

Карта трудового процесса	Замена стоек дорожных знаков	Разработана ГП Центроргтруд Росавтодора
		Взамен КТ – 8.01.90

## 1. Область и эффективность применения карты

1.1. Карта предназначена для рациональной организации труда звена рабочих занятых на замене стоек дорожных знаков в грунте 2 группы.

### 1.2. Показатели производительности труда:

№ п/п	Наименование показателей	Единица измерения	Величина показателей по ЕНиР	по карте
1.	Выработка на 1 чел.-день	шт	6,67	6,96
2.	Затраты труда на замену одной стойки дорожного знака	чел.-час	1,20	1,15

*Примечание:* В затраты труда по карте включено время на подготовительно-заключительные работы – 5% и отдых – 10%.

Снижение затрат труда и повышение выработки на 3% достигается в результате использования методов и приемов труда, рекомендуемых в карте.

## 2. Подготовка и условия выполнения процессов

### 2.1. До начала производства работ необходимо:

- выявить стойки дорожных знаков, подлежащих замене;
- доставить новые стойки дорожных знаков на место производства работ.

2.2. Переходы от одного участка работы до другого нормами не учтены и оплачиваются отдельно.

2.3. К работе допускаются рабочие, прошедшие инструктаж по технике безопасности. Все мероприятия должны производиться в соответствии с правилами охраны труда при строительстве, ремонте и содержании автомобильных дорог.

### **3. Исполнители, предметы и орудия труда**

#### **3.1. Исполнители.**

1. Дорожный рабочий 3 разряд (A<sub>1</sub>) 1  
3.2. Машины, оборудование, инструменты, приспособления, инвентарь.

№ п/п	Наименование	Кол-во
1	2	3

1. Трамбовка ручная формовочная с металлической на-  
бойкой 1  
2. Лопата стальная строительная подборочная 1  
3. Лом монтажный 1  
4. Отвес-рейка 1  
5. Комплект временных дорожных знаков и ограждений 1

#### **3.3. Спецодежда и спецобувь.**

1. Комбинезон хлопчатобумажный 1  
2. Рукавицы комбинированные 1 пара  
3. Жилет сигнальный 1

### **4. Технологический процесс и организация труда**

- 4.1. Технологический процесс замены стоек дорожных знаков выполняется в следующей последовательности:

- выкалывание и удаление старых столбиков;
- установка новых столбиков;
- засыпка ям с послойным трамбованием грунта и проверкой правильности установки столбиков.

4.2. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операций	Время, мин						Продолжи- тельность,мин	Затраты тру- да,чел.-мин
		10	20	30	40	50	60		
1.	Выкалывание и удаление старых стоеч дорожных знаков		A <sub>1</sub>					30	30
2.	Установка новых стоек			A <sub>1</sub>				10	10
3.	Засыпка ям с послойным трамбо- ванием грунта и проверкой пра- вильности установки стоек				A <sub>1</sub>			20	20
<b>Итого на 1 м</b>							<b>59,1</b>	<b>60,0</b>	
<b>ПЗР и отдых (15%)</b>							<b>9,0</b>		
<b>ВСЕГО:</b>							<b>69,0</b>		

## 5. Приемы труда

№ п/п	Наименование операций	Характеристика приемов труда
1	2	3
1.	Выкапывание и удаление старых стоек дорожных знаков	A <sub>1</sub> – ломом взрыхляет и вынимает грунт вокруг стойки дорожного знака на расстоянии 25-30 см. После произведения подкопки, удаляет стойку и подготавливает яму для установки новой стойки.
2.	Установка новых стоек	Устанавливает стойку дорожного знака в подготовленную ранее яму.
3.	Засыпка ям с послойным трамбованием грунта и проверкой правильности установки стоек	С помощью стальной строительной лопаты производит засыпку ямы грунтом. Ручной трамбовкой уплотняет грунт. С помощью отвеса - рейки выверяет установленную стойку дорожного знака по вертикали, в случае необходимости исправляет ее ломом и доуплотняет.

**СБОРНИК**  
**карт трудовых процессов на ремонт**  
**и содержание автомобильных дорог**

**Выпуск 3**

Сдано и подписано в печать 18.06.2001 г.  
Формат 60x84/16. Объем 3,5 печ.л.  
Печать офсетная. Бумага газетная.  
Тираж 1500 экз.  
Отпечатано с готового оригинал-макета  
в типографии 4-го филиала Воениздата.  
Заказ № 5239