



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ОПОКИ ЛИТЕЙНЫЕ ЦЕЛЬНОЛИТИЕ
ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ
И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ

ГОСТ 15491-70—ГОСТ 15506-70

Издание официальное

КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ, МЕР
И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР

Москва

РАЗРАБОТАНЫ И ВНЕСЕНЫ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Зам. директора Герасимов Н. Н.
Начальник отдела Нестеров М. А.
Руководитель темы Юнин Л. С.
Исполнитель Паршина И. А.

ПОДГОТОВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ Управлением станкоинструментальной промышленности и межотраслевых производств Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Начальник Управления Бергман В. П.
Ст. инженер Цаплина О. П.

Научно-исследовательским отделом стандартизации, унификации и агрегатирования кузнечно-прессового, металлургического и литейного оборудования и оснастки Всесоюзного научно-исследовательского института по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Начальник отдела Нестеров М. А.
Руководитель темы Юнин Л. С.
Исполнитель Паршина И. А.

УТВЕРЖДЕНЫ Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 9 декабря 1969 г. [протокол № 194]

Председатель Научно-технической комиссии зам. председателя Комитета Дубовиков Б. А.
Члены комиссии — Григорьев В. К., Акинфиев Л. Л., Лесников М. В.

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 февраля 1970 г. № 159

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**ОПОКИ ЛИТЕЙНЫЕ ЦЕЛЬНОЛИТИЕ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ****И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ****РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ: ДЛИНОЙ 500; 600 мм,
ШИРИНОЙ 400; 500 мм, ВЫСОТОЙ от 100 до 200 мм****Конструкция и размеры**

Rectangular all-cast moulding boxes of aluminium and magnesium alloys having inside dimensions: length 500; 600 mm, width 400; 500 mm, height from 100 to 200 mm. Construction and dimensions

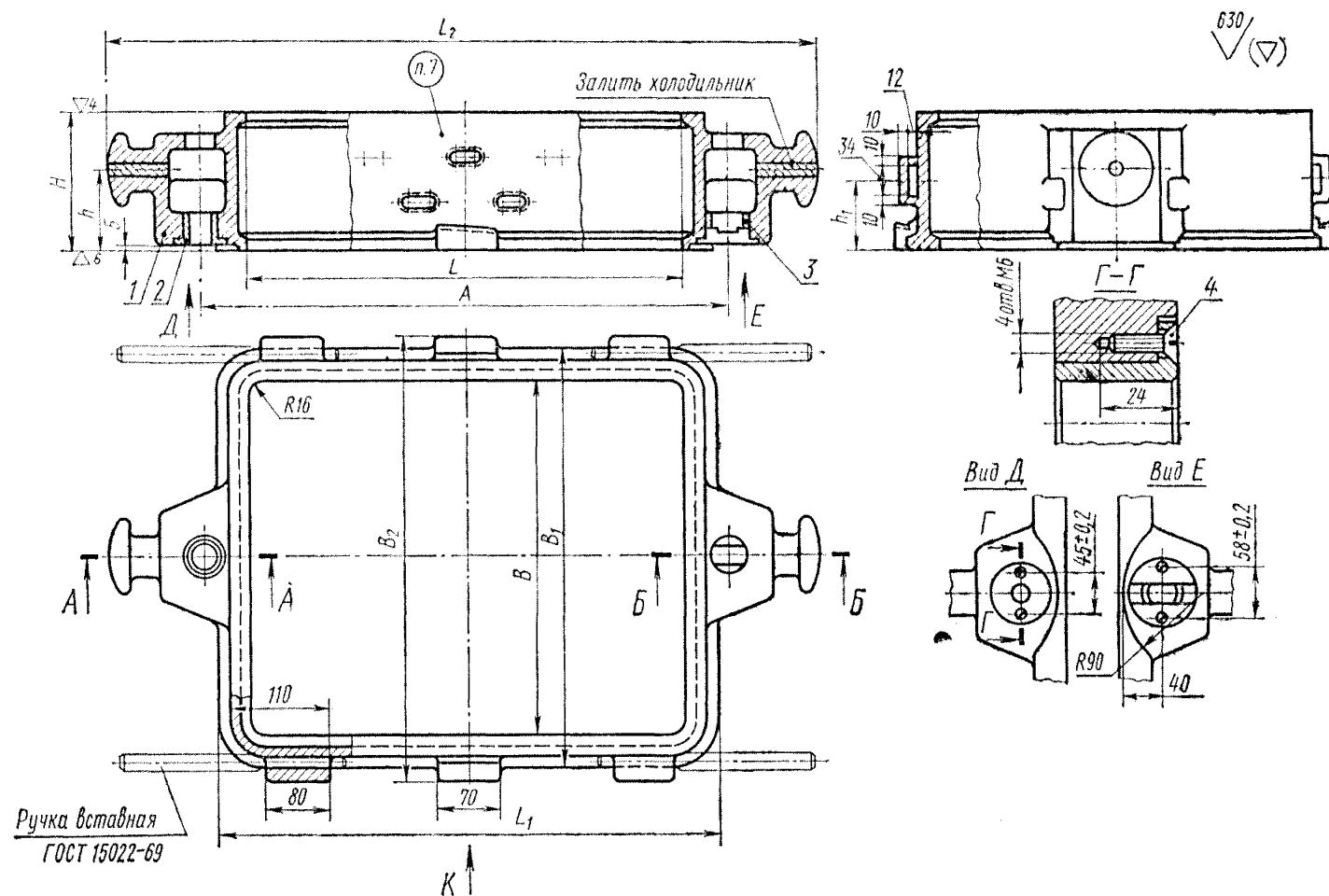
**ГОСТ
15494—70****Взамен
МН 3926—62**

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13/II 1970 г. № 159 срок введения установлен с 1/VII 1971 г.

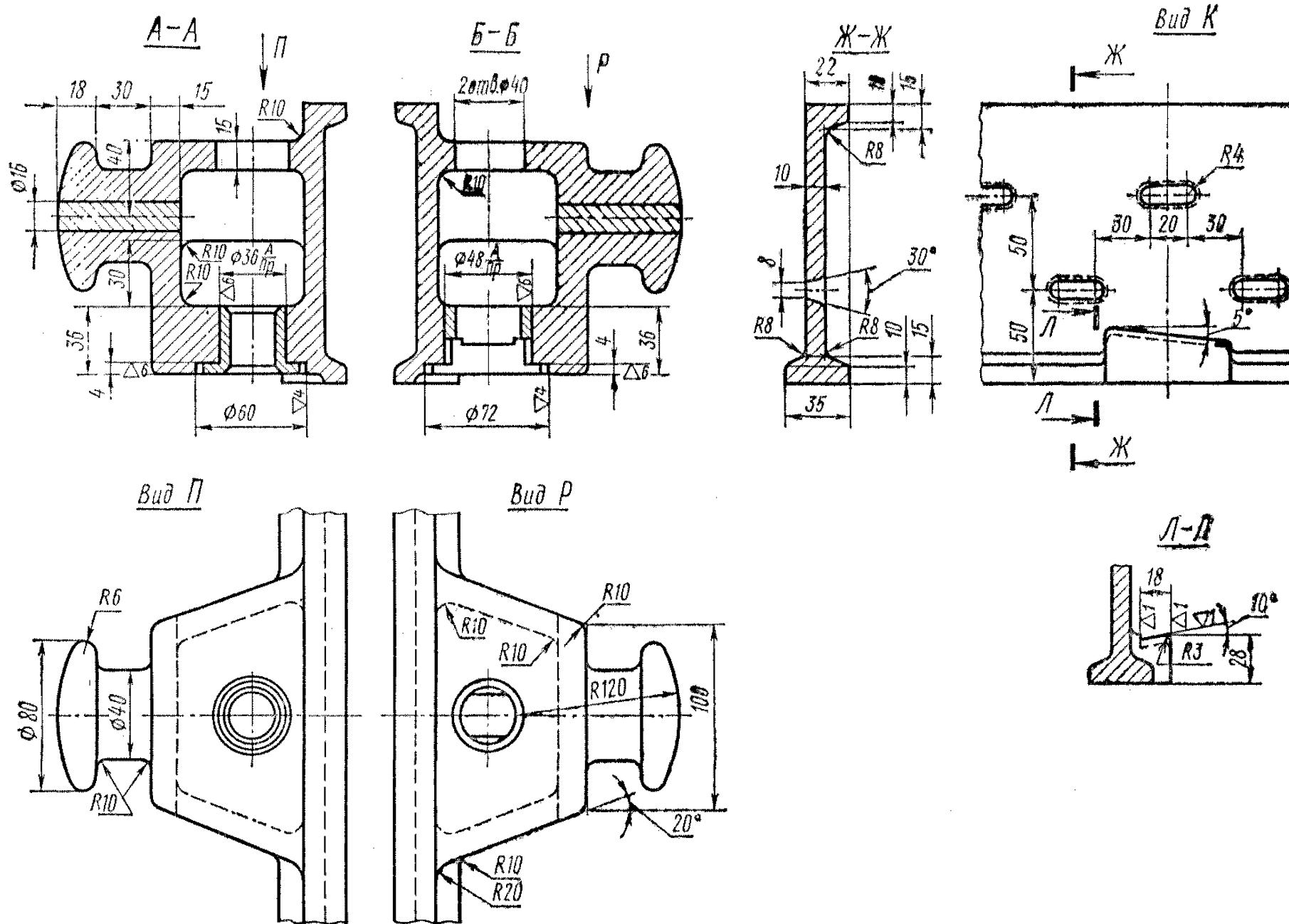
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на литьевые цельнолитые прямоугольные опоки из алюминиевых и магниевых сплавов, предназначенные для изготовления песчаных литьевых форм при машинной и ручной формовке.

2. Конструкция и размеры опок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



1—корпус; 2—втулка центрирующая 0290-2621 по ГОСТ 15019-69 (1 шт.); 3—втулка направляющая 0290-2631 по ГОСТ 15019-69 (1 шт.); 4—винт М6×20-010 по ГОСТ 1490-62 (4 шт.).



Размеры в мм

Обозначение опок	Применя-емость опок		<i>L</i>	<i>B</i>	<i>H</i> (пред. откл. $\pm 1,0$)	<i>A</i> (пред. откл. $\pm 0,2$)	<i>L₁</i>	<i>L₂</i>	<i>B₁</i>	<i>B₂</i>	<i>h</i>	<i>h₁</i>	Количество рядов вентиляционных отверстий	Масса опок, кг		
	из алю-миниевых сплавов	из магниевых сплавов												из алю-миниевых сплавов	из магниевых сплавов	
0264-0071					100							50	50	1	13,0	9,0
0072				400	125							65	65	—	14,5	10,0
0073					150							80	75	2	16,2	11,3
0074			500		200	600	570	800				120	100	3	19,4	14,5
0075					100							50	50	—	13,5	9,2
0076			500		125							65	65	—	15,0	10,5
0077					150							80	75	2	16,7	11,7
0078					200							120	100	3	20,0	14,0
0079					100							50	50	—	13,5	9,2
0080			600	400	125	700	670	900	470	490		65	65	—	15,0	10,5
0081					150							80	75	2	16,7	11,7
0264-0082					200							120	100	3	20,0	14,0

Пример условного обозначения опоки $L=500$ мм, $B=400$ мм, $H=150$ мм из алюминиевого сплава:

Опока 0264-0073 АЛ ГОСТ 15494-70

То же, из магниевого сплава:

Опока 0264-0073 Мл ГОСТ 15494-70

3. По требованию заказчика допускается:
 - a) применять направляющую втулку 0290-2632 по ГОСТ 15019—69;
 - б) вентиляционные отверстия не делать.
4. Неуказанные радиусы — 5 мм.
5. В местах сопряжений цапф и платиков со стенками опок вентиляционные отверстия не делать.
6. Остальные технические требования — по ГОСТ 15506—70.
7. Маркировать на обеих боковых стенках размеры опоки в свету и по высоте, обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

—