



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
ЧАШЕЧНЫЕ КОНИЧЕСКИЕ
ФОРМЫ 12А2 С УГЛОМ 45°**

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 16172-80
(СТ СЭВ 404-77)

Издание официальное

Е

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЧАШЕЧНЫЕ
КОНИЧЕСКИЕ ФОРМЫ 12A2 С УГЛОМ 45°ГОСТ
16172—80*

Основные размеры

[СТ СЭВ 404—77]

Diamond grinding wheels taper cup (diamond in rim)
wheel shape 12A2 with angle 45°. Basic dimensionsВзамен
ГОСТ 16172—70

ОКП 39 7001

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14 января
1980 г. № 131 срок введения установлен

с 01.01.81

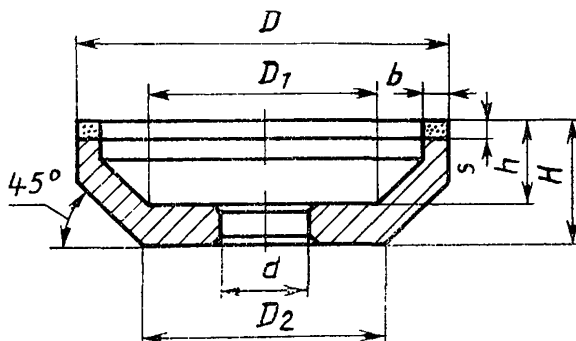
Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на алмазные шлифовальные чашечные конические круги формы 12A2 с углом 45° с относительной концентрацией алмазов 50, 75, 100 и 150, изготовляемые для нужд народного хозяйства и для экспорта.

Настоящий стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 404—77.

2. Основные размеры кругов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★
Е

* Переиздание (июнь 1986 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в июне 1985 г. (ИУГ 9—85)

© Издательство стандартов, 1986

мм

Обозначение типоразмера круга	Применя- емость	D	H	d	D_1 , не менее	D_2 , не более	h	b	s
2724-0001		50	19,5	16	25	26	14	2	(1,5)
2724-0002								3	
2724-0003			21				15	2	3
2724-0004								3	
2724-0005		75	20		32	51	11	3	2
2724-0006								6	
2724-0007			21				12	3	3
2724-0008								6	
2724-0009		100	26		40	66	16	6	3
2724-0010								10	
2724-0011			27				17	6	4
2724-0012								10	
2724-0013			28				18	6	5
2724-0014								10	
2724-0015								3	3
2724-0016			32				22	5	
2724-0017								10	
2724-0018								3	
2724-0019			34				24	5	5
2724-0020								10	
2724-0021		125	26		60	91	16	6	3
2724-0022								10	
2724-0023			27				17	6	4
2724-0024								10	
2724-0025			28				18	6	5
2724-0026								10	
2724-0027								3	3
2724-0028			40				28	5	
2724-0029								10	

Продолжение

мм

Обозначение типоразмера круга	Применя- емость	<i>D</i>	<i>H</i>	<i>d</i>	<i>D</i> ₁ , не менее	<i>D</i> ₂ , не более	<i>h</i>	<i>b</i>	<i>s</i>				
2724-0030		125	42		60	91	30	3	5				
2724-0031								5					
2724-0032								10					
2724-0033								6					
2724-0034		150	26	32	80	116	16	10	3				
2724-0035								15					
2724-0036								6					
2724-0037			28							18	10	5	
2724-0038											15		
2724-0039											(5)		
2724-0040			40								28	10	3
2724-0041												20	
2724-0042												(5)	
2724-0043			42								30	10	5
2724-0044												20	
2724-0045												(5)	
2724-0046		40					28	10	3				
2724-0047								20					
2724-0048								(5)					
2724-0049		42		(51)			30	10	5				
2724-0050								20					
2724-0051								6					
2724-0052		175	25	51	120	141	13	10	2				
2724-0053								15					
2724-0054			26								14	6	3
2724-0055												10	
2724-0056								15					

Продолжение

мм

Обозначение типоразмера круга	Применя- емость	<i>D</i>	<i>H</i>	<i>d</i>	<i>D</i> ₁ , не менее	<i>D</i> ₂ , не более	<i>h</i>	<i>b</i>	<i>s</i>		
2724-0057		175	27	51	120	141	15	6	4		
2724-0058								10			
2724-0059								15			
2724-0060			16				6	5			
2724-0061							10				
2724-0062							15				
2724-0063		200	26	(32)	120	166	14	10	3		
2724-0064								15			
2724-0065								20			
2724-0066			28				16	10	5		
2724-0067								15			
2724-0068								20			
2724-0069			50				36	10	3		
2724-0070								20			
2724-0071			52				38	10	5		
2724-0072								20			
2724-0073			50				36	10	3		
2724-0074		20									
2724-0075		250	52	51			120	166	38	10	5
2724-0076										20	
2724-0077			50						36	10	3
2724-0078										20	
2724-0079										10	
2724-0080			20								
2724-0081			250		26	76			160	216	14
2724-0082		15									
2724-0083		20									

Продолжение

мм

Обозначение типоразмера круга	Применя- емость	<i>D</i>	<i>H</i>	<i>d</i>	<i>D</i> ₁ , не менее	<i>D</i> ₂ , не более	<i>h</i>	<i>b</i>	<i>s</i>
2724-0084		250	28	76	160	216	16	10	5
2724-0085								15	
2724-0086								20	
2724-0087								10	
2724-0088			36	(51)			20	3	
2724-0089							10		
2724-0090			38	76			20	5	
2724-0091							10		
2724-0092			36				(127)	20	3
2724-0093								10	
2724-0094			38	20				20	5
2724-0095								10	
2724-0096			36				20	20	3
2724-0097								10	
2724-0098			38	20				20	5
2724-0099		11			3				
2724-0100		12	6			3			
2724-0101							18,5	40	51
2724-0102				6					
2724-0103					3				
2724-0104		6							

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения типоразмера круга формы 12A2 с углом 45°, наружным диаметром $D=150$ мм, высотой $H=26$ мм, диаметром посадочного отверстия $d=32$ мм,

шириной алмазоносного слоя $b=6$ мм, толщиной алмазоносного слоя $s=3$ мм:

2724-0033 ГОСТ 16172—80

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Масса алмазов в круге указана в справочном приложении.

4. Технические требования — по ГОСТ 16181—82.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

МАССА АЛМАЗОВ В КРУГАХ ФОРМЫ 12А2 С УГЛОМ 45°

Размеры в мм

D	b	s	Масса алмазов в каратах при относительной концентрации				D	b	s	Масса алмазов в каратах при относительной концентрации			
			50	75	100	150				50	75	100	150
50	2	1,5	1,00	1,49	1,99	2,88	125	6	5	24,70	37,00	49,00	74,00
	3		1,46	2,19	2,92	4,40		10		40,00	60,00	80,00	119,00
	2	3	1,99	2,99	4,00	6,00		3	3	7,60	11,40	15,20	22,80
	3		2,92	4,40	5,80	8,80		5		12,40	18,60	24,90	37,00
75	3	2	2,99	4,50	6,00	9,00		10	3	23,80	36,00	48,00	71,00
	6		5,70	8,60	11,40	17,20		3		12,60	19,00	25,30	38,00
	3	3	4,50	6,70	9,00	13,40		5	5	20,70	31,00	41,00	62,00
	6		8,60	12,90	17,20	25,80		10		40,00	60,00	80,00	119,00
100	6	3	11,70	17,50	23,40	35,00	150	6	3	18,00	26,90	36,00	54,00
	10		18,70	28,00	37,00	56,00		10		29,00	44,00	58,00	87,00
	6	4	15,60	23,40	31,00	47,00		15	3	42,00	63,00	84,00	126,00
	10		24,90	37,00	50,00	75,00		6		20,00	45,00	60,00	90,00
	6	5	19,50	29,20	39,00	58,50		10	5	48,00	73,00	97,00	145,00
	10		31,00	47,00	62,00	93,00		15		70,00	105,00	140,00	210,00
	3	3	6,00	9,00	12,00	18,10		5	3	15,00	22,50	30,00	45,00
	5		9,90	14,80	19,70	29,60		10		29,00	44,00	58,00	87,00
125	10	3	18,70	28,00	37,00	56,00	175	20	3	54,00	81,00	108,00	162,00
	3		10,10	15,10	20,10	30,00		5		25,10	38,00	50,00	75,00
	5	5	16,40	24,60	33,00	49,00		10	5	48,00	73,00	97,00	145,00
	10		31,00	47,00	62,00	93,00		20		90,00	135,00	180,00	269,00
	6	3	14,80	22,20	29,60	44,00		6	2	14,00	21,00	28,00	42,00
	10		23,80	36,00	48,00	71,00		10		22,80	34,00	46,00	68,00
	6	4	19,70	29,60	39,00	59,00		15	3	33,00	50,00	66,00	100,00
	10		32,00	48,00	64,00	95,00		6		21,00	32,00	42,00	63,00

Продолжение

D	b	s	Масса алмазов в каратах при относительной концентрации				D	b	s	Масса алмазов в каратах при относительной концентрации			
			50	75	100	150				50	75	100	150
175	10	3	34,00	51,00	68,00	103,00	200	10	5	66,00	98,00	131,00	197,00
	15		50,00	75,00	100,00	149,00		15		96,00	144,00	192,00	288,00
	6	4	28,00	42,00	56,00	84,00		20		124,00	186,00	249,00	373,00
	10		46,00	68,00	91,00	137,00		10		50,00	75,00	99,00	149,00
	15		66,00	100,00	133,00	199,00		15	3	73,00	110,00	146,00	219,00
	6		35,00	53,00	70,00	105,00	250	20		95,00	143,00	191,00	286,00
	10	5	57,00	86,00	114,00	171,00		10	5	83,00	124,00	166,00	249,00
	15		83,00	124,00	166,00	249,00		15		122,00	183,00	244,00	365,00
200	10	3	39,00	59,00	79,00	119,00		20		159,00	238,00	318,00	477,00
	15		58,00	86,00	115,00	173,00							
	20		75,00	112,00	149,00	224,00							

Редактор В. С. Аверина
Технический редактор Л. Я. Митрофанова
Корректор Н. Б. Шелкова

Сдано в наб. 11.01.86 Подп. в печ. 23.09.86 0,5 л. 0,63 усл. кр.-отт. 0,42 уч.-изд. л.
Тир. 20000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1780