



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
С О Ю З А С С Р

КАНАТЫ СТАЛЬНЫЕ
ГОСТ 16827-71 — ГОСТ 16828-71

Издание официальное

Цена 4 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР

Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
С О Ю З А С С Р

КАНАТЫ СТАЛЬНЫЕ

ГОСТ 16827-71 — ГОСТ 16828-71

Издание официальное

МОСКВА 1971

РАЗРАБОТАНЫ Научно-исследовательским институтом метизной промышленности (НИИМЕТИЗ)

Директор института Недовизий И. Н.
Руководитель темы Филиппов Г. Е.
Исполнитель Рыбина Л. Н.

Всесоюзным научно-исследовательским институтом организации и механизации шахтного строительства (ВНИИОМШС)

Директор института Седов Б. Я.
Руководитель темы Дубовик К. А.
Исполнители — Сакун М. И., Пантелей В. П., Кулик Н. Г., Пущин В. В.

ВНЕСЕНЫ Министерством черной металлургии СССР

Зам. министра Воронов Ф. Д.

ПОДГОТОВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ Отделом металлургии Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР

И. о. начальника отдела Федин Б. В.
Гл. специалист Андрацкий К. К.

Научно-исследовательским отделом стандартизации, унификации и агрегатирования средств механизации и автоматизации вспомогательных операций Всесоюзного научно-исследовательского института по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Зав. отделом Гринфельдт А. Г.
Ст. инженер Демина А. Ф.

УТВЕРЖДЕНЫ Государственным комитетом стандартов Совета Министров СССР 11 декабря 1970 г. (протокол № 227)

Председатель Научно-технической комиссии Коваленко Ф. Ф.
Члены комиссии: Тихонов В. Г., Антоновский А. И., Белова Е. М., Степанов А. В., Чувильгин В. Г., Грейниман С. Б.

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 22 марта 1971 г. № 531

Канаты стальные

КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ МНОГОПРЯДНЫЙ
МАЛОКРУТЯЩИЙСЯ ТИПА ЛК-РО
КОНСТРУКЦИИ 12×36 $(1+7+7/7+14)+6 \times 36(1+7+7/7+14)+1$ о. с.

Steel ropes. Two lay multistrand low-twisting rope,
type LK-RO, construction $12 \times 36(1+7+7/7+14)+6 \times 36$
 $(1+7+7/7+14)+1$ о. с.

ГОСТ
16827—71

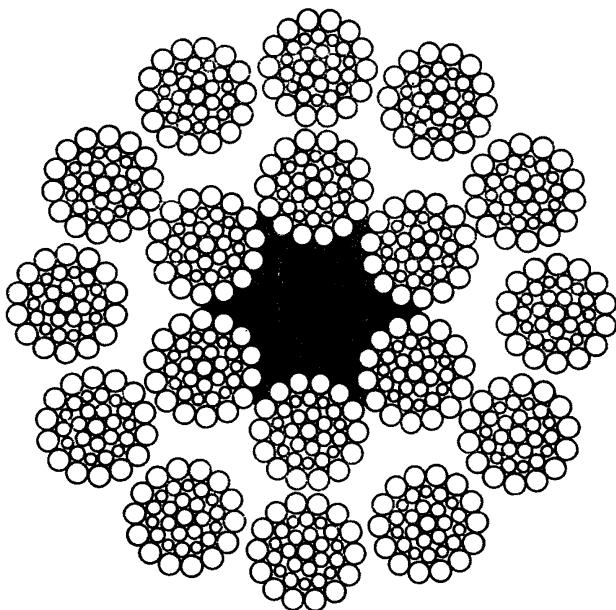
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 22/III 1971 г. № 531 срок введения установлен

с 1/I 1972 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные много-
прядные малокрутящиеся канаты двойной свивки с линейным ка-
санием проволок в прядях типа ЛК-РО с одним органическим
сердечником.

Канаты рекомендуются для подвески шахтного оборудования
при проходке шахтных стволов.



Диаметр, мм						Расчетная площадь сечения всех проволок, мм²	Расчетная масса 1000 м сме- занного каната, кг	Расчетное по времен	
каната	провонок в пряди							суммарное всех проволок в канате	каната в целом
	центральной	1-го слоя	2-го слоя		3-го слоя				
			большого размера	меньшего размера					
		7 проволок			14 прово- лок				
36,0	1,40	1,05	1,05	0,80	1,30	635,94	6069,5	89000 (873100)	71200 (698450)
40,0	1,50	1,10	1,10	0,80	1,40	722,55	6905,5	101000 (990800)	80800 (792650)
45,0	1,70	1,20	1,20	0,90	1,50	851,36	7905,0	119000 (1167400)	95200 (933900)
50,0	1,90	1,40	1,40	1,00	1,70	1109,91	10334,0	155000 (1520550)	124000 (1216450)
55,0	2,00	1,50	1,50	1,10	1,90	1336,11	12732,5	187000 (1834450)	149500 (1466600)
60,0	2,20	1,60	1,60	1,20	2,00	1509,25	14450,0	211000 (2069900)	168500 (1653000)
65,0	2,40	1,80	1,80	1,30	2,20	1847,86	17726,0	258500 (2535900)	206000 (2020850)

Примечания:

1. Канаты, разрывное усилие которых указано справа от жирной линии.
2. Изготовление канатов с временным сопротивлением разрыву 170 кгс/мм²

Пример условного обозначения многопрядного назначения, из светлой проволоки марки В, правой крестовой временному сопротивлению разрыву 180 кгс/мм²:

Канат 40,0—ГЛ—В—Н—180

То же, диаметром 40,0 мм, грузового назначения, из проволоки нераскручивающегося, с маркировочной группой по временному

Канат 40,0—Г—I—СС—Л—Н—160

разрывное усилие, кгс (н), не менее, для маркировочной группы
ному сопротивлению разрыву, кгс/мм²

160		170		180		200	
суммарное всех про- волок в канате	каната в целом	суммарное всех про- волок в канате	каната в целом	суммарное всех про- волок в канате	каната в целом	суммарное всех про- волок в канате	каната в целом
101500 (9957150)	81400 (798550)	108000 (1059500)	86450 (848050)	114000 (1118350)	91550 (8981050)	127000 (1245850)	101500 (995700)
115500 (1133050)	92400 (906450)	122500 (1201700)	98000 (961400)	130000 (1275300)	104000 (1020250)	144500 (1417550)	115000 (1128150)
136000 (1334150)	108500 (1064400)	144550 (1418050)	115500 (1133050)	153000 (1500950)	122000 (1196800)	170000 (1667700)	136000 (1334150)
177500 (1741250)	142000 (1393000)	188500 (1849200)	150500 (1476400)	199500 (1957100)	159000 (1559800)	221000 (2168000)	177000 (1736350)
213500 (2094450)	170500 (1672600)	227000 (2226850)	181500 (1780500)	240000 (2354400)	192000 (1883500)	267000 (2619250)	213500 (2094450)
241000 (2364200)	192500 (1888400)	256500 (2516250)	204500 (2006150)	271500 (2663400)	217000 (2128750)	301500 (2957700)	241000 (2364200)
295500 (2898850)	236000 (2315150)	314000 (3080350)	251000 (2462300)	332500 (3261800)	260000 (2609450)	369500 (3624800)	295500 (2898850)

изготавливаются только из светлой проволоки.
допускается только по соглашению сторон.

малокрутящегося каната диаметром 40,0 мм, грузоподъемного свивки, нераскручивающегося, с маркировочной группой по

ГОСТ 16827—71

марки I, оцинкованной по группе СС, левой крестовой свивки, сопротивлению разрыву 160 кгс/мм²:

ГОСТ 16827—71

2. Канаты изготавливаются:

а) по назначению каната:

 грузолюдские — ГЛ,

 грузовые — Г;

б) по механическим свойствам проволоки:

 высшей марки — В;

 первой марки — I,

 второй марки — II;

в) по виду покрытия поверхности проволоки:

 из светлой проволоки,

 из оцинкованной проволоки для условий работы:

 легких — ЛС,

 средних — СС,

 жестких — ЖС;

г) по направлению свивки каната:

 правой свивки,

 левой свивки — Л (направление свивки смежных слоев прав-
дей в канате взаимно противоположно);

д) по сочетанию направлений свивки элементов каната:

 крестовой свивки;

е) по способу свивки:

 нераскручивающиеся — Н.

3. Основные размеры и параметры канатов должны соответст-
вовать указанным в таблице.

4. Тип каната, технические требования, методы испытаний,
упаковка, маркировка и хранение — по ГОСТ 3241—66.

Редактор *В. В. Чеkmенева*

Сдано в набор 24/III 1971 г. Подп. в печ. 16/VI 1971 г. 0,75 п. л. Тир. 30 000

Издательство стандартов. Москва, К-1, ул. Шусева, 4
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256, Зак. 732

Прежде чем пользоваться ГОСТ 16827-71 — ГОСТ 16828-71, внесите следующие исправления:

В каком месте	Должно быть
Стр. 6, 7, таблица	Жирная линия для канатов диаметрами 60,0 и 65,0 мм должна быть продолжена между графами временного сопротивления разрыву 140 и 160 кгс/мм ² .
Стр. 10, 11, таблица	Жирная линия для канатов диаметрами 30,0; 32,0; 34,0; 36,0; 38,0; 40,0 и 50,0 мм должна быть продолжена между графами временного сопротивления разрыву 140 и 160 кгс/мм ² .

ГОСТ 16827-71 — ГОСТ 16828-71 «Канаты стальные». Издательство стандартов, М., 1971.