



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

---

**СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ  
РЕССОРНО-ПРУЖИННАЯ**

**СОРТАМЕНТ**

**ГОСТ 7419.0-78—ГОСТ 7419.8-78**

**Издание официальное**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ССРП ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ  
РЕССОРНО-ПРУЖИННАЯ

СОРТАМЕНТ

ГОСТ 7419.0-78—ГОСТ 7419.8-78

Издание официальное

МОСКВА — 1979

**РАЗРАБОТАНЫ**

**Министерством черной металлургии СССР**

**Министерством автомобильной промышленности СССР**

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

Н. М. Воронцов, канд. техн. наук; Н. Ф. Грицук, канд. техн. наук;  
Ю. Е. Кулак, канд. техн. наук; И. С. Гринь, канд. техн. наук; А. А. Мурлыкин, канд. экон. наук; В. Н. Ильюшко; В. П. Приходько; Р. П. Шубин, канд. техн. наук; В. В. Рунов, канд. техн. наук; В. М. Жаров, канд. техн. наук; Н. И. Мулюкина

**ВНЕСЕНЫ Министерством черной металлургии СССР**

Член Коллегии В. В. Лемпицкий

**УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 ноября 1978 г. № 3097

**СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ РЕССОРНО-ПРУЖИННАЯ**  
**Сталь рессорная трапециевидная.**  
**Сортамент**

Hot-rolled spring steel. Spring trapezoidal steel. Range

**ГОСТ**  
**7419.7—78**

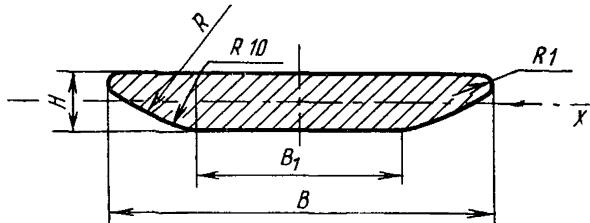
Взамен  
**ГОСТ 7419—55**  
 в части рессорной  
 трапециевидной стали

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 ноября 1978 г. № 3097 срок действия установлен

с 01.01.1980 г.  
до 01.01.1985 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Форма поперечного сечения, размеры, линейная плотность, справочные величины момента инерции и момента сопротивления должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



2. Предельные отклонения по размерам поперечного сечения должны соответствовать указанным в табл. 2.

3. Для полос шириной 45 мм радиус  $R$  должен быть 50 мм, для полос шириной более 45 мм — 100 мм.

Пример условного обозначения рессорной трапециевидной стали размером 45/25×6/2 мм, обычной точности прокатки:

*Рессорная трапециевидная 45/25×6/2 ГОСТ 7419.7—78*

4. Общие требования — по ГОСТ 7419.0—78.



Таблица 1

ММ

$B/B_1$ , мм	Линейная плотность, кг/м							Справочные величины для оси $X-X$			
								$I_x$ , см <sup>4</sup>			
	$H/R_1$							6/1	6,5/1	7/1,15	8/1,35
	6/1	6,5/1	7/1,15	8/1,35	9/1,5	10/1,65	11/1,85	6/1	6,5/1	7/1,15	8/1,35
45/25	1,86	2,02	2,18	—	—	—	—	0,0677	0,0864	0,1083	—
55/30	2,23	2,41	2,61	3,00	3,38	—	—	0,0807	0,1029	0,1289	0,1934
65/35	2,63	—	3,06	3,57	3,94	4,39	4,84	0,0945	—	0,1503	0,2249

Продолжение табл. 1

ММ

$B/B_1$ , мм	Справочные величины для оси $X-X$													
	$I_x$ , см <sup>4</sup>					$W_x$ , см <sup>3</sup>								
	$H/R_1$					9/1,5	10/1,65	11/1,85	6/1	6,5/1	7/1,15	8/1,35	9/1,5	10/1,65
	9/1,5	10/1,65	11/1,85	6/1	6,5/1	7/1,15	8/1,35	9/1,5	10/1,65	11/1,85	6/1	6,5/1	7/1,15	8/1,35
45/25	—	—	—	0,2116	0,2468	0,2927	—	—	—	—	—	—	—	—
55/30	0,2766	—	—	0,2522	0,2947	0,3392	0,4498	0,5762	—	—	—	—	—	—
65/35	0,3211	0,4417	0,5897	0,2864	—	0,3955	0,5230	0,6558	0,8179	0,9995	—	—	—	—

Таблица 2

мм

Ширина <i>B</i>	Пределные отклонения											
	по ширине <i>B</i>		по толщине <i>H</i> при толщине									
			до 7,5 включ.		св. 7,5 до 12 включ.		до 7,5 включ.		св. 7,5 до 12 включ.		св. 12	
Точность прокатки												
	Обычная	Высокая	Выс- шая	Обычная	Высокая	Выс- шая	Обычная	Высокая	Выс- шая	Обычная	Высокая	Выс- шая
До 50 включ.	$\pm 0,6$	$\pm 0,4$	$\pm 0,2$	$\pm 0,15$	$\pm 0,13$	$\pm 0,1$	—	—	—	—	—	—
Св. 50 до 100 включ.	$\pm 0,7$	$\pm 0,4$	$\pm 0,3$	$+0,15$ —0,25	$+0,1$ —0,2	$+0,1$ —0,14	$+0,15$ —0,25	$+0,1$ —0,2	$+0,1$ —0,14	$+0,2$ —0,3	$+0,1$ —0,22	$+0,1$ —0,18
Св. 100	$\pm 1,0$	$\pm 0,6$	$\pm 0,4$	—	—	—	$+0,15$ —0,25	$+0,1$ —0,2	$+0,1$ —0,14	$+0,2$ —0,3	$+0,15$ —0,25	$+0,1$ —0,20

П р и м е ч а н и е. Размеры, на которые не установлены предельные отклонения, обеспечиваются технологией изготовления.

## СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 7419.0—78	Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Общие требования . . . . .	3
ГОСТ 7419.1—78	Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь пружинная. Сортамент . . . . .	6
ГОСТ 7419.2—78	Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь пружинная полосовая с закругленными краями. Сортамент . . . . .	7
ГОСТ 7419.3—78	Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь пружинная прямоугольная. Сортамент . . . . .	9
ГОСТ 7419.4—78	Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь рессорная полосовая. Сортамент . . . . .	11
ГОСТ 7419.5—78	Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь рессорная трапециевидно-ступенчатая. Сортамент . . . . .	19
ГОСТ 7419.6—78	Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь рессорная Т-образная. Сортамент . . . . .	23
ГОСТ 7419.7—78	Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь рессорная трапециевидная. Сортамент . . . . .	26
ГОСТ 7419.8—78	Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь рессорная желобчатая. Сортамент . . . . .	29

Редактор *И. В. Виноградская*

Технический редактор *В. Ю. Смирнова*

Корректор *С. С. Шишков*

Сдано в наб. 11:12.78 Подп. в печ. 15.03.79 2,0 п. л. 1,51 уч.-изд. л. Тир. 20000 Цена 10 коп.

7419.5-78

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. Москва. Д-557. Новопресненский пер., 3  
Тип «Московский печатник». Москва. Лялин пер., 6. Зак. 26