

Карта трудового процесса	Россыпь щебня мелкой фракции при поверхност- ной обработке асфальто- бетонного покрытия ком- бинированной дорожной машины КДМ-130	Разработана ГП Центрортруд Росавтодора
КТП-1.03.2001 (Е-20-2-31-89)		Взамен КТ – 3.02.88

1. Область и эффективность применения карты

1.1. Карта предназначена для рациональной организации труда водителя комбинированной дорожной машины КДМ-130 на россыпи щебня мелкой фракции при поверхностной обработке асфальтобетонного покрытия.

1.2. Показатели производительности труда:

№ п/п	Наименование показателей	Единица измерения	Величина показателей	
			по ЕНиР	по карте
1.	Выработка на 1 чел.-день	м ²	10000	11429
2.	Затраты труда на 1000 м ²	чел.-час	0,8	0,7

Примечание: В затраты труда по карте включено время на подготовительно заключительные работы – 5% и отдых – 10%.

Пробег КДМ-130 от места погрузки до места россыпи, нормой не предусмотрен и нормируется отдельно.

Повышение выработки по карте на 14 % достигается за счет возможности применения КДМ-130 при очистке асфальтобетонного покрытия механической щеткой перед россыпью щебня, что сокращает время ожидания специальной машины для очистки покрытия.

2. Подготовка и условия выполнения процесса

2.1. Поверхностная обработка с использованием битумной эмульсии выполняется при температуре воздуха не менее +10°C, допускается выполнение работ при влажном покрытии (но без луж).

2.2. Обработка щебня битумной эмульсией осуществляется на асфальтобетонном заводе, затем смесь погружается в кузов машины КДМ-130 и отвозится к месту россыпи.

2.3. Температура горячего щебня должна быть 130-150°C.

2.4. Поверхностная обработка устраивается на подготовленном асфальтобетонном покрытии (отремонтированном, очищенном). Машина КДМ-130 должна быть оборудована проблесковым маяком.

2.5. Рабочие должны быть обеспечены спецодеждой и спецобувью.

2.6. К работе допускаются рабочие, прошедшие инструктаж по технике безопасности с учетом специфики работ по данному трудовому процессу.

3. Исполнители, предметы и орудия труда

3.1. Исполнители.

- | | | | |
|----|--------------------------------|----------------------------|---|
| 1. | Машинист автополивочной машины | 4 разряд (М ₁) | 1 |
|----|--------------------------------|----------------------------|---|

3.2. Машины, оборудование, инструменты, приспособления, инвентарь.

№ п/п	Наименование	Кол-во
1	2	3
1.	КДМ-130	1

3.3. Спецодежда и спецобувь.

- | | | |
|----|-----------------------------------|--------|
| 1. | Комбинезон хлопчатобумажный | 1 |
| 2. | Рукавицы комбинированные двупалые | 1 пара |

3.4. Расход щебня фракции 10-20 мм - 1,3-1,4 м³ на 100 м² покрытия; битумная эмульсия – 1,3 л/м².

4. Технология и организация процесса

4.1. Технологический процесс по россыпи щебня при поверхностной обработке асфальтобетонного покрытия комбинированной дорожной машины КДМ-130 включает следующие операции:

- приведение агрегата в рабочее положение;
- россыпь щебня;
- повороты машины в конце участка.

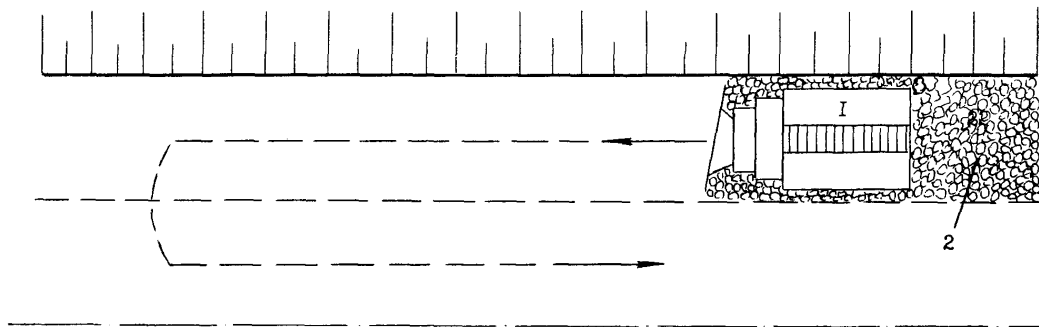
4.2. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операций	В р е м я, мин				Продолжи- тельность,мин	Затраты тру- да, чел.-мин
		10	20	30	40		
1.	Приведение агрегата в рабочее положение	<u>M_I</u>				5	5
2.	Россыпь щебня		<u>M_I</u>			24	24
3.	Повороты машины в конце участ- ка				<u>M_I</u>	8	8
Итого						37	37
ПЗР и отдых (15%)							5
ВСЕГО:							42

Примечание: Пробег КДМ-130 от места погрузки до места россыпи нормируется отдельно.

4.3. Схема организации рабочего места

22



1 – комбинированная дорожная машина КДМ-130; 2 – щебень.

5. Приемы труда

№ п/п	Наименование операций	Характеристика приемов труда
1	2	3
1.	Приведение агрегата в рабочее положение	М ₁ – заводит двигатель, проверяет наличие топлива, масла в системе.
2.	Россыпь щебня	М ₁ – выполняет россыпь щебня за четыре прохода по ширине покрытия. Длина захватки – 250 п.м.
3.	Повороты машины в конце участка	М ₁ – по достижении конца участка разворачивает машину для продолжения работы в противоположном направлении.

СБОРНИК
карт трудовых процессов на ремонт
и содержание автомобильных дорог

Выпуск 1

Сдано и подписано в печать 18.06.2001 г.

Формат 60х84/16. Объем 5 печ.л.

Печать офсетная. Бумага газетная.

Тираж 1500 экз.

Отпечатано с готового оригинал-макета
в типографии 4-го филиала Воениздата.

Заказ № 5237