

СССР  
—  
Управление  
по стандартизации  
при Госплане  
Союза ССР

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
2239—54

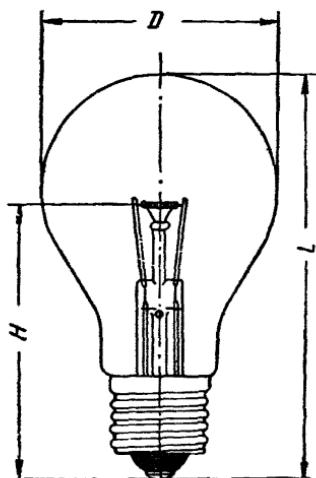
Взамен  
ГОСТ 2239—43

Группа Е81

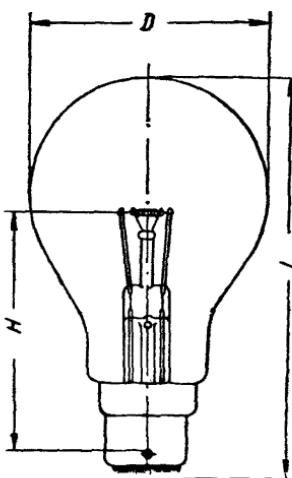
Настоящий стандарт распространяется на электрические лампы накаливания для освещения промышленных предприятий, жилых домов, учреждений и пр. при параллельном включении их в электрические сети напряжением 110, 127 и 220 в.

### I. ТИПЫ. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ И ПАРАМЕТРЫ

1. По основным размерам, электрическим и световым параметрам, высоте светового центра и типу цоколей лампы должны соответствовать черт. 1 и 2 и таблице.



Черт. 1



Черт. 2

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Цена 20 коп.

Внесен Министерством  
электростанций и  
электропромышленности

Утвержден Управлением  
по стандартизации  
22/II 1954 г.

Срок введения  
1/VII 1954 г.

ГОСТ 2239—54

## Лампы накаливания электрические нормальные осветительные

Типы ламп	Номинальные значения				Граничные значения			D мм	L мм	H мм	Типы щоколей (ГОСТ 2520—51)
	Напряже- ние, в	Мощ- ность, вт	Свето- вый поток, лм	Световая отдача лм/вт	Мощность вт не более	Свето- вый по- ток, лм	Свето- вая от- дача лм/вт				
					не менее						
HB1		10	70	7,0	10,8	56	6,15	61	107	—	—
HB2		15	125	8,3	16,2	110	7,3	61	107	—	—
HB3		25	228	9,1	27,0	208	8,0	61	107	—	—
HB4		40	380	9,5	43,2	304	8,35	66	124	—	—
HГ1		60	660	11,0	64,7	548	9,9	66	124	—	—
HГ2		75	915	12,2	81,0	760	11,0	66	124	—	—
H13	110	100	1320	13,2	108	1095	11,9	76	159	118	±6
HГ4		150	2280	15,2	162	1895	13,7	81	175	130	±6
HГ5		200	3200	16,0	216	2660	14,4	97	205	153	±6
HГ6		300	5160	17,2	324	4280	15,5	112	237	175	±7
HГ7		400	7000	17,5	432	5820	15,75	112	242	180	±7
HГ8		500	9100	18,2	540	7555	16,4	112	242	180	±7
HГ9		750	14250	19,0	810	11820	17,1	152	336	253	±8
HГ10		1000	19500	19,5	1080	16200	17,6	152	336	253	±8
HB40		10	70	7,0	10,8	56	6,15	61	107	—	—
HB10		15	125	8,3	16,2	110	7,3	61	107	—	—
HB11		25	228	9,1	27,0	208	8,0	61	107	—	—
HB12		40	380	9,5	43,2	304	8,35	66	124	—	—
HГ21		60	660	11,0	64,7	548	9,9	66	124	—	—
H122		75	915	12,2	81,0	760	11,0	66	124	—	—
HГ23	127	100	1320	13,2	108	1095	11,9	76	159	118	±6
HГ24		150	2280	15,2	162	1895	13,7	81	175	130	±6
HГ25		200	3200	16,0	216	2660	14,4	97	205	153	±6
H126		300	5160	17,2	324	4280	15,5	112	237	175	±7
H127		400	7000	17,5	432	5820	15,75	112	242	180	±7
HГ28		500	9100	18,2	540	7555	16,4	112	242	180	±7
HГ29		750	14250	19,0	810	11820	17,1	152	336	253	±8
HГ30		1000	19500	19,5	1080	16200	17,6	152	336	253	±8
HB23		15	101	6,7	16,2	80,6	5,9	61	107	—	—
HB24		25	198	7,9	27,0	158,5	6,95	61	107	—	—
HB25		40	340	8,5	43,2	272	7,5	66	124	—	—
HB27		60	540	9,0	64,8	432	7,9	66	124	—	—
HГ47		75	698	9,3	81,0	580	8,35	66	124	—	—
HГ48	220	100	1050	10,5	108	870	9,4	76	159	118	±6
HГ49		150	1845	12,3	162	1530	11,1	81	175	130	±6
HГ50		200	2660	13,3	216	2210	11,95	97	205	153	±6
HГ51		300	4350	14,5	324	3620	13,05	112	237	175	±7
HГ52		400	6000	15,0	432	4980	13,5	112	242	180	±7
HГ53		500	8000	16,0	540	6630	14,4	112	242	180	±7
HГ54		750	12980	17,3	810	10750	15,6	152	336	253	±8
HГ55		1000	18000	18,0	1080	14940	16,2	152	336	253	±8
HБ7		55	650	11,8	60,5	550	10,6	61	110	—	—
HБ8	127	71	900	12,7	78,1	760	11,4	66	131	—	—
HБ9		96	1300	13,5	105,6	1100	12,2	66	131	—	—
HБ6		82	900	11,0	90,0	760	9,9	66	131	—	—
HБ5	220	109	1300	11,9	120	1100	10,7	66	131	—	—

Лампы накаливания электрические нормальные  
осветительные

ГОСТ 2239—54

Лампы должны изготавляться в прозрачных баллонах.

Лампы мощностью до 150 вт включительно допускается изготавливать в баллонах из матированного стекла или из стекла, окрашенного в молочный цвет.

Лампы в баллонах из матированного стекла должны иметь световой поток и световую отдачу не менее 97%, а лампы в баллонах из стекла, окрашенного в молочный цвет,—не менее 75% от значений, указанных в таблице.

Лампы мощностью до 200 вт включительно допускается изготавливать с цоколями типа 2Ш-22 по ГОСТ 2520—51; при этом полная длина ламп уменьшается на 3 мм, а высота светового центра — на 10 мм (см. черт. 2).

Лампы мощностью 300 вт допускается изготавливать с цоколями типа Р40; при этом полная длина ламп должна быть не более 242 мм, а высота светового центра должна быть равна  $180 \pm 7$  мм.

## II. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

2. Электроды должны быть прочно припаяны (с применением бескислотного флюса) или приварены к контактам цоколя таким образом, чтобы они не препятствовали ввертыванию или вставлению ламп в патрон по ГОСТ 2746—55 или ГОСТ 361—41 и не нарушали противокоррозионного покрытия цоколя.

3. Крепление цоколя к баллону должно быть прочным, не допускающим отделения цоколя от баллона при приложении к цоколю крутящего момента, постепенно возрастающего до 0,3 кгм.

4. Средняя продолжительность горения всех типов ламп при номинальном напряжении должна быть не менее 1000 час.

Средний конечный световой поток ламп, измеренный после указанной выше продолжительности горения, должен быть не менее 90% от допустимых предельных значений, указанных в таблице.

Продолжительность горения каждой лампы при номинальном напряжении должна быть не менее 500 час.

5. Поставщик обязан в течение трех месяцев со дня отгрузки (продажи) потребителю безвозмездно заменять вышедшие из строя лампы при условии соблюдения потребителем правил их эксплуатации.

## III. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

6. Готовые лампы должны быть проверены на соответствие их требованиям настоящего стандарта и приняты отделом технического контроля (ОТК) завода-поставщика.

Завод-поставщик должен гарантировать соответствие выпускаемых ламп требованиям настоящего стандарта.

7. Потребитель (заказчик) имеет право производить контрольную проверку поступивших к нему ламп и соответствия их показателей требованиям настоящего стандарта, применяя правила приемки и методы испытаний, указанные в пп. 8, 9 и 11—14 настоящего стандарта.

8. Контрольной проверке должна быть подвергнута каждая партия ламп на соответствие требованиям пп. 1, 2 и 3 настоящего стандарта.

Для контрольной проверки от каждой партии должно быть взято следующее количество ламп каждого типа:

Мощность ламп	
от 10 до 100 вт	50 ламп
» 150 » 400 »	25 »
» 500 » 1000 »	15 »

За партию должны быть приняты лампы одного типа, предназначенные для одновременной сдачи их представителю заказчика, или лампы одного типа, полученные потребителем одновременно, по одному и тому же отправительному документу, или лампы одного типа, изготовленные в течение одних суток.

9. Если в числе ламп, взятых для контрольных испытаний, окажется хотя бы одна лампа, не соответствующая требованиям пп. 1, 2 и 3, то производят повторное испытание двойного числа ламп на соответствие их требованиям тех пунктов, по которым при первом испытании были получены неудовлетворительные результаты.

Если результаты повторного испытания окажутся также неудовлетворительными, то партия ламп подлежит забракованию.

10. Для проверки соответствия ламп требованиям п. 4 настоящего стандарта завод-поставщик должен производить периодические испытания не реже:

для ламп мощностью до 400 вт—одного раза в месяц;  
 » » » 500 вт и выше — одного раза в квартал.

Лампы накаливания электрические нормальные  
осветительные

ГОСТ 2239—54

Для периодических испытаний должны быть взяты равномерно в течение месяца (квартала) лампы разных дней и смен выработки из числа прошедших контрольные испытания в количестве:

Мощность ламп	
от 10 до 100 вт	30 ламп каждого типа
» 150 » 400 »	20 » »
» 500 » 1000 »	10 » »

Протоколы периодических испытаний ламп должны быть предъявлены заказчику по его требованию.

11. Размеры ламп (п. 1) должны проверяться мерительным инструментом или шаблонами.

12. Электрические и световые параметры ламп (п. 1) должны измеряться на постоянном или переменном токе; при этом, напряжение на контактах ламп должно поддерживаться равным номинальному.

Электрические измерения должны производиться при помощи измерительных приборов не ниже класса 0,5.

Погрешность при измерениях световых параметров не должна превышать  $\pm 2,5\%$ .

Перед измерением лампы должны быть подвергнуты обжигу до получения стабильных значений параметров.

13. Крепление электродов к цоколю (п. 2) должно проверяться осмотром.

14. Прочность крепления цоколя к баллону (п. 3) должна проверяться при помощи прибора, обеспечивающего плавно нарастающий крутящий момент до 0,3 кгм.

При этой проверке не принимаются во внимание лампы, у которых во время испытаний произошло разрушение стекла колбы; такие лампы должны быть заменены.

15. Испытание на продолжительность горения (п. 4) должно производиться на постоянном или переменном токе при номинальном напряжении или при напряжении, равном 115% номинального.

Колебания напряжения на контактах ламп не должны превышать  $\pm 2\%$  от установленного.

При испытании ламп на напряжении, равном 115% номинального, средняя продолжительность горения всех типов ламп должна быть не менее 150 час., а продолжительность горения каждой лампы не менее 75 час.

При испытании лампы должны находиться в вертикальном положении, цоколем вверх.

При подсчете среднего конечного светового потока должны быть приняты во внимание только лампы, дождевшие до срока, установленного в настоящем стандарте.

#### IV. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

16. На лампе должны быть отчетливо нанесены следующие обозначения:

- а) товарный знак завода-поставщика;
- б) номинальное напряжение (в вольтах);
- в) номинальная мощность (в ваттах);
- г) дата выпуска (квартал и год).

17. Каждая лампа должна быть вложена в индивидуальную коробку или трубку из картона или из гофрированной бумаги.

Допускается также завертывание ламп в гофрированную бумагу, а затем в оберточную.

Уложенные в коробки или завернутые в бумагу лампы должны быть упакованы в групповые коробки из гофрированного картона по ГОСТ 5884—51.

18. На коробке с лампами должны быть нанесены:

- а) товарный знак завода-поставщика;
- б) наименование ламп;
- в) номинальное напряжение (в вольтах);
- г) номинальная мощность (в ваттах);
- д) тип цоколя;
- е) количество ламп;
- ж) дата упаковки;
- з) номер или фамилия упаковщика;
- и) надпись: «Осторожно—стекло!»;
- к) «ГОСТ 2239—54».

19. Лампы должны храниться в закрытых, сухих, проветриваемых помещениях, при отсутствии в воздухе кислотных, щелочных и других примесей, вредно влияющих на лампы.

20. При транспортировании коробки с упакованными лампами должны быть защищены от атмосферных осадков и механических повреждений.

#### Замена

ГОСТ 2746—55 введен взамен ГОСТ 2746—44.