

<p align="center">СССР</p> <p align="center">—</p> <p align="center">Государственный комитет стандартов, мер и измерительных приборов СССР</p>	<p align="center">ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ</p>	<p align="center">ГОСТ 11675—65</p>
	<p align="center">Тракторы гусеничные ЗВЕНО (РЕЛЬС) ГУСЕНИЦЫ Технические требования Crawler tractors. Zink (Rail) of track. Technical requirements</p>	
<p align="center">Группа Д25</p>	<p>Настоящий стандарт распространяется на составные звенья (рельсы) гусеницы тракторов.</p> <p align="center">1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ</p> <p>1.1. Звенья (рельсы) должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по чертежам, утвержденным в установленном порядке.</p> <p>1.2. Звенья (рельсы) должны изготавливаться из стали марки 45Г по ГОСТ 1050—60 или из других сталей равноценного качества.</p> <p>1.3. Поверхность беговой дорожки звена (рельса) должна подвергаться закалке. Твердость на поверхности беговой дорожки должна быть не менее HRC 56, а на глубине 5 мм — не менее HRC 45. Твердость остальных поверхностей звена (рельса) должна быть HRC 24—33.</p> <p>1.4. Шероховатость поверхностей отверстий под болты должна быть не грубее 4-го класса чистоты, а под втулку и палец — не грубее 5-го класса чистоты по ГОСТ 2789—59.</p> <p>1.5. На поверхностях звеньев (рельс) не допускаются трещины, заусенцы и расслоения.</p> <p>1.6. Готовые звенья (рельсы) должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя. Изготовитель должен гарантировать соответствие всех выпускаемых звеньев (рельс) требованиям настоящего стандарта.</p> <p>1.7. Предприятие-изготовитель должно гарантировать надежность работы звеньев (рельс) гусеницы до выбраковки по износу на песчаных почвах не менее 1200 ч, на черноземных почвах — не менее 4000 ч.</p> <p align="center">2. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ</p> <p>2.1. Каждое звено (рельс) должно иметь маркировку, содержащую наименование или товарный знак предприятия-изготовителя.</p>	<p align="center">Группа Д25</p>
<p>Внесен Государственным комитетом автотракторного и сельскохозяйственного машиностроения при Госплане СССР</p>	<p align="center">Утвержден Государственным комитетом стандартов, мер и измерительных приборов СССР 30/XII 1965 г.</p>	<p align="center">Срок введения 1/VII 1967 г.</p>

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Цена 1 коп.

Перепечатка воспрещена

2.2. Каждая партия звеньев (рельс), поставляемых в качестве запасных частей, должна сопровождаться документацией, содержащей:

а) наименование организации, которой подчинено предприятие-изготовитель;

б) наименование предприятия-изготовителя и его местонахождение (город или условный адрес);

в) наименование изделия и его обозначение;

г) количество изделий в партии;

д) дату изготовления;

е) номер настоящего стандарта;

ж) подпись технического контроля о приемке продукции.

2.3. Звенья (рельсы), поставляемые в качестве запасных частей, должны иметь антикоррозионное покрытие, предохраняющее звенья (рельсы) от коррозии в течение 12 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя, при условии хранения их в сухом закрытом помещении.
