



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

---

**СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ  
РЕССОРНО-ПРУЖИННАЯ**

**СОРТАМЕНТ**

**ГОСТ 7419.0-78—ГОСТ 7419.8-78**

**Издание официальное**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ССРП ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Е С Т А Н Д А Р Т Ы  
С О Ю З А С С Р

СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ  
РЕССОРНО-ПРУЖИННАЯ

СОРТАМЕНТ

ГОСТ 7419.0-78—ГОСТ 7419.8-78

Издание официальное

М О С К В А — 1979

**РАЗРАБОТАНЫ**

**Министерством черной металлургии СССР**

**Министерством автомобильной промышленности СССР**

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

Н. М. Воронцов, канд. техн. наук; Н. Ф. Грицук, канд. техн. наук;  
Ю. Е. Кулак, канд. техн. наук; И. С. Гринь, канд. техн. наук; А. А. Мурлыкин, канд. экон. наук; В. Н. Ильюшко; В. П. Приходько; Р. П. Шубин, канд. техн. наук; В. В. Рунов, канд. техн. наук; В. М. Жаров, канд. техн. наук; Н. И. Мулюкина

**ВНЕСЕНЫ Министерством черной металлургии СССР**

Член Коллегии В. В. Лемпицкий

**УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 ноября 1978 г.  
**№ 3097**

**СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ РЕССОРНО-ПРУЖИННАЯ****Сталь рессорная Т-образная.****Сортамент**

Hot-rolled/spring steel T-spring steel. Range

**ГОСТ  
7419.6—78**

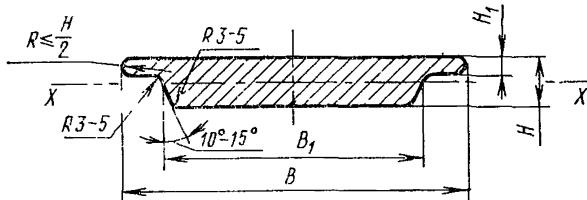
**Взамен  
ГОСТ 7419—55  
в части рессорной  
Т-образной стали**

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 ноября 1978 г. № 3097 срок действия установлен

с 01.01.1980 г.  
до 01.01.1985 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Форма поперечного сечения, размеры, линейная плотность, справочные величины момента инерции и момента сопротивления должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



2. Предельные отклонения по размерам поперечного сечения должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 1

24

$H/H_1$ , мм	Линейная плотность, кг/м						Справочные величины для оси X—X									
							$I_x$ , см <sup>4</sup>					$W_x$ , см <sup>3</sup>				
							$B/B_1$ , мм									
	65/40	75/55	90/63	100/70	120/84	65/40	75/55	90/63	100/70	120/84	65/40	75/55	90/63	100/70	120/84	
9/3,6	3,47	4,39	—	—	—	0,2910	0,3748	—	—	—	0,5706	0,7648	—	—	—	
10/4	3,85	4,87	5,77	—	—	0,3981	0,5132	0,6033	—	—	0,6984	0,9503	1,0969	—	—	
11/4,4	4,22	5,34	6,28	6,98	—	0,5283	0,6818	0,8016	0,8937	—	0,8386	1,1363	1,3140	1,4895	—	
12/4,8	4,59	5,82	6,84	7,61	—	0,6848	0,8833	1,0388	1,1584	—	1,0071	1,3589	1,5739	1,7551	—	
14/5,6	—	6,77	7,95	8,86	—	—	1,3965	1,6433	1,8332	—	—	1,8136	2,1342	2,3807	—	
16/6,4	—	—	9,06	10,09	12,15	—	—	2,4431	2,7265	3,2933	—	—	2,7762	3,0982	3,7423	
18/7,2	—	—	10,17	11,33	13,64	—	—	3,4638	3,8674	4,6745	—	—	3,4987	3,9064	4,7217	
20/8	—	—	11,27	12,55	15,13	—	—	4,7306	5,2844	6,3917	—	—	4,2618	4,7607	5,8106	

Таблица 2

мм

Ширина <i>B</i>	Пределевые отклонения								
	по ширине <i>B</i>			по толщине <i>H</i> при толщине					
				св. 7,5 до 12 включ.			св. 12		
Точность прокатки									
	Обыч- ная	Высо- кая	Выс- шая	Обыч- ная	Высо- кая	Выс- шая	Обыч- ная	Высокая	Высшая
Св. 50 до 100 включ.				+0,20 -0,25	+0,15 -0,20	+0,10 -0,14	+0,25 -0,30	+0,15 -0,25	+0,10 -0,20
Св. 100	±0,7	±0,4	±0,3	—	—	—	+0,25 -0,30	+0,20 -0,25	+0,15 -0,20

Примечание. Размеры, на которые не установлены предельные отклонения, обеспечиваются технологией изготовления.

3. Предельные отклонения по размерам  $\frac{B-B_1}{2}$  и  $B_1$  должны соответствовать предельным отклонениям по ширине полосы *B*.

4. Предельные отклонения по размеру *H*<sub>1</sub> должны соответствовать отклонениям по толщине полосы *H*.

Пример условного обозначения рессорной Т-образной стали размером 75/55×10/4 мм, обычной точности прокатки:

Рессорная Т-образная 75/55×10/4 ГОСТ 7419.6—78

5. Общие требования — по ГОСТ 7419.0—78.

## СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 7419.0—78 Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Общие требования . . . . .	3
ГОСТ 7419.1—78 Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь пружинная. Сортамент . . . . .	6
ГОСТ 7419.2—78 Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь пружинная полосовая с закругленными краями. Сортамент . . . . .	7
ГОСТ 7419.3—78 Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь пружинная прямоугольная. Сортамент . . . . .	9
ГОСТ 7419.4—78 Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь рессорная полосовая. Сортамент . . . . .	11
ГОСТ 7419.5—78 Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь рессорная трапециевидно-ступенчатая. Сортамент . . . . .	19
ГОСТ 7419.6—78 Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь рессорная Т-образная. Сортамент . . . . .	23
ГОСТ 7419.7—78 Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь рессорная трапециевидная. Сортамент . . . . .	26
ГОСТ 7419.8—78 Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь рессорная желобчатая. Сортамент . . . . .	29

Редактор И. В. Виноградская

Технический редактор В. Ю. Смирнова

Корректор С. С. Шишкин

Сдано в наб. 11:12.78 Подп. в печ. 15.03.79 2,0 п. л. 1,51 уч.-изд. л. Тир. 20000 Цена 10 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3  
Тип «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 26