

Карта трудового процесса	Окраска постаментов для стоек дорожных знаков	Разработана ГП Центроргтруд Росавтодора
КТП-2.09.2001 (Е-20-2-47-89)		Взамен КТ – 7.08.89

1. Область и эффективность применения карты

1.1. Карта предназначена для рациональной организации труда строительного маляра по окраске постаментов для стоек дорожных знаков.

1.2. Показатели производительности труда:

№ п/п	Наименование показателей	Единица измерения	Величина показателей по ЕНиР	по карте
----------	--------------------------	----------------------	---------------------------------	----------

Окраска простая:

- | | | | |
|---|----------|------|------|
| 1. Выработка на 1 чел.-день | m^2 | 80,0 | 88,9 |
| 2. Затраты труда на $1m^2$ окрашенной поверхности | чел.-час | 0,1 | 0,09 |

Окраска с разделкой под кирпичную кладку:

- | | | | |
|---|----------|------|------|
| 1. Выработка на 1 чел.-день | m^2 | 61,5 | 66,7 |
| 2. Затраты труда на $1m^2$ окрашиваемой поверхности | чел.-час | 0,13 | 0,12 |

Примечание: В затраты труда по карте включено время на подготовительно заключительные работы – 5% и отдых – 10%. В нормах не предусмотрены и оплачиваются отдельно переходы от одного дорожного знака к другому.

Снижение затрат труда и повышение выработки на 11-8% соответственно, достигается в результате использования методов и приемов труда, рекомендуемых в карте, а именно в первом случае – использование заранее приготовленного окрасочного состава, во втором – благодаря использованию готового окрасочного состава и специального трафарета.

2. Подготовка и условия выполнения процесса

2.1. Постаменты очищают от пыли и грязи жесткими металлическими щетками.

2.2. Окраска производится за 1 раз готовым окрасочным составом.

2.3. Для окраски применяются кисти.

2.4. В конце рабочей смены рабочие промывают кисти растворителем.

2.5. К работе допускаются рабочие, прошедшие инструктаж по технике безопасности с учетом специфики работ по данному трудовому процессу.

2.6. Рабочие должны быть одеты в сигнальные жилеты.

3. Исполнители, предметы и орудия труда

3.1. Исполнители.

1.	Маяр	3 разряд (A ₁)	1
2.	Маяр	2 разряд (A ₂)	1

3.2. Машины, оборудование, инструменты, приспособления, инвентарь.

№ п/п	Наименование	Кол-во	
		1	2

1.	Щетка металлическая с деревянной ручкой	2
2.	Кисть	2
3.	Ведро	1
4.	Трафарет	1

3.3. Спецодежда и спецобувь.

1.	Халат хлопчатобумажный	2
2.	Берет хлопчатобумажный	2
3.	Напальчники	2 пары
4.	Респиратор	2 пары
5.	Очки защитные	2
6.	Жилет сигнальный	2

3.4. Нормы расхода материалов: состав известковый – 78,6 кг на 100 м² окрашиваемой поверхности (в т.ч. краска сухая (пигмент) – 0,5 кг, известь негашенная – 11,5 кг).

4. Технология и организация процесса

4.1. Работы по окраске постаментов для стоек дорожных знаков выполняются в такой последовательности:

- очищают поверхность постаментов от пыли и грязи;
- окраска постамента за 1 раз готовым окрасочным составом.

4.2. График трудового процесса
а. Простое окрашивание

№ п/п	Наименование операций	Время, мин			Продолжи- тельность,мин	Затраты тру- да,чел.-мин
		1	2	3		
1.	Очистка поверхности постаментов от пыли и грязи	A ₁ A ₂			0,65	1,3
2.	Окраска постаментов за один раз		A ₁ A ₂		1,65	3,3
Итого					2,3	4,6
ПЗР и отдых (15%)						0,7
ВСЕГО:						5,3

45

б. Окрашивание с разделкой под кирпичную кладку

№ п/п	Наименование операций	Время, мин			Продолжи- тельность,мин	Затраты тру- да,чел.-мин
		1	2	3		
1.	Очистка поверхности постаментов от пыли и грязи	A ₁ A ₂			0,65	1,3
2.	Окраска постаментов с разделкой под кирпич		A ₁ A ₂		2,35	4,7
Итого					3	6,0
ПЗР и отдых (15%)						0,9
ВСЕГО:						6,9

5. Приемы труда

№ п/п	Наименование операций	Характеристика приемов труда
1	2	3
1.	Очистка постамента дорожного знака от пыли и грязи	A_1 и A_2 – металлическими щетками очищают постамент от пыли и грязи.
2.	Простое окрашивание за 1 раз	A_1 и A_2 – окрашивают кистями, готовым красочным раствором поверхность постамента дорожного знака.
3.	Окраска с разделкой под кирпичную кладку	A_1 , A_2 – окрашивают поверхность постамента с помощью трафарета.

Примечание: По окончании работ по окраске одного постамента дорожного знака рабочие переходят к другому. Переходы от одного дорожного знака к другому нормами не предусмотрены и нормируются отдельно.

СБОРНИК
карт трудовых процессов на ремонт
и содержание автомобильных дорог

Выпуск 2

Сдано и подписано в печать 18.06.2001 г.
Формат 60x84/16. Объем 4 печ.л.
Печать офсетная. Бумага газетная.
Тираж 1500 экз.
Отпечатано с готового оригинал-макета
в типографии 4-го филиала Воениздата.
Заказ № 5238