



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

---

ОПОКИ ЛИТЕЙНЫЕ ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ  
ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ  
И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ

ГОСТ 15491-70—ГОСТ 15506-70

Издание официальное

КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ, МЕР  
И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ  
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР

Москва

**РАЗРАБОТАНЫ И ВНЕСЕНЫ** Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Зам. директора Герасимов Н. Н.  
Начальник отдела Нестеров М. А.  
Руководитель темы Юнин Л. С.  
Исполнитель Паршина И. А.

**ПОДГОТОВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ** Управлением станкоинструментальной промышленности и межотраслевых производств Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Начальник Управления Бергман В. П.  
Ст. инженер Цаплина О. П.

Научно-исследовательским отделом стандартизации, унификации и агрегатирования кузнечно-прессового, металлургического и литейного оборудования и оснастки Всесоюзного научно-исследовательского института по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Начальник отдела Нестеров М. А.  
Руководитель темы Юнин Л. С.  
Исполнитель Паршина И. А.

**УТВЕРЖДЕНЫ** Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 9 декабря 1969 г. [протокол № 194]

Председатель Научно-технической комиссии зам. председателя Комитета Дубовиков Б. А.  
Члены комиссии — Григорьев В. К., Акинфиев Л. Л., Лесников М. В.

**ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 февраля 1970 г. № 159

---

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

---

**ОПОКИ ЛИТЕЙНЫЕ ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ  
И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ  
РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ: ДЛИНОЙ 800; 900 мм,  
ШИРИНОЙ от 500 до 700 мм, ВЫСОТОЙ 150; 200 мм**

**ГОСТ  
15497—70**

**Конструкция и размеры**

Rectangular all-cast moulding boxes of aluminium  
and magnesium alloys having inside dimensions:  
length 800; 900 mm, width from 500 to 700 mm,  
height 150; 200 mm. Construction and dimensions

**Взамен  
МН 3929—62**

---

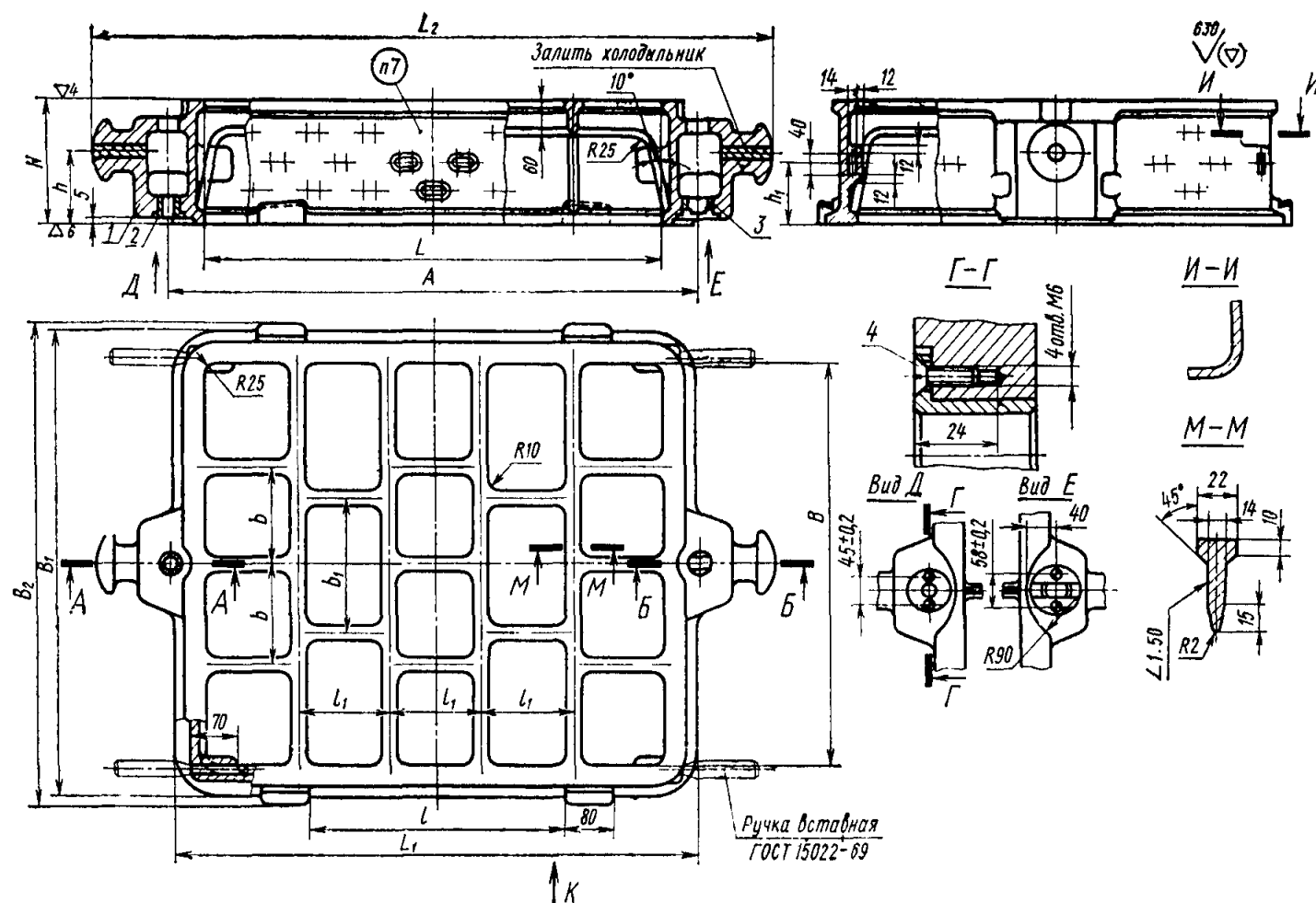
**Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при  
Совете Министров СССР от 13/II 1970 г. № 159 срок введения установлен  
с 1/VII 1971 г.**

---

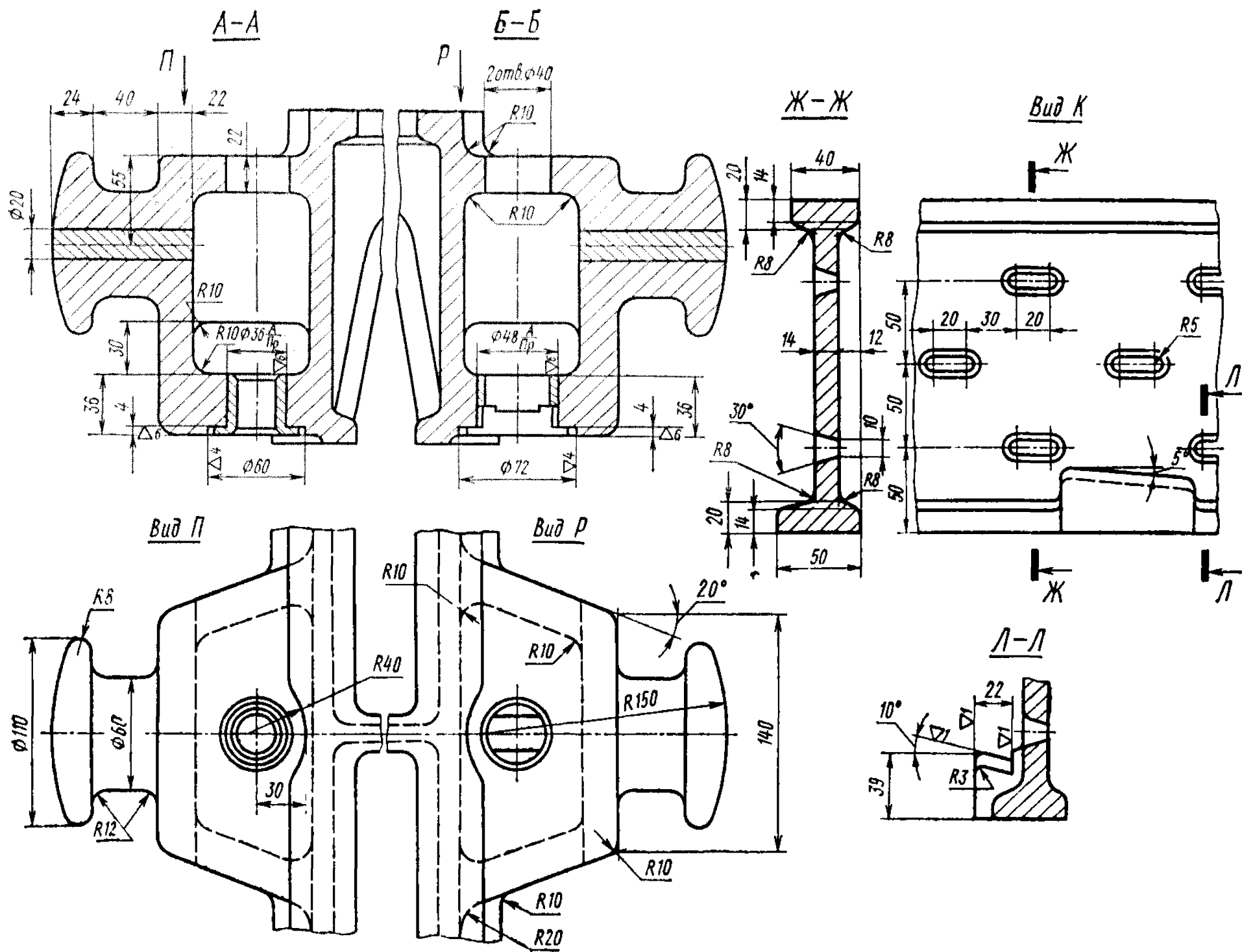
**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на литейные цельнолитые прямоугольные опоки из алюминиевых и магниевых сплавов, предназначенные для изготовления песчаных литейных форм при машинной и ручной формовке.

2. Конструкция и размеры опок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



1—корпус; 2—втулка центрирующая 0290-2621 по ГОСТ 15019-69 (1 шт.); 3—втулка направляющая 0290-2631 по ГОСТ 15019-69 (1 шт.); 4—винт М6×20—010 по ГОСТ 1490-62 (4 шт.).



Размеры в мм

Обозначение опок	Применяе- мость опок		L	B	H (пред. откл. ±1,0)	A (пред. откл. ±0,5)	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	l	l <sub>1</sub>	b	b <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	Количество рядов вентиляционных от- верстий	Масса опок, кг	
	из алюми- ниевых сплавов	из магниевых сплавов																из алюми- ниевых сплавов	из магниевых сплавов
0264-0121			800	700	150	920	900	1160	800	820	450	160	175	230	80	70	2	39	27
0122					200										120	100	3	46	32
0123				500	150										80	70	2	37	26
0124					200										120	100	3	44	31
0125			900		150	1020	1000	1260			550	180			80	70	2	39	27
0264-0126					200										120	100	3	46	32

Пример условного обозначения опоки  $L=800$  мм,  $B=700$  мм,  $H=200$  мм из алюминиевого сплава:

Опока 0264-0122 АЛ ГОСТ 15497—70

То же, из магниевого сплава:

Опока 0264-0122 Мл ГОСТ 15497—70

3. По требованию заказчика допускается:

а) применять направляющую втулку 0290-2632 по ГОСТ 15019—69;

б) ребра-крестовины не выполнять;

в) ребра-крестовины выполнять в соответствии с контуром моделей;

г) вентиляционные отверстия не делать.

4. Неуказанные радиусы — 5 мм.

5. В местах сопряжений ребер, цапф и платиков со стенками опок вентиляционные отверстия не делать.

6. Остальные технические требования — по ГОСТ 15506—70.

7. Маркировать на обеих боковых стенках размеры опок в свету и по высоте, обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

---