



**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР**

**СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ
РЕССОРНО-ПРУЖИННАЯ**

СОРТАМЕНТ

ГОСТ 7419.0-78—ГОСТ 7419.8-78

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
С О Ю З А С С Р

СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ
РЕССОРНО-ПРУЖИННАЯ

СОПТАМЕНТ

ГОСТ 7419.0-78—ГОСТ 7419.8-78

Издание официальное

МОСКВА — 1979

РАЗРАБОТАНЫ

Министерством черной металлургии СССР

Министерством автомобильной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Н. М. Воронцов, канд. техн. наук; **Н. Ф. Грицук**, канд. техн. наук;
Ю. Е. Кулак, канд. техн. наук; **И. С. Гринь**, канд. техн. наук; **А. А. Мурлыкин**, канд. экон. наук; **В. Н. Ильющко**; **В. П. Приходько**; **Р. П. Шубин**, канд. техн. наук; **В. В. Рунов**, канд. техн. наук; **В. М. Жаров**, канд. техн. наук;
Н. И. Мулюкина

ВНЕСЕНЫ Министерством черной металлургии СССР

Член Коллегии **В. В. Лемпицкий**

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 ноября 1978 г. № 3097

СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ РЕССОРНО-ПРУЖИННАЯ

Сталь рессорная полосовая.

Сортамент

Hot-rolled spring steel. Strip spring steel. Range

ГОСТ
7419.4—78Взамен
ГОСТ 7419—55
в части рессорной
полосовой стали

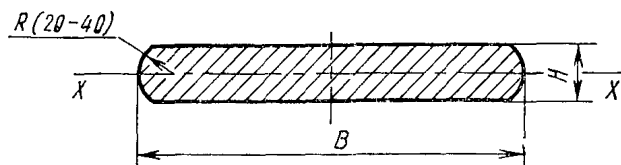
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 ноября 1978 г. № 3097 срок действия установлен

с 01.01.1980 г.
до 01.01.1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Форма поперечного сечения, размеры, линейная плотность, справочные величины момента инерции и момента сопротивления должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.

Примечание. При проектировании новых рессор не допускается применять полосы шириной 57, 63, 76, 89, 102, 106 мм.



2. Предельные отклонения по размерам поперечного сечения должны соответствовать указанным в табл. 3.

Пример условного обозначения рессорной полосовой стали размером 90×10 мм, обычной точности прокатки:

Рессорная полосовая 90×10 ГОСТ 7419.4—78.

3. Общие требования по ГОСТ 7419.0—78.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Ширина <i>B</i> , мм	Линейная плотность,									
	3,5	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8	9
40	1,10	1,41	1,57	1,72	1,88	2,04	2,19	2,35	2,50	—
45	1,24	1,59	1,76	1,94	2,12	2,29	2,47	2,64	2,82	3,17
50	1,37	—	1,96	2,16	2,35	2,55	2,74	2,94	3,13	3,52
55	1,51	—	—	2,37	2,59	2,80	3,01	3,23	3,45	3,87
57	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
60	1,65	—	—	2,59	2,82	3,06	3,29	3,53	3,76	4,23
63	—	—	—	—	—	3,21	—	—	3,95	—
65	—	—	—	2,80	3,06	3,33	3,57	3,82	4,07	4,58
70	—	—	—	3,02	—	3,57	3,84	4,11	4,39	4,93
75	—	—	—	3,24	—	3,82	—	4,41	4,70	5,29
76	—	—	—	—	—	3,87	—	—	—	—
80	—	—	—	3,45	—	4,08	—	—	5,01	5,64
85	—	—	—	3,67	—	4,33	—	—	—	—
89	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
90	—	—	—	3,88	—	4,59	—	—	—	6,35
100	—	—	—	—	—	5,70	—	—	—	—
102	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
106	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
120	—	—	—	—	—	6,32	6,59	—	—	—
130	—	—	—	—	—	6,63	—	—	—	—
150	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Таблица 1

кг/м, при толщине <i>H</i> , мм									
9,5	9,85	10	10,5	11	12	14	16	18	20
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3,71	—	3,91	—	—	—	—	—	—	—
4,09	—	4,30	—	4,73	—	—	—	—	—
—	4,39	—	—	—	—	—	—	—	—
4,46	—	4,69	—	5,16	5,62	—	—	—	—
4,68	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4,83	—	5,09	—	5,59	6,09	—	—	—	—
5,21	—	5,48	—	6,02	6,57	7,65	—	—	—
5,58	—	5,87	—	6,45	7,04	8,20	—	—	—
5,65	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5,95	—	6,26	—	6,89	7,53	8,75	9,98	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6,62	—	—	7,32	—	—	—	—	—	—
6,70	—	7,05	—	7,75	8,45	9,85	11,24	12,62	—
—	—	7,83	—	8,63	9,39	10,94	12,49	14,03	15,57
—	—	—	8,39	—	9,58	11,16	12,74	—	—
—	—	—	—	—	—	—	13,29	—	—
—	—	9,40	—	—	11,28	13,14	15,00	16,86	18,73
—	—	10,19	—	—	12,22	14,24	16,26	18,27	20,28
—	—	—	—	—	14,10	16,44	18,77	21,10	23,42

Ширина B, мм	Справочные величины									
	Момент инерции									
	Момент сопротивления									
	Толщина									
	3,5	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8	9
40	0,02110	0,0303	0,0416	0,0568	0,0718	0,0923	0,1138	0,1399	0,1696	—
	0,05714	0,1346	0,1664	0,2182	0,2393	0,2769	0,3245	0,3733	0,4240	—
45	0,0238	0,0341	0,0468	0,0639	0,0808	0,1145	0,1281	0,1575	0,1910	0,2715
	0,1143	0,1516	0,1872	0,2182	0,2693	0,3166	0,3660	0,4266	0,4755	0,6033
50	0,0238	—	0,0510	0,0704	0,0898	0,1141	0,1424	0,1750	0,2153	0,3019
	0,1144	—	0,2162	0,2545	0,2993	0,3385	0,4068	0,4666	0,5307	0,6708
55	0,0238	—	—	0,07610	0,0988	0,1277	0,1567	0,1926	0,2336	0,3323
	0,1144	—	—	0,2909	0,3293	0,3885	0,4477	0,5136	0,5840	0,7384
57	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
60	0,0239	—	—	0,0830	0,1078	0,1389	0,1710	0,2102	0,2530	0,3627
	0,1144	—	—	0,2909	0,3593	0,4308	0,4885	0,5605	0,6375	0,8060
63	—	—	—	—	—	0,1525	—	—	0,2678	—
	—	—	—	—	—	0,4308	—	—	0,6695	—
65	—	—	—	0,0915	0,1468	0,1660	0,1853	0,2278	0,2776	0,3930
	—	—	—	0,3273	0,3893	0,4615	0,5291	0,6074	0,6907	0,8733
70	—	—	—	0,1002	—	0,1696	0,1996	0,2454	0,2976	0,4234
	—	—	—	0,3636	—	0,4223	0,5702	0,6544	0,7440	0,9408
75	—	—	—	0,1064	—	0,1732	—	0,2629	0,3190	0,4538
	—	—	—	0,3959	—	0,5231	—	0,7010	0,7975	1,0084
76	—	—	—	—	—	0,1732	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	0,5231	—	—	—	—
80	—	—	—	0,1139	—	0,1869	—	—	0,3403	0,4842
	—	—	—	0,4156	—	0,5538	—	—	0,8507	1,0760
85	—	—	—	0,1221	—	0,1943	—	—	—	—
	—	—	—	0,4364	—	0,5846	—	—	—	—
89	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Таблица 2

таблица 2										
$I_x, \text{см}^4$										
$W_x, \text{см}^3$										
$H, \text{мм}$										
	9,5	9,85	10	10,5	11	12	14	16	18	20
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,3548	—	—	0,4135	—	—	—	—	—	—	—
0,7469	—	—	0,8270	—	—	—	—	—	—	—
0,3905	—	—	0,4552	—	0,6050	—	—	—	—	—
0,8221	—	—	0,9104	—	1,0964	—	—	—	—	—
—	0,4581	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,4263	0,9137	0,4969	—	—	0,6605	0,7427	—	—	—	—
0,8974	—	0,9938	—	—	1,2009	1,4333	—	—	—	—
0,4441	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,9474	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,4620	—	0,5385	—	—	0,7159	0,9282	—	—	—	—
0,9726	—	1,0770	—	—	1,3016	1,5471	—	—	—	—
0,4976	—	0,5802	—	—	0,7714	1,0002	1,5732	—	—	—
1,0477	—	1,1604	—	—	1,4025	1,6666	2,2571	—	—	—
0,5334	—	0,6219	—	—	0,8168	1,0722	1,6981	—	—	—
1,1229	—	1,2438	—	—	1,4851	1,7870	2,4258	—	—	—
0,5426	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1,1368	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,5692	—	0,6635	—	—	0,8823	1,1442	1,8147	2,6631	—	—
1,1983	—	1,3270	—	—	1,6041	1,9070	2,5857	3,3750	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,6326	—	—	—	0,8538	—	—	—	—	—	—
1,3263	—	—	—	1,6190	—	—	—	—	—	—

Ширина В, мм	Справочные величины									
	Момент инерции									
	Момент сопротивления									
	Толщина									
	3,5	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8	9
90	—	—	—	0,1284 0,4664	—	0,2106 0,6462	—	—	—	0,5428 1,2342
100	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
102	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
106	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
120	—	—	—	—	—	0,2752 0,8308	0,3456 0,9714	—	—	—
130	—	—	—	—	—	0,3022 0,9231	—	—	—	—
150	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Примечание. Для предприятий Минсельхозмаша изготавливаются полосы

Продолжение табл. 2

$J_x, \text{см}^4$										
$W_x, \text{см}^3$										
Н, мм										
	9,5	9,85	10	10,5	11	12	14	16	18	20
0,6476 1,3474	—	—	0,7483 1,5122	—	0,9931 1,8054	1,2882 2,1473	2,0411 2,9158	3,0390 3,7987	4,2587 4,7888	—
—	—	—	0,8306 1,6600	—	1,1041 2,0074	1,4322 2,3870	2,2698 3,2425	3,3803 4,2253	4,8004 5,3337	6,5655 6,5655
—	—	—	—	0,9863 1,8667	—	1,4610 2,4350	2,3263 3,1445	3,4486 4,3107	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	3,5852 4,4115	—	—
—	—	—	1,0002 2,0036	—	—	1,7202 2,8670	2,7273 3,8957	4,0630 5,0787	5,7724 6,4137	7,8989 7,8989
—	—	—	1,0834 2,1687	—	—	1,8642 3,1070	2,9558 4,2225	4,4043 5,5053	6,2584 7,6381	8,5655 8,5655
—	—	—	—	—	—	2,1544 3,5833	3,4131 4,8758	5,0870 6,3587	7,1304 8,0333	9,9036 9,9036

размером 25×152 мм и 35×152 мм.

Таблица 3

Ширина <i>B</i>	Предельные отклонения											
	по ширине <i>B</i>			по толщине <i>H</i> при толщине								
				до 7,5 включ.			св. 7,5 до 12 включ.			св. 12		
	Точность прокатки											
	Обычная	Высокая	Высшая	Обычная	Высокая	Высшая	Обычная	Высокая	Высшая	Обычная	Высокая	Высшая
До 50 включ.	±0,5	±0,3	±0,2	±0,15	±0,12	±0,1	±0,2	±0,15	±0,13	—	—	—
Св. 50 до 100 включ.	±0,7	±0,4	±0,3	+0,1 -0,2	+0,1 -0,14	±0,1	+0,15 -0,26	+0,1 -0,22	+0,1 -0,18	+0,2 -0,3	+0,15 -0,25	+0,1 -0,2
Св. 100	±1,0	±0,6	±0,4	—	—	—	+0,2 -0,3	+0,15 -0,25	+0,1 -0,2	+0,25 -0,35	+0,2 -0,3	+0,15 -0,25

Примечание. Размеры, на которых не установлены предельные отклонения, обеспечиваются технологией изготовления.

СО Д Е Р Ж А Н И Е

ГОСТ 7419.0—78	Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Общие требования	3
ГОСТ 7419.1—78	Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь пружинная. Сортамент	6
ГОСТ 7419.2—78	Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь пружинная полосовая с закругленными краями. Сортамент	7
ГОСТ 7419.3—78	Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь пружинная прямоугольная. Сортамент	9
ГОСТ 7419.4—78	Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь рессорная полосовая. Сортамент	11
ГОСТ 7419.5—78	Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь рессорная трапециевидно-ступенчатая. Сортамент	19
ГОСТ 7419.6—78	Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь рессорная Т-образная. Сортамент	23
ГОСТ 7419.7—78	Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь рессорная трапециевидная. Сортамент	26
ГОСТ 7419.8—78	Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь рессорная желобчатая. Сортамент	29

Редактор *И. В. Виноградская*
 Технический редактор *В. Ю. Смирнова*
 Корректор *С. С. Шишков*

Сдано в наб. 11.12.78 Подп. в печ. 15.03.79 2,0 п. л. 1,51 уч.-изд. л. Тир. 20000 Цена 10 коп.
 Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3
 Тип «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 26