

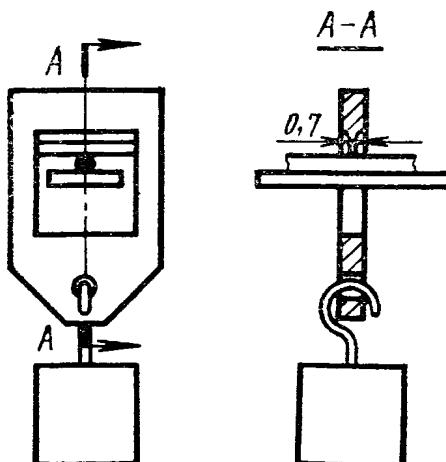
С С С Р	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ	ГОСТ 12181—66
Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР	ПРОВОДА Методы проверки деформации поливинилхлоридной изоляции и оболочки при повышенной температуре Wires. Methods of determination of deformation of P. V. C. insulation and sheath at elevated temperatures	Группа Е49

1. Настоящий стандарт распространяется на все типы (виды) проводов с поливинилхлоридной изоляцией и оболочкой и устанавливает методы проверки деформации изоляции и оболочки при повышенной температуре.

2. Проверку производят на двух образцах длиной около 100 мм, отобранных из разных мест, находящихся на расстоянии не менее 1 м друг от друга, после освобождения от всех внешних слоев. Проверку производят по одному из нижеуказанных методов.

3. В случае испытания изолированных жил и проводов в оболочке диаметром до 15 мм включительно образцы помещают в приспособление, указанное на чертеже.

Соприкасающаяся с изоляцией верхняя планка должна иметь прямоугольное сечение шириной 0,7 мм.



Внесен Министерством
электротехнической
промышленности

Утвержден Комитетом стандартов,
мер и измерительных приборов
при Совете Министров СССР
5/VIII 1966 г.

Срок введения
1/VII 1967 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

Усилия смятия образцов, в зависимости от наружного диаметра образца, должны соответствовать величинам, указанным в таблице.

Наружный диаметр образца в <i>мм</i>	Усилие смятия (вес груза) в <i>зс</i>
До 2,5	125
Св. 2,5 до 3,0	150
“ 3,0 ” 3,5	175
“ 3,5 ” 4,5	200
“ 4,5 ” 6,0	250
“ 6,0 ” 8,0	300
“ 8,0 ” 10,0	350
“ 10,0 ” 15,0	400

При испытаниях по обоим методам приспособление вместе с образцом помещают в термостат на 4 ч.

4. В случае испытания изолированных жил и проводов в оболочке диаметром свыше 15 *мм* из отобранных образцов вырубают полоски изоляции или оболочки и помещают на металлический стержень, диаметр которого приблизительно равен диаметру голой жилы при испытании изоляции и диаметру изолированной жилы при испытании оболочки.

Стержень вставляют в приспособление, указанное на чертеже. Затем подвешивают груз *P*, вес которого в граммах определяют по формуле:

$$P = 0,8 \sqrt{2D\delta - \delta^2},$$

где:

D — диаметр стержня в *мм*;

δ — толщина образца в *мм*.

После этого образец вынимают из термостата и, не освобождая из приспособления, охлаждают тонкой струей холодной воды.

После освобождения из приспособления при помощи измерительного микроскопа замеряют толщину изоляции или оболочки в месте смятия и на расстоянии около 200 *мм* от места смятия по обеим сторонам.

Степень деформации определяют по разности между средней толщиной образца на соседних участках и толщиной в месте смятия.

Температура нагрева и величина допускаемой деформации должны быть указаны в стандартах или технических условиях на отдельные типы (виды) кабелей или проводов.