



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

**СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ
РЕССОРНО-ПРУЖИННАЯ**

СОРТАМЕНТ

ГОСТ 7419.0-78—ГОСТ 7419.8-78

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ССРП ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Е С Т А Н Д А Р Т Ы
С О Ю З А С С Р

СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ
РЕССОРНО-ПРУЖИННАЯ

СОРТАМЕНТ

ГОСТ 7419.0-78—ГОСТ 7419.8-78

Издание официальное

М О С К В А — 1979

РАЗРАБОТАНЫ

Министерством черной металлургии СССР

Министерством автомобильной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Н. М. Воронцов, канд. техн. наук; Н. Ф. Грицук, канд. техн. наук;
Ю. Е. Кулак, канд. техн. наук; И. С. Гринь, канд. техн. наук; А. А. Мурлыкин, канд. экон. наук; В. Н. Ильюшко; В. П. Приходько; Р. П. Шубин, канд. техн. наук; В. В. Рунов, канд. техн. наук; В. М. Жаров, канд. техн. наук; Н. И. Мулюкина

ВНЕСЕНЫ Министерством черной металлургии СССР

Член Коллегии В. В. Лемпицкий

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 ноября 1978 г.
№ 3097

СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ РЕССОРНО-ПРУЖИННАЯ

Сталь пружинная полосовая с закругленными краями.
Сортамент

Hot-rolled spring steel. Strip spring steel with round edges. Range

ГОСТ
7419.2—78

Взамен
ГОСТ 7419—55
в части полосовой
стали с закругленными
краями

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 ноября 1978 г. № 3097 срок действия установлен

с 01.01.1980 г.
до 01.01.1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Форма поперечного сечения, размеры, линейная плотность, а также справочные величины момента инерции и момента сопротивления должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.

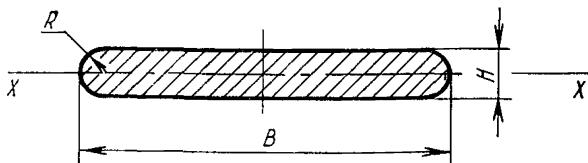


Таблица 1

| Ширина B, мм | Линейная плотность, кг/м | | | | Справочные величины для оси X-X | | | |
|-----------------|--------------------------|------|------|------|---------------------------------|---------|--------|--------|
| | | | | | $I_X, \text{ см}^4$ | | | |
| | Толщина H, мм | | | | | | | |
| | 5 | 5,5 | 7 | 10 | 5 | 5,5 | 7 | 10 |
| 35 | — | 1,46 | — | — | — | 0,01454 | — | — |
| 40 | 1,53 | — | 2,12 | — | 0,0395 | — | 0,1061 | — |
| 45 | 1,72 | — | 2,39 | — | 0,0447 | — | 0,1204 | — |
| 75 | — | — | — | 5,72 | — | — | — | 0,5908 |

Продолжение табл. 1

| Ширина <i>B</i> , мм | Справочные величины для оси <i>X-X</i> | | | |
|-------------------------|--|--------|--------|---------|
| | <i>Wx</i> , см ³ | | | |
| | Толщина <i>H</i> , мм | | | |
| | 5 | 5,5 | 7 | 10 |
| 35 | — | 0,1654 | — | — |
| 40 | 0,1158 | — | 0,3031 | — |
| 45 | 0,1201 | — | 0,3144 | — |
| 75 | — | — | — | 1,11816 |

2. Предельные отклонения по размерам поперечного сечения должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

| Ширина <i>B</i> | ММ | | | | | |
|--------------------|-----------------------|----------------|--------------------|---------------------|---------|---------|
| | Предельные отклонения | | | | | |
| | по ширине <i>B</i> | | | по толщине <i>H</i> | | |
| | Обычная | Высокая | Высшая | Обычная | Высокая | Высшая |
| 35 | $\pm 0,6$ | $\pm 0,4$ | $\pm 0,2$ | | | |
| 40 | $\pm 0,7$ | $\pm 0,5$ | $\pm 0,25$ | $+0,3$ | $+0,15$ | $+0,1$ |
| 45 | | | | $-0,4$ | $-0,25$ | $-0,15$ |
| 75 | $+0,6$ $-1,4$ | $+0,4$ -1 | $+0,25$ $-0,45$ | | | |

Примечание. Размеры, на которые не установлены предельные отклонения, обеспечиваются технологией изготовления.

3. Радиус закругления *R* равен половине высоты полосы.

Пример условного обозначения пружинной полосовой стали с закругленными краями размером 40×5 мм, обычной точности прокатки.

Пружинная полосовая 40×5 ГОСТ 7419.2—78

4. Общие требования — по ГОСТ 7419.0—78.

СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|--|----|
| ГОСТ 7419.0—78 Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Общие требования | 3 |
| ГОСТ 7419.1—78 Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь пружинная. Сортамент | 6 |
| ГОСТ 7419.2—78 Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь пружинная полосовая с закругленными краями. Сортамент | 7 |
| ГОСТ 7419.3—78 Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь пружинная прямоугольная. Сортамент | 9 |
| ГОСТ 7419.4—78 Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь рессорная полосовая. Сортамент | 11 |
| ГОСТ 7419.5—78 Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь рессорная трапециевидно-ступенчатая. Сортамент | 19 |
| ГОСТ 7419.6—78 Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь рессорная Т-образная. Сортамент | 23 |
| ГОСТ 7419.7—78 Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь рессорная трапециевидная. Сортамент | 26 |
| ГОСТ 7419.8—78 Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь рессорная желобчатая. Сортамент | 29 |

Редактор И. В. Виноградская

Технический редактор В. Ю. Смирнова

Корректор С. С. Шишкин

Сдано в наб. 11:12.78 Подп. в печ. 15.03.79 2,0 п. л. 1,51 уч.-изд. л. Тир. 20000 Цена 10 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3
Тип «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 26