



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

**ШТАМПЫ ЛИСТОВОЙ
ШТАМПОВКИ**
ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ

Часть первая

ГОСТ 18732-73—ГОСТ 18785-73

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ШТАМПЫ ЛИСТОВОЙ
ШТАМПОВКИ
ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ

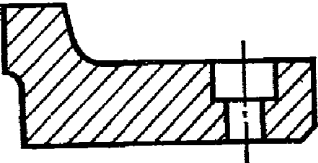
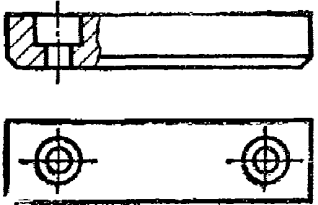
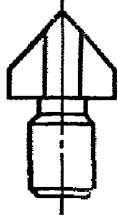
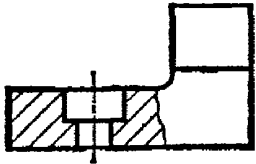
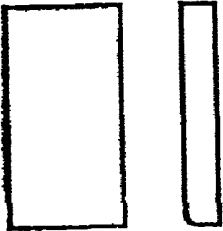
Часть первая

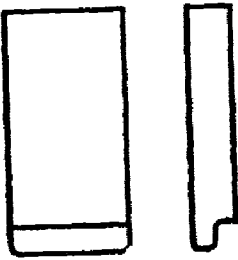
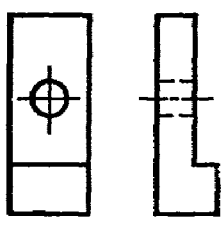
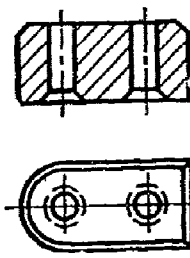

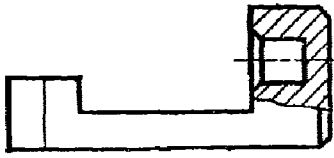
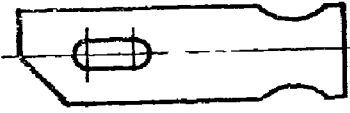
ГОСТ 18732-73—ГОСТ 18785-73

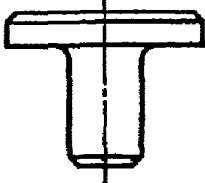
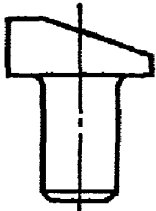
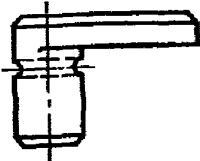


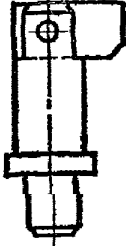
Издание официальное



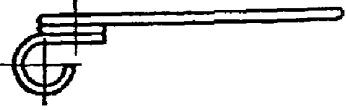
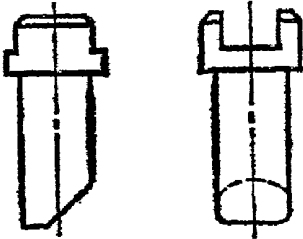


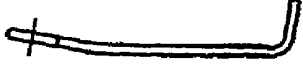

МОСКВА—1977

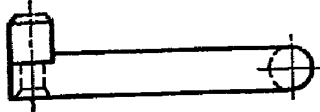
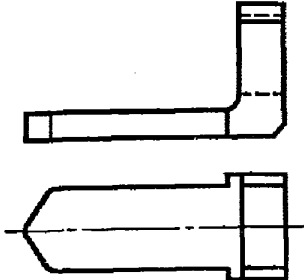
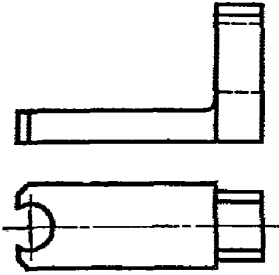
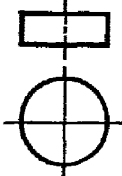
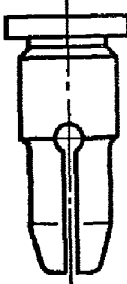
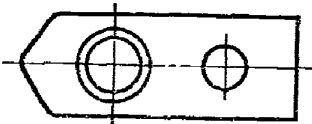
СОДЕРЖАНИЕ


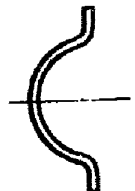


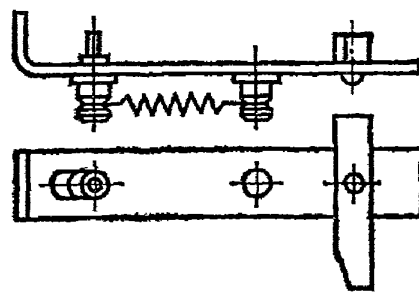
Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18732—73	Заготовки секций матриц и пуансонов. Конструкция и размеры		13
ГОСТ 18733—73	Шпонки упорные. Конструкция и размеры		17
ГОСТ 18734—73	Ножи для резки отходов. Конструкция и размеры		20
ГОСТ 18735—73	Ножи для резки отходов прямоугольные. Конструкция и размеры		23
ГОСТ 18736—73	Ножи шаговые. Конструкция и размеры		25

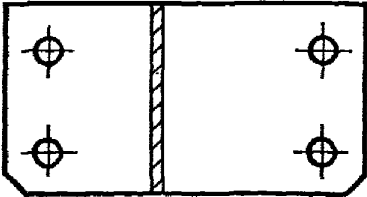

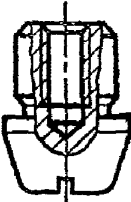
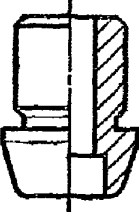
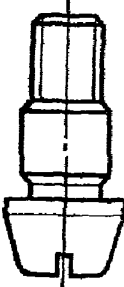
Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18737—73	Ножи шаговые с направлением. Конструкция и размеры		32
ГОСТ 18738—73	Упоры к шаговым ножам. Конструкция и размеры		40
ГОСТ 18739—73	Упоры к шаговым ножам врезные. Конструкция и размеры		43
ГОСТ 18740—73	Упоры цилиндрические. Конструкция и размеры		46
ГОСТ 18741—73	Упоры разовые с гнездом под пружину. Конструкция и размеры		49
ГОСТ 18742—73	Упоры разовые. Конструкция и размеры		54




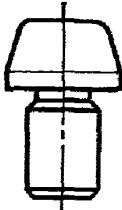

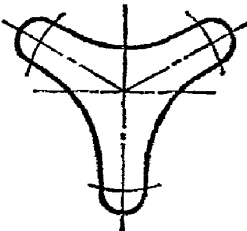
Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18743—73	Упоры грибовые. Конструкция и размеры		58
ГОСТ 18744—73	Упоры со скосом. Конструкция и размеры		61
ГОСТ 18745—73	Упоры Г-образные. Конструкция и размеры		63
ГОСТ 18746—73	Шпильки упорные. Конструкция и размеры		66
ГОСТ 18747—73	Упоры ступенчатые. Конструкция и размеры		69
ГОСТ 18748—73	Упоры ступенчатые с пластиной. Конструкция и размеры		72

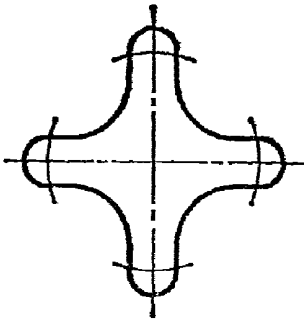
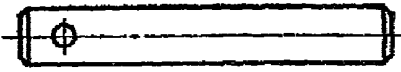
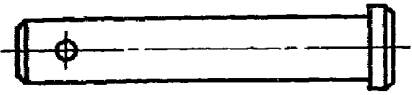
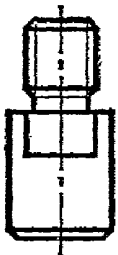
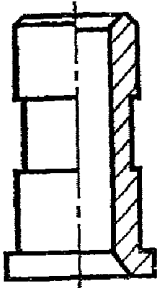
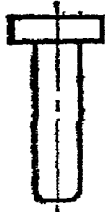
Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18749—73	Упоры с фланцем. Конструкция и размеры		76
ГОСТ 18750—73	Упоры с отверстием под пружину кручения. Конструкция и размеры		79
ГОСТ 18751—73	Пружина кручения к упорам. Конструкция и размеры		81
ГОСТ 18752—73	Упоры со скосом и пазом для пружины. Конструкция и размеры		83
ГОСТ 18753—73	Пружины пластинчатые для упоров со скосом. Конструкция и размеры		86
ГОСТ 18754—73	Упоры со скосом и лыской. Конструкция и размеры		88
ГОСТ 18755—73	Упоры проволоочные. Конструкция и размеры		91
ГОСТ 18756—73	Упоры для фиксации повернутой полосы. Конструкция и размеры		93

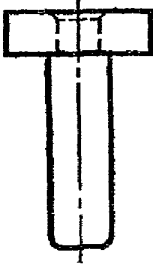
Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18757—73	Упоры составные для фиксации повернутой полосы. Конструкция и размеры		95
ГОСТ 18758—73	Прижимы. Конструкция и размеры		99
ГОСТ 18759—73	Прижимы роликовые. Конструкция и размеры		103
ГОСТ 18760—73	Ролики к прижимам. Конструкция и размеры		106
ГОСТ 18761—73	Прижимы цилиндрические. Конструкция и размеры		107
ГОСТ 18762—73	Ползушки к цилиндрическим прижимам. Конструкция и размеры		110

Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18763—73	Прижимы колодочные. Конструкция и размеры		112
ГОСТ 18764—73	Пружины к колодочным прижимам. Конструкция и размеры		115
ГОСТ 18765—73	Прижимы пружинные. Конструкция и размеры		117
ГОСТ 18766—73	Прижимы-тормозы. Конструкция и размеры		119
ГОСТ 18767—73	Устройства прижимные. Конструкция и размеры		122

Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18768—73	Планки поддерживающие. Конструкция и размеры		129
ГОСТ 18769—73	Фиксаторы стержневые. Конструкция и размеры		131
ГОСТ 18770—73	Фиксаторы с резьбовым отверстием. Конструкция и размеры		134
ГОСТ 18771—73	Фиксаторы со ступенчатым отверстием. Конструкция и размеры		137
ГОСТ 18772—73	Фиксаторы с резьбовым хвостовиком. Конструкция и размеры		142

Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18773—73	Фиксаторы стержневые под расклейку. Конструкция и размеры		146
ГОСТ 18774—73	Фиксаторы грибовые под расклейку. Конструкция и размеры		151
ГОСТ 18775—73	Фиксаторы усиленные. Конструкция и размеры		157
ГОСТ 18776—73	Фиксаторы грибовые. Конструкция и размеры		160
ГОСТ 18777—73	Траверсы круглые. Конструкция и размеры		165
ГОСТ 18778—73	Траверсы трехопорные. Конструкция и размеры		168

Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18779—73	Траверсы четырехопорные. Конструкция и размеры		170
ГОСТ 18780—73	Толкатели. Конструкция и размеры		172
ГОСТ 18781—73	Толкатели с буртиком. Конструкция и размеры		178
ГОСТ 18782—73	Пальцы к толкателям. Конструкция и размеры		188
ГОСТ 18783—73	Втулки направляющие для толкателей. Конструкция и размеры		192
ГОСТ 18784—73	Толкатели грибковые. Конструкция и размеры		196

Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18785—73	Толкатели грибковые составные. Конструкция и размеры		200

ПРИЖИМЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ
Конструкция и размеры
Cylindrical blank holders. Design and dimensions

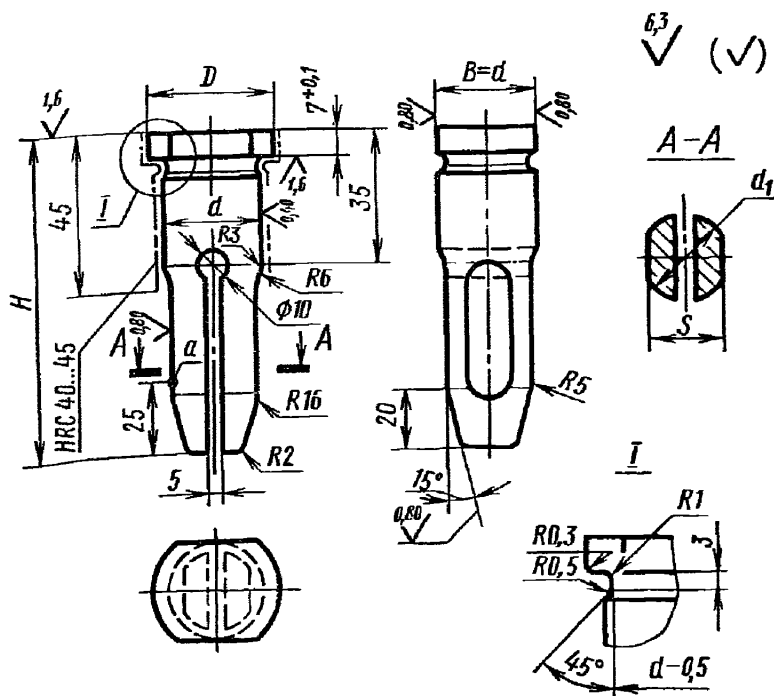
ГОСТ
18761—73

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 22 мая 1973 г. № 1306 срок действия установлен

с 01.07. 74
до 01.07. 79

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

I. Конструкция и размеры прижимов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Обозначение прижима	Применяемость	d (пред. откл. по L)	d_1 (пред. откл. по X_0)	D	H	S (пред. откл. по C_2)	Наибольшее допустимое сжатие в точке a	Наибольшее допустимое усилие в точке a , кгс	Масса, кг
1040-0161		25	24	30	85	22	2,2	345	0,274
1040-0162	95				2,7		245	0,301	
1040-0163	100				2,9		215	0,343	
1040-0164	105				3,0		195	0,356	
1040-0165	110				3,2		170	0,369	
1040-0166	115				3,3		155	0,386	
1040-0167	120				3,4		145	0,399	
1040-0168	125				3,5		135	0,412	
1040-0169	135				3,7		115	0,442	
1040-0171	150				3,9		95	0,492	
1040-0172					32		30	36	85
1040-0173	95	2,7	480	0,484					
1040-0174	100	2,9	420	0,504					
1040-0175	105	3,0	370	0,527					
1040-0176	110	3,2	335	0,549					
1040-0177	115	3,3	300	0,571					
1040-0178	120	3,4	280	0,595					
1040-0179	125	3,5	255	0,618					
1040-0181	135	3,7	225	0,668					
1040-0182	150	3,9	185	0,735					

Пример условного обозначения прижима размерами $d=25$ мм, $H=95$ мм:

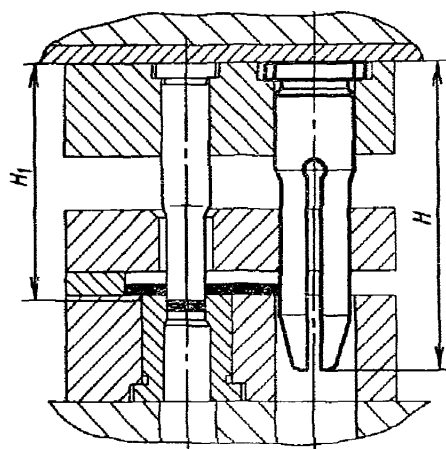
Прижим 1040-0162 ГОСТ 18761—73

2. Материал — сталь марки 65Г по ГОСТ 1050—74.
3. Твердость — НРС 45 . . . 50.
4. Остальные технические требования — по ГОСТ 18824—73.
5. Маркировать: условное обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя на бирке.
6. Пример применения цилиндрических прижимов дан в справочном приложении.

Замена

ГОСТ 1050—74 введен взамен ГОСТ 1050—60 в части углеродистых сталей группы I и сталей марок 60Г, 65Г и 70Г группы 2.

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ ПРИЖИМОВ



H	H_1
85	63
95	71
100	75
105	80
110	85
115	90
120	95
125	100
135	110
150	125

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*
Корректор *Е. И. Морозова*

Сдано в наб. 13.05.76 Подп. в печ. 20.09.77 26,0 п. л. 16,20 уч.-изд. л. Тир. 10000 Цена 80 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1673