



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ОПОКИ ЛИТЕЙНЫЕ ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ
ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ
И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ

ГОСТ 15491-70—ГОСТ 15506-70

Издание официальное

КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ, МЕР
И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР

Москва

РАЗРАБОТАНЫ И ВНЕСЕНЫ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Зам. директора Герасимов Н. Н.
Начальник отдела Нестеров М. А.
Руководитель темы Юнин Л. С.
Исполнитель Паршина И. А.

ПОДГОТОВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ Управлением станкоинструментальной промышленности и межотраслевых производств Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Начальник Управления Бергман В. П.
Ст. инженер Цаплина О. П.

Научно-исследовательским отделом стандартизации, унификации и агрегатирования кузнечно-прессового, металлургического и литейного оборудования и оснастки Всесоюзного научно-исследовательского института по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Начальник отдела Нестеров М. А.
Руководитель темы Юнин Л. С.
Исполнитель Паршина И. А.

УТВЕРЖДЕНЫ Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 9 декабря 1969 г. [протокол № 194]

Председатель Научно-технической комиссии зам. председателя Комитета Дубовиков Б. А.
Члены комиссии — Григорьев В. К., Акинфиев Л. Л., Лесников М. В.

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 февраля 1970 г. № 159

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ОПОКИ ЛИТЕЙНЫЕ ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ
И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ КРУГЛЫЕ ДИАМЕТРОМ
В СВЕТУ от 300 до 500 мм, ВЫСОТОЙ от 75 до 150 мм**

**ГОСТ
15499—70**

Конструкция и размеры

Circular all-cast moulding boxes of aluminium
and magnesium alloys having inside diameter from
300 to 500 mm, height from 75 to 150 mm.
Construction and dimensions

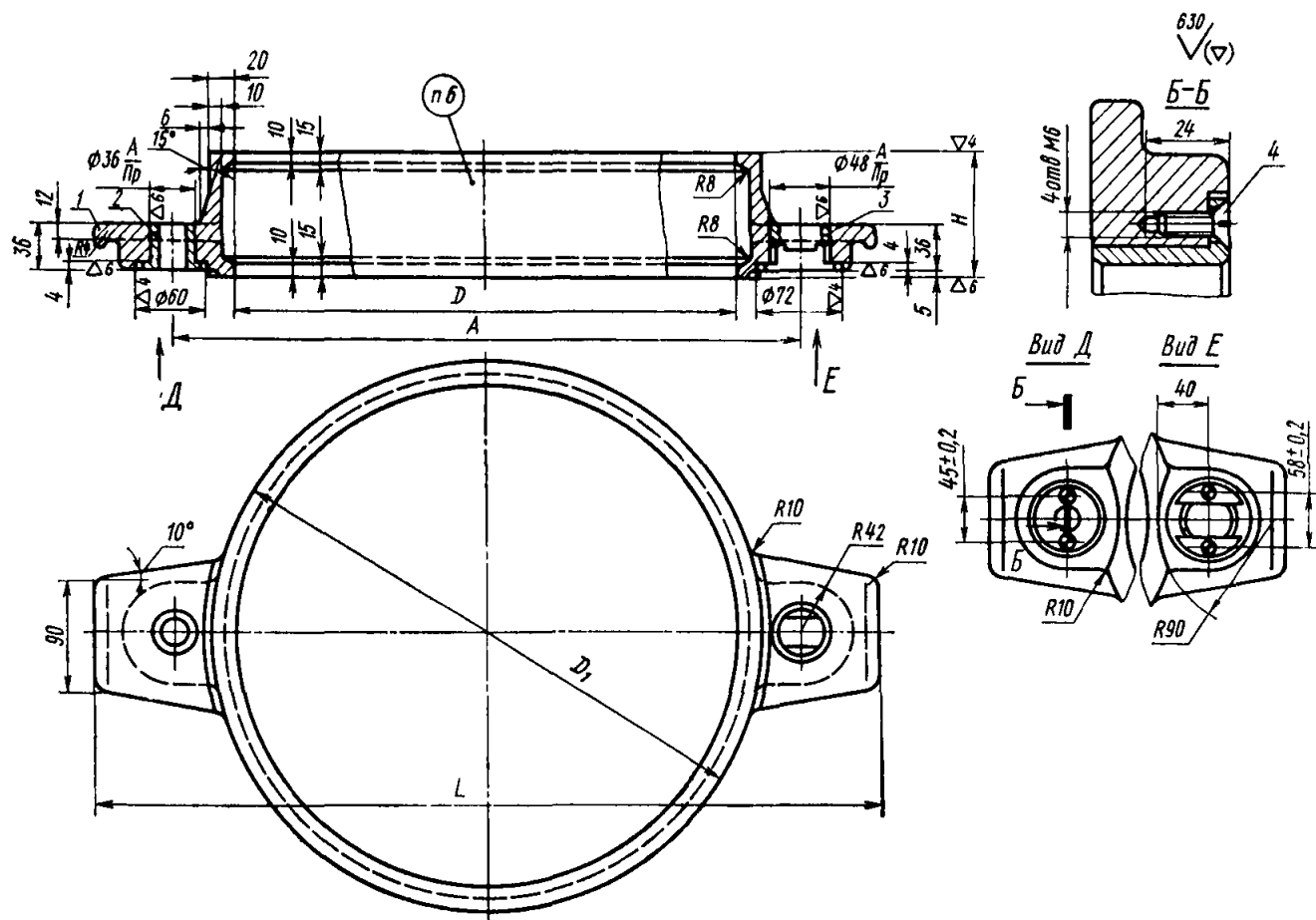
**Взамен
МН 3931—62**

**Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при
Совете Министров СССР от 13/II 1970 г. № 159 срок введения установлен
с 1/VI 1971 г.**

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на литейные цельнолитые круглые опоки из алюминиевых и магниевых сплавов, предназначенные для изготовления песчаных литейных форм при машинной и ручной формовке.

2. Конструкция и размеры опок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



1—корпус; 2—втулка центрирующая 0290-2621 по ГОСТ 15019—69 (1 шт.); 3—втулка направляющая 0290-2631 по ГОСТ 15019—69 (1 шт.); 4—винт М6×20—010 по ГОСТ 1490—62 (4 шт.).

Размеры в мм

| Обозначение опок | Применяе- мость опок | | D | H (пред. откл. $\pm 1,0$) | A (пред. откл. $\pm 0,2$) | D_1 | L | Масса опок, кг | |
|---------------------|----------------------------------|-------------------------|-----|---------------------------------------|---------------------------------------|-------|-----|----------------------------------|-------------------------|
| | из алюми- ниев- ых сплавов | из магниевых сплавов | | | | | | из алюми- ниев- ых сплавов | из магниевых сплавов |
| 0264-0141 | | | 300 | 75 | 400 | 340 | 530 | 3,6 | 2,5 |
| 0142 | | | | 100 | | | | 4,2 | 3,2 |
| 0143 | | | | 125 | | | | 4,8 | 3,4 |
| 0144 | | | | 150 | | | | 5,4 | 3,8 |
| 0145 | | | 400 | 75 | 500 | 440 | 630 | 5,4 | 3,8 |
| 0146 | | | | 100 | | | | 6,4 | 4,5 |
| 0147 | | | 500 | 75 | 600 | 540 | 730 | 6,5 | 4,6 |
| 0264-0148 | | | | 100 | | | | 7,5 | 5,2 |

Пример условного обозначения опоки $D=400$ мм, $H=100$ мм из алюминиевого сплава:

Опока 0264-0146 АЛ ГОСТ 15499—70

То же, из магниевового сплава:

Опока 0264-0146 Мл ГОСТ 15499—70

3. По требованию заказчика допускается применение направляющей втулки 0290-2632 по ГОСТ 15019—69.

4. Неуказанные радиусы — 3 мм.

5. Остальные технические требования — по ГОСТ 15506—70.

6. Маркировать на обеих боковых стенках размеры опоки в свету и по высоте, обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.