



Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Е С Т А Н Д А Р Т Ы
С О Ю З А С С Р

КАНАТЫ СТАЛЬНЫЕ

ГОСТ 16827-71—ГОСТ 16828-71

Издание официальное

Цена 4 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ ССР**

Москва

Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Е С Т А Н Д А Р Т Ы
С О Ю З А С С Р

КАНАТЫ СТАЛЬНЫЕ

ГОСТ 16827-71 — ГОСТ 16828-71

Издание официальное

М О С К В А 1971

РАЗРАБОТАНЫ Научно-исследовательским институтом метизной промышленности (НИИМЕТИЗ)

Директор института Недовизий И. Н.
Руководитель темы Филиппов Г. Е.
Исполнитель Рыбина Л. Н.

Всесоюзным научно-исследовательским институтом организации и механизации шахтного строительства (ВНИИОМШС)

Директор института Седов Б. Я.
Руководитель темы Дубовик К. А.
Исполнители — Сакун М. И., Пантелеев В. П., Кулик Н. Г., Пущин В. В.

ВНЕСЕНЫ Министерством черной металлургии СССР

Зам. министра Воронов Ф. Д.

ПОДГОТОВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ Отделом металлургии Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР

И. о. начальника отдела Федин Б. В.
Гл. специалист Андрацкий К. К.

Научно-исследовательским отделом стандартизации, унификации и агрегатирования средств механизации и автоматизации вспомогательных операций Всесоюзного научно-исследовательского института по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Зав. отделом Гринфельд А. Г.
Ст. инженер Демина А. Ф.

УТВЕРЖДЕНЫ Государственным комитетом стандартов Совета Министров СССР 11 декабря 1970 г. (протокол № 227)

Председатель Научно-технической комиссии Коваленко Ф. Ф.
Члены комиссии: Тихонов В. Г., Антоновский А. И., Белова Е. М., Степанов А. В., Чувильгин В. Г., Грейниман С. Б.

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 22 марта 1971 г. № 531

Канаты стальные

КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ МНОГОПРЯДНЫЙ

МАЛОКРУТЯЩИЙСЯ ТИПА ЛК-РО

КОНСТРУКЦИИ 12×36

(1+7+7/7+14)+6×36(1+7+7/7+14)+1 о. с.

Steel ropes. Two lay multistrand low-twisting rope,
type LK-RO, construction 12×36(1+7+7/7+14)+6×36
(1+7+7/7+14)+1 o. c.

ГОСТ

16827-71

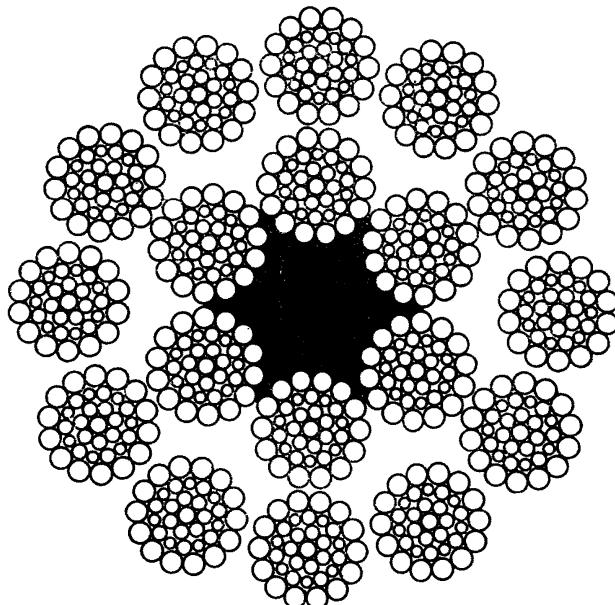
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 22/III 1971 г. № 531 срок введения установлен

с 1/1 1972 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные много-
прядные малокрутящиеся канаты двойной свивки с линейным ка-
санием проволок в прядях типа ЛК-РО с одним органическим
сердечником.

Канаты рекомендуются для подвески шахтного оборудования
при проходке шахтных стволов.



каната	центральной	диаметр, мм					расчетная площадь сечения всех проволок, мм ²	расчетная масса 1000 м сшитого каната, кг	расчетное по временем			
		проводки в пряди		2-го слоя		3-го слоя			140			
		1-го слоя	большего размера	меньшего размера	суммарное всех проволок в канате				каната в целом			
		7 проволок			14 проволок							
36,0	1,40	1,05	1,05	0,80	1,30	635,94	6069,5	89000 (873100)	71200 (698450)			
40,0	1,50	1,10	1,10	0,80	1,40	722,55	6905,5	101000 (990800)	80800 (792650)			
45,0	1,70	1,20	1,20	0,90	1,50	851,36	7905,0	119000 (1167400)	95200 (933000)			
50,0	1,90	1,40	1,40	1,00	1,70	1109,91	10334,0	155000 (1520550)	124000 (1216450)			
55,0	2,00	1,50	1,50	1,10	1,90	1336,11	12732,5	187000 (1834450)	149500 (1466600)			
60,0	2,20	1,60	1,60	1,20	2,00	1509,25	14450,0	211000 (2069900)	168500 (1653000)			
65,0	2,40	1,80	1,80	1,30	2,20	1847,86	17726,0	258500 (2535900)	206000 (2020850)			

П р и м е ч а н и я:

1. Канаты, разрывное усилие которых указано справа от жирной линии.
2. Изготовление канатов с временным сопротивлением разрыву 170 кгс/мм²

П р и м е р у с л о в н о г о обозначения многопрядного назначения, из светлой проволоки марки В, правой крестовой временному сопротивлению разрыву 180 кгс/мм²:

Канат 40,0—ГЛ—В—Н—180

То же, диаметром 40,0 мм, грузового назначения, из проволоки нераскручивающегося, с маркировочной группой по временному

Канат 40,0—Г—I—СС—Л—Н—160

разрывное усилие, кгс (к), не менее, для маркировочной группы
норму сопротивлению разрыву, кгс/мм²

160		170		180		200	
суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом
101500 (9957150)	81400 (798550)	108000 (1059500)	86450 (848050)	114000 (1118350)	91550 (8981050)	127000 (1245850)	101500 (995700)
115500 (1133050)	92400 (906450)	122500 (1201700)	98000 (961400)	130000 (1275300)	104000 (1020250)	144500 (1417550)	115000 (1128150)
136000 (1334150)	108500 (1064400)	144550 (1418050)	115500 (1133050)	153000 (1500950)	122000 (1196800)	170000 (1667700)	136000 (1334150)
177500 (1741250)	142000 (1393000)	188500 (1849200)	150500 (1476400)	199500 (1957100)	159000 (1559800)	221000 (2168000)	177000 (1736350)
213500 (2094450)	170500 (1672600)	227000 (2226850)	181500 (1780500)	240000 (2354400)	192000 (1883500)	267000 (2619250)	213500 (2094450)
241000 (2364200)	192500 (1888400)	256500 (2516250)	204500 (2006150)	271500 (2663400)	217000 (2128750)	301500 (2957700)	241000 (2364200)
295500 (2898850)	236000 (2315150)	314000 (3080350)	251000 (2462300)	332500 (3261800)	260000 (2609450)	369500 (3624800)	295500 (2898850)

изготавливаются только из светлой проволоки.
допускается только по соглашению сторон.

малокрутящегося каната диаметром 40,0 мм, грузолюдского свивки, нераскручивающегося, с маркировочной группой по

ГОСТ 16827-71

марки I, оцинкованной по группе СС, левой крестовой свивки, сопротивлению разрыву 160 кгс/мм²:

ГОСТ 16827-71

2. Канаты изготавливаются:

а) по назначению каната:
грузолюдские — ГЛ,
грузовые — Г;

б) по механическим свойствам проволоки:

высшей марки — В;
первой марки — I,
второй марки — II;

в) по виду покрытия поверхности проволоки:

из светлой проволоки,
из оцинкованной проволоки для условий работы:
легких — ЛС,
средних — СС,
жестких — ЖС;

г) по направлению свивки каната:

правой свивки,
левой свивки — Л (направление свивки смежных слоев прядей в канате взаимно противоположно);

д) по сочетанию направлений свивки элементов каната:
крестовой свивки;

е) по способу свивки:
нераскручивающиеся — Н.

3. Основные размеры и параметры канатов должны соответствовать указанным в таблице.

4. Тип каната, технические требования, методы испытаний, упаковка, маркировка и хранение — по ГОСТ 3241—66.

Редактор *В. В. Чекменева*

Сдано в набор 24/III 1971 г. Подп. в печ. 16/VI 1971 г. 0,75 п. л. Тир. 30 000

Издательство стандартов. Москва, К-1, ул. Щусева, 4
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256, Зак. 732

Прежде чем пользоваться ГОСТ 16827-71 — ГОСТ 16828-71, внесите следующие исправления:

В каком месте	Должно быть
Стр. 6, 7, таблица	Жирная линия для канатов диаметрами 60,0 и 65,0 <i>мм</i> должна быть продолжена между графиками временного сопротивления разрыву 140 и 160 <i>кгс/мм²</i> .
Стр. 10, 11, таблица	Жирная линия для канатов диаметрами 30,0; 32,0; 34,0; 36,0; 38,0; 40,0 и 50,0 <i>мм</i> должна быть продолжена между графиками временного сопротивления разрыву 140 и 160 <i>кгс/мм²</i> .

ГОСТ 16827-71 — ГОСТ 16828-71 «Канаты стальные». Издательство стандартов, М., 1971.