



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

**ПРОВОДА ЭМАЛИРОВАННЫЕ КРУГЛЫЕ**

**МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ**

**ГОСТ 14340.1—74,**

**ГОСТ 14340.2-69—ГОСТ 14340.6-69**

**Издание официальное**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР**

**Москва**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР****ПРОВОДА ЭМАЛИРОВАННЫЕ КРУГЛЫЕ**

**Метод испытания на облучивание без удаления изоляции**

Enamelled round wires. Test procedure of solidirability without removed of the insulation.

**ГОСТ  
14340.6—69**

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 25 марта 1969 г. № 418 срок введения установлен с 01.01 1970 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на эмалированные круглые провода и устанавливает метод испытания их на облучивание без удаления изоляции.

Применение метода предусматривается в стандартах и технических условиях, устанавливающих технические требования на эмалированные провода.

#### **1. ОТБОР ОБРАЗЦОВ**

1.1. Испытанию должны быть подвергнуты провода, не имеющие механических повреждений и хранившиеся в условиях, указанных в стандарте или технических условиях на провода.

1.2. Отрезки провода перед испытанием должны быть смотаны с катушки без растяжения и изгибов.

1.3. Поверхность отрезков должна быть очищена без растяжения и изгибов мягким материалом, смоченным бензином по ГОСТ 443—76, и протерта чистым сухим мягким материалом.

1.4. От катушки с испытываемым проводом должны быть отобраны отрезки длиной по 200 мм, которые должны быть скрученены.

Число скручиваемых отрезков провода для каждого испытания должно соответствовать указанным в таблице.

Номинальный диаметр проволоки в мм	Число скручиваемых отрезков	Число скруток
До 0,06 вкл.	8	5
Св. 0,06 до 0,10	6	5
Св. 0,10 до 0,16	4	5
Св. 0,16 до 0,25	2	5
0,27 и более	1	—

**Издание официальное**

*Перепечатка воспрещена*

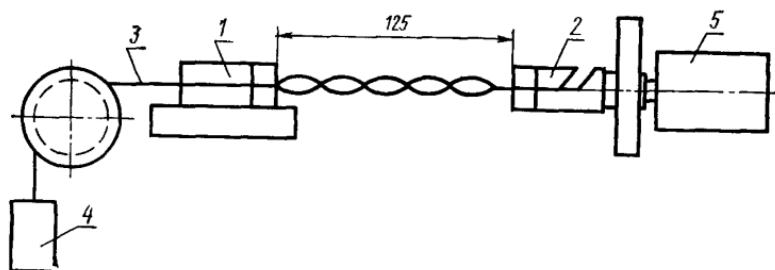
*Переиздание. Сентябрь 1976 г.*

Испытания должны быть проведены три раза на новых образцах.

## 2. АППАРАТУРА

2.1. Для проведения испытания должна применяться следующая аппаратура:

установка для скручивания отрезков провода, схема которой указана на чертеже.



1—скользящий зажим; 2—вращающийся зажим; 3—образец провода; 4—нагрузка;  
5—электродвигатель.

В установку входит набор грузов, обеспечивающий соответствующее натяжение при скручивании образцов:

банна с припоем олово-свинец марки ПОС-61 по ГОСТ 1499—70;

нагревательный прибор для поддержания постоянной температуры припоя в ванне.

## 3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Отрезки провода, отобранные от катушки, должны быть скручены на длине 125 мм под натяжением, равным 1,0 кгс на 1  $\text{мм}^2$  сечения всех проволок скручиваемого образца.

Число скруток должно соответствовать указанным в таблице.

Образцы провода диаметром 0,27 мм и более должны быть выпрямлены без растяжения.

3.2. Температуру в ванне должны измерять в центре на глубине 10 мм от поверхности с точностью  $\pm 5^\circ\text{C}$ .

3.3. Перед погружением образца с поверхности припоя должна быть снята окисная пленка.

3.4. Подготовленные образцы должны быть погружены вертикально в ванну с припоем на глубину около 20 мм на расстоянии не более 10 мм от места измерения температуры.

3.5. Продолжительность погружения и температура припоя в ванне должны соответствовать требованиям, указанным в стандарте или технических условиях на провода.

3.6. Образец, вынутый из ванны, должен быть покрыт сплошным гладким слоем припоя, не имеющим пор и остатков лака.

Осмотр образца должен быть произведен без применения увеличительного прибора.

---

**Замена**

---

ГОСТ 443—76 введен взамен ГОСТ 443—56.

ГОСТ 1499—70 введен взамен ГОСТ 1499—54.

## СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 14340.1—74 Провода эмалированные круглые. Метод измерения диаметров проводов и проволоки . . . . .	1
ГОСТ 14340.2—69 Провода эмалированные круглые. Метод испытания на адгезию . . . . .	3
ГОСТ 14340.3—69 Провода эмалированные круглые. Метод испытания изоляции на эластичность . . . . .	6
ГОСТ 14340.4—69 Провода эмалированные круглые. Метод испытания изоляции на тепловой удар . . . . .	10
ГОСТ 14340.5—69 Провода эмалированные круглые. Метод испытания изоляции на слизание . . . . .	13
ГОСТ 14340.6—69 Провода эмалированные круглые. Метод испытания на облучивание без удаления изоляции . . . . .	17

---

Редактор *В. С. Цепкина*

Технический редактор *Л. Б. Семенова*

Корректор *Т. А. Камнева*

Сдано в наб. 08.07.75 Подп. в печ. 28.10.76 1,25 п. л. 1,12 уч.-изд. л. Тир. 8000 Цена 6 коп.

12004-60  
Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1352