

СТАЛЬ ХОЛОДНОГНУТАЯ  
КОРЫТНАЯ  
РАВНОПОЛОЧНАЯГОСТ  
8283—67

## Сортамент\*

Cold-formed equal omega-shaped  
steel. Range of productsВзамен  
ГОСТ 8283—57

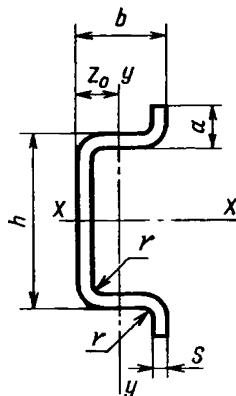
Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 14 сентября 1967 г. Срок введения установлен

с 01.02.69

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на стальной холодногнутый равнополочный корытный профиль, изготавляемый методом профилирования на профилегибочных станах.

2. Поперечное сечение профиля должно соответствовать чертежу.



## О б о з н а ч е н и я:

- $h$  — высота стенки профиля;  
 $b$  — ширина профиля;  
 $a$  — высота полки;  
 $s$  — толщина профиля;  
 $r$  — радиус внутреннего закругления;  
 $I$  — момент инерции;  
 $W$  — момент сопротивления;  
 $i$  — радиус инерции;  
 $z_0$  — расстояние от центра тяжести до наружной грани стенки;

\* С 01.01.79 вводится в действие ГОСТ 8283—77.

$n_1 = \frac{a - (r + s)}{s}$  — отношение расчетной высоты полки к толщине профиля;

$n_2 = \frac{b - 2(r + s)}{s}$  — отношение расчетной ширины профиля к толщине;

$n_3 = \frac{h - 2(r + s)}{s}$  — отношение расчетной высоты стенки профиля к его толщине.

3. Размеры, справочные величины и масса 1 м длины профиля должны соответствовать:

для профиля из углеродистой стали с временным сопротивлением разрыву до 47 кгс/мм<sup>2</sup> включительно — данным, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Размеры, мм					$n_1$	$n_2$	$n_3$	Площадь сечения, $F$ , $\text{см}^2$	Справочные величины для осей						Масса 1 м длины профиля, кг/с	
$h$	$b$	$a$	$s$	не более					$x-x$			$y-y$				
					$I_x^*$ , $\text{см}^4$	$W_x^*$ , $\text{см}^3$	$i_x^*$ , см	$I_y^*$ , $\text{см}^4$	$W_y^*$ , $\text{см}^3$	$i_y^*$ , см			$z_0$ , см			
20	10	16	1,0	2	13,0	4,0	14,0	0,64	1,13	0,45	1,33	0,10	0,17	0,39	0,58	0,50
	16	10	1,0	2	7,0	10,0	14,0	0,64	0,69	0,36	1,04	0,24	0,30	0,62	0,80	0,50
	20	10	1,0	2	7,0	14,0	14,0	0,72	0,76	0,40	1,03	0,42	0,42	0,76	1,00	0,56
	25	20	1,4	2	11,9	13,0	9,4	1,40	2,70	0,94	1,39	1,25	0,84	0,95	1,49	1,10
25	25	20	3,0	3	4,7	4,3	4,3	2,86	6,46	2,19	1,50	2,30	1,62	0,90	1,42	2,24
	20	2,0	3	7,5	15,0	7,5	2,60	5,62	1,84	1,47	5,59	2,52	1,47	2,22	2,04	
	40	25	2,5	3	7,8	11,6	5,6	3,44	9,30	2,66	1,64	7,29	3,11	1,45	2,34	2,70
	50	18	3,5	6	2,4	8,9	1,7	4,68	7,86	2,91	1,30	13,20	4,91	1,68	2,69	3,67
28	28	16	3,0	3	3,3	5,3	5,3	2,89	5,93	2,20	1,43	2,93	2,02	1,01	1,45	2,27
32	10	16	1,0	2	13,0	4,0	26,0	0,76	2,28	0,74	1,74	0,13	0,26	0,41	0,50	0,59
			1,4	2	9,0	2,3	18,0	1,03	3,09	1,01	1,73	0,31	0,62	0,55	0,50	0,81
	16	10	1,0	2	7,0	10,0	26,0	0,76	1,66	0,66	1,48	0,30	0,33	0,63	0,68	0,59
	20	10	1,0	2	7,0	14,0	26,0	0,84	1,8	0,74	1,49	0,51	0,45	0,78	0,86	0,66

Продолжение табл. 1

55

h	Размеры, мм					n <sub>1</sub>	n <sub>2</sub>	n <sub>8</sub>	Пло- щадь сече- ния, F, см <sup>2</sup>	Справочные величины для осей						Масса 1 м длины профиля, кг/с					
	b	a	s	r, не бо- лее	n <sub>1</sub> , n <sub>2</sub>					x-x			y-y								
										I <sub>x'</sub> , см <sup>4</sup>	W <sub>x'</sub> , см <sup>3</sup>	i <sub>x'</sub> , см	I <sub>y'</sub> , см <sup>4</sup>	W <sub>y'</sub> , см <sup>3</sup>	i <sub>y'</sub> , см						
32	20	10	2,0	3	2,5	5,0	11,0	1,54	3,16	1,31	1,43	0,82	0,72	0,73	0,86	1,21					
	25	16	2,0	3	5,5	7,5	11,0	1,98	5,36	1,79	1,64	1,80	1,44	0,95	1,25	1,56					
	32	16	1,0	2	13,0	26,0	26,0	1,20	3,34	1,08	1,67	1,88	1,17	1,25	1,60	0,94					
			1,4	2	9,0	18,0	18,0	1,65	4,53	1,48	1,66	2,52	1,57	1,24	1,60	1,29					
		2,0	3	5,5	11,0	11,0	2,26	5,99	2,00	1,63	3,28	2,05	1,20	1,60		1,78					
		20	2,5	3	5,8	8,4	8,4	2,97	9,09	2,71	1,75	4,27	2,51	1,20	1,70	2,33					
			3,0	3	4,7	6,7	6,7	3,49	10,40	3,14	1,72	4,85	2,85	1,18	1,70	2,74					
	36	16	1,4	2	9,0	20,9	18,0	1,76	4,79	1,57	1,65	3,33	1,85	1,38	1,80	1,38					
	40	20	2,0	3	7,5	15,0	11,0	2,74	8,36	2,46	1,75	6,19	2,93	1,50	2,11	2,15					
	45	20	4,0	6	2,5	6,3	3,0	5,29	14,10	4,42	1,63	12,80	5,39	1,55	2,37	4,15					
	50	16	1,4	2	9,0	30,9	18,0	2,15	5,71	1,87	1,63	7,35	2,94	1,85	2,50	1,69					
40	63	16	1,4	2	9,0	40,1	18,0	2,52	6,56	2,14	1,61	12,90	4,11	2,27	3,15	1,98					
		25	2,0	3	10,0	26,5	11,0	3,86	13,10	3,36	1,84	20,40	5,96	2,30	3,43	3,03					
	16	10	2,0	3	2,5	3,0	15,0	1,54	4,46	1,59	1,70	0,52	0,53	0,58	0,62	1,21					
		1,4	2	9,0	6,6	23,7	1,31	5,15	1,49	1,98	0,55	0,64	0,65	0,74		1,03					
		2,0	3	5,5	3,0	15,0	1,78	6,77	1,99	1,95	0,68	0,79	0,62	0,74		1,40					

55

Размеры, мм					$n_1$	$n_2$	$n_3$	Площадь сечения $F$ , $\text{см}^2$	Справочные величины для осей						Масса 1 м длины профилей, кг/с	
$h$	$b$	$a$	$s$	$t_s$ не более					$x-x$			$y-y$				
					$I_x$ , $\text{см}^4$	$W_{x''}$ , $\text{см}^3$	$i_x$ , $\text{см}$	$I_y$ , $\text{см}^4$	$W_{y''}$ , $\text{см}^3$	$i_y$ , $\text{см}$	$z_e$ , $\text{см}$					
40	10	1,0	2	7,0	14,0	34,0	0,92	2,91	1,00	1,78	0,56	0,46	0,78	0,79	0,72	
		2,0	3	2,5	5,0	15,0	1,70	5,03	1,80	1,72	0,91	0,75	0,73	0,79	1,34	
		2,0	3	5,5	5,0	15,0	1,94	7,35	2,16	1,94	1,17	1,09	0,77	0,93	1,52	
		2,5	3	4,2	3,6	11,6	2,37	8,71	2,60	1,92	1,35	1,26	0,75	0,93	1,86	
	16	2,5	3	3,3	2,7	9,3	2,77	9,89	3,00	1,89	1,49	1,39	0,73	0,93	2,17	
		3,0	3	3,3	2,7	9,3										
	20	1,4	2	11,9	13,0	23,7	1,68	7,59	1,97	2,13	1,72	1,37	1,01	1,25	1,32	
	25	1,4	2	15,4	13,0	23,7	1,82	9,96	2,28	2,34	1,90	1,42	1,02	1,34	1,43	
	32	3,0	3	8,7	6,7	9,3	4,45	28,70	5,86	2,54	6,67	3,63	1,22	1,83	3,49	
	40	20	1,4	2	11,9	23,7	2,10	9,15	2,37	2,09	5,12	2,56	1,56	2,00	1,65	
50	16	1,2	2	10,7	36,3	28,0	1,95	7,58	2,18	1,97	6,94	2,65	1,88	2,38	1,53	
		2,5	3	10,6	15,6	11,6	4,67	27,90	5,64	2,45	16,90	6,04	1,90	2,81	3,66	
	32	3,0	3	6,3	17,0	9,3	5,89	26,40	6,28	2,12	31,20	9,45	2,30	3,30	4,62	
	20	1,4	2	9,0	9,4	30,9	1,56	8,49	2,14	2,33	1,02	0,88	0,81	0,85	1,23	
		2,0	3	5,5	5,0	20,0	2,14	11,30	2,89	2,29	1,29	1,12	0,78	0,85	1,68	
	25	50	3,0	3	14,7	4,3	12,7	5,41	80,70	11,20	3,86	4,99	3,21	0,96	1,56	4,25
	50	16	1,2	2	10,7	36,3	36,3	2,07	11,70	2,94	2,38	7,55	2,74	1,91	2,25	1,63

Продолжение табл. 1

Размеры, мм					$n_1$	$n_2$	$n_3$	Пло- щадь сече- ния $F$ , см $^2$	Справочные величины для осей						$z_0$ , см	Масса 1 м длины профиля, кг/с
$h$	$b$	$a$	$s$	не бо- лее					$x-x$			$y-y$				
					$I_{x'}^1$ , см $^4$	$W_{x'}^1$ , см $^3$	$i_{x'}^1$ , см	$I_{y'}^1$ , см $^4$	$W_{y'}^1$ , см $^3$	$i_{y'}^1$ , см						
50	50	32	1,4	2	20,4	30,9	30,9	2,85	23,70	4,26	2,88	11,40	4,28	2,00	2,67	2,24
	56	20	2,0	3	7,5	23,0	20,0	3,74	22,30	5,18	2,44	16,70	5,67	2,11	2,66	2,94
	63	16	1,4	2	9,0	40,1	30,9	2,77	15,60	3,94	2,37	15,10	4,41	2,34	2,87	2,17
		2,5	3	7,8	20,8	15,6	5,22	33,90	7,14	2,55	29,30	9,29	2,37	3,15	4,10	
		3,0	3	6,3	17,0	12,7	6,19	39,40	8,38	2,52	34,10	10,80	2,35	3,15	4,86	
		4,0	6	6,0	10,7	7,5	7,85	48,10	10,40	2,47	40,70	12,90	2,28	3,15	6,16	
	25	4,0	6	6,0	15,0	7,5	9,21	55,30	12,00	2,45	74,10	18,50	2,84	4,00	7,23	
56	80	25	2,0	3	10,0	11,0	23,0	3,10	25,40	4,98	2,86	5,16	3,11	1,29	1,54	2,44
	32	32	3,0	3	8,7	17,0	14,1	6,79	60,70	10,70	3,00	39,40	12,10	2,41	3,26	5,33
	63	80	2,5	3	29,8	20,8	18,0	8,12	216,00	20,50	5,16	48,20	11,70	2,44	4,12	6,37
		16	1,4	2	9,0	2,3	40,1	1,47	10,80	2,35	2,72	0,22	0,35	0,39	0,37	1,15
63	10	16	0,8	2	16,5	8,0	71,8	0,89	6,84	1,46	2,77	0,24	0,39	0,52	0,58	0,70
	12	16	1,4	2	9,0	6,6	40,1	1,63	12,40	2,69	2,76	0,66	0,67	0,64	0,61	1,28
	16	16	2,0	3	5,5	7,5	26,5	2,60	19,80	4,36	2,76	2,43	1,59	0,97	0,98	2,04
	25	20	2,5	3	5,8	5,6	20,8	3,39	28,20	5,76	2,88	3,22	2,23	0,97	1,06	2,66
	32	16	1,0	2	13,0	26,0	57,0	1,51	12,20	2,63	2,85	2,47	1,29	1,28	1,28	1,18

## Продолжение табл. 1

Размеры, мм							Площадь сечения $F$ , см <sup>2</sup>	Справочные величины для осей						Масса 1 м длины профиля, кгс		
$h$	$b$	$a$	$s$	$r$ , не более	$n_1$	$n_2$	$n_3$	$x - x$		$y - y$						
								$I_x$ , см <sup>4</sup>	$W_x$ , см <sup>3</sup>	$i_x$ , см	$I_y$ , см <sup>4</sup>	$W_y$ , см <sup>3</sup>	$i_y$ , см			
32	16	2,0	3	5,5	11,0	26,5	2,88	22,40	4,93	2,79	4,37	2,27	1,23	1,28	2,26	
		3,0	3	3,3	6,7	17,0	4,18	31,20	7,01	2,73	5,91	3,07	1,19	1,28	3,28	
		20	4,0	6	2,5	3,0	10,8	5,49	43,30	9,12	2,81	7,45	4,06	1,16	1,37	4,31
	32	2,0	3	13,5	11,0	26,5	3,52	40,90	6,65	3,41	6,11	3,80	1,32	1,61	2,77	
	56	25	4,0	6	3,8	9,0	10,8	7,81	69,90	13,30	2,99	33,60	11,30	2,07	2,63	6,13
	63	16	1,4	2	9,0	40,1	40,1	2,95	24,90	5,40	2,90	16,50	4,57	2,36	2,70	2,32
63		32	3,0	3	8,7	17,0	17,0	7,00	74,60	12,30	3,26	41,40	13,10	2,43	3,16	5,49
16	32	3,0	3	8,7	1,3	19,3	4,39	58,60	9,15	3,65	1,65	1,99	0,61	0,77	3,44	
	32	3,0	3	8,7	6,7	19,3	5,35	69,30	10,80	3,60	8,80	5,33	1,28	1,55	4,20	
	70	25	4,0	6	3,8	12,5	12,5	9,21	98,20	17,50	3,27	60,90	16,10	2,57	3,21	7,23
70	20	20	1,4	2	11,9	9,4	52,3	2,10	25,80	4,41	3,51	1,38	1,11	0,81	0,75	1,65
	25	25	3,0	3	6,3	4,3	22,7	4,81	63,80	10,30	3,64	4,56	3,13	0,97	1,04	3,77
	32	20	2,5	3	5,8	8,4	27,6	4,17	51,10	8,88	3,50	6,40	3,27	1,24	1,25	3,27
		3,0	3	4,7	6,7	22,7	4,93	59,40	10,40	3,47	7,31	3,74	1,22	1,25	3,87	
80	25	2,0	3	10,0	26,5	35,0	4,82	68,40	10,80	3,76	29,00	8,22	2,45	2,77	3,78	
		3,0	3	6,3	17,0	22,7	7,09	97,60	15,70	3,71	41,10	11,60	2,41	2,77	5,56	

Продолжение табл. 2

Размеры, мм					$n_1$	$n_2$	$n_3$	Площадь сечения $F$ , $\text{см}^2$	Справочные величины для осей						Масса 1 м длины профиля, кг/с		
$h$	$b$	$a$	$s$	$r_s$ не более					$x-x$			$y-y$					
					$I_x$ , $\text{см}^4$	$W_x$ , $\text{см}^3$	$I_x$ , $\text{см}$	$I_y$ , $\text{см}^4$	$W_y$ , $\text{см}^3$	$I_y$ , $\text{см}$	$z_0$ , см						
80	63	25	4,0	6	3,8	10,8	15,0	9,05	121,00	19,80	3,65	49,80	14,00	2,34	2,76	7,10	
		32	3,0	3	8,7	17,0	22,7	7,51	116,00	16,80	3,92	45,70	13,70	2,47	2,96	5,89	
		56	4,0	6	11,5	10,8	15,0	11,50	268,00	29,10	4,82	71,50	20,60	2,49	3,48	9,05	
	70	25	1,4	2	15,4	45,1	52,3	3,64	52,70	8,28	3,81	27,10	6,97	2,73	3,10	2,85	
		80	25	2,0	3	10,0	35,0	35,0	5,50	78,70	12,50	3,91	51,00	11,50	3,04	3,57	4,32
			3,0	3	6,3	22,7	22,7	8,11	113,00	18,20	3,73	73,00	16,50	3,00	3,57	6,36	
100	50	30	3,0	3	4,7	12,7	29,3	6,61	121,00	18,10	4,28	23,40	7,45	1,88	1,86	5,19	
			4,0	6	2,5	7,5	20,0	8,41	149,00	22,60	4,21	27,70	8,79	1,82	1,84	6,60	
		25	2,0	3	10,0	20,0	45,0	4,70	94,60	13,00	4,49	18,50	6,13	1,98	1,99	3,69	
		50	2,0	3	22,5	20,0	45,0	5,70	168,00	17,20	5,43	25,50	10,20	2,11	2,50	4,48	
		30	3,0	3	6,3	22,7	29,3	8,71	178,00	24,70	4,52	79,60	17,10	3,02	3,34	6,83	
			25	4,0	6	3,8	15,0	20,0	11,20	223,00	31,40	4,46	97,90	20,90	2,95	3,32	8,80
	80	40	3,0	3	11,3	22,7	29,3	9,61	235,00	27,00	4,94	96,20	22,70	3,16	3,76	7,54	
		25	2,0	3	10,0	45,0	45,0	6,70	143,00	19,50	4,61	94,50	16,50	3,76	4,27	5,26	
			56	5,0	6	9,0	15,6	15,6	18,90	542,00	53,60	5,36	282,00	54,80	3,87	5,15	14,80
120	80	56	7,0	9	5,7	6,9	12,6	24,00	883,00	81,00	6,07	228,00	55,70	3,08	3,91	18,80	

Размеры, мм					$n_1$	$n_2$	$n_3$	Площадь сечения $F$ , $\text{см}^2$	Справочные величины для осей						Масса 1 м длины профиля, кгс	
$h$	$b$	$a$	$s$	$r$ , не более					$x-x$			$y-y$				
					$I_x$ , $\text{см}^4$	$W_x$ , $\text{см}^3$	$i_x$ , см	$I_x$ , $\text{см}^4$	$W_y$ , $\text{см}^3$	$i_y$ , см	$z_0$ , см					
120	100	36	5,0	6	5,0	15,6	19,1	17,90	541,00	59,50	5,50	253,00	44,80	3,76	4,36	14,00
		63	6,0	9	8,0	11,7	15,0	24,10	967,00	82,70	6,34	365,00	71,90	3,89	5,07	18,90
160	140	63	5,0	6	10,4	23,6	27,6	26,60	1640,00	119,00	7,86	795,00	107,00	5,47	6,57	20,80
200	80	40	4,0	6	7,5	15,0	45,0	16,40	1200,00	88,40	8,56	158,00	30,90	3,10	2,89	12,90
225	350	63	5,0	6	10,4	65,6	40,6	50,80	5740,00	337,00	10,60	8130,00	424,00	12,60	15,80	39,90
	50	16	3,0	3	3,3	12,7	76,0	10,60	834,00	62,70	8,88	27,60	7,11	1,62	1,11	8,30
	240	36	6,0	9	3,5	6,7	35,0	24,40	2230,00	149,00	9,56	155,00	32,10	2,52	2,18	19,20
		50	6,0	9	5,8	6,7	35,0	26,10	2650,00	161,00	10,10	187,00	41,30	2,68	2,47	20,50

Пример условного обозначения корытного профиля размерами  $h=50$  мм,  $b=50$  мм,  $a=32$  мм,  $s=1,4$  мм из стали марки Ст3 кп:

Корытный профиль  $50 \times 50 \times 32 \times 1,4$  ГОСТ 8283—67  
Ст3кп ГОСТ 11474—76

для профилей из углеродистой и низколегированной сталей с времененным сопротивлением разрыву более 47 кгс/мм<sup>2</sup> — данным, указанным в табл. 2.

Примечание. При вычислении массы 1 м длины профиля плотность стали принимается равной 7,85 г/см<sup>3</sup>.

Таблица 2

Размеры, мм					$n_1$	$n_2$	$n_3$	Площадь сечения $F$ , см <sup>2</sup>	Справочные величины для осей						Масса 1 м длины профиля, кгс				
$h$	$b$	$a$	$s$	$r$ , не более					$x-x$			$y-y$							
									$I_x$ , см <sup>4</sup>	$W_x$ , см <sup>3</sup>	$i_x$ , см	$I_y$ , см <sup>4</sup>	$W_y$ , см <sup>3</sup>	$i_y$ , см	$z_0$ , см				
63	32	25	2,0	5	9,0	9,0	24,5	3,17	30,80	5,66	3,12	5,25	3,05	1,29	1,48	2,49			
	63	32	3,0	5	8,0	15,7	15,7	6,90	73,70	12,20	3,27	40,30	12,70	2,42	3,16	5,41			
80	63	56	4,0	8	11,0	9,8	14,0	11,40	266,00	28,90	4,83	70,10	20,10	2,48	3,48	8,94			
90	100	40	5,0	8	5,4	14,8	12,8	16,60	326,00	40,80	4,43	230,00	44,80	3,73	4,86	13,00			
100	100	56	5,0	8	8,6	14,8	14,8	18,70	538,00	53,20	5,36	278,00	53,90	3,85	5,15	14,70			
114	110	110	7,0	14	12,7	9,7	10,3	34,70	2260,00	142,00	8,08	620,00	93,90	4,23	6,60	27,30			

Продолжение табл. 2

Размеры, мм					$n_1$	$n_2$	$n_3$	Площадь $F$ , см <sup>2</sup>	Справочные величины для осей						$z_0$ , см	Масса 1 м длины про- филя, кгс
$h$	$b$	$a$	$s$	$r$ , не более					$x-x$			$y-y$				
					$I_x$ , см <sup>4</sup>	$W_x$ , см <sup>3</sup>	$I_x$ , см	$I_y$ , см <sup>4</sup>	$W_y$ , см <sup>3</sup>	$I_y$ , см						
120	80	56	4,0	8	11,0	14,0	24,0	14,40	556,00	49,60	6,22	148,00	36,20	3,21	3,92	11,30
			7,0	14	5,0	5,4	11,1	23,40	864,00	79,30	6,08	218,00	53,30	3,05	3,91	18,30
	100	63	6,0	14	7,2	10,0	13,3	23,60	951,00	81,30	6,35	351,00	69,20	3,86	5,07	18,50

Пример условного обозначения корытного профиля размерами  $h=80$  мм,  $b=63$  мм,  $a=56$  мм,  $s=4$  мм из стали марки 09Г2:

Корытный профиль  $80 \times 63 \times 56 \times 4$  ГОСТ 8283—67  
09Г2 ГОСТ 11474—76

4. Предельные (допускаемые) отклонения по толщине профиля  $\mathfrak{z}$  на плоских участках не должны превышать:

Толщина профиля, мм	Предельные отклонения, мм	Толщина профиля, мм	Предельные отклонения, мм
0,8	$\pm 0,08$	3,0; 3,5	$+0,18$
1,0; 1,2	$\pm 0,11$		$-0,24$
1,4	$\pm 0,14$	4,0; 5,0	$+0,28$
2,0	$+0,17$		$-0,40$
	$-0,21$	6,0	$+0,28$
2,5	$+0,17$		$-0,52$
	$-0,23$	7,0	$+0,32$
			$-0,64$

5. Предельные отклонения по высоте стенки  $h$  и ширине профиля  $b$  не должны превышать указанных в табл. 3.

Таблица 3

$h$ и $b$	ММ		Предельные отклонения	
			при непрерывном профилировании	при поштучном профилировании
До 32 вкл.		$\pm 0,8$		$\pm 1,0$
От 40 до 63 вкл.		$\pm 1,0$		$\pm 1,5$
От 70 до 120 вкл.		$\pm 1,5$		$\pm 2,5$
Свыше 120		$\pm 2,0$		$\pm 3,0$

6. Предельные отклонения по высоте полки  $a$  не должны превышать указанных в табл. 4.

Таблица 4

$a$	ММ			Предельные отклонения	
				при поштучном профилировании	
				Толщина профиля	
	до 4	4 и более			
До 32 вкл.	$\pm 1,5$		$\pm 2,0$		$\pm 2,5$
От 40 до 63 вкл.	$\pm 2,0$		$\pm 2,5$		$\pm 3,0$
Свыше 63	$\pm 2,5$		$\pm 3,0$		$\pm 3,5$

7. Профиль поставляют длиной от 4 до 12 м:  
нормальной (немерной) длины;  
мерной длины, оговариваемой в заказе;  
кратной мерной длины, оговариваемой в заказе.

При заказе профиля немерной длины допускается поставка профилей длиной не менее 3 м в количестве не более 10% от массы партии.

8. Предельные отклонения по длине профиля (мерной и кратной мерной длины) не должны превышать: +40 мм при длине до 6 м вкл. и +80 мм при длине свыше 6 м.

9. Скручивание профиля вокруг продольной оси не должно превышать  $1^{\circ}$  на 1 м длины.

Общее скручивание не должно превышать произведения нормы скручивания 1 м на длину профиля в метрах, но не свыше  $10^{\circ}$ .

10. В поперечном сечении профиля отклонения от прямых углов не должны превышать  $\pm 1^{\circ}30'$ .

11. Волнистость по кромкам полок не должна превышать 2 мм на 1 м длины профиля.

Минимальная длина волны 500 мм.

12. Местная кривизна профиля в горизонтальной и вертикальной плоскостях не должна превышать 1 мм на 1 м длины профиля.

Общая кривизна не должна превышать произведения нормы местной кривизны 1 м на длину профиля в метрах.

13. Размеры поперечного сечения профиля проверяют на расстоянии 500 мм от торцов.

14. Материал и технические требования — по ГОСТ 11474—76.

---

#### Замена

---

ГОСТ 11474—76 введен взамен ГОСТ 11474—65.

---