



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ  
ЧАШЕЧНЫЕ КОНИЧЕСКИЕ  
ФОРМЫ 12А2 С УГЛОМ 45°**

**ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 16172-80  
(СТ СЭВ 404-77)**

**Издание официальное**

**Е**

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

**КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЧАШЕЧНЫЕ  
КОНИЧЕСКИЕ ФОРМЫ 12A2 С УГЛОМ 45°**

**Основные размеры**

Diamond grinding wheels taper cup (diamond in rim)  
wheel shape 12A2 with angle 45°. Basic dimensions

ОКП 39 7001

**ГОСТ**

**16172-80\***

(СТ СЭВ 404—77)

Взамен

ГОСТ 16172—70

с 01.01.81

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14 января 1980 г. № 131 срок введения установлен

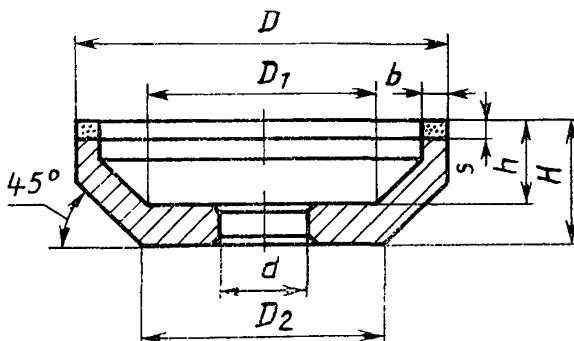
Проверен в 1985 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на алмазные шлифовальные чашечные конические круги формы 12A2 с углом 45° с относительной концентрацией алмазов 50, 75, 100 и 150, изготавляемые для нужд народного хозяйства и для экспорта.

Настоящий стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 404—77.

2. Основные размеры кругов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★  
E

\* Переиздание (июнь 1986 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в июне 1985 г. (ИУГ 9—85)

© Издательство стандартов, 1986

ММ									
Обозначение типоразмера круга	Примени- мость	D	H	d	D <sub>1</sub> , не менее	D <sub>2</sub> , не более	h	b	s
2724-0001			19,5				14	2	(1,5)
2724-0002		50			25	26		3	
2724-0003			21				15	2	3
2724-0004							3		
2724-0005			20				11	3	2
2724-0006		75			32	51		6	
2724-0007			21				12	3	3
2724-0008							6		
2724-0009			26				16	6	3
2724-0010							10		
2724-0011			27				17	6	4
2724-0012							10		
2724-0013			28				18	6	5
2724-0014		100			40	66		10	
2724-0015							3		
2724-0016			32				22	5	3
2724-0017							10		
2724-0018							3		
2724-0019			34				24	5	5
2724-0020							10		
2724-0021							6		
2724-0022			26				16	10	
2724-0023							6		
2724-0024		125	27		60	91	17	10	
2724-0025			28				18	6	5
2724-0026							10		
2724-0027							3		
2724-0028			40	32			28	5	3
2724-0029							10		

## *Продолжение*

MM

## *Продолжение*

## Продолжение

мм

Обозначение типоразмера круга	Применя-емость	<i>D</i>	<i>H</i>	<i>d</i>	<i>D<sub>1</sub></i> , не менее	<i>D<sub>2</sub></i> , более	<i>h</i>	<i>b</i>	<i>s</i>
2724-0084								10	
2724-0085			28	76			16	15	5
2724-0086								20	
2724-0087			50				36	10	3
2724-0088					(51)			20	
2724-0089			52				38	10	5
2724-0090		250			160	216		20	
2724-0091			50				36	10	3
2724-0092				76				20	
2724-0093			52				38	10	5
2724-0094								20	
2724-0095			50				36	10	3
2724-0096				(127)				20	
2724-0097			52				38	10	5
2724-0098								20	
2724-0099			20					3	2
2724-0100					32		11	6	
2724-0101		75	21	20			12	3	
2724-0102								6	
2724-0103			26,5		40		18,5	3	
2724-0104								6	3

П р и м е ч а н и е. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

П р и м ер у с л о в н о го обозначения типоразмера круга формы 12А2 с углом 45°, наружным диаметром  $D=150$  мм, высотой  $H=26$  мм, диаметром посадочного отверстия  $d=32$  мм,

ширина́й алмазоно́сного слоя  $b=6$  мм, толщи́ной алмазоно́сного слоя  $s=3$  мм:

*2724-0033 ГОСТ 16172—80*

(Измененна́я редакци́я, Изм. № 1).

3. Масса алмазов в круге указана в справочном приложении.
  4. Технические требования — по ГОСТ 16181—82.
-

**ПРИЛОЖЕНИЕ**  
*Справочное*

**МАССА АЛМАЗОВ В КРУГАХ ФОРМЫ 12А2 С УГЛОМ 45°**

Размеры в мм

D	b	s	Масса алмазов в каратах при относительной концентрации				D	b	s	Масса алмазов в каратах при относительной концентрации			
			50	75	100	150				50	75	100	150
50	2	1,5	1,00	1,49	1,99	2,88	125	6	5	24,70	37,00	49,00	74,00
	3		1,46	2,19	2,92	4,40		10		40,00	60,00	80,00	119,00
	2	3	1,99	2,99	4,00	6,00		3		7,60	11,40	15,20	22,80
	3		2,92	4,40	5,80	8,80		5	3	12,40	18,60	24,90	37,00
	2	2	2,99	4,50	6,00	9,00		10		23,80	36,00	48,00	71,00
	6		5,70	8,60	11,40	17,20		3		12,60	19,00	25,30	38,00
75	3		4,50	6,70	9,00	13,40	150	5	5	20,70	31,00	41,00	62,00
	6	3	8,60	12,90	17,20	25,80		10		40,00	60,00	80,00	119,00
	6		11,70	17,50	23,40	35,00		6		18,00	26,90	36,00	54,00
	10		18,70	28,00	37,00	56,00		10	3	29,00	44,00	58,00	87,00
	6	4	15,60	23,40	31,00	47,00		15		42,00	63,00	84,00	126,00
	10		24,90	37,00	50,00	75,00		6		20,00	45,00	60,00	90,00
100	6	5	19,50	29,20	39,00	58,50		10	5	48,00	73,00	97,00	145,00
	10		31,00	47,00	62,00	93,00		15		70,00	105,00	140,00	210,00
	3	3	6,00	9,00	12,00	18,10		5		15,00	22,50	30,00	45,00
	5		9,90	14,80	19,70	29,60		10	3	29,00	44,00	58,00	87,00
	10		18,70	28,00	37,00	56,00		20		54,00	81,00	108,00	162,00
	3	5	10,10	15,10	20,10	30,00		5		25,10	38,00	50,00	75,00
125	5		16,40	24,60	33,00	49,00		10	5	48,00	73,00	97,00	145,00
	10		31,00	47,00	62,00	93,00		20		90,00	135,00	180,00	269,00
	6	3	14,80	22,20	29,60	44,00		6		14,00	21,00	28,00	42,00
	10		23,80	36,00	48,00	71,00		175	10	22,80	34,00	46,00	68,00
	6	4	19,70	29,60	39,00	59,00		15		33,00	50,00	66,00	100,00
	10		32,00	48,00	64,00	95,00		6	3	21,00	32,00	42,00	63,00

*Продолжение*

D	b	s	Масса алмазов в каратах при относительной концентрации				D	b	s	Масса алмазов в каратах при относительной концентрации			
			50	75	100	150				50	75	100	150
175	10	3	34,00	51,00	68,00	103,00	200	10	5	66,00	98,00	131,00	197,00
	15		50,00	75,00	100,00	149,00		15		96,00	144,00	192,00	288,00
	6		28,00	42,00	56,00	84,00		20		124,00	186,00	249,00	373,00
	10	4	46,00	68,00	91,00	137,00		10		50,00	75,00	99,00	149,00
	15		66,00	100,00	133,00	199,00		15	3	73,00	110,00	146,00	219,00
	6		35,00	53,00	70,00	105,00		20		95,00	143,00	191,00	286,00
	10	5	57,00	86,00	114,00	171,00		10		83,00	124,00	166,00	249,00
	15		83,00	124,00	166,00	249,00		15	5	122,00	183,00	244,00	365,00
200	10		39,00	59,00	79,00	119,00	250	20		159,00	238,00	318,00	477,00
	15	3	58,00	86,00	115,00	173,00							
	20		75,00	112,00	149,00	224,00							

Редактор В. С. Аверина

Технический редактор Л. Я. Митрофанова

Корректор Н. Б. Шелкова

Сдано в наб. 11.01.86 Подп. в печ. 23.09.86 0,5 п. л. 0,63 усл. кр.-отт. 0,42 уч -изд. л.  
Тир. 20000 Цена 3 коп.Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., 3.

Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1780