



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

**ЛИФТЫ ПАССАЖИРСКИЕ,
БОЛЬНИЧНЫЕ И ГРУЗОВЫЕ**

**ГОСТ 5746—67, ГОСТ 13023—67,
ГОСТ 8822—67, ГОСТ 8823—67,
ГОСТ 9322—67, ГОСТ 13415—67,
ГОСТ 13416—67, ГОСТ 8824—67,
ГОСТ 8825—67**

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

Москва

ЛИФТЫ БОЛЬНИЧНЫЕ
Основные параметры и размеры

Hospital lifts.
 Main parameters and dimensions

ГОСТ
8822—67

Взамен
 ГОСТ 8822—58

Утвержден Государственным комитетом Совета Министров СССР по делам строительства 31 декабря 1966 г. Срок введения установлен

с 01.01 1968 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на электрические больничные лифты грузоподъемностью 500 кгс, устанавливаемые в зданиях лечебных учреждений и предназначаемые для подъема и спуска больных на койке с сопровождающим персоналом или пассажирами.

Стандарт не распространяется на больничные лифты, предназначаемые для работы при температуре в машинном помещении и в шахте ниже плюс 5°C.

Применение, устройство и эксплуатация больничных лифтов должны осуществляться по соответствующим нормативным документам, утвержденным в установленном порядке.

Стандарт соответствует рекомендациям по стандартизации СЭВ РС 1191—67 «Лифты больничные. Основные параметры. Размеры кабин и дверей» и РС 713—66 «Лифты. Основные параметры».

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

1.1. Основные параметры больничных лифтов должны соответствовать указанным в табл. 1.

1.2. В величину номинальной грузоподъемности лифта масса кабины не входит.

1.3. Допускаемое отклонение расчетной скорости движения кабины от номинальной, указанной в табл. 1, не должно превышать $\pm 15\%$.

Таблица 1

Наименование основных параметров лифтов	Характеристика основных параметров лифтов
1. Грузоподъемность лифта (номинальная) в кгс	500
2. Скорость движения кабины (номинальная) в м/с	0,5
3. Высота подъема кабины (наибольшая) в м	45
4. Количество остановок кабины, не более	14
5. Вместимость кабины	Шесть человек, включая проводника, или пять человек, из них один больной на койке, трое сопровождающих и один проводник
6. Тип кабины	Непроходная или проходная
7. Тип двери кабины	Не нормируется
8. Тип шахты	Глухая
9. Тип двери шахты	Распашная двухстворчатая
10. Расположение противовеса	Сбоку кабины
11. Расположение машинного помещения	Вверху над шахтой
12. Система управления лифтом	Кнопочная, внутренняя, с проводником и сигнальным вызовом кабины с любого этажа

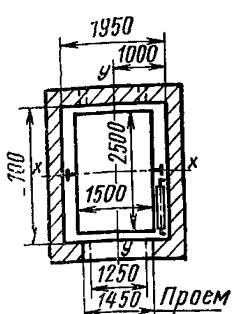
1.4. Под вместимостью кабины понимается количество пассажиров, на которое рассчитан лифт.

Средняя масса одного пассажира принимается равной 80 кгс.

2. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

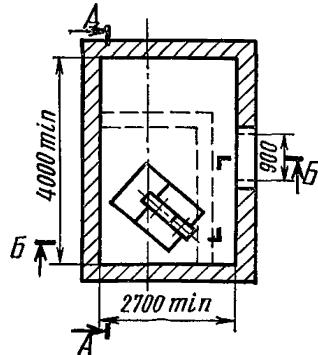
2.1. Основные размеры кабины, шахты, дверей шахты, машинного помещения и глубины приемка должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в табл. 2.

План шахты



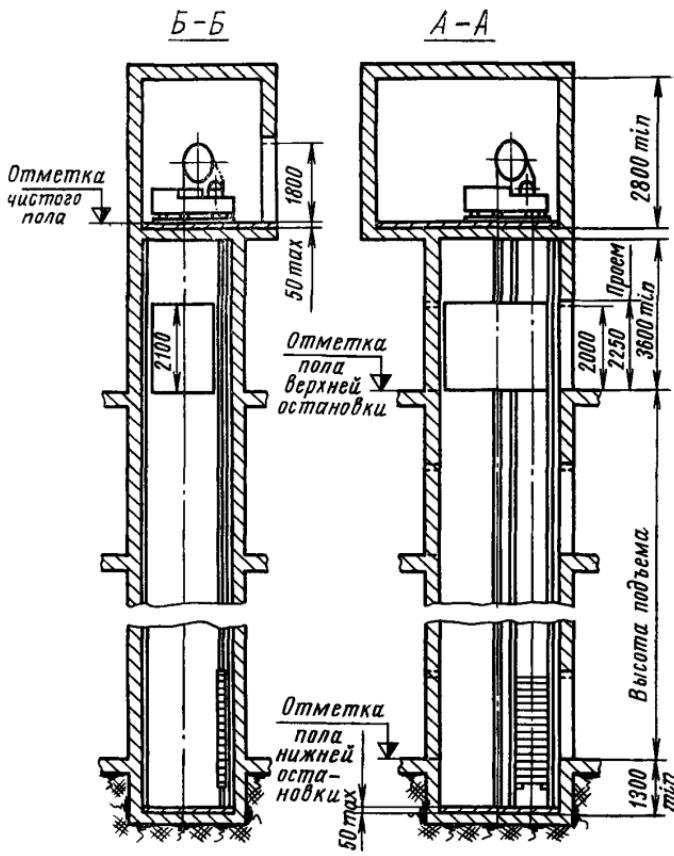
Черт. 1

План машинного помещения



Черт. 2

Вертикальные разрезы



Черт. 3

Таблица 2

мм

Кабина			Шахта		Двери шахты		Машинное помещение		
Ширина	Глубина	Высота, не менее	Ширина	Глубина	Ширина	Высота	Ширина	Глубина	Высота
1500	2500	2100	1950	2700	1250	2000	2700	4000	2800

Примечание. На черт. 2 и 3 указаны размеры (900 и 1800 мм) полотна двери, ведущей в машинное помещение. Размеры дверного проема для этой двери должны приниматься по приложению I к ГОСТ 6629—64*.

2.2. Ширина и глубина кабины, указанные в табл. 2, — размеры наружные, высота кабины — размер внутренний.

2.3. Предельные отклонения от проектных размеров по ширине и глубине шахты не должны превышать +30 мм.

Отклонение стен шахты от вертикальной плоскости не должно превышать 15 мм.

Допускаемая разность диагоналей шахты в плане — не более 10 мм.

2.4. Допускается установка в одной общей шахте двух и более лифтов, при этом ширина такой шахты должна быть равна произведению ширины шахты для одного лифта на количество лифтов, устанавливаемых в общей шахте, увеличенному на суммарную ширину балок, укладываемых между лифтами, но не более 100 мм для каждой балки.

Расположение и размеры машинных помещений в этих случаях устанавливаются по согласованию с головной проектной организацией по проектированию лифтов или с предприятием — изготовителем лифтов.

2.5. Расположение дверного проема в машинном помещении, указанное на черт. 2, является рекомендуемым.

Допускается другое расположение дверного проема при условии согласования его с головной проектной организацией по проектированию лифтов или с предприятием — изготовителем лифтов.

2.6. Планы шахты и машинного помещения, показанные на черт. 1 и 2, могут представлять собой зеркальное отражение этих планов.

2.7. В обоснованных случаях, при невозможности устройства глухих шахт, допускается установка металлокаркасных шахт с остеклением или с ограждением металлической сеткой или комбинированных.

* С 1/1 1976 г. вводится в действие ГОСТ 6629—74.

Устройство металлокаркасной шахты в каждом случае должно быть согласовано с головной проектной организацией по проектированию лифтов.

2.8. При установке лифта в металлокаркасной шахте размеры машинного помещения, а также глубина приемка должны приниматься такими же, как для лифта, устанавливаемого в глухой шахте.

2.9. Внутренние размеры (в плане) металлокаркасной шахты должны быть по ширине — на 50 мм более ширины глухой шахты; по глубине — равными глубине глухой шахты.

2.10. Размеры проемов в строительных конструкциях для установки металлокаркасной шахты должны быть на 100 мм больше ее наружных размеров с учетом выступающих частей ограждения этой шахты.

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 5746—67 Лифты пассажирские обычные. Основные параметры и размеры	1
ГОСТ 13023—67 Лифты пассажирские скоростные. Основные параметры и размеры	14
ГОСТ 8822—67 Лифты больничные. Основные параметры и размеры	20
ГОСТ 8823—67 Лифты грузовые общего назначения. Основные параметры и размеры	25
ГОСТ 9322—67 Лифты грузовые с монорельсом. Основные параметры и размеры	32
ГОСТ 13415—67 Лифты грузовые выжимные. Основные параметры и размеры	38
ГОСТ 13416—67 Лифты грузовые тротуарные. Основные параметры и размеры	44
ГОСТ 8824—67 Лифты грузовые малые общего назначения. Основные параметры и размеры	49
ГОСТ 8825—67 Лифты грузовые малые магазинные. Основные параметры и размеры	59

Редактор *Т. П. Шашина*
Технический редактор *Н. С. Матвеева*
Корректор *А. Г. Старостин*

Сдано в наб. 05.02.75 Подп. в печ. 08.04.75 4,0 п.л. Тир. 10000 Цена 21 коп.

Издательство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 318