



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

ПИЛОМАТЕРИАЛЫ  
ХВОЙНЫХ ПОРОД

ГОСТ 8486—66

Издание официальное

Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
Москва

**ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД**  
**Coniferous sawn timber**

**ГОСТ  
8486—66**

Взамен  
ГОСТ 8486—57

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР 3/VI 1966 г. Срок введения установлен

с 1/VII 1967 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на пиломатериалы хвойных пород, предназначенные для применения в промышленности, строительстве и для изготовления тары.

Стандарт не распространяется на резонансовые и авиационные пиломатериалы.

### 1. ТИПЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Пиломатериалы разделяются:

а) по размерам поперечного сечения на:

доски (если ширина более двойной толщины),  
 бруски (если ширина не более двойной толщины),  
 брусья (если толщина и ширина более 100 мм);

б) по толщине на:

тонкие (толщиной до 32 мм вкл.),

толстые (толщиной 40 мм и более);

в) по характеру обработки на:

обрезные (все четыре стороны пропилены, а величина обзолов на пластиах и кромках не превышает допускаемые размеры по сортам пиломатериалов (п. 2.6, табл. 3));

необрезные (пласти пропилены, а кромки не пропилены или пропилены частично, и величина обзолов на пластиах и кромках превышает допускаемые размеры обзолов в обрезных пиломатериалах).

Внесен Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности ССР

1.2. Размеры пиломатериалов по длине от 1 до 6,5 м устанавливают с градацией 0,25 м, а для тары — от 0,5 м с градацией 0,1 м.

Допускается выпуск пиломатериалов, получаемых при выпиловке шпал, длиной 2,75 м.

Пиломатериалы длиной свыше 6,5 м поставляют по специальному заказу.

1.3. Размеры пиломатериалов по толщине и ширине устанавливают по табл. 1.

Таблица 1

## Размеры в мм

Наименование пиломатериалов	Толщина	Ширина									
		80	90	100	110	130	150	180	200	220	250
Доски	13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	16	80	90	100	110	130	150	180	—	—	—
	19	80	90	100	110	130	150	180	200	—	—
	22	80	90	100	110	130	150	180	200	—	—
	25	80	90	100	110	130	150	180	200	220	250
	32	—	—	100	110	130	150	180	200	220	250
	40	—	—	100	110	130	150	180	200	220	250
Бруски	45	—	—	—	—	130	150	—	—	—	—
	50	—	—	100	110	130	150	180	200	220	250
	60	—	—	100	—	130	150	180	200	220	250
	70	80	—	100	—	—	150	—	200	—	—
	75	—	—	100	—	130	150	180	200	220	250
	100	—	—	100	—	130	150	180	200	220	250
Брусья	130	—	—	—	—	130	150	180	—	—	—
	150	—	—	—	—	—	150	180	200	—	—
	180	—	—	—	—	—	—	180	—	220	—
	200	—	—	—	—	—	—	—	200	—	250
	220	—	—	—	—	—	—	—	—	220	250
	250	—	—	—	—	—	—	—	—	—	250

## Примечания:

1. Пиломатериалы толщиной и шириной более 220 мм изготавливают с согласия поставщика, а пиломатериалы, размеры которых не указаны в табл. 1, допускаются к изготовлению по специальному заказу или для собственных нужд.

2. Предприятиям, вырабатывающим пиломатериалы, предназначенные для спорта, допускается поставлять их по согласованию с потребителями размерами, не соответствующими размерной сетке (табл. 1). Измерение производят по фактическому размеру в метрической мере с отнесением к ближайшим размерам, предусмотренным в табл. 1.

1.4. Брусья для нефтяных вышек должны изготавляться размерами 400×400; 360×360; 300×300; 200×400; 180×350; 150×300 мм, а мостовые брусья — размерами 200×240 и 220×260 мм и длиной 3,25 м.

1.5. Ширину необрезных пиломатериалов устанавливают с градацией 10 мм; наибольшую ширину не ограничивают. Ширина уз-

кой пласти у верхнего торца необрезных пиломатериалов должна быть не менее 60 мм.

Ширину необрезных пиломатериалов определяют как полусумму ширин двух пластей, измеренных посередине длины пиломатериалов, причем доли до 5 мм не учитывают, а доли 5 мм и более считают за 10 мм.

1.6. Размеры пиломатериалов по толщине и ширине установлены для древесины с абсолютной влажностью 15 %. При выпиловке пиломатериалов из древесины с большей влажностью последние должны иметь припуски на усушку по ГОСТ 6782—67.

1.7. Допускаемые отклонения от установленных размеров пиломатериалов в миллиметрах устанавливают следующие:

по длине . . . . .	+50 и —25
по толщине при размерах до 32 мм вкл. . . . .	±1,0
по толщине, а для обрезных и по ширине:	
от 40 до 100 мм . . . . .	±2
более 100 мм . . . . .	±3

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Пиломатериалы должны изготавляться из древесины следующих пород: сосны, ели, пихты, лиственницы и кедра.

2.2. Доски и бруски изготавливают пяти сортов: отборного; 1; 2; 3 и 4-го, а брусья — четырех сортов 1; 2; 3 и 4-го.

П р и м е ч а н и е. Примерное назначение пиломатериалов различных сортов дано в приложении 1.

2.3. Абсолютная влажность пиломатериалов отборного; 1; 2 и 3-го сортов, поставляемых в период с 1 мая по 1 октября, должна быть не более 22+3%; влажность пиломатериалов 4-го сорта не нормируется.

2.4. Пиломатериалы должны поставляться рассортованными по размерам и сортам. При этом допускается поставка пиломатериалов в следующем виде:

длиной до 1,0 м — все сорта вместе;

длиной от 1,0 до 1,75 м — отборный; 1 и 2-й сорта вместе; отдельно 3-й сорт и отдельно 4-й сорт;

длиной от 2,0 до 6,5 м — отборный; 1 и 2-й сорта вместе; отдельно 3-й сорт и отдельно 4-й сорт.

По требованию потребителя поставка пиломатериалов любых длин должна производиться с рассортовкой по каждому сорту в отдельности.

2.5. В пиломатериалах не допускаются пороки древесины (по ГОСТ 2140—61), превышающие установленные в табл. 2 ограничения.

Таблица 2

Наименование пороков древесины (по ГОСТ 2140-61)	Пиломатериалы сортов									
	отборного	1-го	2-го	3-го	4-го					
1. Сучки: а) сросшиеся здоровые, темные просмоленные (роговые), а в брусьях — и несросшиеся здоровые, темные просмоленные (роговые)	Допускаются размером в долях ширины стороны и в количестве на любом погонном метре длины па каждой из сторон, не более:									
	Размер	Коли-чество, шт.	Размер	Коли-чество, шт.	Размер	Коли-чество, шт.	Размер	Коли-чество, шт.	Размер	Коли-чество, шт.
На пластах пиломатериалов и сторонах брусков и брусьев квадратного сечения шириной:										
до 100 мм	$\frac{1}{4}$ , но не более 20 мм	$1\frac{1}{2}$	$\frac{1}{4}$	<b>2</b>	$\frac{1}{2}$	<b>3</b>	$\frac{1}{2}$	<b>3</b>		Допускаются
более 100 мм	20 мм	2	$\frac{1}{4}$	<b>3</b>	$\frac{1}{2}$	<b>4</b>	$\frac{1}{2}$	<b>4</b>		
На кромках пиломатериалов:										
тонких	$\frac{1}{3}$	<b>1</b>	$\frac{1}{2}$	$1\frac{1}{2}$	$\frac{2}{3}$	<b>2</b>	Во всю	<b>2</b>		Допускаются
толстых	$\frac{1}{4}$ , но не более 15 мм	$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{3}$	<b>2</b>	$\frac{1}{2}$	<b>3</b>	кромку	<b>3</b>		

П р и м е ч а н и е. В брусьях количество сучков не нормируется.

*Продолжение*

Наименование пороков древесины (по ГОСТ 2140-61)	Пиломатериалы сортов									
	отборного		1-го		2-го		3-го		4-го	
Размер	Коли-чество, шт.	Размер	Коли-чество, шт.	Размер	Коли-чество, шт.	Размер	Коли-чество, шт.	Размер	Коли-чество, шт.	Размер
б) несросшиеся здоровые, темные просмоленные (рого-вые)	Допускаются в общем числе сросшихся здоровых, темных, просмоленных сучков размером в долях ширины стороны и в количестве на любом погонном метре длины на каждой из сторон, не более									
На пластиах пиломатериалов и сторонах брусков квадратного сечения шириной:										
до 100 мм	$\frac{1}{5}$ , но не более 15 мм	1	$\frac{1}{5}$	$1\frac{1}{2}$	$\frac{1}{4}$	2	$\frac{1}{3}$	2	$\frac{1}{4}$	3
более 100 мм	15 мм	$1\frac{1}{2}$	$\frac{1}{5}$	2	$\frac{1}{4}$	3	$\frac{1}{3}$	3	$\frac{1}{2}$	4
На кромках пиломатериалов:										
тонких	$\frac{1}{4}$	0,5	$\frac{1}{3}$	1	$\frac{1}{2}$	$1\frac{1}{2}$	Во всю кромку	1,5	Во всю кромку	2
толстых	10 мм	1	$\frac{1}{4}$	$1\frac{1}{2}$	$\frac{1}{3}$	2	$\frac{2}{3}$	2		3

*Продолжение*

Наименование пороков древесины (по ГОСТ 2140—61)	Пиломатериалы сортов				
	отборного	1-го	2-го	3-го	4-го
в) загнившие, гнилые и табачные	Не допускаются				
<i>П р и м е ч а н и я:</i>					
1. Сучки размером до половины максимального допускаемых не учитываются.					
2. Сшивные сучки размером по малой оси до 6 мм и глубиной залегания до 3 мм допускаются в толстых пиломатериалах, за исключением отборного сорта, без ограничения по большой оси.					
3. Нормы допусков по сучкам несросшимся установлены из расчета их степени срастания с древесиной менее $\frac{3}{4}$ периметра разреза сучка.					
4. Размер сучка определяется расстоянием между касательными к контуру сучка, проведенными параллельно продольной оси пиломатериала. Размер сшивного сучка на пластах досок и на всех сторонах брусков и брусьев принимается равным $\frac{1}{2}$ ширины соответствующей пласти или стороны.					
5. На участке пиломатериала длиной, равной его ширине, наибольшая сумма размеров сучков, лежащих на прямой линии, пересекающей сучки в любом направлении, не должна превышать предельного размера допускаемых сучков.					
В пиломатериалах для несущих конструкций сумма размеров всех сучков, расположенных на участке длиной 200 мм, не должна превышать предельного размера допускаемых сучков.					
2. Гнили внутренние, заболонные	Не допускаются				
					Допускается только ситовая внутренняя односторонняя гниль в виде пятен и полос общей площадью не более 10% площади пиломатериала

*Продолжение*

Наименование пороков древесины (по ГОСТ 2140—61)	Пиломатериалы сортов				
	отборного	1-го	2-го	3-го	4-го
3. Внутренняя темнина (внутренняя красина)	Не допускается	Допускается в виде полос и пятен общей площадью в %, не более:		Допускается	
		10   20			
		площади пиломатериала			
4. Заболонные грибные окраски (синева, цветные заболонные пятна), плесень	Допускаются только поверхностные в виде пятен и полос общей площадью не более 10% площади пиломатериала	Допускаются поверхностные окраски в виде пятен и полос, а глубокие общей площадью в %, не более:		Допускаются	
		10   20   50			
		площади пиломатериала			
5. Трешины	Трешины шириной до 0,5 мм и глубиной 5 мм (волосные) в тонких пиломатериалах не должны превышать глубины допускаемых трещин, а в толстых пиломатериалах не учитываются.	Трешины на пластиах и кромках, в том числе с выходом в торец, допускаются глубиной не более:		Допускаются	
		1/6   1/5   ¼   1/3			
		толщины пиломатериала и суммарной длиной не более:			
		1/6   ¼   ½   ¾			
		длины пиломатериала			

Продолжение

Наименование пороков древесины (по ГОСТ 2140-61)	Пиломатериалы сортов					
	отборного	1-го	2-го	3-го	4-го	
	Торцовые трещины, в том числе сквозные, допускаются общей длиной на обоих торцах в мм не более:					
	100	150	200	$\frac{1}{6}$ длины пиломатериала	$\frac{1}{4}$	
<b>П р и м е ч а н и е.</b> Размеры допускаемых трещин установлены для пиломатериалов с абсолютной влажностью не более 25 %. В древесине с большей влажностью эти размеры трещин уменьшаются вдвое.						
6. Сердцевина (сердцевинная трубка) и двойная сердцевина	Не допускаются	Допускаются здоровые без отлупных и радиальных трещин в пиломатериалах:		Допускаются здоровые	Допускаются	
		толстых	тонких и толстых			
7. Наклон волокон (косослой)	Допускается при отклонении волокон от прямого направления в %, не более:					
	5	7	10	12	Допускается	
8. Прорость	Не допускается	Допускается односторонняя шириной не более:				
		$\frac{1}{10}$	$\frac{1}{5}$	$\frac{1}{4}$		Допускается
		соответствующей стороны пиломатериала и длиной не более:				
	$\frac{1}{20}$	$\frac{1}{10}$	$\frac{1}{10}$	$\frac{1}{10}$		
		длины пиломатериала				

*Продолжение*

Наименование пороков древесины (по ГОСТ 2140-61)	Пиломатериалы сортов				
	отборного	1-го	2-го	3-го	4-го
9. Смоляные кармашки	Допускаются на любом погонном метре длины в шт., не более:	1   2	4	Допускается	
10. Червоточина	Допускается только поверхностная (коросд) на обширных частях пиломатериала		2   3	Допускается на любом погонном метре длины пиломатериала в шт., не более:	6
11. Рак			$\frac{1}{5}$   $\frac{1}{6}$	Допускается протяжением до длины пиломатериала, но не более 1 м	Допускается

П р и м е ч а н и е. Пороки древесины, не упомянутые в настоящем стандарте, допускаются.

2.6. Дефекты обработки пиломатериалов не должны превышать ограничений, установленных в табл. 3.

Таблица 3

Дефекты обработки	Пиломатериалы сортов																			
	отборного	1-го	2-го	3-го	4-го															
	Нормы дефектов обработки																			
1. Обзол (в обрезных пиломатериалах)	<p>Допускается только тупой при условии, что пропиленная часть каждой стороны пиломатериала в долях ширины стороны без ограничения по длине составляет не менее:</p> <table> <tr> <td><math>\frac{5}{6}</math></td><td><math>\frac{5}{6}</math></td><td><math>\frac{5}{6}</math></td><td><math>\frac{2}{3}</math></td><td></td></tr> </table> <p>и местный на кромках при условии пропила кромки не менее:</p> <table> <tr> <td><math>\frac{2}{3}</math></td><td><math>\frac{2}{3}</math></td><td><math>\frac{2}{3}</math></td><td><math>\frac{1}{3}</math></td><td></td></tr> </table> <p>на протяжении не более:</p> <table> <tr> <td><math>\frac{1}{6}</math></td><td><math>\frac{1}{6}</math></td><td><math>\frac{1}{6}</math></td><td><math>\frac{1}{6}</math></td><td></td></tr> </table> <p style="text-align: center;">длины пиломатериала</p>	$\frac{5}{6}$	$\frac{5}{6}$	$\frac{5}{6}$	$\frac{2}{3}$		$\frac{2}{3}$	$\frac{2}{3}$	$\frac{2}{3}$	$\frac{1}{3}$		$\frac{1}{6}$	$\frac{1}{6}$	$\frac{1}{6}$	$\frac{1}{6}$					
$\frac{5}{6}$	$\frac{5}{6}$	$\frac{5}{6}$	$\frac{2}{3}$																	
$\frac{2}{3}$	$\frac{2}{3}$	$\frac{2}{3}$	$\frac{1}{3}$																	
$\frac{1}{6}$	$\frac{1}{6}$	$\frac{1}{6}$	$\frac{1}{6}$																	
2. Кривизна, покоробленность продольная и винтовая	<p>Допускается стрела прогиба в долях длины пиломатериалов в %, не более:</p> <table> <tr> <td>0,2</td><td>0,2</td><td>0,2</td><td>0,4</td><td>0,5</td></tr> </table>					0,2	0,2	0,2	0,4	0,5										
0,2	0,2	0,2	0,4	0,5																

Примечание. В необрезных пиломатериалах кривизна по кромке не нормируется.

*Продолжение*

Дефекты обработки	Пиломатериалы сортов					<i>Нормы дефектов обработки</i>
	отборного	1-го	2-го	3-го	4-го	
3. Поперечная покоробленность	Допускается стрела прогиба в долях длины пиломатериалов в %, не более:	1	1	1	2	3
4. Непараллельность пластей и кромок	Отклонения от взаимной параллельности пластей и кромок в обрезных, а также пластей в необрезных пиломатериалах допускаются в пределах норм допускаемых отклонений по толщине и ширине.					
5. Чистота поверхности	Должна быть не ниже 2-го класса, а для пиломатериалов 4-го сорта — не ниже 1-го класса по ГОСТ 7016—68.					
6. Опиловка торцов	В пиломатериалах один торец должен быть опилен перпендикулярно к продольной оси пиломатериалов.					
	Отклонения от прямоугольности торца допускаются до 5% толщины и ширины пиломатериалов соответственно.					

*Примечание.* Технические показатели пиломатериалов (табл. 2), за исключением палубных, по качеству древесины, степени точности и чистоте обработки табл. 3 установлены для оберточной (худшей) пласти.

2.7. Дополнительные требования к пиломатериалам, предназначенным для специального судостроения.

2.7.1. Пиломатериалы, предназначаемые для обшивки морских катеров, шлюпок судов морского плавания, глиссеров, быстроходных озерных и речных катеров и спортивных судов 1-го класса, должны соответствовать требованиям отборного сорта со следующими дополнениями:

ядровая часть на середине длины пиломатериалов должна быть внутренней пласти: в продольной обшивке — не менее 50%; в диагональной — не менее 25% ширины пласти;

размеры учитываемых сросшихся и несросшихся сучков не должны превышать 10 мм;

количество учитываемых сросшихся сучков не должно превышать 1 шт. на любой погонный метр, а несросшихся — 1 шт. на любые два погонных метра;

учитываемые сучки допускаются не ближе 10 мм от ребер пиломатериалов;

смоляные кармашки на наружной пласти пиломатериалов не допускаются.

2.7.2. Пиломатериалы, предназначаемые для настила палуб морских судов, должны соответствовать требованиям отборного сорта для наружных палуб и 1-го сорта для внутренних палуб со следующими дополнениями:

на лицевых пластиах пиломатериалов шириной до 110 мм включительно, предназначаемых для наружных палуб, заболонная часть допускается шириной не более 30 мм, а поверхности пластей должны быть радиальной или близкой к ней распиловки (без клиновых срезов годовых слоев);

учитываемые сучки допускаются: сросшиеся — не ближе 10 мм, несросшиеся — не ближе 15 мм от ребер лицевой пласти;

на оборотной пласти и нижних половинах площади кромок пиломатериалов сросшиеся сучки допускаются без ограничения, а несросшиеся — до  $\frac{1}{3}$  ширины пласти;

трещины допускаются в пиломатериалах для наружных палуб до  $\frac{1}{4}$  толщины; для внутренних палуб до  $\frac{1}{3}$  толщины пиломатериалов. По длине трещины в палубных пиломатериалах не ограничиваются;

тупой обзол допускается в палубных пиломатериалах размером не более 5 мм;

рак на лицевых пластиах и верхних половинах площади кромок, а смоляные кармашки на лицевой пласти пиломатериалов для наружных палуб не допускаются;

сердцевина (сердцевинная трубка) в пределах нижней половины палубных пиломатериалов допускается.

При мечание. Палубные пиломатериалы сортируют по лицевой (лучшей) пласти и верхним половинам площасти кромок.

2.8. Поставка пиломатериалов в количественных соотношениях по размерам толщин и ширин, породам, сортам и характеру обработки должна производиться по спецификации потребителя, обоснованной стандартами, техническими условиями и чертежами и на готовые изделия.

Пиломатериалы поставляют не короче длин, установленных в спецификации потребителя.

Если потребителям требуются пиломатериалы не только определенных размеров по сечению, но и прирезанные по длинам, то они должны соответствовать всем требованиям на заготовки и поставляться по стандарту на заготовки.

По обоснованным требованиям потребителя пиломатериалы 3-го сорта должны поставляться с допуском тупого обзала не ниже норм, установленных для пиломатериалов 2-го сорта.

### 3. МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

3.1. Методы поверки качества, маркировки и транспортирование пиломатериалов должны производиться по ГОСТ 6564—63, укладка и хранение — по ГОСТ 3808—62, поверхностная антисептическая обработка — по ГОСТ 10950—64.

---

#### Замена

---

ГОСТ 6782—67 введен взамен ГОСТ 6782—58.

ГОСТ 7016—68 введен взамен ГОСТ 7016—54.

---

## ПРИЛОЖЕНИЕ 1

**ПРИМЕРНОЕ НАЗНАЧЕНИЕ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ  
РАЗЛИЧНЫХ СОРТОВ**

Сорта пиломатериа- лов	Примерное назначение
Отбор- ный	Для использования в целом виде и для раскroя преимущественно на крупные заготовки, предназначаемые для деталей обшивки и связей в специальном судостроении (с дополнительными требованиями), для отдельных наиболее ответственных и нагруженных деталей: дышла и мотовильные планки сельскохозяйственных машин, решетки бортов грузовых автомобилей, рейки, сиденья для использования в пассажирском вагоностроении (лиственница, сосна) на детали I группы качества согласно ГОСТ 3191—64.
1-й	Для использования в целом виде и для раскroя на крупные заготовки, предназначаемые для ответственных деталей изделий, а также в строительстве — настил внутренних палуб в специальном судостроении (с дополнительными требованиями), детали семенных ящиков сеялок, делители жаток, поперечные и продольные балки кузовов автомобилей, элементы несущих конструкций I категории <sup>1</sup> , детали окон и дверей, строганые детали согласно ГОСТ 8242—63 и ГОСТ 475—62, а также для раскroя на заготовки более высокого качества менее крупных размеров, для использования в вагоностроении — тонкая обшивка стен, доски дверной обшивки, доски продольных и поперечных бортов платформ, доски верхнего пола пассажирских вагонов и другие детали II группы качества согласно ГОСТ 3191—64.
2-й	Для использования в целом виде и для раскroя на крупные заготовки, предназначаемые для массовых деталей изделий, а также в строительстве — доски настилов и площадок; подножные доски сеялок, доски балластных ящиков лущильников, брусья спиц и укосин сельскохозяйственных машин, верхние доски бортов и крайние доски пола грузовых автомобилей, доски толстой обшивки стен, лобовых дверей, доски пола крытых вагонов и платформ и другие детали грузовых и пассажирских вагонов III группы качества согласно ГОСТ 3191—64, элементы несущих конструкций II категории <sup>1</sup> , детали окон и дверей, строганые детали согласно ГОСТ 8242—63 и ГОСТ 475—62, а также для раскroя на заготовки более высокого качества меньших размеров.

<sup>1</sup> Строительные нормы и правила, утвержденны Государственным комитетом Совета Министров СССР по строительству.

*Продолжение*

Сорта пиломатериалов	Примерное назначение
3-й	Для использования в целом виде и для раскroя на заготовки, предназначаемые для массовых, менее нагруженных деталей и изделий, а также в строительстве—доски бортов и пола грузовых автомобилей, доски пола вагонов-самосвалов и другие детали грузовых и пассажирских вагонов IV группы качества согласно ГОСТ 3191—64, элементы несущих конструкций III категории <sup>1</sup> , детали окон и дверей, строганые детали согласно ГОСТ 8242—63 и ГОСТ 475—62, а также для раскroя на мелкие заготовки более высокого качества.
4-й.	Для использования на мало ответственные детали в строительстве и для раскroя на мелкие заготовки и тару.

<sup>1</sup> Строительные нормы и правила утверждены Государственным комитетом Совета Министров СССР по строительству.

**ПРИЛОЖЕНИЕ 2****ОСНОВНАЯ ТЕРМИНОЛОГИЯ**

**Пласть** — продольная широкая сторона пиломатериала, а также любая сторона пиломатериалов квадратного сечения.

**Пласти**, отличающаяся наибольшей чистотой в отношении качества древесины и обработки, называется лицевой, противоположная ей — обратной.

**Кромка** — продольная узкая сторона пиломатериалов.

**Ребро** — линия пересечения пласти и кромки пиломатериалов.

**Обзол** — часть поверхности бревна, оставшаяся на пиломатериалах.

Обзол называется тупым, если не пропилены углы попечного сечения пиломатериалов, стороны же, образующие углы, пропилены; обзол называется острым, если кромки совсем не пропилены.

**Сдано в набор 29/VI 1971 г. Подп. в печ. 3/I 1972 г. 1,0 п. л. Тир. 16000**

---

**Издательство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак.1057**