

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

АППАРАТЫ ТЕПЛООБМЕННЫЕ КОЖУХОТРУБЧАТЫЕ ДЛЯ ПОВЫШЕННЫХ ТЕМПЕРАТУР И ДАВЛЕНИЙ

основные параметры и размеры ГОСТ 23762—79

Издание официальное

АППАРАТЫ ТЕПЛООБМЕННЫЕ КОЖУХОТРУБЧАТЫЕ ДЛЯ ПОВЫШЕННЫХ ТЕМПЕРАТУР И ДАВЛЕНИЙ

Основные параметры и размеры

Tubular heat exchangers for high temperatures and pressure. Main parameters and dimensions

ГОСТ 23762—79

OKII 36 1200

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 июля 1979 г. № 2771 срок действия установлен

с 01.01.1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

- 1. Настоящий стандарт распространяется на кожухотрубчатые теплообменники для повышенных температур и давлений, применяемые для нагрева и охлаждения жидких и газообразных сред в технологических процессах нефтяной, нефтехимической, химической и газовой промышленности.
 - 2. Теплообменники должны изготавливаться:

для невзрыво- и непожароопасных сред и сред, не обладающих токсичностью (группа А);

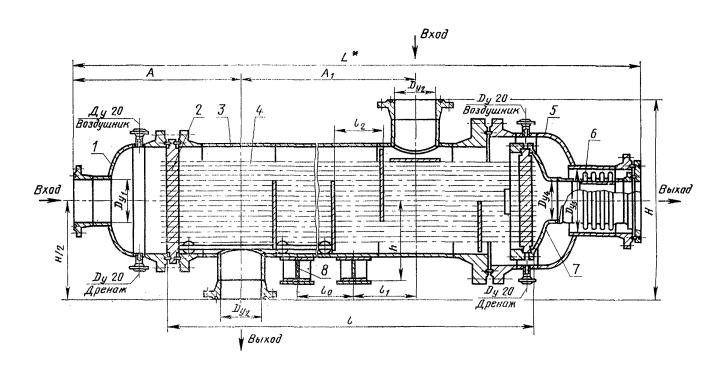
для взрыво- и пожароопасных сред и сред, обладающих токсичностью (группа Б).

3. Основные параметры теплообменников должны соответствовать указанным ниже:

4. Основные размеры теплообменников должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



^{*} Размер для справок:

Черт. 1

Примечание. Чертеж не определяет конструкцию теплообменника.

^{1—}распределительная камера; 2—трубная решетка; 3—кожух; 4—труба теплообменная; 5—крышка корпуса; 6—компенсатор; 7—крышка плавающей головки; 8—опора

Размеры в мм

Виутрен-	Давление,						щение эродок				D _{y1}				
диаметр кожуха О в	Ру, МПа (кгс/см²)	L	l	l_0	l ₁	l_2	Число	H	H/2	,h	и D _{y2}	D _{y3}	D _{y4}	A	Aı
	5,0; 6,4	7800	6000	3000	825	830	66			632	250	400	250	1450	4650
	(50); (64)	10800	9000	6000		800	10	1450	725						7650
800	8,0	7950	6000	2500	950		6			642	300	500	300	1550	4400
	(80)	10950	9000	5500	950	750	10								7400
	6,4	8250	6000	3000	650	730	66							1900	4300
	(64)	11250	9000	6000		750	10	1800	900	746		600		2150	7300
1000	8,0; 10,0—8,0	8450	6000	2500	800	700	6	1000	000		400		400		4100
	(80; 100—80)	11450	9000	5500	800		10								7100
	6,4 (64)	8350	6000	.3000	625	730	6_			792				1950	4250
1100		11350	9000	6000			_10_	1880	940						7250
1100	8,0; 10,0-8,0*	8550	6000	2500	7 50	700	66			800				2250	4000
	(80; 100—80)	11550	9000	5500			_10_								7000
	5,0; 6,4—5,0*; 6,4	8550	6000	2500			6								4100
	(50;64 —50 ;64);	11550	9000	5500	800	700	10	2000	1000	848	450	600	400	2100	7100
											1				

Размеры в	мМ
-----------	----

Внўтрен- ний диаметр кожуха D _B	Давление,	,	,	7	,	Разме		Н	H/2	h	D _{y1}	n -		A	4
	Р _у , МПа (кгс/см²)	1.	ı	60	<i>t</i> ₁	l_2	Число	71	11,2		$\ddot{D_{y2}}$	D _{y3}	D _{y4}		A ₁
1200	8,0; 10,0—8,0*	8650	6000	2000	900	880	4	2000	1000	856					3800
1200	(80; 100—80)	11650	9000	5000	300	000	8 2000	2000	J 1000	000					6800
1200	8,0	8700	6000	2000	975	1000	4	2300	1150	912	450	600	400	2350	3750
1300	(80)	11700	9000	5000	875	880	8	2500	0 1150	312					6750

^{*} Первое значение — давление в трубном пространстве, второе значение — давл ение в межтрубном пространстве.

Таблица 2

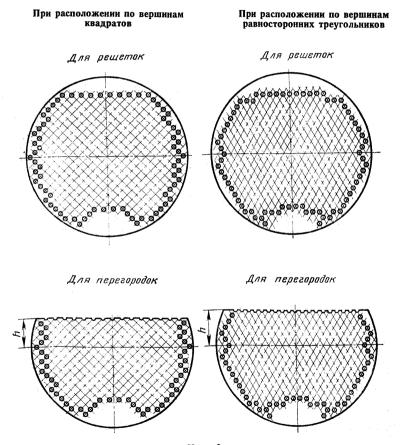
			(≈) ı	при дли и распо.	еплообме не труб, ложении щетке	мм, и	Плоіцадь го сечени хода по т ≈n. 10³ пр	рубам, м ² ,	мех	щадь прохо ктрубному і 10² при рас	простран	ству, м ²
Внутрен- ний диа-	Давление	Сортамент			I	·	полох	кении		ершина м ідратов		ршинам ольников
метр ко- жуха <i>D_в,</i> мм	Р _у МПа, (кгс/см²)	труб, мм	по верц квадра		по вершинам треугольников		по верши-	по верши- нам	в выре-		в выре-	
			6000	9000	6000	9000	нам квадратов	треуголь- ников	зе пе- рего- родки	между перего- родками*	зе пе- рего- родки	между перего- родками*
	50.64	20×2	220	330	254	381	117	136	9,2	23,6(22,7)	8,1	18,2(17,6)
	5,0; 6,4 (50; 64)	25×2	170	000	000	304	131	149	0.0	00.0/00.0\	7,9	10 6(19 0
800		25×2,5	178	268	202	304	119	135	8,6	22,8(22,0)	1,9	18,6(18,0)
	_	20×2	220	330	254	381	117	136	9,2	22,7	8,1	17,6
	8,0 (80)	25×2	170	069	202	304	131	149	0.6	00.0	7,9	18,0
	(00)	$25\times2,5$	178	268	202	304	119	135	8,6	22,0	1,9	10,0
		20×2	356	534	416	624	190	222	14,2	28,1(28,9)	13	18,9(19,5)
	6,4 (64)	$25{ imes}2$	294	441	339	509	216	249	14,5	25,5(26,2)	19.3	20,0(20,6)
1000	(01)	$25{ imes}2$,5	294	4.41			196	22 6	14,0		12,0	
1000		20×2	356	534	416	624	190	222	14,2	26,9(28,1)	13	18,2(18,9)
	8,0; 10,0—8,0 (80; 100—80)	25×2	294	441	339	50 9	216	249	145	24,5(25,5)	10.3	19 ,2 (20,0)
_	(00, 100 00)	25×2,5	294	441		003	196	226	14,5	24,0(20,0)	12,0	13,2(20,0
		20×2	440	659	_508	762	2 34	271	16,9	28,2	15,9	20,4
1100	6,4	25×2	254	E 21	412	690	260	304	16.2	00 2	13,6	20
1100	(64)	25×2,5	354	531	413	620	236	276	16,3	28,3	13,0	20

Внутрен-	_		(≈)	при дли и распо	еплообм не труб, ложении шетке	мм, и	го сечени хода по т ≈ n. 10³ пр	проходно- ия одного рубам, м², он их рас- кении	меж ≈ n.		гростран положе	ству, м ² нии труб
ний диа- метр ко- жуха <i>D</i> _в ,	Давление Р _у , МПа (кгс/см²)	Сортамент труб, мм	по верг		по вер		1100102			ршинам дратов		ершинам ольников
мм	(111.4)		6000	9000	6000	льников 9000	по верши- нам квадратов	по верши- нам треуголь- ников	в выре- зе пе- рего- родки	между перего- родками*	в выре- зе пе- рего- родки	между перего- родками*
		20×2	440	659	508	762	234	271	16,9	27,0	15,9	19,6
1100	8,0; 10,0—8,0 (80; 100—80)	25×2	354	531	413	620	260	304	16,3	27,1	13.6	10 9
		$25\times2,5$		001	710	020	236	276	10,3	21,1	10,0	13,2
	5,0; 6,4—5,0;	20×2	526	789	620	930	280	331	20,3	30,5	17,7	23,8
	6,4 (50; 64—50;64)	25×2	435	653	506	759	320	372	19,3	29,7	17 1	1 22,7
	(50, 04-50,04)	25×2,5				103	290	337	19,0		треуго у в выре- зе пе- рего- родки 0 15,9 1 1 13,6 1 5 17,7 2 4 17,1 2 4 17,1 2 2,8) 21,8 3	
1200		20×2	526	789	620	930	280	331	20,3	38,4	17,7	29,9
1200		25×2	435	653	506	7 59	320	372	19,3	37,4	17,1 22,7	28 6
	8,0; 10,0—8,0 (80; 100—80)						290	337	15,0	07,4		
		$25\times2,5$	627	941	726	1088	335	387	22,9	48,7(42,8)	13,6 19,2 17,7 23,8 17,1 22,7 17,7 29,9 17,1 28,6	
							373	435				
1300	8,0	20×2	508	762	592	888	338	395	22	46,2(40,7)	21,0	32,5(28,6)
	(80)	25×2										
1		$25\times2,5$		İ			,					

^{*} Значения в скобках соответствуют трубным пучкам с длиной труб 9 м.

6. Размещение отверстий в трубных решетках и перегородках теплообменников при расположении их по вершинам квадратов и по вершинам равносторонних треугольников должно соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3.

Размеры отверстий под трубы и их взаимное расположение — по ГОСТ 13202—77.



Черт. 2

Таблица 3

Размеры в мм

Внутренний диаметр кожуха.	Наружный диаметр	решетках и г не менее, пр	тий в трубных перегородках, и их располо- нии	h при размещении отверстий			
D _B	труб	по вершинам квадратов	по вершинам треугольников	по вершинам квадратов	по вершинам треугольников		
800	20	584	675	147	158		
	25	379	430	158	166		
1000	20	945	1104	184	180		
1000	25	624	720	181	194		
1100	20	1167	1349	202	203		
1100	25	752	878	204	222		
1200	20	1396	1646	221	225		
1200	25	924	1074	226	222		
1300	20	1665	1926	239	248		
1000	25	1078	1258	249	250		

- 7. Материалы, применяемые для изготовления сборочных единиц теплообменников, должны соответствовать указанным в табл. 4.
- 8. Масса теплообменников при расположении труб по вершинам квадрата должна соответствовать указанной в табл. 5.
- 9. Масса теплообменников при расположении труб по вершинам равносторонних треугольников должна соответствовать указанной в табл. 6.
- 10. Расположение отверстий в опорах под фундаментные болты должно соответствовать указанному на черт. 3 и в табл. 7.
- 11. Допускаемая разность удлинения кожуха и труб теплообменника, в зависимости от температуры среды, должна соответствовать указанным ниже:

± 20	мм	— при	температуре	от	минус	40	до	плюс	100°C;
± 18	MM	»	»	>>	»	101	>>	>>	200°C;
± 17	MM	>>	»	>>	>>	201	>>	>>	300°C;
± 16	MM	>>	»	>>	>>	301	>>	>>	400°C;
± 15	MM	>>	»	>>	>>	401	>>	>>	500°C;
± 14	MM	>>	»	≫	>>	501	>>	>>	540°C.

12. Теплообменники должны комплектоваться ответными фланцами.

Таблица 4

u L	M	атерналы, применяемь	ие для изготовлени	ия сборочных единиц	теплообменников:	
лени бмен 0 1алу					комп	енсатора
Исполнение теплообмен- ника по материалу	кожуха	распределитель- ной камеры	труб	трубной Решетки	гибкого элемента	патрубка
M1		16ГС по ГОСТ 0—79	Сталь марок 10 и 20 по ГОСТ 8733—74	16ΓC πο ΓΟСΤ	Сталь марок 12X18H10T, 08X18H10, 08X18H10T по ГОСТ 5632—72, ГОСТ 5582—75	Сталь марки 20 по ГОСТ 8731—74 (группа А), ГОСТ 8733—74 (группа А); сталь марки 20К по ГОСТ 5520—79
XM1	кой документац	2XM по техничес- ии, утвержденной ином порядке	Сталь марки 15X5М по	Сталь марки 15X5М по ГОСТ 5632—72, ГОСТ 7350—77 (группа		Сталь марки 15Х5М по ГОСТ
БМХ1	См. исполнение XM-1	Двухслойная	FOCT 550—75	А), ГОСТ 8479—70 (группа IV) и технической документации, утвержденной в уста-		550—75, ГОСТ 7350—77 (груп- па А)
БМХ2	Двухслойная сталь марки 12МХ+08Х13 по ГОСТ 10885—75	сталь марки 12МХ+08Х13 по ГОСТ 10885—75		новленном поряд- ке*		

9 1	M	атериалы, применяеми	ые для изготовлен	ия сборочных единиц	теплообменников:		
тнени обме по иалу		распределитель-		трубной	комп	енсатора	
Исполнение теплообмен- ника по материалу	кожуха	ной камеры	труб	решетки	гибкого элемента	патрубка	
Б МХЗ	Сталь марки 12XM по технической документации, утвержденной в установленном порядке	Двухслойная сталь марки	Сталь марки 08X18H10T по	Сталь маркн 12X18H10T по ГОСТ 5632—72, ГОСТ 7350—77 (группа А), ГОСТ 8479—70 (группа IV) и	Сталь марки 08X18H10T по	Сталь марки 15X5М по ГОСТ	
БМХ4	Двухслойная сталь марки 12МХ+08Х18Н10Т по ГОСТ 10885—75	сталь марки 12XM+08X18H10T I	ΓΟCT 9941—72	технической до- кументации, ут- вержденной в установленном порядке	FOCT 5632—72, FOCT 5582—75	550—75, ГОСТ 7350—77 (груп-	
Б11	Сталь марки 16ГС по ГОСТ 5520—79						

^{* 420} МПа (42 кгс/см²):

Примечания:

^{1.} Разрешается изготовлять сборочные единицы из материалов других марок по механическим свойствам

и коррозионной стойкости не уступающим материалам, указанным в табл. 4.
2. Теплообменники с трубными решетками из стали марки 12Х18Н10Т следует применять до температуры 425°С. Прокладки на неподвижной трубной решетке должны выполняться плоскими.
3. Теплообменники исполнения М1 следует применять до температуры 450°С.

Таблица 5 Размеры в мм

Внутренний диаметр	Давление $P_{_{\mathbf{V}}}$,	Труб 2 длин		Труб дли	25×2 ≉ ной	Труб 25 дли	
кож <u>у</u> ха D _в	МПа (кгс/см ²)	6000	9000	6000	9000	6000	9000
			Mac	са, кг, 1	не более		
800	5,0 (50) 6,4 (64) 8,0 (80)	12050 12650 15800	15400 15650 20250	11050 12050 15250	14500 14800 19300		15700
1000	6,4 (64) 8,0 (80) 10,0—8,0 (100—80)	20700 23150 24500	25650 28850 29200			20450 23950 24350	26150 29650 30050
1100	6,4 (64) 8,0 (80) 10,0—8,0 (100—80)	22800 31850 32650	28250 37900 38750		25800 35800 36650	22650 31700 32550	
1200	5,0 (50) 6,4 (64) 6,4—5,0 (64—50) 8,0 (80) 10,0—8,0 (100—80)	27400 29250 27550 34100 35800	35150 36550 35500 43200 44900	27800 26150 32650	33100		38200 35800
1300	8,0 (80)	43120	53650	41280	50800	43250	53750

^{*} Трубы 25×2 мм приняты только из сталей высоколегированных марок. ** Трубы $25 \times 2,5$ мм приняты только из сталей углеродистых марок.

 Π р и м е ч а н и е. Масса теплообменников рассчитана для стали с удельным весом 7,85 г/см³.

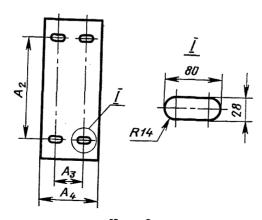
Таблица 6 Размеры в мм

Внутренний диаметр	Давление $P_{_{\mathbf{V}}}$,	Тру бы длин			25× 2* ной	Трубы 2 длин	25×2,5** 10Й
кожуха Д в	МПа (кгс/см ²)	6000	9000	6000	9000	6000	9000
B			Mac	са, кг,	не боле	9	
800	5,0 (50) 6,4 (64) 8,0 (80)	12400 12950 16200	15600 16430 21100	12850	16500	13200	
1000	6,4 (64) 8,0 (80) 10,0—8,0 (100—80)	20950 23800 25350	27350 29100 30000	23100	27700	24500	27600 29950 31250

Продолжение табл. 6

Внутренний ди а метр	Давление, Р _у ,	Тру бы длин			25×2* ной	Трубы 25×2,5* длиной	
кожуха Д В	МПа, (кгс/см²)	6000	9000	6000	9000	6000	9000
			Mac	са, кг,	не более		
1100	6,4 (64) 8,0 (80) 10,0—8,0 (100—80)	23800 32750 33600	29150 39300 40100	31400	37100	32800	39400
1200	5,0 (50) 6,4 (64) 6,4—5,0 (64—50) 8,0 (80) 10,0—8,0 (100—80)	28750 30600 28850 35400 37100	37200 39900 37300 45250 47000	27150	37350 34800 42600	30850 29150 35700	40300 37750 45600
1300	8,0 (80)	44700	55900	42650	53000	44950	56450

^{*} Трубы $25{\times}2$ мм приняты только из сталей высоколегированных марок. ** Трубы $25{\times}2,5$ мм приняты только из сталей углеродистых марок.



Черт. 3

 $[\]Pi$ римечание. Масса теплообменников рассчитана для стали с удельным весом 7,85 г/см³.

Таблипа 7

MM

Внутренний диаметр кожуха Д в	A_2	A_3	A ₄
800	500		
1000	650		
1100	800	140	250
1200	000		
1300	950		
1			

- 13. Фланцы на аппаратах и штуцерах должны выполняться с привалочной поверхностью под прокладку восьмиугольного сечения.
 - 14. Отбойник должен устанавливаться у верхнего штуцера.
- 15. По согласованию между изготовителем и потребителем допускается в технически обоснованных случаях:

поворачивать штуцера на кожухе вокруг продольной оси аппарата:

устанавливать дополнительные штуцера $D_y \le 80$ мм, но не более 0.1 D, где D — диаметр аппарата;

не устанавливать детали для крепления изоляции.

- 16. Аппараты разрешается эксплуатировать только при одновременной подаче давления в трубное и межтрубное пространство. Предельно допускаемый перепад давлений межтрубного и трубного пространства в зависимости от назначения и температуры сред приведен в справочном приложении 1.
- 17. Предельное рабочее давление для теплообменников в зависимости от назначения и температуры сред приведено в справочном приложении 2.
- 18. Структурная схема условного обозначения теплообменников приведена в справочном приложении 3.

Предельно допускаемый перепад давлений межтрубного и трубного пространства

бмен-	тепло- ика		Напбольший нерепад давлений (Р кожуха—Р труб.), МПа (кгс/см²) при температуре среды, °С												
Исполнение теплообмен- ника	Группа тепло- обменника	до 200	250	300	350	400	425	450	475	500	520	530	540		
M1	A	2,50 (25,00)	2,20 (22,00)	2,00 (20,00)	1,80 (18,00)	1,60 (16,00)	1,40 (14,00)	1,00 (10,00)		**************************************					
IAI 1	Б	2,25 (22,50)	1,98 (19,80)	1,80 (18,00)	1,62 (16,20)	1,44 (14,40)	1,26 (12,60)	0,90 (9,00)	*****	_		***************************************			
ХМ1; БМХ1; БМХ2	Б	2,25 (22,50)	2,11 (21,10)	1,98 (19,80)	1,89 (18,90)	1,80 (18,00)	1,75 (17,50)	1,68 (16,80)	1,63 (16,30)	1,44 (14,40)	1,06 (10,60)	0,95 (9,50)	0,85 (8,50)		
Б11	A	2,50 (25,00)	2,35 (23,50)	2,20 (22,00)	2,10 (21,00)	2,00 (20,00)	1,94 (19,40)	***********		West Strange	4				
Б М Х3; БМХ4	Б	2,25 (22,50)	2,11 (21,10)	1,98 (19,80)	1,89 (18,90)	1,80 (18,00)	1,75 (17,50)								

Предельное рабочее давление для теплообменников

ие Ia		Ha- 6-	Рабочее наибольшее давление, МПа (кгс/см²), при температурах среды, °C												
Давление Ру, МПа (кrc/см²)	Исполнение теплообменника	Группа на- значения теплооб- менника	до 100	200	2 50	300	350	400	425	450	475	500	520	530	540
	M1; Б11*	A	5,00 (50,00)	4,35 (43,50)	4,25 (42,50)	3,90 (39,00)	3,60 (36,00)	3,20 (32,00)	2,75 (27,50)	2,00 (20,00)				_	
5,0 (50)		Б	4,30 (43,00)	4,10 (41,00)	4,00 (40,00)	3,75 (37,50)	3,40 (34,00)	2,90 (29,00)	2,50 (25,00)	(20,00)					
	XM1; БМХ1— —БМХ4*		4,50 (45,00)		4,00 (40,00)	3,90 (39,00)	3,80 (38,00)	3,70 (37,00)	3,8 (35,	50 ,00)	2,80 (28,00)	2,10 (21,00)	1,80 (18,00)	1,50 (15,00)	
6,4 (64)	M1; B11*	Α	6,40 (64,00)	6,00 (60,00)	5,76 (57,60)	5,33 (53,30)	4,69 (46,90)	4,03 (40,60)	3,74 (37,40) 2.78	2, 78	_	-	_	_	
		Б	5,76 (57,60)	5,33 (53,30)	5,12 (51,20)	4,91 (49,10)	4,48 (44,80)	3,84 (38,40)	3,41 (34,10)	(27,80)					
	X M1;	В	5,76 (57,60)			5,57 (55,70)	5,32 (53,20)	5,18 (51,80)	5,06 (50,60)	5,00 (50,00)	4,60 (46,00)	3,84 (38,40)	2,88 (28,80)	2,50 (25,00)	2,11 (21,10)
	M1; Б11*	Α	8,00 (80,00)	7,00 (70,00)	6,80 (68,00)	6,00 (60,00)	5,50 (55,00)	5,00 (50,00)		_			1	_	
8,0 (80)		Б	7,00 (70,00)	6,20 (62,00)	6,00 (60,00)	5,80 (58,00)	5,30 (53,00)	4,50 (45,00)	3,80 (38,00)	(32,00)					
•	X M1:	Б			7,70 (77,00)	7,20 (72,00)	7,00 (70,00)	6,80 (68,00)	6,40 (64,00)	6,00 (60,00)	5,60 (56,00)	4,50 (45,00)	3,90 (39,00)	3,20 (32,00)	2,50 (25,00)
10,0 (100)	MI; Б11*	A	10,00 (100,00)	9,00 (90,00)	8,60 (86,00)	7,70 (77,00)	7,00 (70,00	6,30 (63,00)	(52,00) (41,0	4,10			_		
	mi, bit	Б	8,70 (87,00)	7,80 (78,00)	7,50 (75,00)	7,20 (72,00)	6,50 (65,00)	5,60 (56,00)		(41,00)					
	X M1; БМХ1—БМХ4*	Б	10, (100,	,00 ,00)	9,60 (96,00)	9,20 (92,00)	8,80 (88,00)	8,50 (85,00)	8,00 (80,00)	7,50 (75,00)	7,00 (70,00)	6,00 (60,00)	4,50 (45,00)	4,10 (41,00)	3,20 (32,00)

^{*} Теплообменники исполнений Б11, БМХЗ и БМХ4 следует применять до температуры 425°C.

Примечание. Предельное рабочее давление для теплообменников не должно превышать предельное рабочее давление для материалов, указанных в технической документации, утве ржденной в установленном порядке.

ПРИЛОЖЕНИЕ 3 Справочное

Структурная схема условного обозначения теплообменника

$\frac{xxxx}{1}$	$\frac{\mathbf{X}}{\mathbf{I}}$	$\frac{\mathbf{X}}{\mathbf{I}}$	$\frac{\mathbf{X}}{\mathbf{I}}$	<u>></u>	XX	$\frac{-XX}{I}$	$\frac{-XXX}{1}$	<u>X</u> /	<u>X</u>	$\frac{-X}{I}$	$\frac{-X}{I}$	$\frac{\mathbf{x}}{\mathbf{I}}$	
													Диаметр кожуха
•	Ì												Т — теплообмен- ник
													П — с плавающей головкой
													К — с компенсатором
·.			•										Условное давление в трубах, МПа (кгс/см²)
				•									Условное давление в кожухе, МПа (кгс/см²)
													Исполнение по ма- териалу
													Диаметр теплооб- менной трубы, мм
													Длина труб, м
													Схема размещения теплообменных труб в трубных решетках
													Группа назначения

Пример условного обозначения теплообменника кожухотрубчатого для повышенных температур и давлений с кожухом диаметром 1000 мм, на условное давление в трубах 100 кгс/см², в кожухе 80 кгс/см², исполнения по материалу XM1 с теплообменными трубами диаметром 25 мм длиной 6 м, расположенными по вершинам квадратов, для нагрева и охлаждения взрыво- и пожароопасных сред и сред, обладающих токсичностью:

Теплообменник 1000ТПК-100—80-ХМ1/25—6-К группа Б ГОСТ 23762—79 То же, на условное давление в трубах и кожухе 64 кгс/см², расположенными по вершинам равносторонних треугольников:

Теплообменник 1000TПK-64-XM1/25—6-Т группа Б ГОСТ 23762—79

Редактор В. С. Бабкина

Сдано в наб. 11.10.80 Подп. к печ. 19.05.81 1,0 п. л. 1,04 уч.-изд. л. Тир. 4000 Цена 5 коп.