 100; 125; 160; 200; 250; 320; 400; 500 мм;

внутренняя ширина желоба: 125; 160; 200; 250; 320; 400; 500; 650; 800; 1000; 1250 мм;

высота желоба: 80; 100; 125; 160; 200; 250; 320; 400 мм;

расчетная объемная производительность конвейеров: 1; 1,6; 2; 2,5; 3,2; 4; 5; 6,3; 8; 10; 12,5; 16; 20; 25; 32; 40; 50; 63; 80; 100; 125; 160; 200; 250; 320; 400; 500 м³/ч.

Допускается отклонение производительности от указанных значений в пределах $\pm 10\%$.

3. В технически обоснованных случаях допускаются размеры внутреннего диаметра трубы 150; 300; 450 мм.

4. При использовании стандартных труб допускается отклонение внутреннего диаметра трубы от указанных в пп. 2 и 3 значений в пределах $\pm 10\%$.

5. При форме желоба, отличающейся от прямоугольной (например, трапецевидная, полукруглая, скругленная и др.), указанные в п. 2 размеры внутренней ширины желоба относятся к максимальной ширине внутреннего сечения желоба.

6. Удельная масса, определяемая как отношение массы конвейера в килограммах к произведению длины грузонесущего органа в метрах на его ширину или диаметр* в миллиметрах, для всех конвейеров, кроме указанных в п. 7, должна быть не более 0,8 кг/(м·мм).

7. Для конвейеров с виброизолирующей рамой удельная масса должна быть не более 1,35 кг/(м·мм).

8. В технических условиях на конкретные виды конвейеров следует устанавливать показатель удельного расхода электроэнергии (на перемещение единицы объема груза на единицу длины конвейера).

*Для двухтрубных и двухжелобчатых конвейеров значения диаметра трубы или ширины желоба удваиваются.

Редактор *В. П. Огурцов*
Технический редактор *Н. С. Гришанова*
Корректор *В. В. Лобачева*

Сдано в наб. 06.09.84. Подп. в печ. 10.12.84. 0,25 усл. п. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,12 уч.-изд. л.
Тираж 16000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2603