



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

---

**ШТАМПЫ ЛИСТОВОЙ  
ШТАМПОВКИ**

**ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ**

*Часть первая*

**ГОСТ 18732-73—ГОСТ 18785-73**

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

ШТАМПЫ ЛИСТОВОЙ  
ШТАМПОВКИ  
ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ

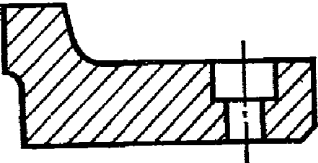
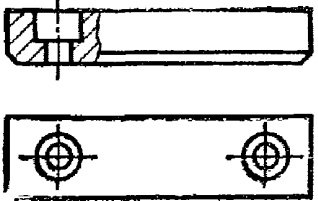
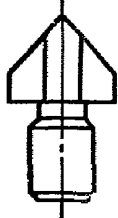
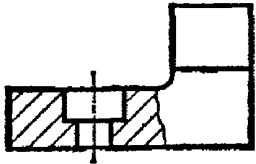
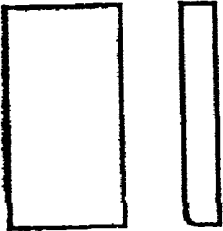
*Часть первая*

ГОСТ 18732-73—ГОСТ 18785-73

Издание официальное



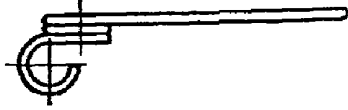
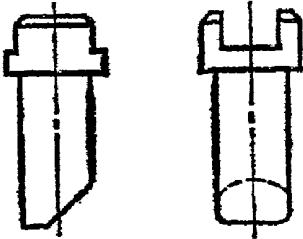


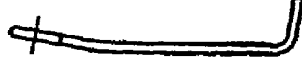

МОСКВА—1977

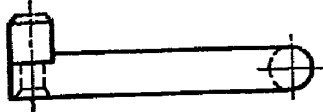
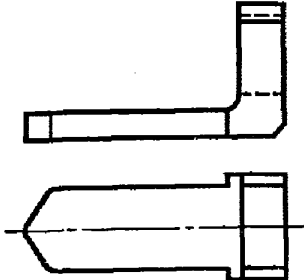
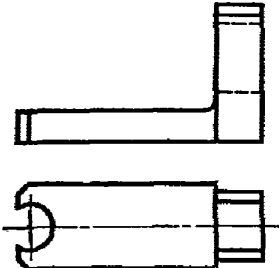
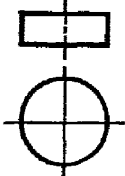
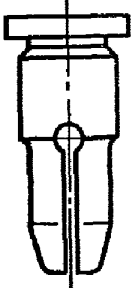
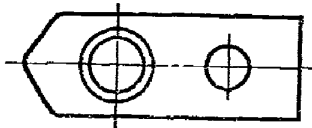
## СОДЕРЖАНИЕ

Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18732—73	Заготовки секций матриц и пуансонов. Конструкция и размеры		13
ГОСТ 18733—73	Шпонки упорные. Конструкция и размеры		17
ГОСТ 18734—73	Ножи для резки отходов. Конструкция и размеры		20
ГОСТ 18735—73	Ножи для резки отходов прямоугольные. Конструкция и размеры		23
ГОСТ 18736—73	Ножи шаговые. Конструкция и размеры		25

Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18737—73	Ножи шаговые с направлением. Конструкция и размеры		32
ГОСТ 18738—73	Упоры к шаговым ножам. Конструкция и размеры		40
ГОСТ 18739—73	Упоры к шаговым ножам врезные. Конструкция и размеры		43
ГОСТ 18740—73	Упоры цилиндрические. Конструкция и размеры		46
ГОСТ 18741—73	Упоры разовые с гнездом под пружину. Конструкция и размеры		49
ГОСТ 18742—73	Упоры разовые. Конструкция и размеры		54

Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18743—73	Упоры грибовые. Конструкция и размеры		58
ГОСТ 18744—73	Упоры со скосом. Конструкция и размеры		61
ГОСТ 18745—73	Упоры Г-образные. Конструкция и размеры		63
ГОСТ 18746—73	Шпильки упорные. Конструкция и размеры		66
ГОСТ 18747—73	Упоры ступенчатые. Конструкция и размеры		69
ГОСТ 18748—73	Упоры ступенчатые с пластиной. Конструкция и размеры		72


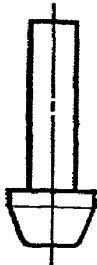

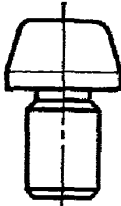

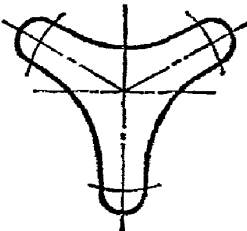
Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18749—73	Упоры с фланцем. Конструкция и размеры		76
ГОСТ 18750—73	Упоры с отверстием под пружину кручения. Конструкция и размеры		79
ГОСТ 18751—73	Пружина кручения к упорам. Конструкция и размеры		81
ГОСТ 18752—73	Упоры со скосом и пазом для пружины. Конструкция и размеры		83
ГОСТ 18753—73	Пружины пластинчатые для упоров со скосом. Конструкция и размеры		86
ГОСТ 18754—73	Упоры со скосом и лыской. Конструкция и размеры		88
ГОСТ 18755—73	Упоры проволочные. Конструкция и размеры		91
ГОСТ 18756—73	Упоры для фиксации повернутой полосы. Конструкция и размеры		93

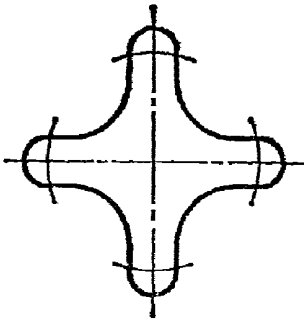
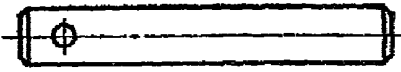
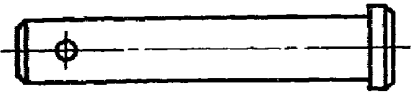
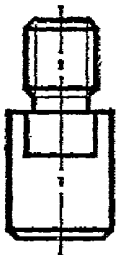
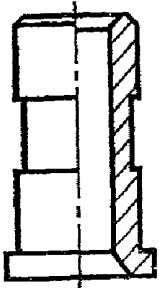
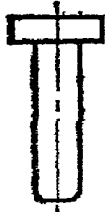
Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18757—73	Упоры составные для фиксации повернутой полосы. Конструкция и размеры		95
ГОСТ 18758—73	Прижимы. Конструкция и размеры		99
ГОСТ 18759—73	Прижимы роликовые. Конструкция и размеры		103
ГОСТ 18760—73	Ролики к прижимам. Конструкция и размеры		106
ГОСТ 18761—73	Прижимы цилиндрические. Конструкция и размеры		107
ГОСТ 18762—73	Ползушки к цилиндрическим прижимам. Конструкция и размеры		110

Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18763—73	Прижимы колодочные. Конструкция и размеры		112
ГОСТ 18764—73	Пружины к колодочным прижимам. Конструкция и размеры		115
ГОСТ 18765—73	Прижимы пружинные. Конструкция и размеры		117
ГОСТ 18766—73	Прижимы-тормозы. Конструкция и размеры		119
ГОСТ 18767—73	Устройства прижимные. Конструкция и размеры		122



Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18768—73	Планки поддерживающие. Конструкция и размеры		129
ГОСТ 18769—73	Фиксаторы стержневые. Конструкция и размеры		131
ГОСТ 18770—73	Фиксаторы с резьбовым отверстием. Конструкция и размеры		134
ГОСТ 18771—73	Фиксаторы со ступенчатым отверстием. Конструкция и размеры		137
ГОСТ 18772—73	Фиксаторы с резьбовым хвостовиком. Конструкция и размеры		142

Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18773—73	Фиксаторы стержневые под расклейку. Конструкция и размеры		146
ГОСТ 18774—73	Фиксаторы грибовые под расклейку. Конструкция и размеры		151
ГОСТ 18775—73	Фиксаторы усиленные. Конструкция и размеры		157
ГОСТ 18776—73	Фиксаторы грибовые. Конструкция и размеры		160
ГОСТ 18777—73	Траверсы круглые. Конструкция и размеры		165
ГОСТ 18778—73	Траверсы трехопорные. Конструкция и размеры		168

Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18779—73	Траверсы четырехопорные. Конструкция и размеры		170
ГОСТ 18780—73	Толкатели. Конструкция и размеры		172
ГОСТ 18781—73	Толкатели с буртиком. Конструкция и размеры		178
ГОСТ 18782—73	Пальцы к толкателям. Конструкция и размеры		188
ГОСТ 18783—73	Втулки направляющие для толкателей. Конструкция и размеры		192
ГОСТ 18784—73	Толкатели грибковые. Конструкция и размеры		196

Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18785—73	Толкатели грибковые составные. Конструкция и размеры		200

ГОСТ  
18732—73

ЗАГОТОВКИ СЕКЦИЙ МАТРИЦ И ПУАНСОНОВ

Конструкция и размеры

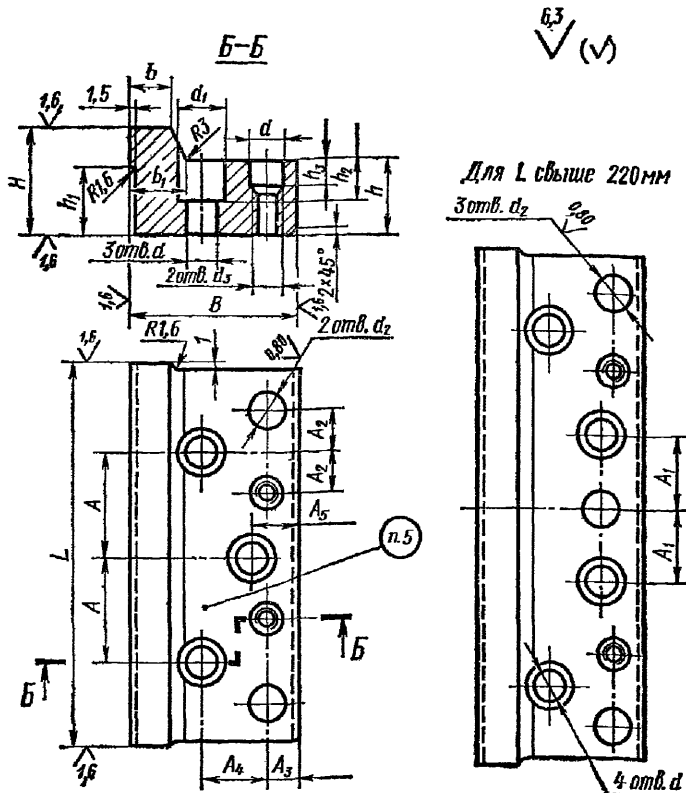
Blanks of sections for female dies and punches. Design and dimensions

Взамен  
МН 5535—64,  
МН 842—60

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 22 мая 1973 г. № 1306 срок действия с 01.07. 74 до 01.07. 79

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры секций должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Обозначение заготовок секций	Применяемость	L	B	H	b	b <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	h <sub>4</sub>	A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	A <sub>3</sub>	A <sub>4</sub>	A <sub>5</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> (пред. откл. по А)	d <sub>3</sub>	Масса, кг	
1190-0001		100	36	20	6	10	14	12	6	6		28			10	12		6,6	11	8	M6	0,339	
1190-0002			40	25	7	11	18	16	8	8						11	14	12	9,0	14	10	M8	0,529
1190-0003		110	36	20	6	10	14	12	6	6		34			10	12		6,6	11	8	M6	0,381	
1190-0004			40	25	7	11	18	16	8	8			32			11	14		9,0	14	10	M8	0,590
1190-0005		125	50	32	10	16	22	20	10	10		30			10	13	14	11,0	17	12	M10	0,912	
1190-0006			40	25	7	11	18	16	8	8			40			11	14	12	9,0	14	10	M8	0,682
1190-0007		150	50	32	10	16	22	20	10	10		38			10	13	14	11,0	17	12	M10	1,056	
1190-0008			63	40	14	20	30	28	15	8			34			12	16	20	13,0	19	16	M12	1,423
1190-0009		170																				1,717	
1190-0011			50	32	10	16	22	20	10	10			50			10	13	14	11,0	17	12	M10	1,303
1190-0012		200	63	40	14	20	30	28	15	15								13,0	19			1,764	
1190-0013			71	50	18	24	25	22	12	10													2,195
1190-0014		220																					2,451
1190-0015			71	50	18	24	36	34	15	22			45			12	16	25	18				3,094
1190-0016		250																					2,974
1190-0017			80	60	21	28	28	28	16	10													
1190-0018		300																					3,403
1190-0019			100	100	24	33	28	28	16	10													
1190-0021		350	50	32	10	16	22	20	10			60			10	13	14	11,0	17	12	M10	1,488	
1190-0022			63	40	14	20	30	28	15	15													
1190-0023		400																					2,441
1190-0024			71	50	18	24	25	22	12	10									13,0	19			
1190-0025		450																					3,451
1190-0026			80	60	21	28	28	28	16	10			56			12	16	25	18				
1190-0027		500																					4,535
1190-0028			80	60	21	28	40	40	20	22									20	17,0	26		
1190-0029		550	100	100	24	33	28	28	16	10													5,870
1190-0031			50	32	10	16	22	20	10				75			10	13	14	11,0	17	12	M10	1,777
1190-0032		600	63	40	14	20	30	28	15	15													2,429
1190-0033			71	50	18	24	25	22	12	10									13,0	19			
1190-0034		650																					3,349
1190-0035			71	50	18	24	36	34	15	22			71			16	25	18					
1190-0036		700																					4,154
1190-0037			80	60	21	28	28	28	16	10													
1190-0038		750																					4,727
1190-0039			80	60	21	28	40	40	20	22									20	17,0	26		
1190-0041		800	100	100	24	33	28	28	16	10													2,693
1190-0042			63	40	14	20	30	28	15	15													
1190-0043		850																					3,707
1190-0044			71	50	18	24	25	22	12	10			80			16	25	18	13,0	19			

## Размеры в мм

Продолжение

Обозначение заготовок секций	Применяемость	L	B	H	b	b <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	A <sub>3</sub>	A <sub>4</sub>	A <sub>5</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> (пред. откл. по A)	d <sub>3</sub>	Масса, кг															
																						28	28	16	10	16	28	20	17,0	26	M16					
1190-0045		220	80	60	21	28	28	28	16	10	80	—									M16	4,625														
1190-0046				40			40	20	22	20												17,0	26	5,725												
1190-0047			75		28	28	16	10	18	38												5,255														
1190-0048			100	100	24	33																7,517														
1190-0049		250	63	40	14	20	22	20	12	8	95	50									M12	3,014														
1190-0051							30	28	15	15														13,0	19	3,632										
1190-0052			71	50	18	24	25	22	12	10												16	25	18										4,167		
1190-0053							36	34	15	22																										
1190-0054			80	60	21	28	28	28	16	10												40												5,160		
1190-0055							40	40	20	22																								28	20	17,0
1190-0056				75		28	28	16	10	18																								38	5,877	
1190-0057				100	100	24	33																												8,447	
1190-0058			280	63	40	14	20	22	20	12												8	110	50									16	3,366		
1190-0059								30	28	15												15														13,0
1190-0061		71		50	18	24	25	22	12	10	16	25	18																					4,705		
1190-0062							36	34	15	22																										
1190-0063		80		60	21	28	28	28	16	10	12																							5,868		
1190-0064							40	40	20	22																								28	20	17,0
1190-0065				75		28	28	16	10	18																								38	6,670	
1190-0066		100		100	24	33					9,548																									
1190-0067		300		63	40	14	20	22	20	12	8	120	60																					M12	3,674	
1190-0068								30	28	15	15																									
1190-0069			71	50	18	24	25	22	12	10	16												25	18											5,065	
1190-0071							36	34	15	22																										
1190-0072			80	60	21	28	28	28	16	10	18																								6,339	
1190-0073							40	40	20	22																									28	20
1190-0074				75		28	28	16	10	18																									38	7,199
1190-0075			100	100	24	33					10,284																									

Пример условного обозначения заготовки секции размерами  $L=100$  мм,  $H=20$  мм,  $h=14$  мм:

Заготовка секции 1190-0001 ГОСТ 18732—73

2. Материал: для разделительных штампов — сталь марки У10А по ГОСТ 1435—74; для формообразующих штампов — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74.

3. Допускается по заказу потребителя изготавливать секции без поднутрения (1,6 мм) на рабочей поверхности.

4. Остальные технические требования — по ГОСТ 18824—73.

5. Маркировать: условное обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

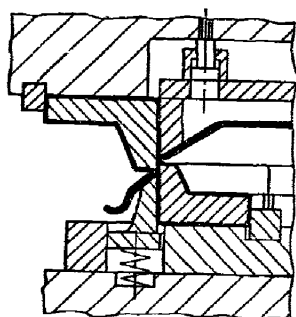
6. Примеры применения секций даны в справочном приложении.

Замена

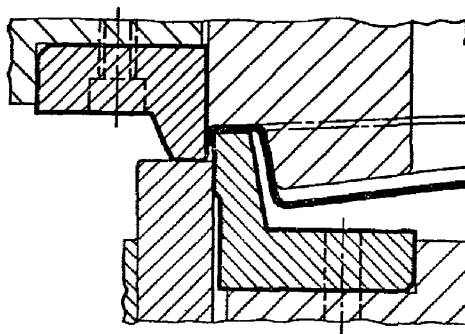
ГОСТ 1435—74 введен взамен ГОСТ 1435—54.

**ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ СЕКЦИЙ МАТРИЦ И ПУАНСОНОВ**

Для разделительных  
штампов



Для формообразующих  
штампов





Редактор *Р. Г. Говердовская*  
Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*  
Корректор *Е. И. Морозова*

Сдано в наб. 13.05.76      Подп. в печ. 20.09.77      26,0 п. л.      16,20 уч.-изд. л.      Тир. 10000      Цена 80 коп.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1673