

С С С Р	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ	ГОСТ 11675—65
Государственный комитет стандартов, мер и измерительных приборов СССР	Тракторы гусеничные ЗВЕНО (РЕЛЬС) ГУСЕНИЦЫ Технические требования Crawler tractors. Zink (Rail) of track. Technical requirements	Группа Д25

Настоящий стандарт распространяется на составные звенья (рельсы) гусеницы тракторов.

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Звенья (рельсы) должны изготавляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по чертежам, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Звенья (рельсы) должны изготавляться из стали марки 45Г по ГОСТ 1050—60 или из других сталей равнозначного качества.

1.3. Поверхность беговой дорожки звена (рельса) должна подвергаться закалке. Твердость на поверхности беговой дорожки должна быть не менее HRC 56, а на глубине 5 мм — не менее HRC 45. Твердость остальных поверхностей звена (рельса) должна быть HRC 24—33.

1.4. Шероховатость поверхностей отверстий под болты должна быть не грубее 4-го класса чистоты, а под втулку и палец — не грубее 5-го класса чистоты по ГОСТ 2789—59.

1.5. На поверхностях звеньев (рельс) не допускаются трещины, заусенцы и расслоения.

1.6. Готовые звенья (рельсы) должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя. Изготовитель должен гарантировать соответствие всех выпускаемых звеньев (рельс) требованиям настоящего стандарта.

1.7. Предприятие-изготовитель должно гарантировать надежность работы звеньев (рельс) гусеницы до выбраковки по износу на песчаных почвах не менее 1200 ч, на черноземных почвах — не менее 4000 ч.

## 2. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

2.1. Каждое звено (рельс) должно иметь маркировку, содержащую наименование или товарный знак предприятия-изготовителя.

Внесен Государственным  
комитетом автотракторного  
и сельскохозяйственного  
машиностроения  
при Госплане СССР

Утвержден Государственным  
комитетом стандартов, мер  
и измерительных приборов СССР  
30/XII 1965 г.

Срок введения  
1/VII 1967 г.

2.2. Каждая партия звеньев (рельс), поставляемых в качестве запасных частей, должна сопровождаться документацией, содержащей:

а) наименование организации, которой подчинено предприятие-изготовитель;

б) наименование предприятия-изготовителя и его местонахождение (город или условный адрес);

в) наименование изделия и его обозначение;

г) количество изделий в партии;

д) дату изготовления;

е) номер настоящего стандарта;

ж) подпись технического контроля о приемке продукции.

2.3. Звенья (рельсы), поставляемые в качестве запасных частей, должны иметь антикоррозионное покрытие, предохраняющее звенья (рельсы) от коррозии в течение 12 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя, при условии хранения их в сухом закрытом помещении.