

Карта трудового процесса	Замена стоек дорожных знаков	Разработана ГП Центроргтруд Росавтодора
КТП-3.08-2001 (Е-20-2-38-89)		Взамен КТ – 8.01.90

1. Область и эффективность применения карты

1.1. Карта предназначена для рациональной организации труда звена рабочих занятых на замене стоек дорожных знаков в грунте 2 группы.

1.2. Показатели производительности труда:

№ п/п	Наименование показателей	Единица измерения	Величина показателей	
			по ЕНиР	по карте
1.	Выработка на 1 чел.-день	шт	6,67	6,96
2.	Затраты труда на замену одной стойки дорожного знака	чел.-час	1,20	1,15

Примечание: В затраты труда по карте включено время на подготовительно-заключительные работы – 5% и отдых – 10%.

Снижение затрат труда и повышение выработки на 3% достигается в результате использования методов и приемов труда, рекомендуемых в карте.

2. Подготовка и условия выполнения процессов

2.1. До начала производства работ необходимо:

- выявить стойки дорожных знаков, подлежащих замене;
- доставить новые стойки дорожных знаков на место производства работ.

2.2. Переходы от одного участка работы до другого нормами не учтены и оплачиваются отдельно.

2.3. К работе допускаются рабочие, прошедшие инструктаж по технике безопасности. Все мероприятия должны производиться в соответствии с правилами охраны труда при строительстве, ремонте и содержании автомобильных дорог.

3. Исполнители, предметы и орудия труда

3.1. Исполнители.

1. Дорожный рабочий 3 разряд (А₁) 1

3.2. Машины, оборудование, инструменты, приспособления, инвентарь.

№ п/п	Наименование	Кол-во
1	2	3

- | | | |
|----|---|---|
| 1. | Трамбовка ручная формовочная с металлической набойкой | 1 |
| 2. | Лопата стальная строительная подборочная | 1 |
| 3. | Лом монтажный | 1 |
| 4. | Отвес-рейка | 1 |
| 5. | Комплект временных дорожных знаков и ограждений | 1 |

3.3. Спецдежда и спецобувь.

- | | | |
|----|-----------------------------|--------|
| 1. | Комбинезон хлопчатобумажный | 1 |
| 2. | Рукавицы комбинированные | 1 пара |
| 3. | Жилет сигнальный | 1 |

4. Технологический процесс и организация труда

4.1. Технологический процесс замены стоек дорожных знаков выполняется в следующей последовательности:

- выкапывание и удаление старых столбиков;
- установка новых столбиков;
- засыпка ям с послойным трамбованием грунта и проверкой правильности установки столбиков.

4.2. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операций	В р е м я, мин						Продолжи- тельность,мин	Затраты тру- да,чел.-мин
		10	20	30	40	50	60		
1.	Выкапывание и удаление старых стоек дорожных знаков	<u>A₁</u>						30	30
2.	Установка новых стоек	<u>A₁</u>						10	10
3.	Засыпка ям с послойным трамбо- ванием грунта и проверкой пра- вильности установки стоек	<u>A₁</u>						20	20
Итого на 1 м								59,1	60,0
ПЗР и отдых (15%)									9,0
ВСЕГО:									69,0

5. Приемы труда

№ п/п	Наименование операций	Характеристика приемов труда
1	2	3
1.	Выкапывание и удаление старых стоек дорожных знаков	А ₁ – ломом взрыхляет и вынимает грунт вокруг стойки дорожного знака на расстоянии 25-30 см. После производства подкопки, удаляет стойку и подготавливает яму для установки новой стойки.
2.	Установка новых стоек	Устанавливает стойку дорожного знака в подготовленную ранее яму.
3.	Засыпка ям с послойным трамбованием грунта и проверкой правильности установки стоек	С помощью стальной строительной лопаты производит засыпку ямы грунтом. Ручной трамбовкой уплотняет грунт. С помощью отвеса - рейки выверяет установленную стойку дорожного знака по вертикали, в случае необходимости исправляет ее ломом и доуплотняет.

СБОРНИК
карт трудовых процессов на ремонт
и содержание автомобильных дорог

Выпуск 3

Сдано и подписано в печать 18.06.2001 г.

Формат 60х84/16. Объем 3,5 печ.л.

Печать офсетная. Бумага газетная.

Тираж 1500 экз.

Отпечатано с готового оригинал-макета
в типографии 4-го филиала Воениздата.

Заказ № 5239