

**ФЛАНЦЫ АРМАТУРЫ,
СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЧАСТЕЙ И ТРУБОПРОВОДОВ**

на P_y от 1 до 200 кгс/см².

Типы

Flanges for valves, fittings and pipelines
for P_{nom} from 1 to 200 kgf/cm². Types

ГОСТ
1233—67*

Взамен
ГОСТ 1233—54

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 13 апреля 1967 г. Срок введения установлен

с 01.01. 1969 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на фланцы трубопроводов и соединительных частей, а также на входные и выходные фланцы арматуры, машин, приборов, аппаратов и резервуаров на условное давление P_y от 1 до 200 кгс/см².

Стандарт не распространяется на фланцы трубопроводов транспортных машин, если эти фланцы не предназначены для присоединения арматуры или приборов общего назначения.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 10 1973 г.).

2. Стандарт устанавливает типы фланцев в зависимости от величины условного прохода по ГОСТ 355—67 и условного давления по ГОСТ 356—68.

3. Типы фланцев должны соответствовать таблице.

Примечание. Условные проходы, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

4. В особых технически обоснованных случаях при ударной или повышенной нагрузке или, наоборот, при кратковременности срока службы (20000 ч) фланца, а также при наличии специфических физико-химических свойств среды (токсичность, взрывоопасность, агрессивность и т. п.) допускается изготовление фланцев по отраслевым нормативным техническим документам или по чертежам с обязательным выполнением присоединительных размеров по ГОСТ 1234—67.

5. Фланцы, расположенные в таблице над утолщенной линией, допускается изготавливать круглыми или квадратными, остальные — круглыми.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (ноябрь 1978 г.) с изменением № 3,
опубликованным в октябре 1973 г.

| Тип | I | | II | | III | | | | IV | V | | | | | VI | | | | | VII | | | VIII | | | | | | | | |
|--|------------------------|----------|-------------------------|----------|----------------|----------|----------|----------|-----------------------------|----------------------------|----------|----------|---------|----------|--------------------------|----------|----------|----------|----------|--|----------|----------|---|----------|---------|----|-----|-----|---|---|--|
| | Литой из серого чугуна | | Литой из ковкого чугуна | | Литой стальной | | | | Стальной с шейкой на резьбе | Стальной плоский приварной | | | | | Стальной приварной встык | | | | | Стальной свободный на приварном кольце | | | Стальной свободный на отбортованной трубе | | | | | | | | |
| ГОСТ | 1235—67 | 12815—67 | 12817—67 | 12818—67 | 12819—67 | 12820—67 | 12821—67 | 12822—67 | 12823—67 | 12824—67 | 12825—67 | 12826—67 | 1245—67 | 12827—67 | 1255—67 | 12828—67 | 12829—67 | 12830—67 | 12831—67 | 12832—67 | 12833—67 | 12835—67 | 1268—67 | 12834—67 | 1272—67 | | | | | | |
| Эскиз | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Давление условное Р _у кгс/см ² | 1,4 | 2,5 | 6 | 10 | 16 | 16 | 25 | 40 | 64 | 100 | 160 | 200 | 1,4 | 2,5 | 4 | 6 | 10 | 16 | 25 | 1,4 | 2,5 | 4 | 6 | 10 | 16 | 25 | 1,4 | 2,5 | 4 | 6 | |
| 10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 32 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 65 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 150 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| (175) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 200 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| (225) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 250 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 300 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 350 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 400 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| (450) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 500 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 600 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| (700) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 800 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| (900) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1200 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1400 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1600 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| (1800) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| (2200) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2400 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| (2600) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

- Фланцы с соединительным выступом
- Фланцы с выступом или впадиной
- Фланцы с шипом или пазом

- Фланцы без выступа
- Фланцы под линзовую прокладку
- Фланцы под прокладку обального сечения