

<b>СССР</b>	<b>ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ</b>	<b>ГОСТ 12173—66</b>
<b>Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР</b>	<b>ПРОВОДА с ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ</b> <b>Метод определения изоляции и оболочки на стойкость к растрескиванию</b> Polyvinyl chloride insulated wires. Method of tests of insulation and sheath for cracking resistance	<b>Группа Е49</b>

1. Настоящий стандарт распространяется на все типы (виды) проводов с поливинилхлоридной изоляцией и устанавливает метод испытания изоляции и оболочки проводов на стойкость к растрескиванию.

Испытание производят на двух образцах проводов, отобранных из разных мест и удаленных друг от друга на расстояние не менее 1 м. Длина образца должна быть достаточной для проведения испытания по нижеприведенной методике.

Испытанию подвергают как оболочку, так и каждую изолированную жилу в отдельности, освобожденную от оболочки.

2. Образцы жил наматывают на стержень с плотным прилеганием витков друг к другу.

Диаметр стержня и число витков должны соответствовать величинам, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наружный диаметр образца в мм	Диаметр стержня в мм	Число витков
До 2,5 вкл.	5	6
Свыше 2,5 до 4,5 вкл.	9	6
4,5 " 6,5 "	13	6
6,5 " 9,5 "	19	4
9,5 " 12,5 "	40	2
12,5	60	2

Намотка провода на стержень должна производиться без растяжения провода. Концы должны быть закреплены.

Для плоского провода диаметр стержня определяется в соответствии с меньшим размером провода. В этом случае провод наматывают так, чтобы его меньшая ось была перпендикулярна к оси стержня.

<b>Внесен Министерством электротехнической промышленности</b>	<b>Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 5/VIII 1966 г.</b>	<b>Срок введения 1/VII 1967 г.</b>
---	--	--

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

3. Из двух мест оболочки, удаленных друг от друга на расстояние не менее 1 м, вырезают в продольном направлении по одному образцу в виде полоски шириной 4 мм и длиной, позволяющей намотать шесть витков на стержень диаметром, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Номинальная толщина оболочки	Диаметр стержня
До 1 вкл.	5
Свыше 1 до 2 вкл.	10
„ 2 до 3 „	15

4. Образцы вместе со стержнем выдерживают в термостате в течение 1 ч при температуре  $150 \pm 2^\circ\text{C}$ .

5. После термической обработки по п. 4 образцы вместе со стержнем охлаждают до комнатной температуры.

6. При осмотре без удаления со стержней на образцах изоляции и оболочки не должно быть трещин, видимых без применения увеличительных приборов.