



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ОПОКИ ЛИТЕЙНЫЕ ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ
ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ
И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ

ГОСТ 15491-70—ГОСТ 15506-70

Издание официальное

КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ, МЕР
И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР

Москва

РАЗРАБОТАНЫ И ВНЕСЕНЫ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Зам. директора Герасимов Н. Н.
Начальник отдела Нестеров М. А.
Руководитель темы Юнин Л. С.
Исполнитель Паршина И. А.

ПОДГОТОВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ Управлением станкоинструментальной промышленности и межотраслевых производств Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Начальник Управления Бергман В. П.
Ст. инженер Цаплина О. П.

Научно-исследовательским отделом стандартизации, унификации и агрегатирования кузнечно-прессового, металлургического и литейного оборудования и оснастки Всесоюзного научно-исследовательского института по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Начальник отдела Нестеров М. А.
Руководитель темы Юнин Л. С.
Исполнитель Паршина И. А.

УТВЕРЖДЕНЫ Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 9 декабря 1969 г. [протокол № 194]

Председатель Научно-технической комиссии зам. председателя Комитета Дубовиков Б. А.
Члены комиссии — Григорьев В. К., Акинфиев Л. Л., Лесников М. В.

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 февраля 1970 г. № 159

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ОПОКИ ЛИТЕЙНЫЕ ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ
И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ
РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ: ДЛИНОЙ 800; 900 мм,
ШИРИНОЙ от 500 до 700 мм, ВЫСОТОЙ 150; 200 мм

Конструкция и размеры

Rectangular all-cast moulding boxes of aluminium and magnesium alloys having inside dimensions: length 800; 900 mm, width from 500 to 700 mm, height 150; 200 mm. Construction and dimensions

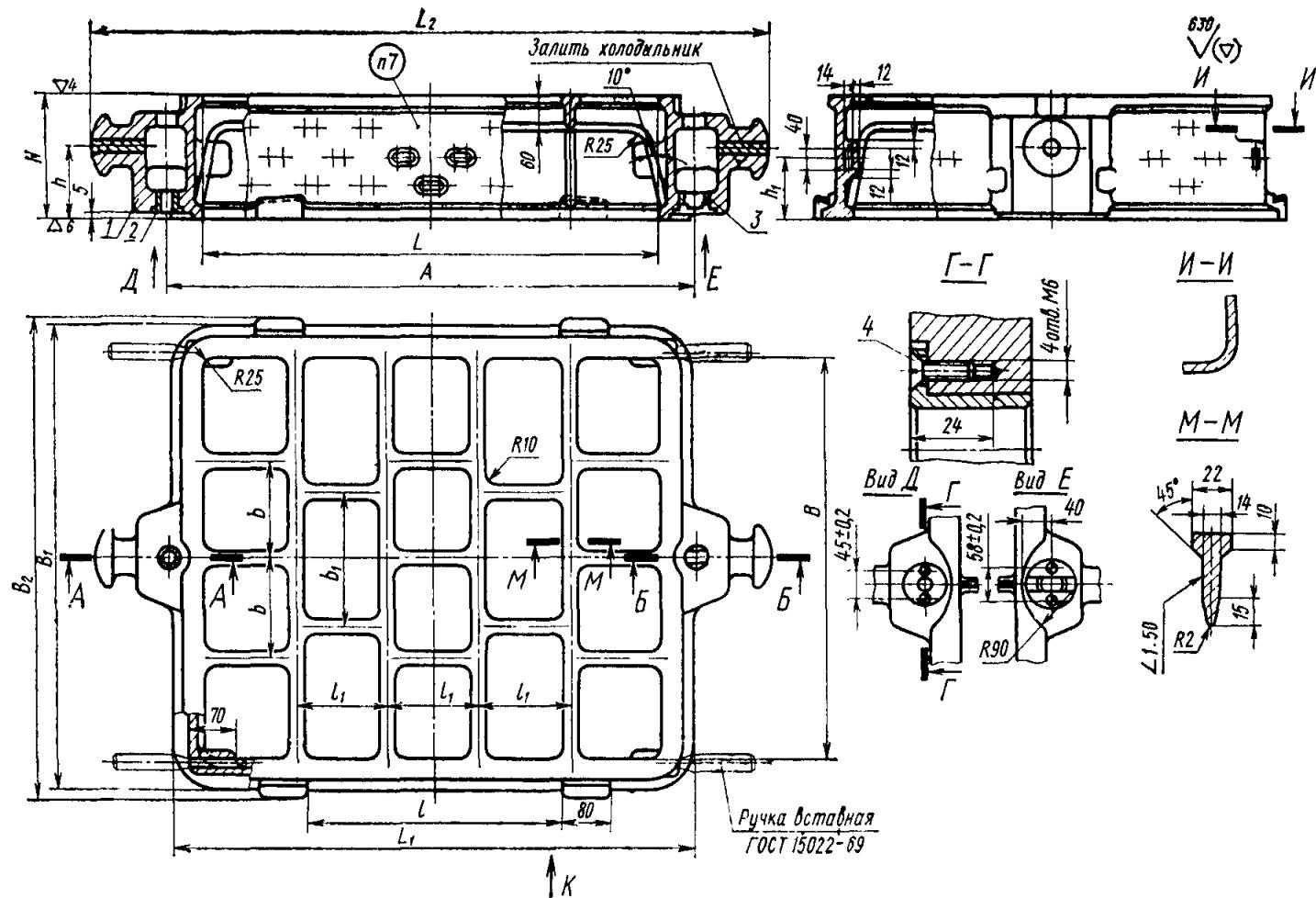
ГОСТ
15497-70

Взамен
МН 3929-62

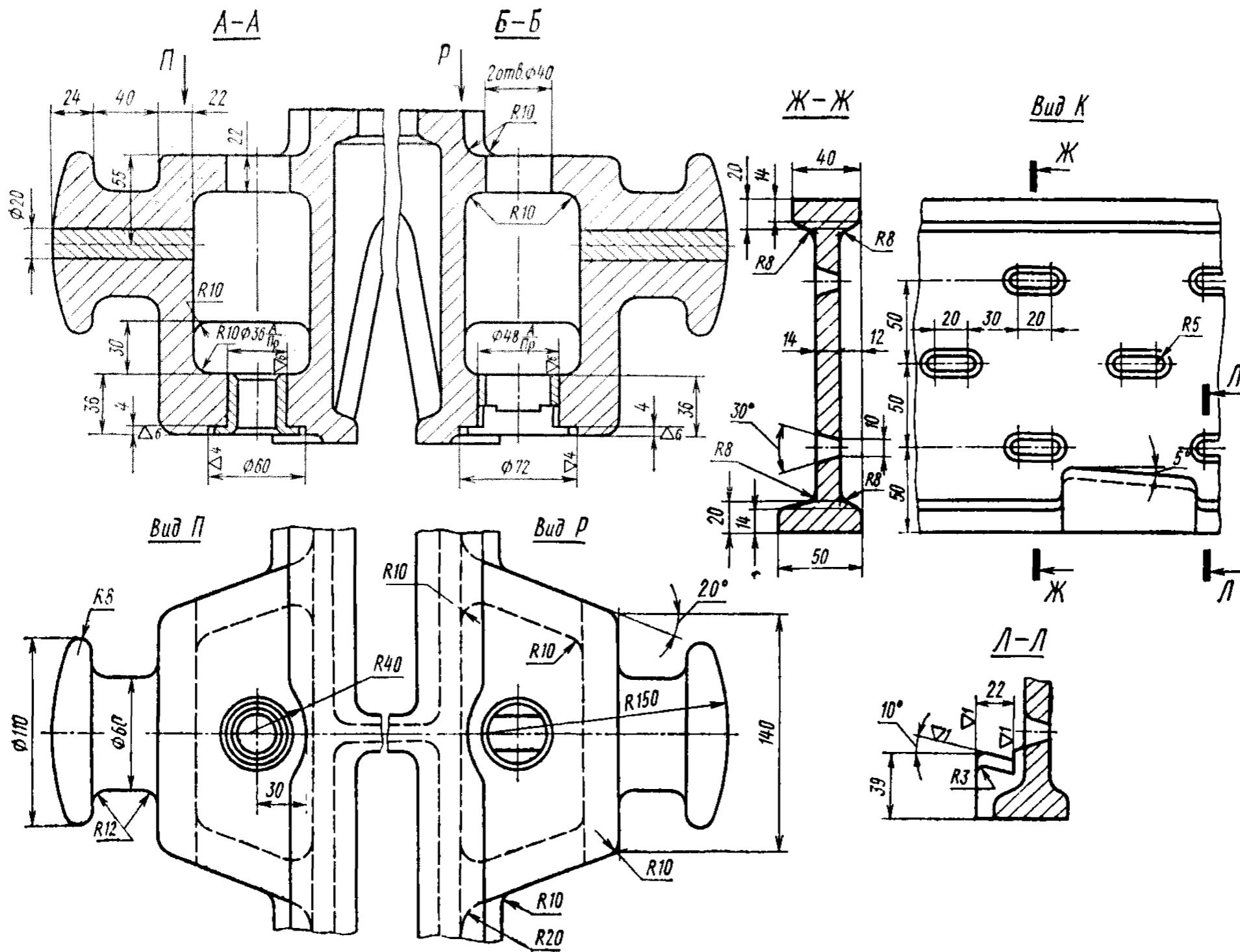
Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13/II 1970 г. № 159 срок введения установлен с 1/VII 1971 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на литьевые цельнолитые прямоугольные опоки из алюминиевых и магниевых сплавов, предназначенные для изготовления песчаных литьевых форм при машинной и ручной формовке.
2. Конструкция и размеры опок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



1—корпус; 2—втулка центрирующая 0290-2621 по ГОСТ 15019-69 (1 шт.); 3—втулка направляющая 0290-2631 по ГОСТ 15019-69 (1 шт.); 4—винт М6×20-010 по ГОСТ 1490-62 (4 шт.).



Размеры в мм

Обозначение опок	Применя- емость опок		Размеры в мм														Количество рядов вентиляционных от- верстий	Масса опок, кг	
	из алюмини- евых сплавов	из магниевых сплавов	<i>L</i>	<i>B</i>	<i>H</i> (пред. откл. $\pm 1,0$)	<i>A</i> (пред. откл. $\pm 0,5$)	<i>L₁</i>	<i>L₂</i>	<i>B₁</i>	<i>B₂</i>	<i>t</i>	<i>t₁</i>	<i>b</i>	<i>b₁</i>	<i>h</i>	<i>h₁</i>		из алюмини- евых сплавов	из магниевых сплавов
0264-0121			800	700	150	920	900	1160	800	820	450	160	175	230	80	70	2	39	27
0122			—	—	200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	120	100	3	46	32
0123			—	—	150	—	—	—	—	—	—	—	—	—	80	70	2	37	26
0124			—	—	500	—	—	—	600	620	—	—	125	160	—	—	—	—	—
0125			—	—	200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	120	100	3	44	31
0264-0126			900	—	150	1020	1000	1260	—	—	550	180	—	—	—	—	—	—	—
			—	—	600	—	—	—	700	720	—	—	250	200	—	—	—	—	—
			—	—	200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	120	100	3	46	32

Пример условного обозначения опоки $L=800$ мм, $B=700$ мм, $H=200$ мм из алюминиевого сплава:

Опока 0264-0122 АЛ ГОСТ 15497-70

То же, из магниевого сплава:

Опока 0264-0122 Мл ГОСТ 15497-70

3. По требованию заказчика допускается:
 - а) применять направляющую втулку 0290-2632 по ГОСТ 15019—69;
 - б) ребра-крестовины не выполнять;
 - в) ребра-крестовины выполнять в соответствии с контуром моделей;
 - г) вентиляционные отверстия не делать.
 4. Неуказанные радиусы — 5 м.м.
 5. В местах сопряжений ребер, цапф и платиков со стенками опок вентиляционные отверстия не делать.
 6. Остальные технические требования — по ГОСТ 15506—70.
 7. Маркировать на обеих боковых стенках размеры опоки в свету и по высоте, обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.
-