



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

ОПОКИ ЛИТЕЙНЫЕ ЦЕЛЬНОЛИТИЕ  
ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ  
И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ

ГОСТ 15491-70—ГОСТ 15506-70

Издание официальное

КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ, МЕР  
И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ  
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР

Москва

**РАЗРАБОТАНЫ И ВНЕСЕНЫ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)**

Зам. директора Герасимов Н. Н.  
Начальник отдела Нестеров М. А.  
Руководитель темы Юнин Л. С.  
Исполнитель Паршина И. А.

**ПОДГОТОВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ Управлением станкоинструментальной промышленности и межотраслевых производств Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР**

Начальник Управления Бергман В. П.  
Ст. инженер Цаплина О. П.

**Научно-исследовательским отделом стандартизации, унификации и агрегатирования кузнечно-прессового, металлургического и литейного оборудования и оснастки Всесоюзного научно-исследовательского института по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)**

Начальник отдела Нестеров М. А.  
Руководитель темы Юнин Л. С.  
Исполнитель Паршина И. А.

**УТВЕРЖДЕНЫ Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 9 декабря 1969 г. [протокол № 194]**

Председатель Научно-технической комиссии зам. председателя Комитета Дубовиков Б. А.  
Члены комиссии — Григорьев В. К., Акинфиев Л. Л., Лесников М. В.

**ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 февраля 1970 г. № 159**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР****ОПОКИ ЛИТЕЙНЫЕ ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ****И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ  
РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ: ДЛИНОЙ 800; 900 мм,  
ШИРИНОЙ от 500 до 700 мм, ВЫСОТОЙ 250; 300 мм****Конструкция и размеры**

Rectangular all-cast moulding boxes of aluminium and magnesium alloys having inside dimensions: length 800; 900 mm, width from 500 to 700 mm, height 250; 300 mm. Construction and dimensions

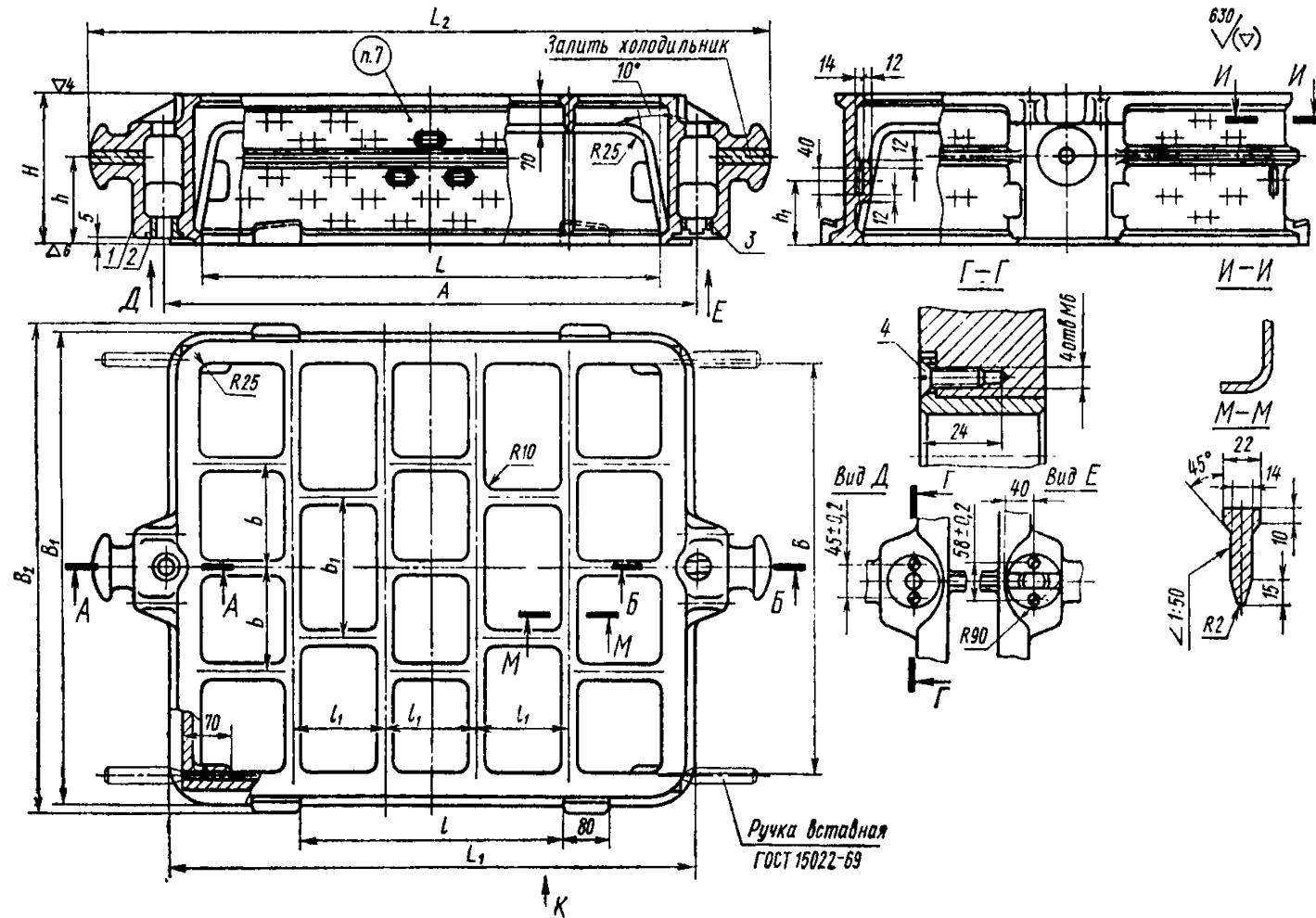
**ГОСТ  
15498—70****Взамен  
МН 3930—62**

**Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13/II 1970 г. № 159 срок введения установлен с 1/VII 1971 г.**

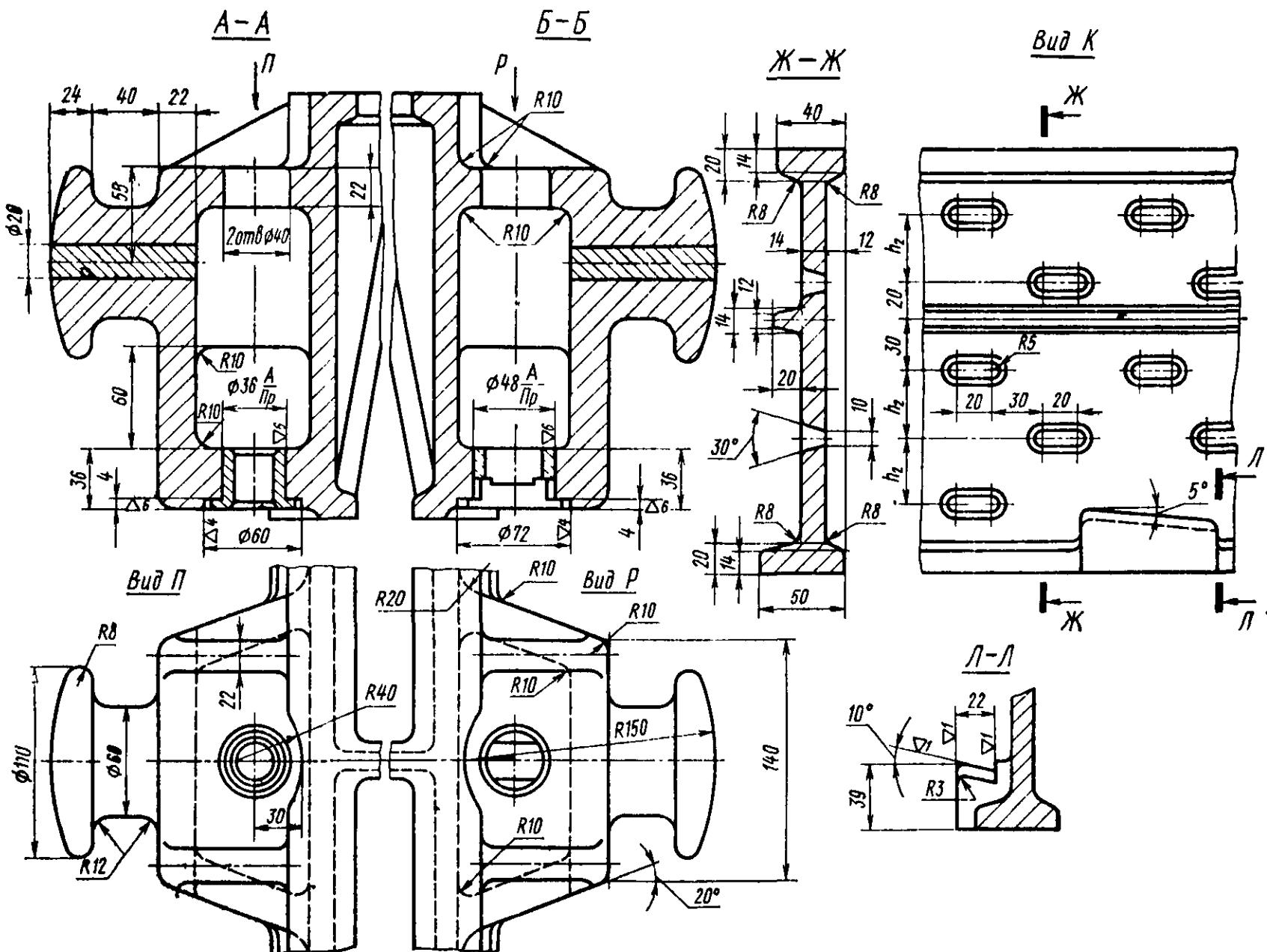
**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на литьевые цельнолитые прямоугольные опоки из алюминиевых и магниевых сплавов, предназначенные для изготовления песчаных литьевых форм при машинной и ручной формовке.

2. Конструкция и размеры опок должны соответствовать указанным на чертеже и таблице.



1—корпус; 2—втулка центрирующая 0290-2621 по ГОСТ 15019-69 (1 шт.); 3—втулка направляющая 0290-2631 по ГОСТ 15019-69 (1 шт.); 4—винт M6×20-010 по ГОСТ 1490-62 (4 шт.).



## Размеры в мм

Обозначение опок	Применяе- мость опок										Масса опок, кг										
	из алюминиевы- х сплавов	из магниевых сплавов	L	B	H (пред. откл. $\pm 1,0$ )	A (пред. откл. $\pm 0,5$ )	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	t	t <sub>1</sub>	b	b <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	из алюминиевы- х сплавов	из магниевых сплавов		
0264-0131			800	700	250		920	900	1160	800	820	450	160	175	230		150	120	40	56	39
0132					300												180	150	50	63	43
0133					250												150	120	40	53	37
0134			500							600	620			125	160		180	150	50	60	42
0135			900		1020	1000	1260				550	180					150	120	40	56	39
0264-0136			600		250					700	720			150	200		180	150	50	63	43
					300																

Пример условного обозначения опоки L=800 мм, B=700 мм, H=250 мм из алюминиевого сплава:

Опока 0264-0131 АЛ ГОСТ 15498-70

То же, из магниевого сплава:

Опока 0264-0131 Мл ГОСТ 15498-70

3. По требованию заказчика допускается:
  - а) применять направляющую втулку 0290-2632 по ГОСТ 15019—69;
  - б) ребра-крестовины не выполнять;
  - в) ребра-крестовины выполнять в соответствии с контуром моделей;
  - г) вентиляционные отверстия не делать.
4. Неуказанные радиусы — 5 мм.
5. В местах сопряжений ребер, цапф и платиков со стенками опок вентиляционные отверстия не делать.
6. Остальные технические требования — по ГОСТ 15506—70.
7. Маркировать на обеих боковых стенках размеры опоки в свету и по высоте, обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.