



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

БУМАГА МЕШОЧНАЯ

ГОСТ 2228—75

Издание официальное

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва**

БУМАГА МЕШОЧНАЯ

Paper for bags

ГОСТ
2228—75Взамен
ГОСТ 2228—62

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 4 августа 1975 г. № 2056 срок действия установлен

с 01.01. 1977 г.

до 01.01. 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. Мешочная бумага должна выпускаться следующих марок, указанных в табл. 1.

Таблица 1

Марки	Характеристика	Область применения
М-70А, М-70Б, М-78А, М-78Б	Бумага мешочная непропитанная	Для изготовления мешков разных типов и видов
В-70 В-78	Бумага мешочная влагопрочная	Для изготовления мешков разных типов и видов под грузы, транспортируемые при повышенной влажности воздуха
Б	Бумага мешочная битумированная, пропитанная с одной стороны битумом	Для изготовления мешков разных типов и видов под малогабаритные химикаты и минеральные удобрения

Таблица 2

Наименования показателей	Нормы для бумаги марок							Методы испытаний
	М-70А	М-70Б	М-78А	М-78Б	В-70	В-78	Б	
1 Состав по волокну, %:								
целлюлоза сульфатная небеленая хвойная	100	100	100	100	100	100	100	По ГОСТ 7500—75
2. Масса 1 м ² , г	70 ⁺⁴ ₋₃	70 ⁺⁵ ₋₃	78 ⁺² ₋₃	78±4	70±3	78±4	105 ⁺⁵ ₋₁₀	По ГОСТ 13199—67
3. Сопротивление излому — число двойных перегибов на 180°, не менее:								
в машинном направлении	—	—	—	—	—	—	1000	По ГОСТ 13525.2—68
в поперечном направлении	—	—	—	—	—	—	500	
4. Разрушающее усилие в поперечном направлении, Н (кгс), не менее:								
в сухом состоянии	39,20 (4,0)	36,30 (3,7)	42,10 (4,3)	36,30 (3,7)	34,30 (3,5)	39,20 (4,0)	—	По ГОСТ 13525.1—68
во влажном состоянии	—	—	—	—	7,8 (0,8)	7,8 (0,8)	—	По ГОСТ 13525.7—68 разд. 3 и ГОСТ 13525.1—68
5. Сопротивление продавливанию, кПа (кгс/см ²), не менее	—	—	—	—	—	—	323,6 (3,3)	По ГОСТ 13525.8—68
6. Удлинение при разрыве в поперечном направлении, %, не менее	4,0	3,8	4,0	3,5	4,0	4,0	3,5	По ГОСТ 13525.1—68

Наименования показателей	Нормы для бумаги марок							Методы испытаний
	М-70А	М-70Б	М-78А	М-78Б	В-70	В-78	Б	
7. Сопротивление раздиранию в машинном направлении Н (гс), не менее	0,88 (90)	0,88 (90)	0,98 (100)	0,98 (100)	0,88 (90)	0,98 (100)	0,98 (100)	По ГОСТ 13525.3—68
8. Воздухопроницаемость, мл/мин	200—600						Не более 150	По ГОСТ 13525.14—77
9. Впитываемость при одностороннем смачивании за 60 с, г/м ² , не более	22,0	22,0	22,0	27,0	16,0	16,0	—	По ГОСТ 12605—67
10. Проклейка, мм, не менее	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—	По ГОСТ 8049—62
11. Водонепроницаемость, ч, не менее: по гидростатическому методу	—	—	—	—	3,0	3,0	—	По ГОСТ 9841—61 и п. 4.4 настоящего стандарта
по методу коробочек	—	—	—	—	—	—	2,5	По п. 4.5 настоящего стандарта
12. Влажность, %	8—11							По ГОСТ 13525.19—71

Примечания:

- Показатель впитываемости при одностороннем смачивании бумаги является факультативным до 01.01.79.
- Показатель проклейки бумаги нормируется до 01.01.79.

1.2. Бумага должна выпускаться в рулонах шириной 960, 1020, 1030, 1040, 1060, 1230, 1260 мм.

Предельные отклонения по ширине рулона не должны превышать ± 5 мм.

По соглашению изготовителя с потребителем допускается выпускать бумагу в рулонах другой ширины.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Показатели качества мешочной бумаги должны соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

2.2. Цвет мешочной непропитанной бумаги должен соответствовать цвету натурального волокна, цвет бумаги марки Б с пропитанной стороны — цвету битума.

2.3. На бумагу марок В-70 и В-78 в машинном направлении должна наноситься сигнальная полоса зеленого цвета шириной 10—20 мм.

2.4. Просвет мешочной бумаги должен быть равномерным. В бумаге марки Б не допускаются участки бумаги-основы, не пропитанной битумом.

2.5. Ширина кромок, не покрытых битумом, для бумаги марки Б не должна превышать 25 мм.

2.6. Бумага не должна иметь складок, надрывов и сквозных отверстий. Малоаметные складки, морщины, полосы, пятна, надрывы, сквозные отверстия допускаются в рулонной бумаге, если показатель этих внутрирулонных дефектов не превышает 3%.

2.7. Обрез кромок мешочной бумаги должен быть ровным и чистым.

2.8. Намотка бумаги должна быть ровной и плотной по всей ширине рулона. Не допускается для выравнивания намотки заматывать в рулоны бумажные обрезки.

2.9. Концы полотна бумаги в местах обрыва должны быть прочно склеены липкой лентой шириной не более 50 мм или тонким слоем нерастекающегося клея, причем смежные слои бумаги не должны склеиваться.

2.10. Число склеек в рулоне не должно превышать трех. В экспортном исполнении число склеек в рулоне не должно превышать одной. Места склеек должны быть отмечены видимыми с торца рулона цветными сигналами.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии и объем выборки—по ГОСТ 8047—64*.

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повтор-

* Действует до 01.01. 1979 г.

ные испытания на удвоенном количестве образцов, взятых от той же выборки. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Метод отбора проб и подготовка образцов к испытаниям — по ГОСТ 8047—64*.

4.2. Кондиционирование образцов бумаги перед испытанием и испытание должны проводиться по ГОСТ 13523—68 при относительной влажности воздуха $65 \pm 2\%$ и температуре $20 \pm 2^\circ\text{C}$. Продолжительность кондиционирования не менее 24 ч.

4.3. Ширину рулонов бумаги определяют по ГОСТ 21102—75.

4.4. Водонепроницаемость по гидростатическому методу для бумаги марок В-70 и В-78 определяется при $H = 2,9$ кПа (300 мм вод. ст.).

4.5. Определение водонепроницаемости по методу коробочек

4.5.1. Материалы:

вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72;

бумага фильтровальная по ГОСТ 12026—76;

стекло размером не менее 150×150 мм.

4.5.2. Подготовка к испытанию

Нарезают образцы бумаги размером 20×25 см и изготавливают коробочки с основанием размером 10×10 см битумированной стороной внутрь.

4.5.3. Проведение испытания

Водонепроницаемость бумаги определяют по проникновению воды на внешнюю сторону бумаги.

Поставив коробочку на стекло, в нее заливают 150 мл дистиллированной воды температуры $+20^\circ\text{C}$.

Интервал времени от наполнения коробочки водой до появления капли воды на внешней поверхности является показателем водонепроницаемости бумаги.

Испытанию подвергают не менее пяти образцов. За результат принимают среднее арифметическое результатов пяти определений, округленное до 0,5 ч.

4.6. Внутрирулонные дефекты определяют по ГОСТ 13525.5—68.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка и маркировка бумаги — по ГОСТ 1641—75.

5.2. Бумага должна транспортироваться всеми видами транспорта в закрытых чистых транспортных средствах.

* Действует до 01.01. 1979 г.

5.3. Бумага должна храниться в закрытом складе, защищенной от атмосферных осадков и почвенной влаги.

Температура хранения бумаги марки Б не должна превышать $\pm 40^{\circ}\text{C}$. Рулоны бумаги этой марки должны располагаться на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Мешочная бумага должна быть принята техническим контролем предприятия-изготовителя. Изготовитель должен гарантировать соответствие мешочной бумаги требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий применения и хранения, установленных стандартом.

6.2. Гарантийный срок хранения мешочной бумаги устанавливается 1 год со дня изготовления.

Редактор *В. С. Бабкина*
Технический редактор *Ф. И. Шрайбштейн*
Корректор *Э. В. Митяй*

Сдано в наб. 22.03.78 Подп. в печ. 26.05.78 0,5 п. л. 0,37 уч.-изд. л. Тир. 4000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер, д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов ул. Миндауго, 12/14. Зак. 1518