



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

---

**ШТАМПЫ ЛИСТОВОЙ  
ШТАМПОВКИ**

**ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ**

*Часть первая*

**ГОСТ 18732-73—ГОСТ 18785-73**

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

ШТАМПЫ ЛИСТОВОЙ  
ШТАМПОВКИ  
ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ

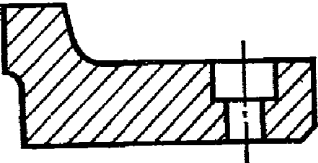
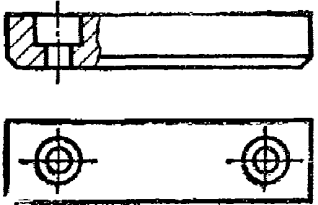
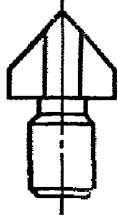
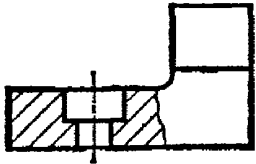
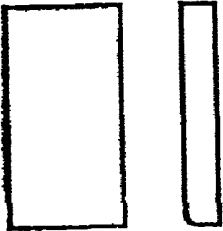
*Часть первая*

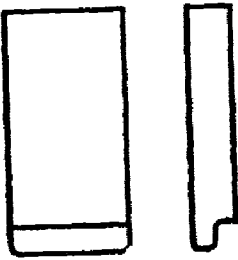
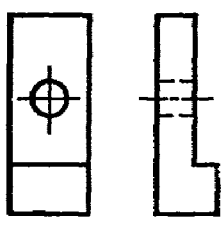
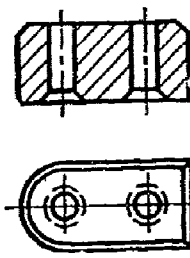

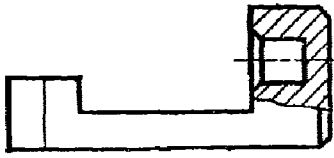
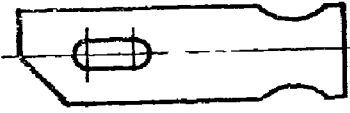
ГОСТ 18732-73—ГОСТ 18785-73

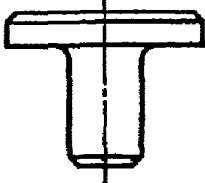
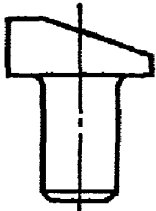
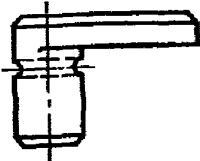


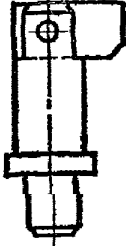
Издание официальное



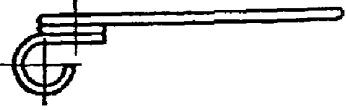
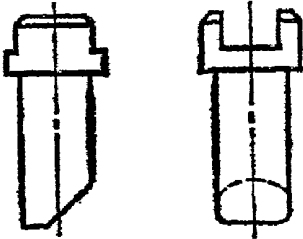


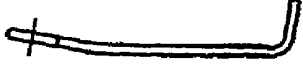

МОСКВА—1977

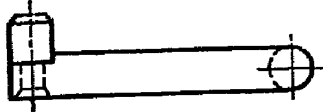
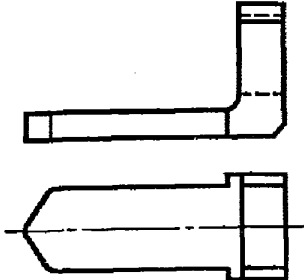
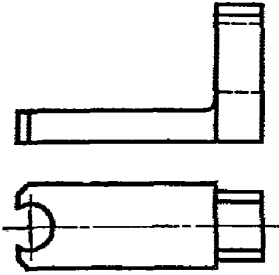
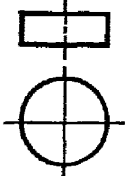
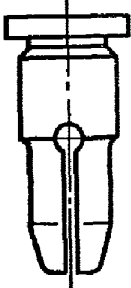
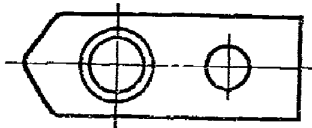
## СОДЕРЖАНИЕ


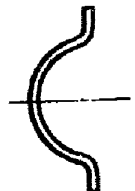


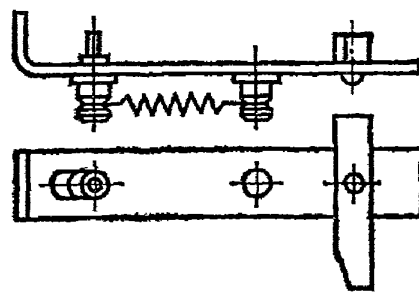
Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18732—73	Заготовки секций матриц и пуансонов. Конструкция и размеры		13
ГОСТ 18733—73	Шпонки упорные. Конструкция и размеры		17
ГОСТ 18734—73	Ножи для резки отходов. Конструкция и размеры		20
ГОСТ 18735—73	Ножи для резки отходов прямоугольные. Конструкция и размеры		23
ГОСТ 18736—73	Ножи шаговые. Конструкция и размеры		25

Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18737—73	Ножи шаговые с направлением. Конструкция и размеры		32
ГОСТ 18738—73	Упоры к шаговым ножам. Конструкция и размеры		40
ГОСТ 18739—73	Упоры к шаговым ножам врезные. Конструкция и размеры		43
ГОСТ 18740—73	Упоры цилиндрические. Конструкция и размеры		46
ГОСТ 18741—73	Упоры разовые с гнездом под пружину. Конструкция и размеры		49
ГОСТ 18742—73	Упоры разовые. Конструкция и размеры		54

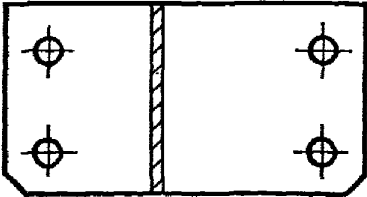

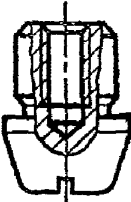
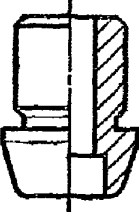
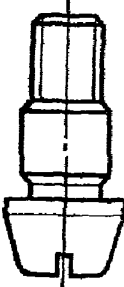
Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18743—73	Упоры грибовые. Конструкция и размеры		58
ГОСТ 18744—73	Упоры со скосом. Конструкция и размеры		61
ГОСТ 18745—73	Упоры Г-образные. Конструкция и размеры		63
ГОСТ 18746—73	Шпильки упорные. Конструкция и размеры		66
ГОСТ 18747—73	Упоры ступенчатые. Конструкция и размеры		69
ГОСТ 18748—73	Упоры ступенчатые с пластиной. Конструкция и размеры		72




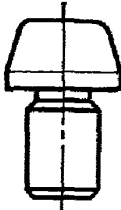

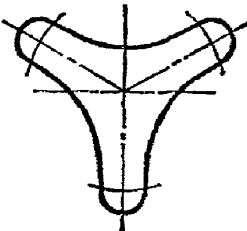
Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18749—73	Упоры с фланцем. Конструкция и размеры		76
ГОСТ 18750—73	Упоры с отверстием под пружину кручения. Конструкция и размеры		79
ГОСТ 18751—73	Пружина кручения к упорам. Конструкция и размеры		81
ГОСТ 18752—73	Упоры со скосом и пазом для пружины. Конструкция и размеры		83
ГОСТ 18753—73	Пружины пластинчатые для упоров со скосом. Конструкция и размеры		86
ГОСТ 18754—73	Упоры со скосом и лыской. Конструкция и размеры		88
ГОСТ 18755—73	Упоры проволочные. Конструкция и размеры		91
ГОСТ 18756—73	Упоры для фиксации повернутой полосы. Конструкция и размеры		93

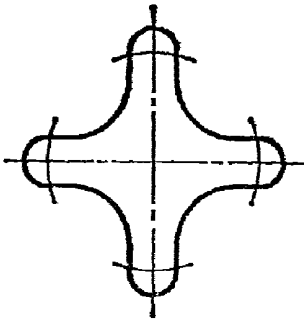
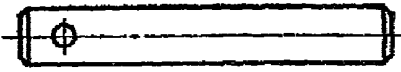
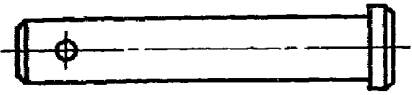
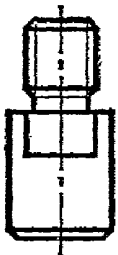
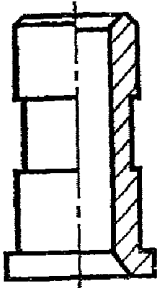
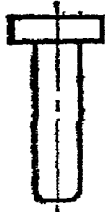
Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18757—73	Упоры составные для фиксации повернутой полосы. Конструкция и размеры		95
ГОСТ 18758—73	Прижимы. Конструкция и размеры		99
ГОСТ 18759—73	Прижимы роликовые. Конструкция и размеры		103
ГОСТ 18760—73	Ролики к прижимам. Конструкция и размеры		106
ГОСТ 18761—73	Прижимы цилиндрические. Конструкция и размеры		107
ГОСТ 18762—73	Ползушки к цилиндрическим прижимам. Конструкция и размеры		110

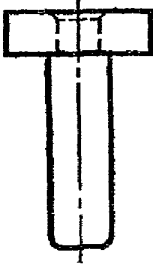
Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18763—73	Прижимы колодочные. Конструкция и размеры		112
ГОСТ 18764—73	Пружины к колодочным прижимам. Конструкция и размеры		115
ГОСТ 18765—73	Прижимы пружинные. Конструкция и размеры		117
ГОСТ 18766—73	Прижимы-тормозы. Конструкция и размеры		119
ГОСТ 18767—73	Устройства прижимные. Конструкция и размеры		122



Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18768—73	Планки поддерживающие. Конструкция и размеры		129
ГОСТ 18769—73	Фиксаторы стержневые. Конструкция и размеры		131
ГОСТ 18770—73	Фиксаторы с резьбовым отверстием. Конструкция и размеры		134
ГОСТ 18771—73	Фиксаторы со ступенчатым отверстием. Конструкция и размеры		137
ГОСТ 18772—73	Фиксаторы с резьбовым хвостовиком. Конструкция и размеры		142

Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18773—73	Фиксаторы стержневые под расклейку. Конструкция и размеры		146
ГОСТ 18774—73	Фиксаторы грибковые под расклейку. Конструкция и размеры		151
ГОСТ 18775—73	Фиксаторы усиленные. Конструкция и размеры		157
ГОСТ 18776—73	Фиксаторы грибковые. Конструкция и размеры		160
ГОСТ 18777—73	Траверсы круглые. Конструкция и размеры		165
ГОСТ 18778—73	Траверсы трехопорные. Конструкция и размеры		168

Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18779—73	Траверсы четырехопорные. Конструкция и размеры		170
ГОСТ 18780—73	Толкатели. Конструкция и размеры		172
ГОСТ 18781—73	Толкатели с буртиком. Конструкция и размеры		178
ГОСТ 18782—73	Пальцы к толкателям. Конструкция и размеры		188
ГОСТ 18783—73	Втулки направляющие для толкателей. Конструкция и размеры		192
ГОСТ 18784—73	Толкатели грибковые. Конструкция и размеры		196

Номер стандарта	Наименование стандарта	Эскиз	Стр.
ГОСТ 18785—73	Толкатели грибковые составные. Конструкция и размеры		200

## ФИКСАТОРЫ СТЕРЖНЕВЫЕ ПОД РАСКЛЕПКУ

## Конструкция и размеры

Riveted over rod locators. Design and dimensions

ГОСТ  
18773—73

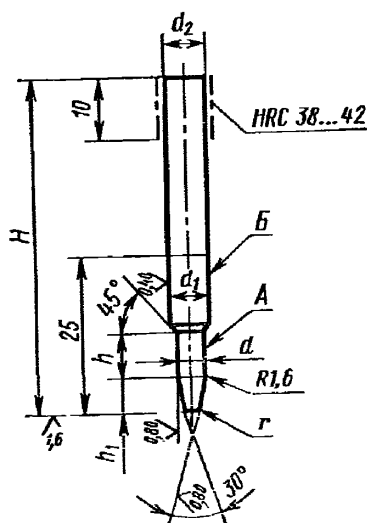
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 22 мая 1973 г. № 1306 срок действия установлен

с 01.07. 74  
до 01.07. 79

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры фиксаторов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

63  
✓ (✓)



## Размеры в мм

Обозначение фиксаторов	Применяемость	d		d <sub>1</sub> (пред. откл. по С)	d <sub>2</sub> (пред. откл. по С <sub>2</sub> )	H	h	h <sub>1</sub>	r	Масса, кг
		Номина.	Пред. откл. по С <sub>2</sub>							
1052-0251		До 1,80		2,5	2,5	35	6	1	0,4	0,001
1052-0252						39				
1052-0253						43				
1052-0254						48				
1052-0255						53				
1052-0256						59				
1052-0257		Св. 1,80 до 2,30	-0,020	4,0	4,0	66	2	0,6	0,002	
1052-0258						36				
1052-0259						40				
1052-0261						44				
1052-0262						49				
1052-0263						54				
1052-0264		60								
1052-0265		Св. 2,30 до 3,00	-0,025	4,0	4,0	67	3	0,6	0,002	
1052-0266						37				
1052-0267						41				
1052-0268						45				
1052-0269						50				
1052-0271						55				
1052-0272		61								
1052-0273		Св. 3,00 до 3,80	-0,025	5,0	5,0	68	4	0,6	0,005	
1052-0274						38				
1052-0275						42				
1052-0276						46				
1052-0277						51				
1052-0278						56				
1052-0279		62								
1052-0281		Св. 3,80 до 4,30		5,0	5,0	69	8	4	0,007	
1052-0282						43				
1052-0283						47				
1052-0284						52				
1052-0285						57			0,008	

Размеры в мм

Обозначение фиксаторов	Применяемость	d		d <sub>1</sub> (прек. откл. по C <sub>1</sub> )	d <sub>2</sub> (прек. откл. по C <sub>2</sub> )	H	h	h <sub>1</sub>	r	Масса, кг							
		Номинал.	Пред. откл. по C <sub>1</sub>														
1052-0286						63				0,009							
1052-0287		Св. 3,80 до 4,30				70				0,010							
1052-0288			74														
1052-0289			47														
1052-0291		Св. 4,30 до 4,80		5,0	5,0	52				0,007							
1052-0292			57					0,008									
1052-0293			63					0,009									
1052-0294			70					0,010									
1052-0295			74					0,011									
1052-0296			78					0,009									
1052-0297		Св. 4,80 до 5,40	-0,025	6,3	6,3	47	8	4	0,6	0,009							
1052-0298						52				0,011							
1052-0299						57				0,012							
1052-0301						63				0,013							
1052-0302						70				0,015							
1052-0303						74				0,016							
1052-0304						78				0,017							
1052-0305						47				0,009							
1052-0306						52				0,011							
1052-0307						57				0,013							
1052-0308		Св. 5,40 до 6,00				63				0,014							
1052-0309						70				0,015							
1052-0311						74				0,016							
1052-0312						78				0,017							
1052-0313						Св. 6,00 до 6,80				-0,030	8,0	8,0	49	10	6	1,0	0,016
1052-0314													54				0,018
1052-0315		59	0,020														
1052-0316		65	0,022														
1052-0317		72	0,024														
1052-0318		76	0,025														
1052-0319		80	0,028														
1052-0321		84	0,030														
1052-0322		89	0,032														

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение фиксаторов	Применяемость	d		d <sub>1</sub> (пред. откл. по C)	d <sub>2</sub> (пред. откл. по C <sub>2</sub> )	H	h	h <sub>1</sub>	r	Масса, кг
		Номин.	Пред. откл. по C <sub>2</sub>							
1052-0323						49				0,017
1052-0324						54				0,019
1052-0325						59				0,021
1052-0326						65				0,023
1052-0327				8,0	8,0	72				0,025
1052-0328						76				0,027
1052-0329						80				0,029
1052-0331						84				0,031
1052-0332						89				0,033
1052-0333						49				0,025
1052-0334						54				0,028
1052-0335						59				0,031
1052-0336			-0,030			65	10	6	1,0	0,035
1052-0337						72				0,039
1052-0338						76				0,042
1052-0339						80				0,044
1052-0341						84				0,047
1052-0342						89				0,050
1052-0343				10,0	10,0	49				0,027
1052-0344						54				0,030
1052-0345						59				0,033
1052-0346						65				0,037
1052-0347						72				0,041
1052-0348						76				0,044
1052-0349						80				0,046
1052-0351						84				0,049
1052-0352						89				0,052

Примечание. Масса подсчитана для наибольшего размера фиксатора.



Пример условного обозначения фиксатора размером  $d=1,35$  мм,  $H=35$  мм:

Фиксатор 1052-0251/01350 ГОСТ 18773—73

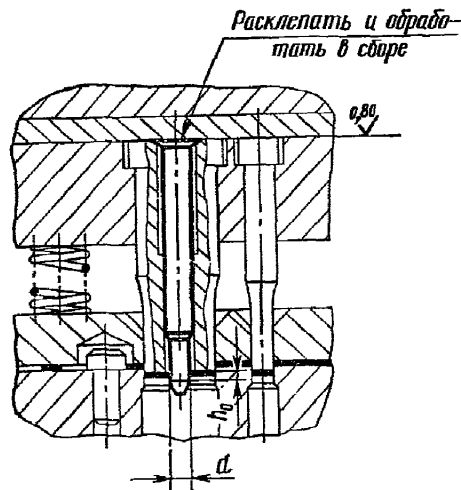
2. Материал—сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74.
3. Твердость—HRC 50 . . . 54, кроме места, указанного особо.
4. Радиальное биение поверхности *Б* относительно поверхности *А*—не ниже VI степени точности по ГОСТ 10356—63.
5. Нецилиндричность поверхностей *А* и *Б* на всей длине—не более 0,005 мм.
6. Остальные технические требования—по ГОСТ 18824—73.
7. Маркировать: условное обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя на бирке.
8. Пример применения стержневых фиксаторов под расклейку дан в справочном приложении.

Замечание

ГОСТ 1435—74 введен взамен ГОСТ 1435—54.

ПРИЛОЖЕНИЕ к ГОСТ 18773—73  
Справочное

**ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ СТЕРЖНЕВЫХ  
ФИКСАТОРОВ ПОД РАСКЛЕПКУ**



мм	
$d$	$h_0$ , не более
До 3	1,5
Св. 3	2,5

Редактор *Р. Г. Говердовская*  
Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*  
Корректор *Е. И. Морозова*

Сдано в наб. 13.05.76      Подп. в печ. 20.09.77      26,0 п. л.      16,20 уч.-изд. л.      Тир. 10000      Цена 80 коп.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1673