

Карта трудового процесса	Окраска постаментов для стоек дорожных знаков	Разработана ГП Центроргтруд Росавтодора
КТП-2.09.2001 (Е-20-2-47-89)		Взамен КТ – 7.08.89

1. Область и эффективность применения карты

1.1. Карта предназначена для рациональной организации труда строительного маляра по окраске постаментов для стоек дорожных знаков.

1.2. Показатели производительности труда:

№	Наименование показателей	Единица	Величина показателей	
п/п		измерения	по ЕНиР	по карте
	Окраска простая:			
1.	Выработка на 1 чел.-день	м ²	80,0	88,9
2.	Затраты труда на 1м ² ок- рашенной поверхности	чел.-час	0,1	0,09
	Окраска с разделкой под кирпичную кладку:			
1.	Выработка на 1 чел.-день	м ²	61,5	66,7
2.	Затраты труда на 1м ² ок- рашиваемой поверхности	чел.-час	0,13	0,12

Примечание: В затраты труда по карте включено время на подготовительно заключительные работы – 5% и отдых –10%. В нормах не предусмотрены и оплачиваются отдельно переходы от одного дорожного знака к другому.

Снижение затрат труда и повышение выработки на 11-8% соответственно, достигается в результате использования методов и приемов труда, рекомендуемых в карте, а именно в первом случае – использование заранее приготовленного окрасочного состава, во втором – благодаря использованию готового окрасочного состава и специального трафарета.

2. Подготовка и условия выполнения процесса

2.1. Постаменты очищают от пыли и грязи жесткими металлическими щетками.

2.2. Окраска производится за 1 раз готовым окрасочным составом.

2.3. Для окраски применяются кисти.

2.4. В конце рабочей смены рабочие промывают кисти растворителем.

2.5. К работе допускаются рабочие, прошедшие инструктаж по технике безопасности с учетом специфики работ по данному трудовому процессу.

2.6. Рабочие должны быть одеты в сигнальные жилеты.

3. Исполнители, предметы и орудия труда

3.1. Исполнители.

- | | | | |
|----|-------|----------------------------|---|
| 1. | Маляр | 3 разряд (А ₁) | 1 |
| 2. | Маляр | 2 разряд (А ₂) | 1 |

3.2. Машины, оборудование, инструменты, приспособления, инвентарь.

№ п/п	Наименование	Кол-во
1	2	3
1.	Щетка металлическая с деревянной ручкой	2
2.	Кисть	2
3.	Ведро	1
4.	Трафарет	1

3.3. Спецодежда и спецобувь.

- | | | |
|----|------------------------|--------|
| 1. | Халат хлопчатобумажный | 2 |
| 2. | Берет хлопчатобумажный | 2 |
| 3. | Напальчники | 2 пары |
| 4. | Респиратор | 2 пары |
| 5. | Очки защитные | 2 |
| 6. | Жилет сигнальный | 2 |

3.4. Нормы расхода материалов: состав известковый – 78,6 кг на 100 м² окрашиваемой поверхности (в т.ч. краска сухая (пигмент) – 0,5 кг, известь негашенная – 11,5 кг).

4. Технология и организация процесса

4.1. Работы по окраске постаментов для стоек дорожных знаков выполняются в такой последовательности:

- очищают поверхность постаментов от пыли и грязи;
- окраска постамента за 1 раз готовым окрасочным составом.

4.2. График трудового процесса
а. Простое окрашивание

№ п/п	Наименование операций	В р е м я, мин			Продолжи- тельность,мин	Затраты тру- да,чел.-мин
		1	2	3		
1.	Очистка поверхности постаментов от пыли и грязи	A_1A_2			0,65	1,3
2.	Окраска постаментов за один раз		A_1A_2		1,65	3,3
Итого					2,3	4,6
ПЗР и отдых (15%)						0,7
ВСЕГО:						5,3

б. Окрашивание с разделкой под кирпичную кладку

№ п/п	Наименование операций	В р е м я, мин			Продолжи- тельность,мин	Затраты тру- да,чел.-мин
		1	2	3		
1.	Очистка поверхности постаментов от пыли и грязи	A_1A_2			0,65	1,3
2.	Окраска постаментов с разделкой под кирпич		A_1A_2		2,35	4,7
Итого					3	6,0
ПЗР и отдых (15%)						0,9
ВСЕГО:						6,9

5. Приемы труда

№ п/п	Наименование операций	Характеристика приемов труда
1	2	3
1.	Очистка постамента дорожного знака от пыли и грязи	A_1 и A_2 – металлическими щетками очищают постамент от пыли и грязи.
2.	Простое окрашивание за 1 раз	A_1 и A_2 – окрашивают кистями, готовым окрасочным раствором поверхность постамента дорожного знака.
3.	Окраска с разделкой под кирпичную кладку	A_1 , A_2 – окрашивают поверхность постамента с помощью трафарета.

Примечание: По окончании работ по окраске одного постамента дорожного знака рабочие переходят к другому. Переходы от одного дорожного знака к другому нормами не предусмотрены и нормируются отдельно.

СБОРНИК
карт трудовых процессов на ремонт
и содержание автомобильных дорог

Выпуск 2

Сдано и подписано в печать 18.06.2001 г.

Формат 60х84/16. Объем 4 печ.л.

Печать офсетная. Бумага газетная.

Тираж 1500 экз.

Отпечатано с готового оригинал-макета
в типографии 4-го филиала Воениздата.

Заказ № 5238